



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201785986 U

(45) 授权公告日 2011.04.06

(21) 申请号 201020278829.5

(22) 申请日 2010.07.30

(73) 专利权人 广东富林木业科技有限公司

地址 523570 广东省东莞市常平镇司马工业区富林大道一号(东深公路司马村路口)

(72) 发明人 张杰强

(74) 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司 44214

代理人 黄大宇

(51) Int. Cl.

E04F 15/02(2006.01)

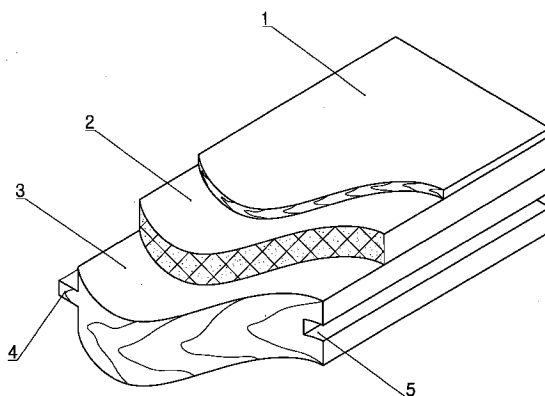
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 6 页

(54) 实用新型名称

防潮复合木地板

(57) 摘要

防潮复合木地板是一种建筑装饰件。包括面层和基层，面层是木皮层，基层是夹板层，基层的纵向和横向两边缘分别有适配的凸榫和凹槽，面层和基层之间夹有防潮强度层。防潮强度层是塑料板或木基防潮板。木基防潮板是防潮纤维板、防潮纤维板、防潮刨花板或木塑板。基层的底面和侧边覆盖有铝箔。本实用新型提供一种采用装饰层、防潮层和软质缓冲层三层结构制造的，装饰性、防潮性和弹性皆佳的木地板。本实用新型采用综合利用的木基板或在木基板中再添加防潮粉制成防潮层，成本低，防潮效果好，且在防潮层上下分别复合装饰木皮面层和软质缓冲基层，它是一种综合性能极佳的木地板。本实用新型适用于宾馆、商场和家庭的地板安装。



1. 一种防潮复合木地板,它包括面层(1)和基层(3),面层(1)是木皮层,基层(3)是夹板层,基层(3)的纵向两边缘分别有适配的凸榫(4)和凹槽(5),基层(3)的横向两边缘也分别有适配的凸榫(4)和凹槽(5);其特征在于:面层(1)和基层(3)之间夹有防潮层(2)。
2. 根据权利要求1所述的防潮复合木地板,其特征在于:防潮层(2)是木基防潮板。
3. 根据权利要求1所述的防潮复合木地板,其特征在于:防潮层(2)是塑料板。
4. 根据权利要求1所述的防潮复合木地板,其特征在于:基层(3)的底面和侧边覆盖有铝箔(6)。
5. 根据权利要求2所述的防潮复合木地板,其特征在于:木基防潮板是防潮纤维板。
6. 根据权利要求2所述的防潮复合木地板,其特征在于:木基防潮板是木塑板。
7. 根据权利要求2所述的防潮复合木地板,其特征在于:木基防潮板是防潮刨花板。

防潮复合木地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种建筑装饰件,尤其是一种防潮复合木地板。

背景技术

[0002] 木地板的防潮有多种方法,简单的多为各表面和企口涂蜡;有的在基层底面开均衡潮气沟槽;有的在面层与基层之间复合一层木质板,如实用新型专利“实木复合型紫光漆面地板”(公告号 CN2592765Y,申请日为 2002.12.25)提出的一种木地板防潮结构,它阐述该地板“由四层结构组成,地板最上层为实木切片层,其下方附着密度板层,密度板层下紧贴着防潮平衡层,软质缓冲层位于最下层”。公开的实用新型“木塑复合防潮地板”(公告号 CN2276954Y,申请日为 96.04.15)则提出复合木地板的另一种木地板防潮方法:它“由木质地板其底部与平面塑料板材采用粘合剂粘结复合而成,平面塑料板材为中空塑料板材。优点在于用塑料制成的中空塑料板作木质地板的防潮基层。”

