



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M666643 U

(45)公告日：中華民國 114 (2025) 年 02 月 11 日

(21)申請案號：113213101

(22)申請日：中華民國 113 (2024) 年 11 月 29 日

(51)Int. Cl. : **D06P5/00 (2006.01)**

(71)申請人：顏惠玲(中華民國) (TW)

彰化縣二林鎮斗苑路 4 段 288 巷 21 號

(72)新型創作人：顏惠玲 (TW)

(74)代理人：趙嘉文

申請專利範圍項數：8 項 圖式數：6 共 13 頁

(54)名稱

十分鐘生態移印之織品

(57)摘要

本揭露提供一種十分鐘生態移印之織品，其包含有織物層及移印層，移印層設置於織物層上，移印層包含有移印素材的圖樣，其中移印層係透係由移印素材透過移印處理而形成於該織物層上。本揭露通過媒染劑與移印素材的配合使用，不但可以利用植物的萃取物取代化學成分的使用而減少環境污染之外，亦可確保移印層與織物的結合更加穩固，染色效果鮮明且持久。藉由不同的花材、葉材和媒染劑的搭配，可以產生豐富多樣的圖案與色彩效果，滿足個性化與客製化的需求。

指定代表圖：

符號簡單說明：

100:十分鐘生態移印之
織品

10:織物層

20:移印層

100

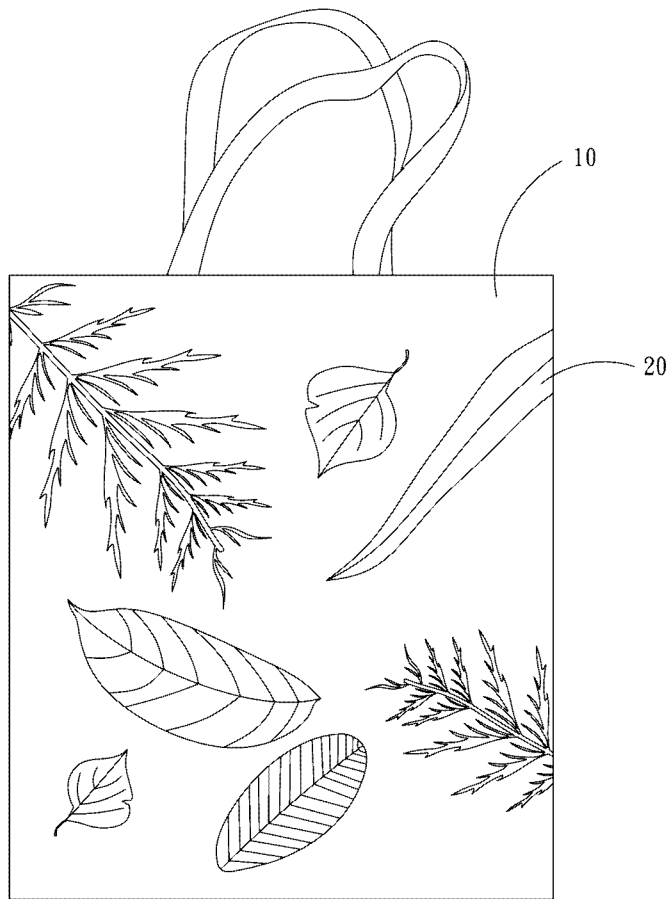


圖 6



公告本

M666643

【新型摘要】

【中文新型名稱】 十分鐘生態移印之織品

【中文】

本揭露提供一種十分鐘生態移印之織品，其包含有織物層及移印層，移印層設置於織物層上，移印層包含有移印素材的圖樣，其中移印層係透係由移印素材透過移印處理而形成於該織物層上。本揭露通過媒染劑與移印素材的配合使用，不但可以利用植物的萃取物取代化學成分的使用而減少環境污染之外，亦可確保移印層與織物的結合更加穩固，染色效果鮮明且持久。藉由不同的花材、葉材和媒染劑的搭配，可以產生豐富多樣的圖案與色彩效果，滿足個性化與客製化的需求。

