



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 21.02.78 (P. 204835)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 08.10.79

Opis patentowy opublikowano: 03.01.1983

Int. Cl.³ C03B 23/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polski Państwa

Twórcy wynalazku: Jan Stępkowski

Uprawniony z patentu: Krajowy Związek Szkłarsko Mineralnych
Spółdzielni Pracy we Wrocławiu — Biuro
Konstrukcyjno Technologiczne, Koszalin (Polska)

Głowica automatu do produkcji baniek szklanych zwłaszcza ozdób choinkowych

1

Przedmiotem wynalazku jest głowica automatu do produkcji baniek szklanych zwłaszcza ozdób choinkowych.

Znane dotychczas głowice automatów zbudowane były w ten sposób, że na stole karuzelowym wsparta była tuleja z pierścieniowym wgłębieniem w, którym umieszczona była specjalna płaska uszczelka gumowa i do tej uszczelki dociśnięta była pokrywa głowicy. Wadą takiego rozwiązania było to, że w przypadku pęknięcia rurki szklanej w części wystającej ponad tuleję obrotową okruchy szkła spadały na powierzchnię uszczelki gumowej uniemożliwiając dokładne uszczelnienie układu. Powodowało to powstawanie braków w produkcji w postaci niedostatecznie wydmuchanych baniek, w wyniku nadmiernego upływu powietrza na zewnątrz układu. Sprawność układu mogła być przywrócona przez bardzo częste oczyszczanie, co podczas eksploatacji urządzenia było niezmiernie uciążliwe i wpływało na zmniejszenie wydajności urządzenia.

Postawiono sobie za cel eliminację powyższych wad.

Istota wynalazku polega na wyeliminowaniu płaskiej uszczelki gumowej i wprowadzeniu w jej miejsce pierścienia stalowego z górną płaszczyzną stożkową, oraz wyeliminowaniu tulei z pierścieniowym wgłębieniem i wprowadzeniu w jej miejsce amortyzatora, korzystnie z fałdowanej blachy.

Zaletą wynalazku jest całkowita eliminacja operacji czyszczenia urządzenia w czasie eksploatacji zwiększona wydajność, zmniejszona ilość braków.

Głowica według wynalazku przedstawiona jest w przykładzie wykonania na rysunku 1 na, którym fig. 1 przedstawia głowicę w przekroju.

2

Głowica według wynalazku składa się z pokrywy 1 dociśniętej do pierścienia 3, który wspiera się na amortyzatorze 4, wykonanym korzystnie z blachy falistej a całość wsparta jest na stole karuzelowym 2.

Wewnątrz głowicy umieszczona jest tuleja obrotowa 7 ułożyskowana przez łożyska oporowe 9 ze stołem karuzelowym 2. Tuleja obrotowa 7 otrzymuje napęd z przekładni stożkowej 6. Pierścień stalowy 3 ma górną płaszczyznę 8 wykonaną w kształcie stożka. Centrycznie wewnątrz głowicy umieszczona jest rurka szklana 5.

Głowica według wynalazku działa w następujący sposób: po włożeniu rurki szklanej do uchwytu głowicy następuje podgrzanie palnikami gazowymi końca rurki. Następnie odpowiednią dozę powietrza wprowadza się przewodem PP do komory utworzonej przez pokrywę 1 i pierścień stalowy 3 co powoduje wydmuchanie bańki z podgrzanej rurki 5. Podczas pracy głowicy rurka 5 obraca się, dzięki przekładni stożkowej 6. Rurki szklane 5 nie są proste, w związku z czym następuje odbijanie rurki o ścianki pokrywy 1 i kruszenie szkła w górnej krawędzi rurki 5. Okruchy szkła spadają na górną płaszczyznę tulei obrotowej 7 i dalej na powierzchnię stożkową 8 pierścienia 3. Przy wkładaniu nowej rurki podnosi się pokrywę 1 w wyniku czego stłuczki szkła zsypują się na powierzchnię stołu karuzelowego, skąd po skończonej pracy zdmuchiwanie są sprężonym powietrzem. Głowica znajduje zastosowanie w automatach produkujących bańki szklane oraz inne kształty z rurek szklanych.

Zastrzeżenie patentowe

Głowica automatu do produkcji baniek szklanych zwłaszcza ozdób choinkowych składająca się z tulei obrotowej ułożyskowanej w stole karuzelowym i napędzanej przekładnią stożkową, oraz pokrywy głowicy, **znamienna tym,**

że ma pierścień stalowy (3) wsparty na amortyzatorze (4), wykonanym korzystnie ze sprężystej blachy falistej i wspartym na stole karuzelowym (2), przy czym pierścień stalowy (3) ma górną płaszczyznę (8) wykonaną obwodowo w kształcie stożka i do tej górnej płaszczyzny (8) dociśnięta jest pokrywa (1) głowicy.