[0003] 各表面涂蜡和基层底面开均衡潮气槽的防潮方法和工艺简单,但效果不会尽人意。“木塑复合防潮地板”的中空塑料板材需要塑料加工专业厂协助制造,成本高,而且采用中空塑料板作木质地板的防潮基层效果一般。至于“实木复合型紫光漆面地板”防潮方案的技术效果应该不错,而且还兼顾脚感好,是一个较好的技术方案,然而采用四层结构过于复杂,有必要对此进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型目的在于提供一种采用装饰层、防潮层和软质缓冲层三层结构制造的,装饰性、防潮性和弹性皆佳的木地板。

[0005] 本实用新型包括面层和基层,面层是木皮层,基层是夹板层,基层的纵向两边缘分别有适配的凸榫和凹槽,基层的横向两边缘也分别有适配的凸榫和凹槽。面层和基层之间夹有防潮层。

[0006] 作为进一步的改进,防潮层是木基防潮板或塑料板。

[0007] 作为更进一步的改进,木基防潮板是防潮纤维板、防潮刨花板、木塑板。

[0008] 作为再进一步的改进,基层的底面和侧面覆盖有铝箔。

[0009] 本实用新型采用综合利用的木基板或在木基板中再添加防潮粉制成防潮层,成本低,防潮效果好,且在防潮层上下分别复合装饰木皮面层和软质缓冲基层,它是一种综合性能极佳的木地板。本实用新型适用于宾馆、商场和家庭的室内装修。

附图说明

[0010] 下面以实施例作进一步详细说明本实用新型:

[0011] 图 1 为实施例 1 的示意图;

[0012] 图 2 为实施例 2 的示意图;

[0013] 图 3 为实施例 3 的示意图;

- [0014] 图 4 为实施例 4 的示意图；
[0015] 图 5 为实施例 5 的示意图；
[0016] 图 6 为实施例 6 的示意图。

具体实施方式

[0017] 参照图 1, 实施例 1 包括面层 1 和基层 3, 面层 1 是木皮层, 基层 3 是夹板层, 面层 1 和基层 3 之间夹有防潮层 2。防潮层 2 是木基防潮板的防潮中纤板。其工艺过程是: 首先将厚 12mm 的夹板坯板按产品定尺切料, 然后在切板纵向两相对边缘分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5, 切板的横向两相对边缘也分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5, 从而制成夹板的基层 3。接着在防潮中纤板的防潮层 2 上、下表面分别涂上热固型粘结剂, 涂有粘结剂的防潮中纤板的防潮层 2 再与木皮的面层 1、夹板的基层 3 覆合成一体, 最后在分层压力机上热固化成一体, 从而制成一块防潮复合木地板。

[0018] 参照图 2, 实施例 2 包括面层 1 和基层 3, 面层 1 是木皮层, 基层 3 是夹板层, 面层 1 和基层 3 之间夹有防潮层 2。防潮层 2 是木基防潮板的防潮刨花板。其工艺过程是: 首先将厚 12mm 的夹板坯板按产品定尺切料, 然后在切板纵向两相对边缘分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5, 切板的横向两相对边缘也分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5, 从而制成夹板的基层 3。接着在防潮刨花板的防潮层 2 上、下表面分别涂上热固型粘结剂, 涂有粘结剂的防潮刨花板的防潮层 2 再与木皮的面层 1、夹板的基层 3 覆合成一体, 并在分层压力机上热固化成一体, 最后在基层 3 的底面和四周覆盖一块铝箔 6, 从而制成一块防潮复合木地板。

[0019] 参照图 3, 实施例 3 包括面层 1 和基层 3, 面层 1 是木皮层, 基层 3 是夹板层, 面层 1 和基层 3 之间夹有防潮层 2。防潮层 2 是木基防潮板的防潮中纤板。其工艺过程是: 首先将厚 12mm 的夹板坯板按产品定尺切料, 然后在切板纵向两相对边缘分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5, 切板的横向两相对边缘也分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5, 从而制成夹板的基层 3。接着在防潮中纤板的防潮层 2 上、下表面分别涂上热固型粘结剂, 涂有粘结剂的防潮中纤板的防潮层 2 再与木皮的面层 1、夹板的基层 3 覆合成一体, 并在分层压力机上热固化成一体, 最后在基层 3 的底面和四周覆盖一块铝箔 6, 从而制成一块防潮复合木地板。