【指定代表圖】 圖6

【代表圖之符號簡單說明】

100:十分鐘生態移印之織品

10:織物層

20:移印層

【新型說明書】

【中文新型名稱】 十分鐘生態移印之織品

【技術領域】

【0001】 本揭露係有關一種織品，特別是指一種十分鐘生態移印之織品。

【先前技術】

【0002】 在現代織品印染領域，傳統的移印技術長期以化學染料和印刷方法為基礎，這些技術通常涉及複雜的過程和多次的處理步驟。傳統的移印方法不僅耗時且處理過程繁瑣，還存在著環境污染和高能耗等問題。這些技術一般需要將織物浸泡於染料中，經過染色、乾燥、定型等多道工序，從而使得顏色和圖案得以固定。然而，這些過程不僅耗時，還可能對織物造成不必要的損傷或色差，且最終產出的織品常常含有大量的化學物質，這些物質對環境造成了不小的負擔。

【新型內容】

【0003】 本揭露之目的為解決織品移印所造成的環境汙染、製造產品內容過於單一及製造時間成本太高之問題。

為達上述目的，本揭露提供一種十分鐘生態移印之織品，其包含有織物層及移印層，移印層設置於織物層上，移印層包含有移印素材的圖樣，其中該移印層係由移印素材透過移印處理而形成於織物層上。

【0004】 藉此，本揭露通過媒染劑與移印素材的配合使用，不但可以利用植物的萃取物取代化學成分的使用而減少環境污染之外，亦可確保移印層與織物

的結合更加穩固，染色效果鮮明且持久。藉由不同的花材、葉材和媒染劑的搭配，可以產生豐富多樣的圖案與色彩效果，滿足個性化與客製化的需求。

【圖式簡單說明】

【0005】

[圖1]係為本揭露之織物層染前處理的示意圖。

[圖2]係為本揭露之移印素材染前處理的示意圖。

[圖3]係為本揭露之移印素材放置位置示意圖。

[圖4]係為本揭露之移印處理的網綁示意圖。

[圖5]係為本揭露之移印處理的蒸製或煮製示意圖。

[圖6]係為本揭露之移印處理的結構示意圖。

【實施方式】

【0006】 為便於說明本揭露於上述創作內容一欄中所表示的中心思想，茲以具體實施例表達。實施例中各種不同物件係按適於列舉說明之比例，而非按實際元件的比例予以繪製，合先敘明。

【0007】 請參閱圖 1 至圖 6 所示，係揭示本揭露之一種十分鐘生態移印之織品 100，其包含有織物層 10 及移印層 20，移印層 20 設置於織物層 10 上，移印層 20 包含有至少一移印素材 21 的圖樣，其中，移印層 20 係由至少一移印素材 21 透過一移印處理而形成於織物層 10 上。另外，於一實施例中，織物層 10 更經過一織物染前處理，而至少一移印素材 21 於所述移印處理前更經過一移印染前處理。

【0008】請配合參考圖 1 所示，所述織物染前處理為將織物層 10 浸泡於媒染劑 1 中，藉此，能夠提升織物層 10 與染料之間的結合力，以提高染色的效果及持久性。其中，媒染劑 1 之材料可為金屬鹽；所述染前處理的溫度維持在 40 度至 50 度之間；織物層 10 可為棉布、羊毛或絲綢。

【0009】請配合參考圖 2 及圖 3 所示，所述移印染前處理為將至少一移印素材 21 浸泡於媒染劑 1 中。

【0010】請配合圖 4 所示，於所述移印處理中，係為將至少一移印素材 21 放置於織物層 10 上，於移印素材 21 放置完成後，並以棍棒 2 壓緊織物層 10 及移印層 20 後進行捲曲且扎實的網綁，請再配合參考圖 5 所示，接著，再將已網綁的織品放入蒸煮桶 3 中進行蒸製或煮製，其中，蒸製或煮製的時間可為 10 分鐘，且該溫度可維持為 100 度。

【0011】於某一實施例中，於所述移印處理中，更能夠設置一阻隔層 30 於織物層 10 遠離至少一移印素材 21 之一側以防止覆染，其中，阻隔層 30 可為鋁箔紙或塑膠紙。

