

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

66825

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 08.IX.1970 (P 143 064)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XII.1972

Kl. 39a²,17/14

MKP B29c 17/14

UKD

Współtwórcy wynalazku: Bogdan Burzyński, Idzi Pasik

Właściciel patentu: Zakłady Produkcji i Przetwórstwa Pianki Poliuretanowej
„Polpren”, Łódź (Polska)

Urządzenie do wycinania wkładów barkowych do odzieży

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wycinania wkładów barkowych do odzieży z tworzyw piankowych.

Znane są urządzenia do wycinania wkładów barkowych mające wychylną ramę, w której wychylnie osadzony jest nóż taśmowy, do którego doprowadzony jest blok tworzywa piankowego za pomocą poziomego urządzenia transportującego z dociskającą od góry ten blok płytą.

Do taśmowego noża doprowadzony jest tylko jeden blok tworzywa piankowego, przez co w ciągu jednego cyklu pracy urządzenia następuje odcięcie tylko dwóch wkładów, w związku z czym wydajność urządzenia jest mała.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia umożliwiającego osiągnięcie dużej wydajności produkcji wkładów barkowych do odzieży.

Zgodnie z wynalazkiem osiąga się to dzięki usytuowaniu dwóch piankowych bloków tworzywa — jednego powyżej, a drugiego poniżej osi obrotu ramy, w której wychylnie osadzony jest taśmowy nóż i zastosowaniu do przesuwu każdego z tych bloków dwóch bocznych transporterów. Transportery od strony przekazywania napędu wyposażone są w rolki, zaopatrzone w jednokierunkowe mechanizmy zapadkowe osadzone na wałkach. Wałki te połączone są poprzez dwukierunkową stożkową przekładnię z wałem, który napędza na przemian, cyklicznie transportery.

Urządzenie według wynalazku przedstawione jest na rysunku schematycznym, na którym fig. 1 przedstawia

2

urządzenie w widoku z przodu, fig. 2 — urządzenie w widoku z góry, fig. 3 — cięte piankowe bloki przy przesunięciu górnego bloku w widoku z boku, a fig. 4 — cięte piankowe bloki przy przesunięciu dolnego bloku w widoku z boku.

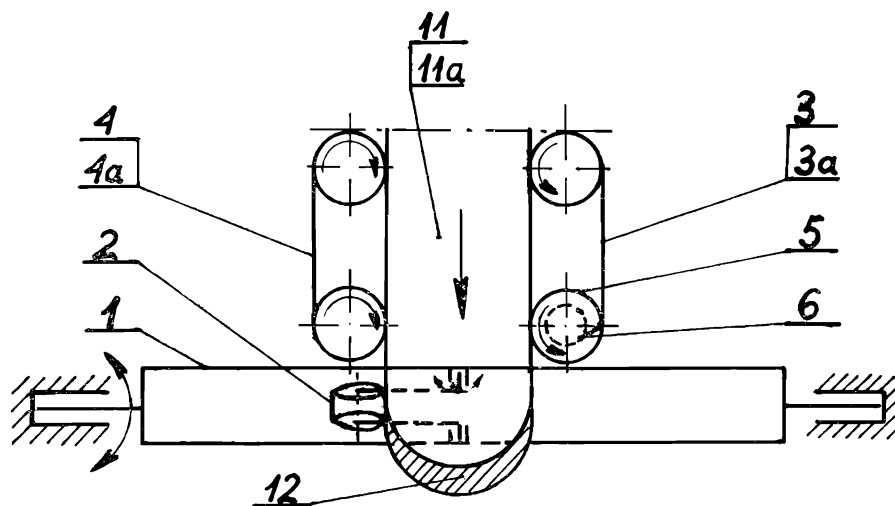
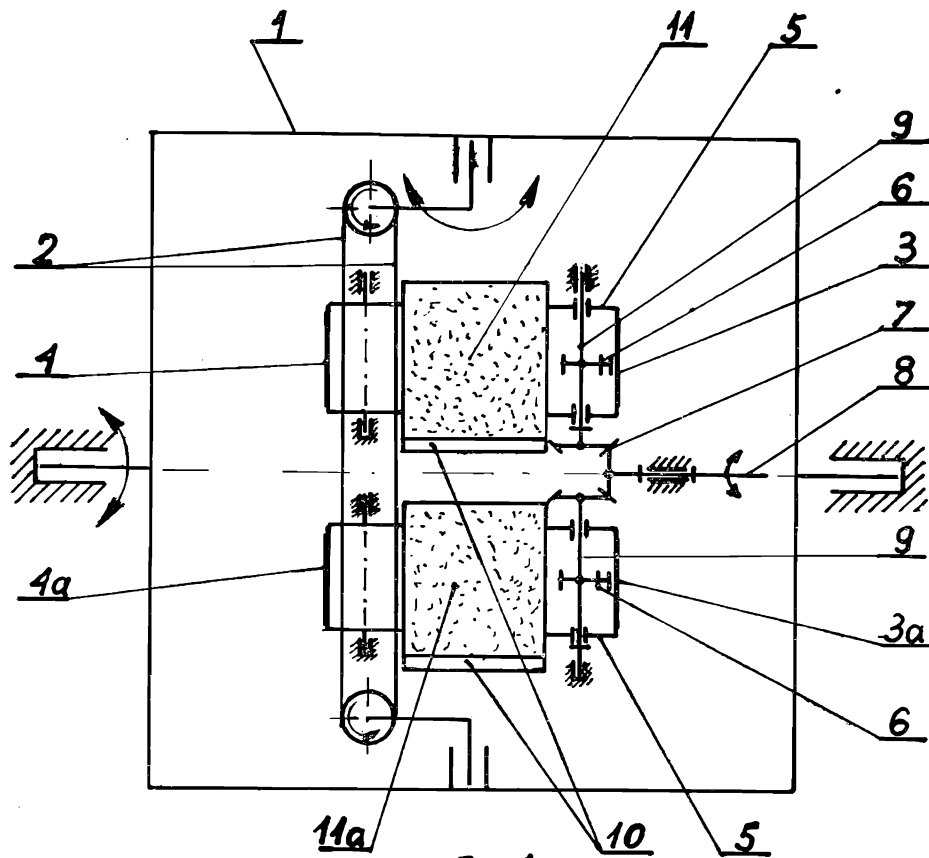
Urządzenie według wynalazku ma dwa boczne transportery 3 i 4, górnego piankowego bloku 11, usytuowanego powyżej osi obrotu ramy 1, w której osadzony jest wychylnie taśmowy nóż 2, oraz boczne transportery 3a i 4a dolnego piankowego bloku 11a usytuowanego poniżej osi obrotu ramy 1. Piankowe bloki 11 i 11a ułożone są każdy na swojej nastawnej płycie 10. Transportery 3 i 3a mają rolki 4, wyposażone w jednokierunkowe zapadkowe mechanizmy 6 osadzone na wałkach 9. Wałki 9 połączone są poprzez dwukierunkową stożkową przekładnię 7 z wałem 8, napędzającym na przemian, cyklicznie transportery 3 i 3a. Obróty wału 8 i przesuw piankowych bloków 11 i 11a są zsynchronizowane z obrotem i ustawieniem się ramy 1 i taśmowego noża 2.