[0020] 参照图 4, 实施例 4 包括面层 1 和基层 3, 面层 1 是木皮层, 基层 3 是夹板层, 面层 1 和基层 3 之间夹有防潮层 2。防潮层 2 是木基防潮板的防潮刨花板。其工艺过程是: 首先将厚 12mm 的夹板坯板按产品定尺切料, 然后在切板纵向两相对边缘分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5, 切板的横向两相对边缘也分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5, 从而制成夹板的基层 3。接着在防潮刨花板的防潮层 2 上、下表面分别涂上热固型粘结剂, 涂有粘结剂的防潮刨花板的防潮层 2 再与木皮的面层 1、夹板的基层 3 覆合成一体, 最后在在分层压力机上热固化成一体, 从而制成一块防潮复合木地板。

[0021] 参照图 5, 实施例 5 包括面层 1 和基层 3, 面层 1 是木皮层, 基层 3 是夹板层, 面层 1 和基层 3 之间夹有防潮层 2。防潮层 2 是木基防潮板的 PVC/ 木塑板。其工艺过程是: 首先将厚 12mm 的夹板坯板按产品定尺切料, 然后在切板纵向两相对边缘分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5, 切板的横向两相对边缘也分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5, 从而制成夹板的基层 3。接着在 PVC/ 木塑板的防潮层 2 上、下表面分别涂上热固型粘结剂, 涂有粘结剂的防潮中纤板的防潮层 2 再与木皮的面层 1、夹板的基层 3 覆合成一体, 并在分层压力机

上热固化成一体,最后在基层 3 的底面和四周覆盖一块铝箔 6,从而制成一块防潮复合木地板。

[0022] 参照图 6,实施例 6 包括面层 1 和基层 3,面层 1 是木皮层,基层 3 是夹板层,面层 1 和基层 3 之间夹有防潮层 2。防潮层 2 是 PVC 板。其工艺过程是:首先将厚 12mm 的夹板坯板按产品定尺切料,然后在切板纵向两相对边缘分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5,切板的横向两相对边缘也分别加工出适配的凸榫 4 和凹槽 5,从而制成夹板的基层 3。接着在 PC 木塑板的防潮层 2 上、下表面分别涂上热固型粘结剂,涂有粘结剂的防潮中纤板的防潮层 2 再与木皮的面层 1、夹板的基层 3 覆合成一体,并在分层压力机上热固化成一体,最后在基层 3 的底面和四周覆盖一块铝箔 6,从而制成一块防潮复合木地板。