【0012】於某一實施例中，移印素材 21 可為花材或葉材，且花材或葉材富含單寧，而與染料形成更穩定的結合體，有助於染料牢固地附著在織物纖維上。此外，單寧與不同的金屬媒染劑 1 反應時，能產生多種不同的顏色，從而提供更廣泛的色彩選擇。

【0013】請配合圖 6 所示，完成蒸製或煮製後，將前述已網綁的織品解除網綁，並將其取出放置室內降溫，即完成本揭露之十分鐘生態移印之織品 100 的製程。

【0014】藉此，本揭露具有以下優點：

第3頁，共 5 頁(新型說明書)

【0015】 1.本揭露利用自然界的素材進行生態移印，利用植物的萃取物取代化學成分的使用，且本揭露亦可以避免燃燒大量織品或依附造成環境上的汙染。

【0016】 2.本揭露提出的移印技術能在短時間內完成織品的移印處理，顯著縮短了傳統移印技術的製作週期。這種快速處理方式簡化了繁瑣的工序。

【0017】 3.本揭露通過媒染劑 1 與移印素材 21 的配合使用，確保移印層 20 與織物層 10 的結合更加穩固，染色效果鮮明且持久。藉由不同的花材、葉材和媒染劑 1 的搭配，可以產生豐富多樣的圖案與色彩效果，滿足個性化與客製化的需求。

【0018】 雖然本揭露是以一個最佳實施例作說明，精於此技藝者能在不脫離本揭露精神與範疇下作各種不同形式的改變。以上所舉實施例僅用以說明本揭露而已，非用以限制本揭露之範圍。舉凡不違本揭露精神所從事的種種修改或改變，俱屬本揭露之專利範圍。

【符號說明】

【0019】

100:十分鐘生態移印之織品

1:媒染劑

2:棍棒

3:蒸煮桶

10:織物層

20:移印層

21:移印素材

30:阻隔層

【新型申請專利範圍】

【請求項1】 一種十分鐘生態移印之織品，其包含：

一織物層；以及

一移印層，其設於該織物層上，該移印層包含有至少一移印素材的圖樣；

其中，該移印層係由該至少一移印素材透過一移印處理而形成於該織物層上。

【請求項2】 如請求項1所述之十分鐘生態移印之織品，其中，該織物層更經過一織物染前處理；該織物染前處理為將該織物層浸泡於一媒染劑中。

【請求項3】 如請求項2所述之十分鐘生態移印之織品，其中，該媒染劑為金屬鹽。

【請求項4】 如請求項1所述之十分鐘生態移印之織品，其中，該至少一移印素材於該移印處理前更經過一移印染前處理；該移印染前處理為將該至少一移印素材浸泡於一媒染劑中。

【請求項5】 如請求項1所述之十分鐘生態移印之織品，其中，該至少一移印素材為花材或葉材。

【請求項6】 如請求項1所述之十分鐘生態移印之織品，其中，該移印處理為將該至少一移印素材放置於該織物層上，並以一棍棒壓緊該織物層及該至少一移印素材後進行捲曲，再將其煮製或蒸製，以形成該移印層。