Doprowadzenie górnego piankowego bloku 11 do taśmowego noża 2 odbywa się za pomocą ruchu bocznych transporterów 3 i 4, a dolnego bloku 11a za pomocą bocznych transporterów 3a i 4a, przy czym bloki 11 i 11a przesuwają się po płytach 10. Transportery 3 i 3a napędza się na przemian, cyklicznie z wału 8 poprzez dwukierunkową stożkową przekładnię 7, wałki 9, jednostronne zapadkowe mechanizmy 6 i rolki 5. Obrót wału 8 w jedną lub drugą stronę powoduje ruch

jednego z transporterów 3 i 3a i doprowadzenie na przemian do taśmowego noża 2 raz górnego bloku 11 jak uwidoczniono na fig. 3, a raz dolnego bloku 11a jak uwidoczniono na fig. 4. W ciągu jednego cyklu pracy urządzenia występuje dwustronne wychylenie ramy 1 z taśmowym nożem 2 i dwustronne cięcie bloków 11 i 11a (fig. 3 i 4), i odcięcie czterech barkowych wkładów 12. Grubość wkładów 12 można regulować przez opuszczenie lub podniesienie płyt 10 z piankowymi blokami 11 i 11a.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wycinania wkładów barkowych do odzieży z tworzywa piankowego, mające wychylną ramę, w której wychylnie osadzony jest taśmowy nóż, **znamiennie tym**, że ma boczne transportery (3) i (4) górnego piankowego bloku (11) usytuowanego powyżej osi obrotu ramy (1), przy czym transportery (3) i (3a) mają rolki (5), wyposażone w jednokierunkowe zapadkowe mechanizmy (6), osadzone na wałkach (9) i napędzane na przemian, cyklicznie z wału (8) poprzez dwustronną stożkową przekładnię (7).



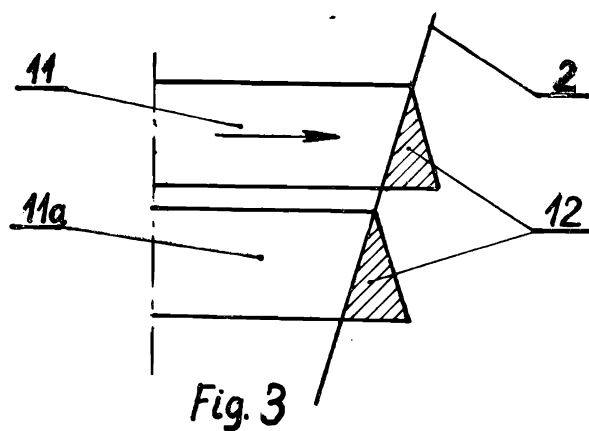


Fig. 3

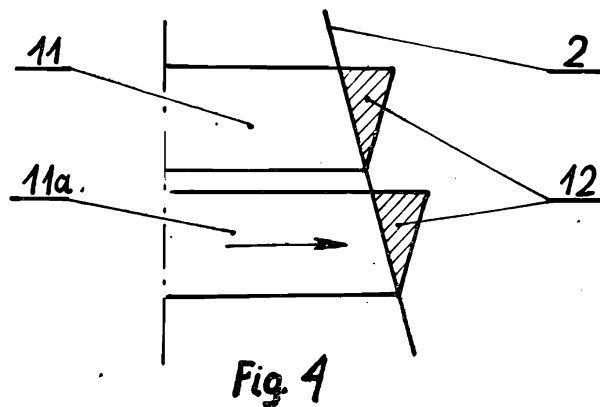


Fig. 4

Dotyczy opisu patentowego nr 66825

Errata

Na stronie 1

jest: **Właściciel patentu:** Zakłady Produkcji i Przetwórstwa Pianki Poliuretanowej „Polpren”, Łódź (Polska)

powinno być: **Właściciel patentu:** Zakłady Produkcji i Przetwórstwa Pianki Poliuretanowej „Polopren”, Łódź (Polska)