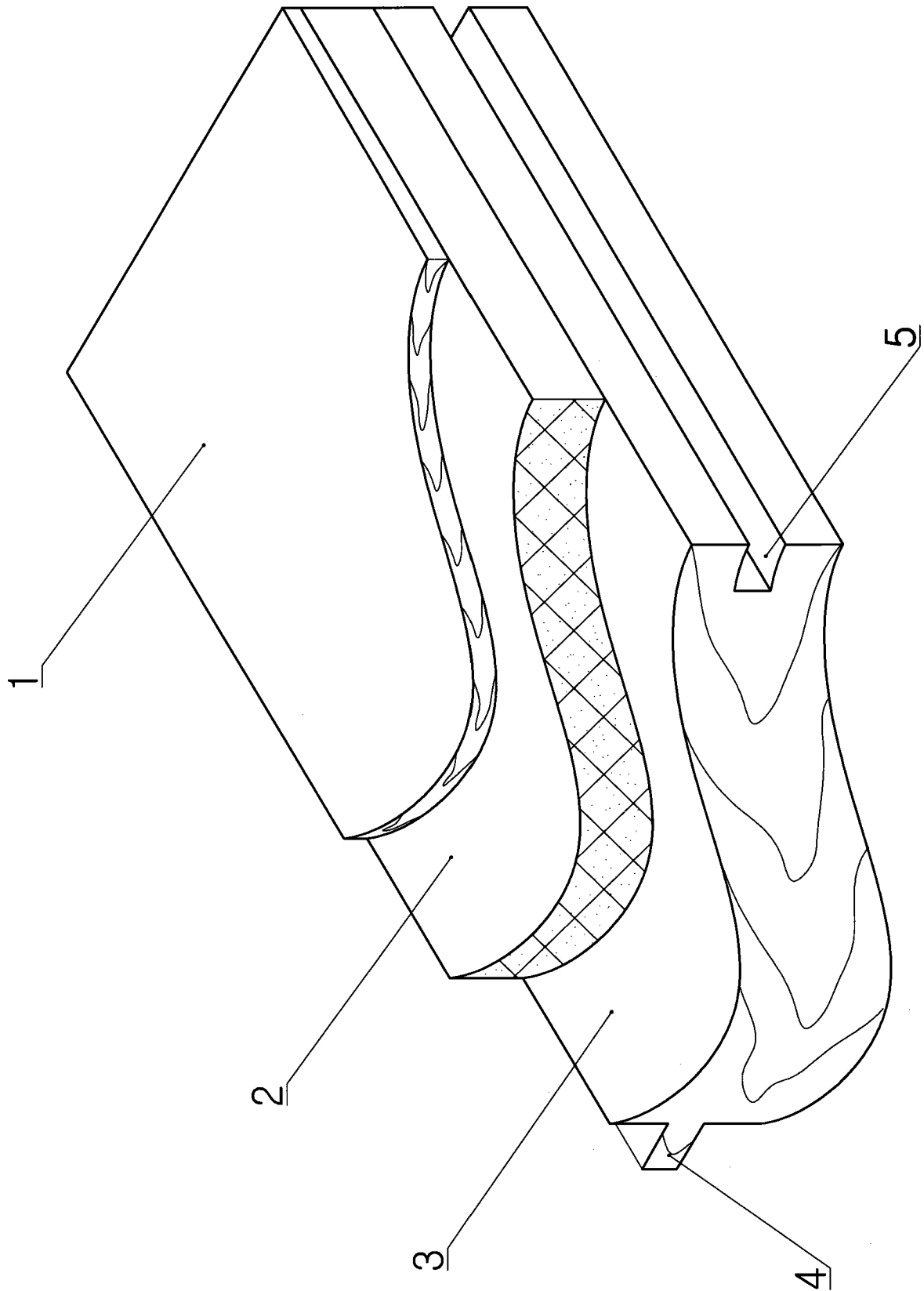


图 1