【請求項7】 如請求項1所述之十分鐘生態移印之織品，其中，於該移印處理中，更能夠設置一阻隔層於該織物層遠離該至少一移印素材之一側。

【請求項8】 如請求項7所述之十分鐘生態移印之織品，其中，該阻隔層為鋁箔紙或塑膠紙。

【新型圖式】

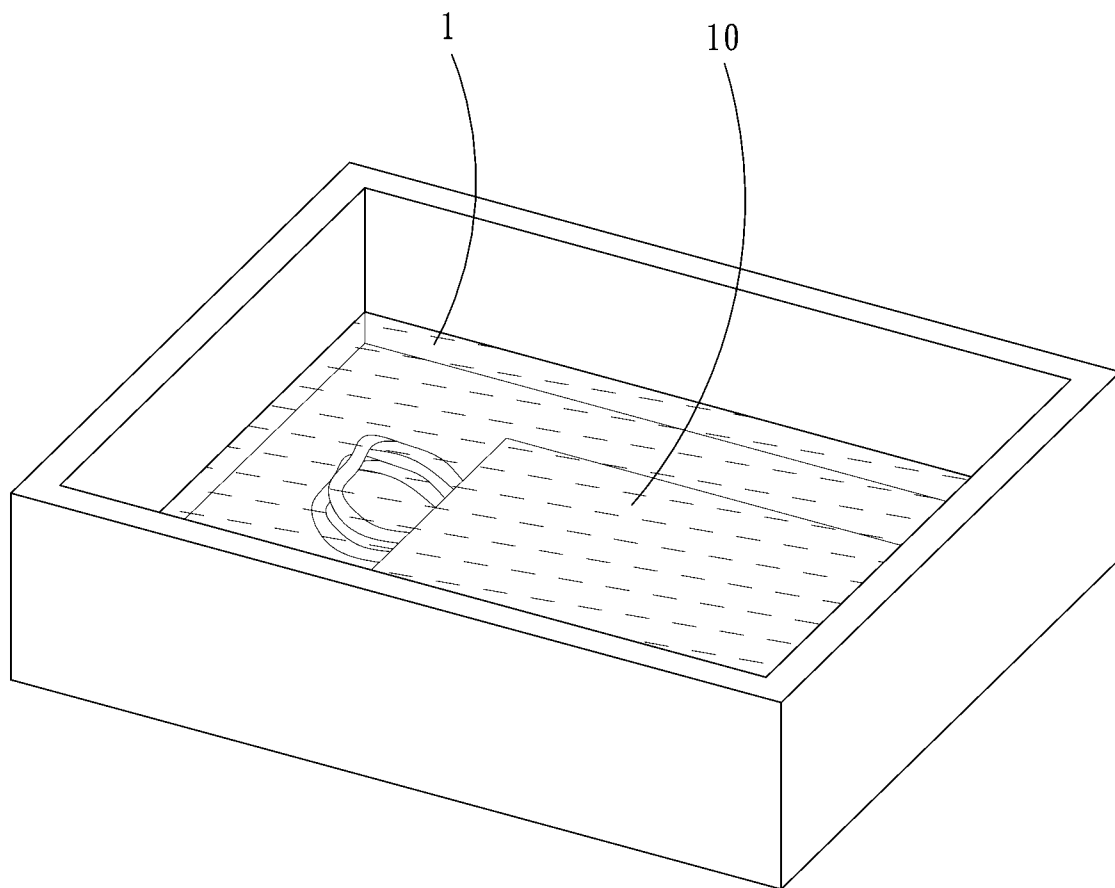