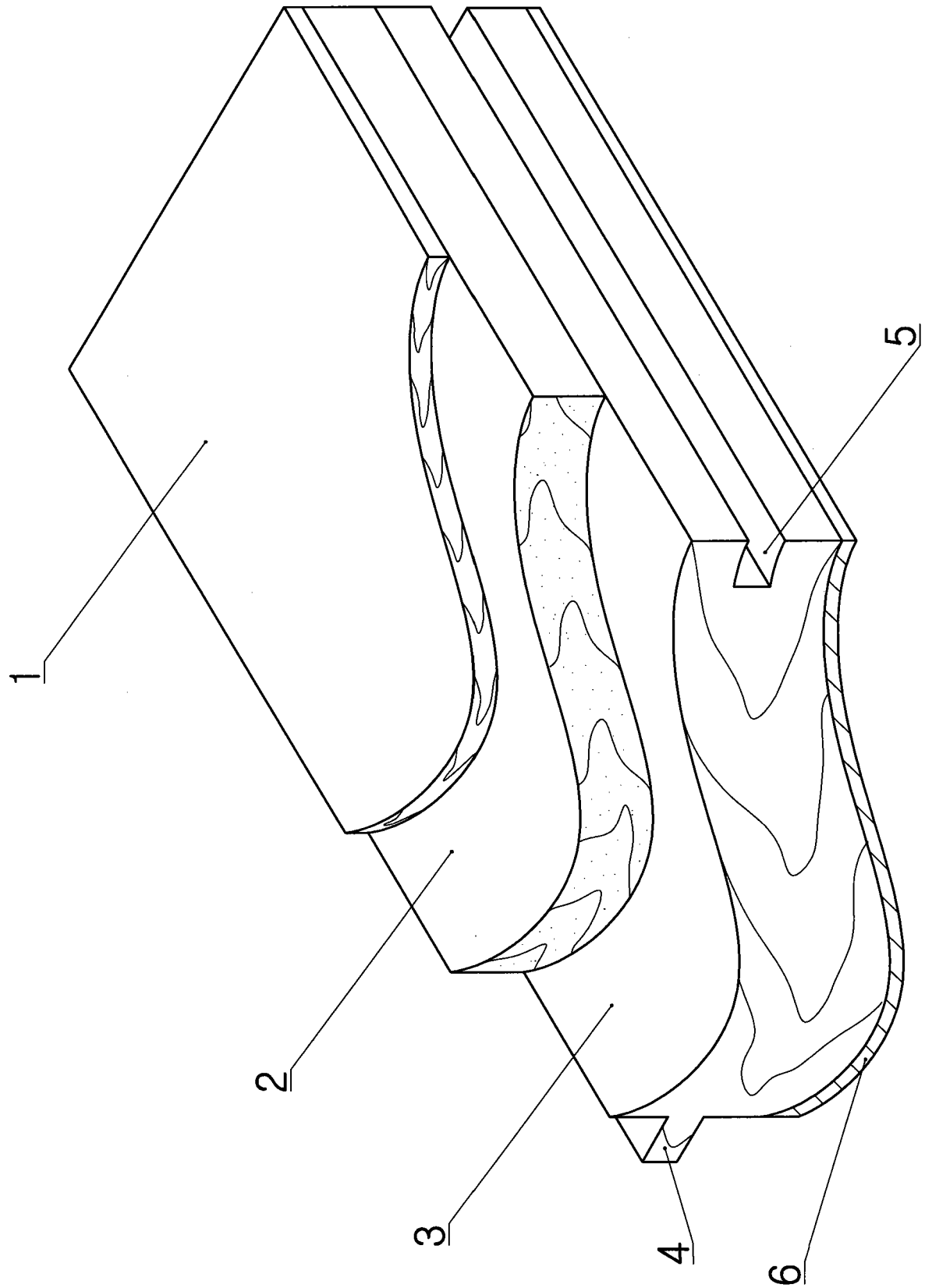


图 2

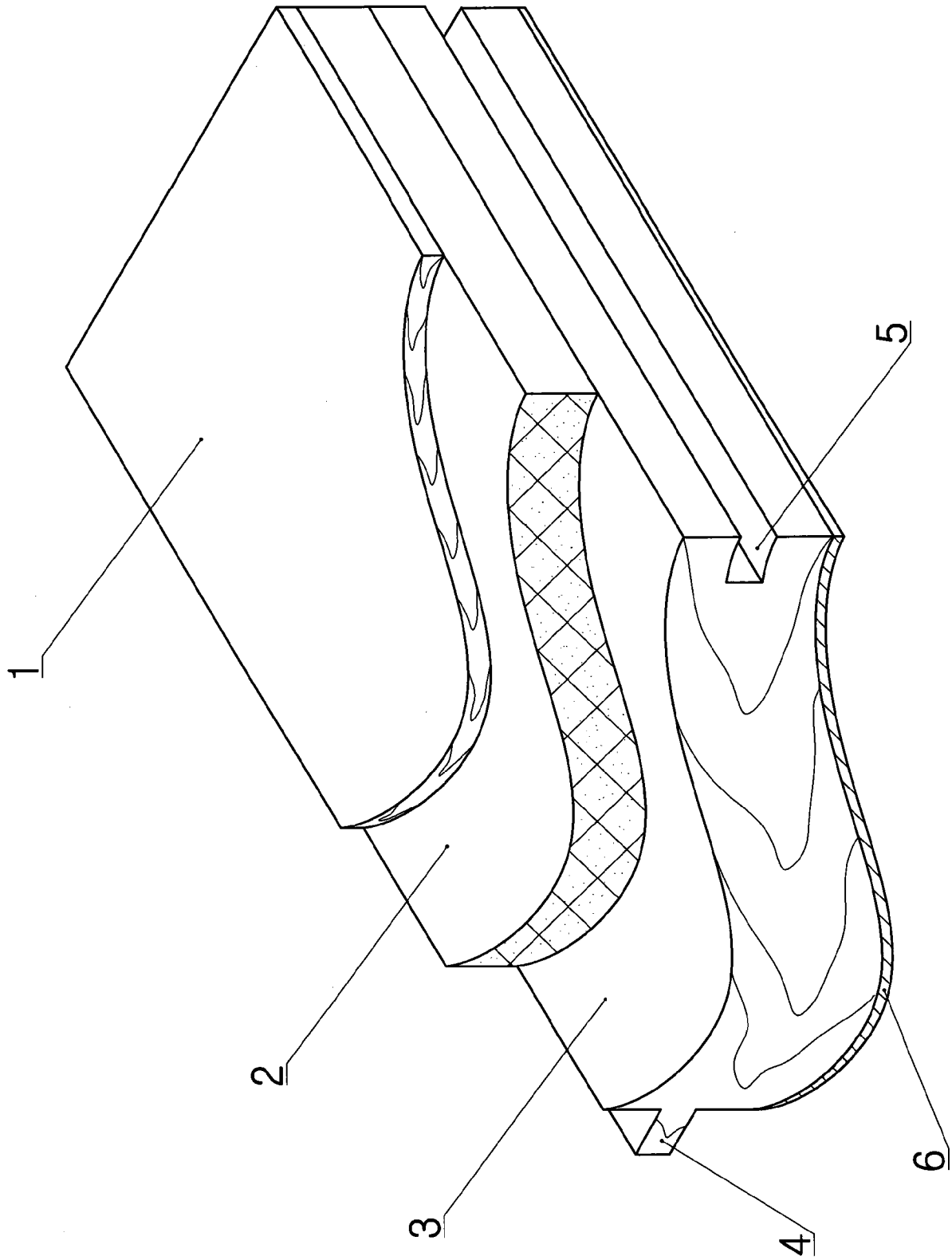