圖 1

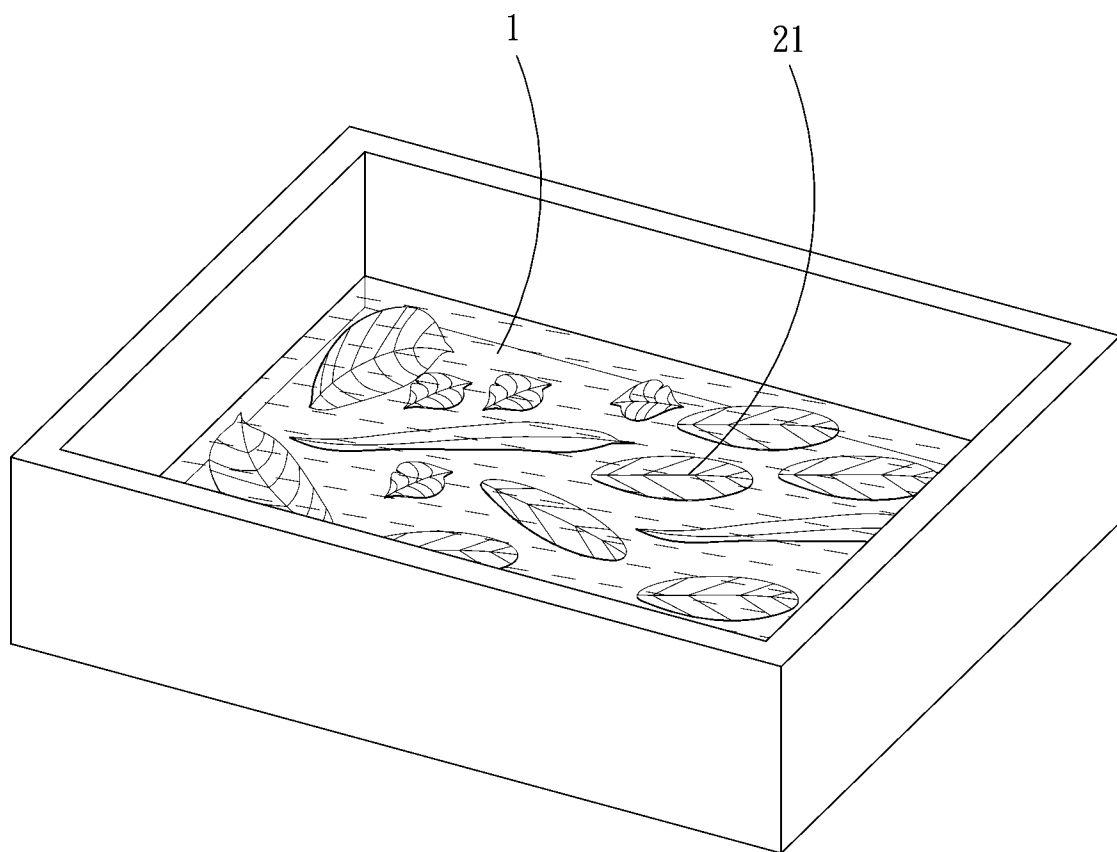


圖 2

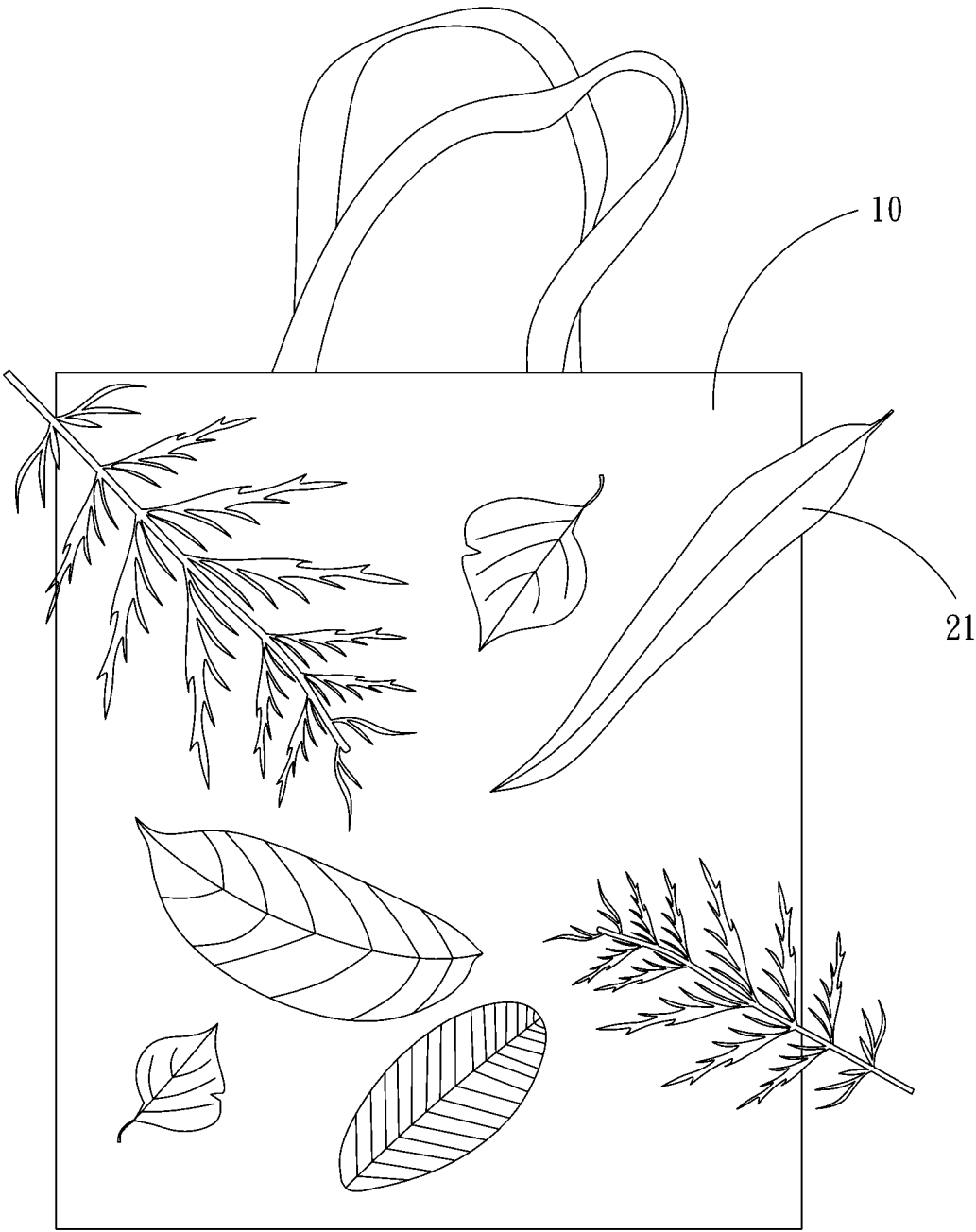