图 3

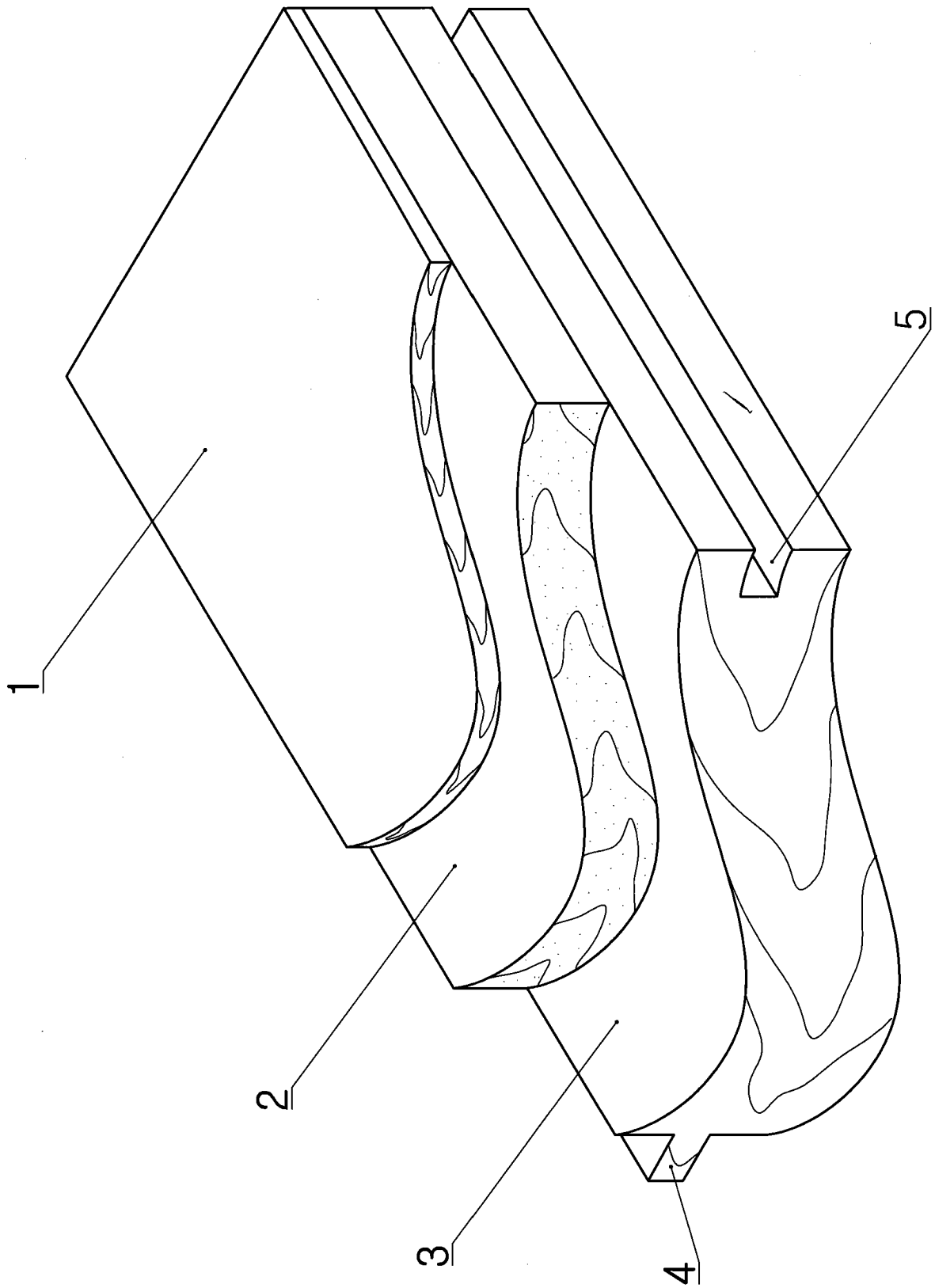