圖 3

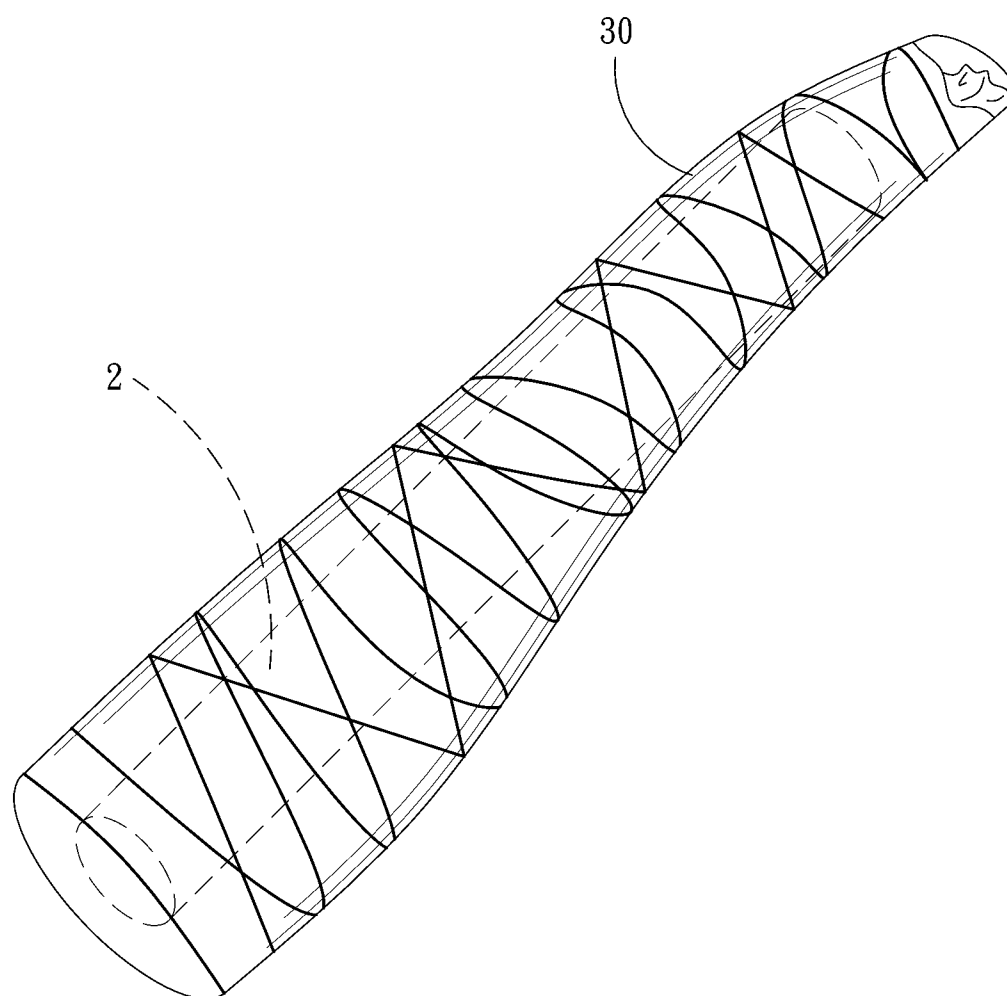


圖 4

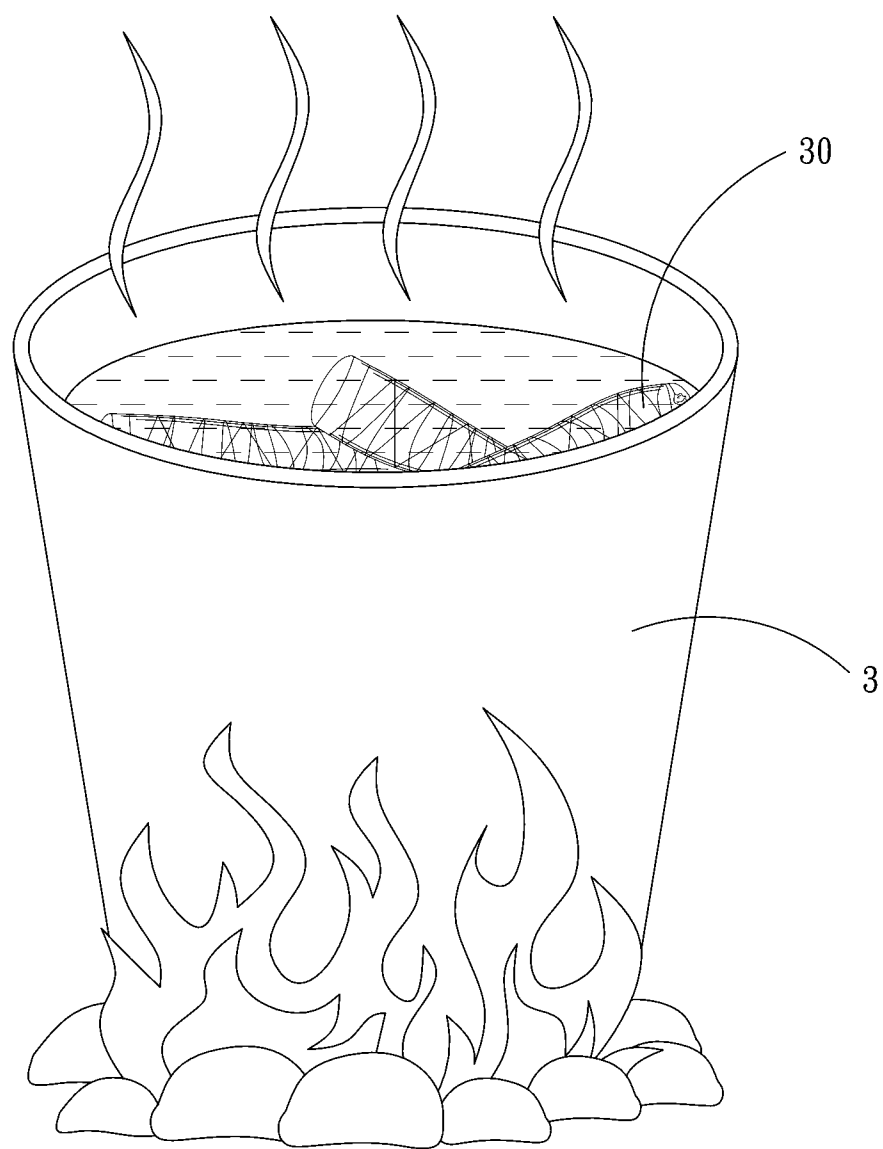


圖 5

100

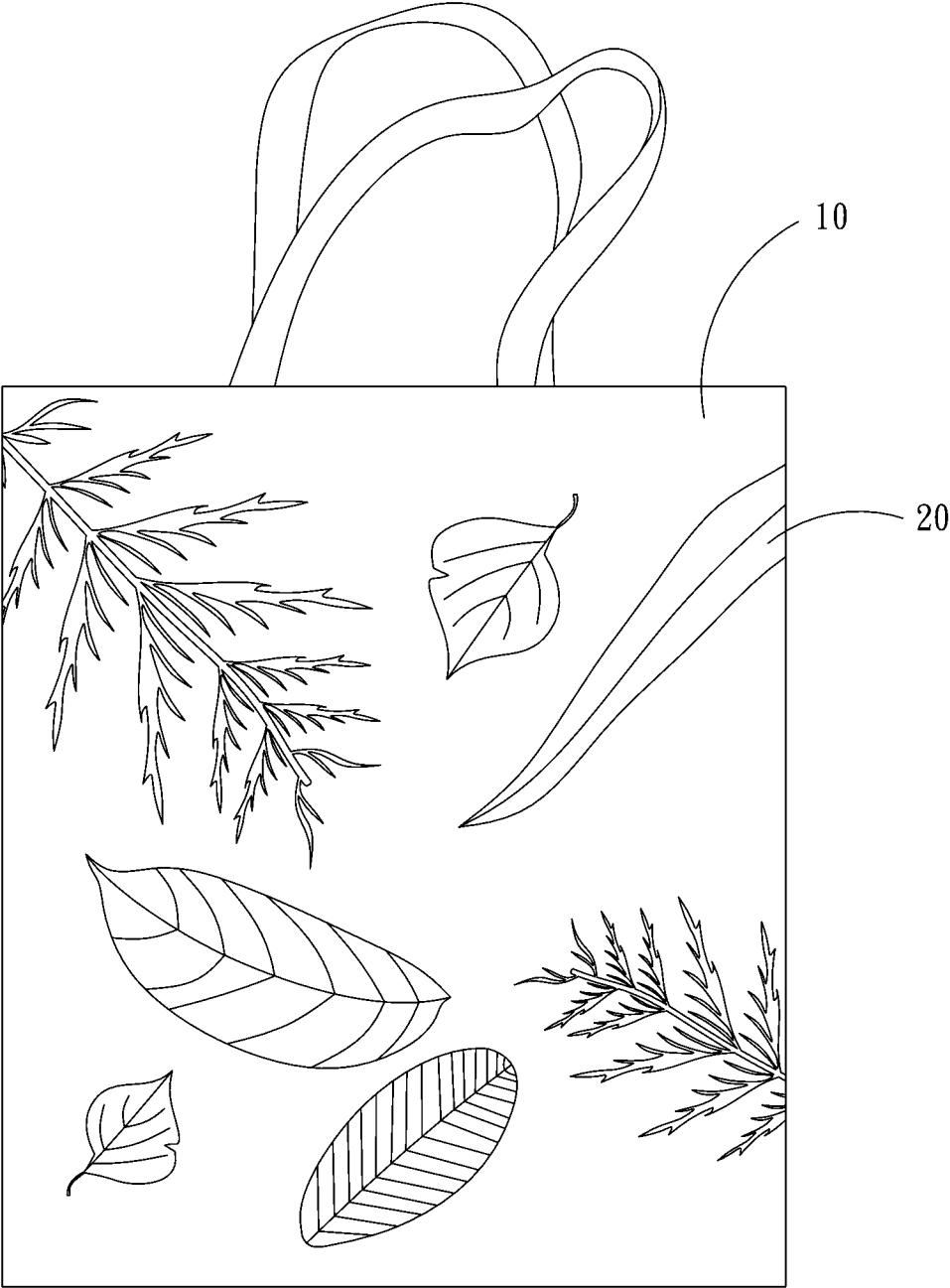


圖 6