图 4

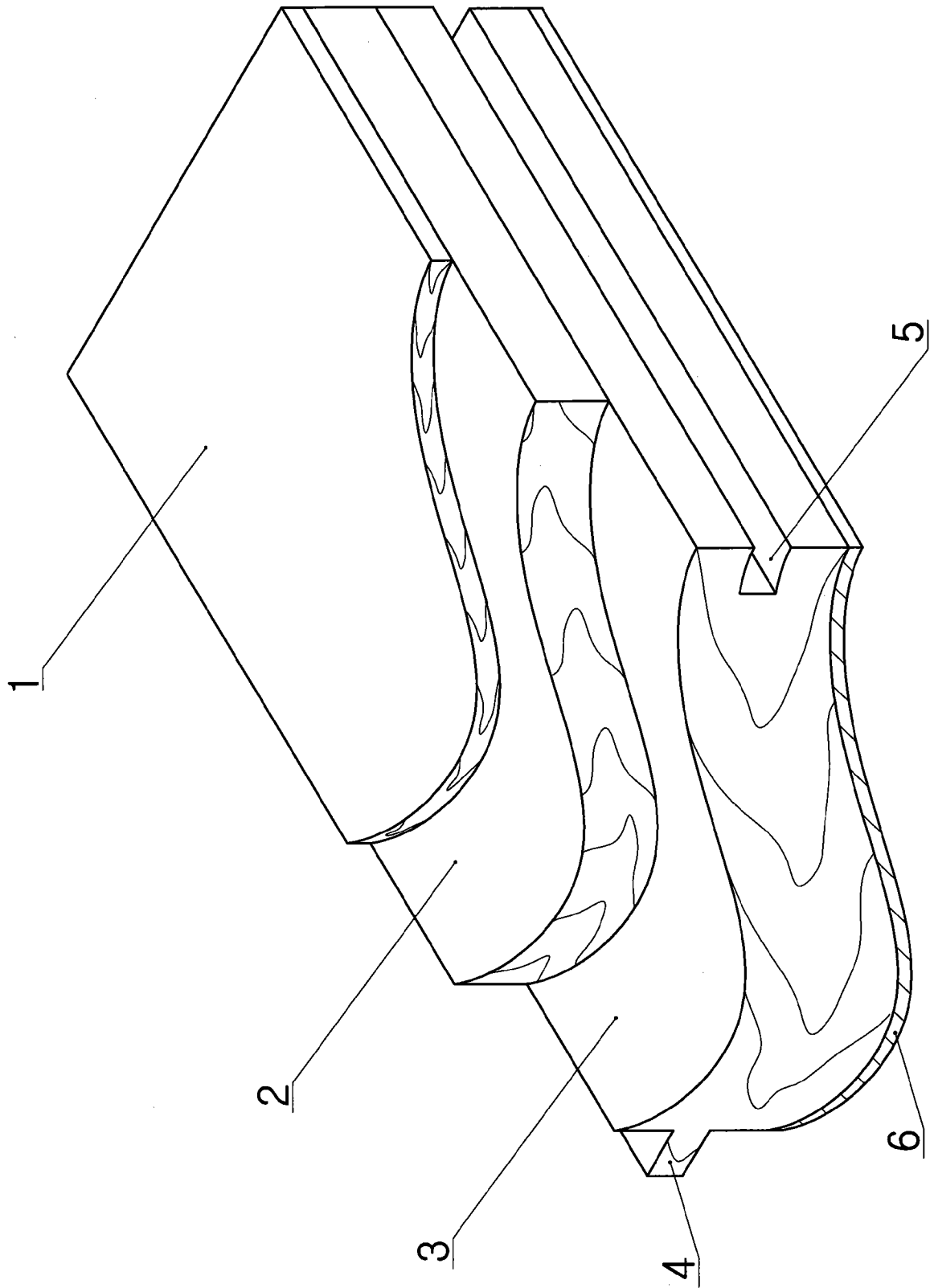


图 5

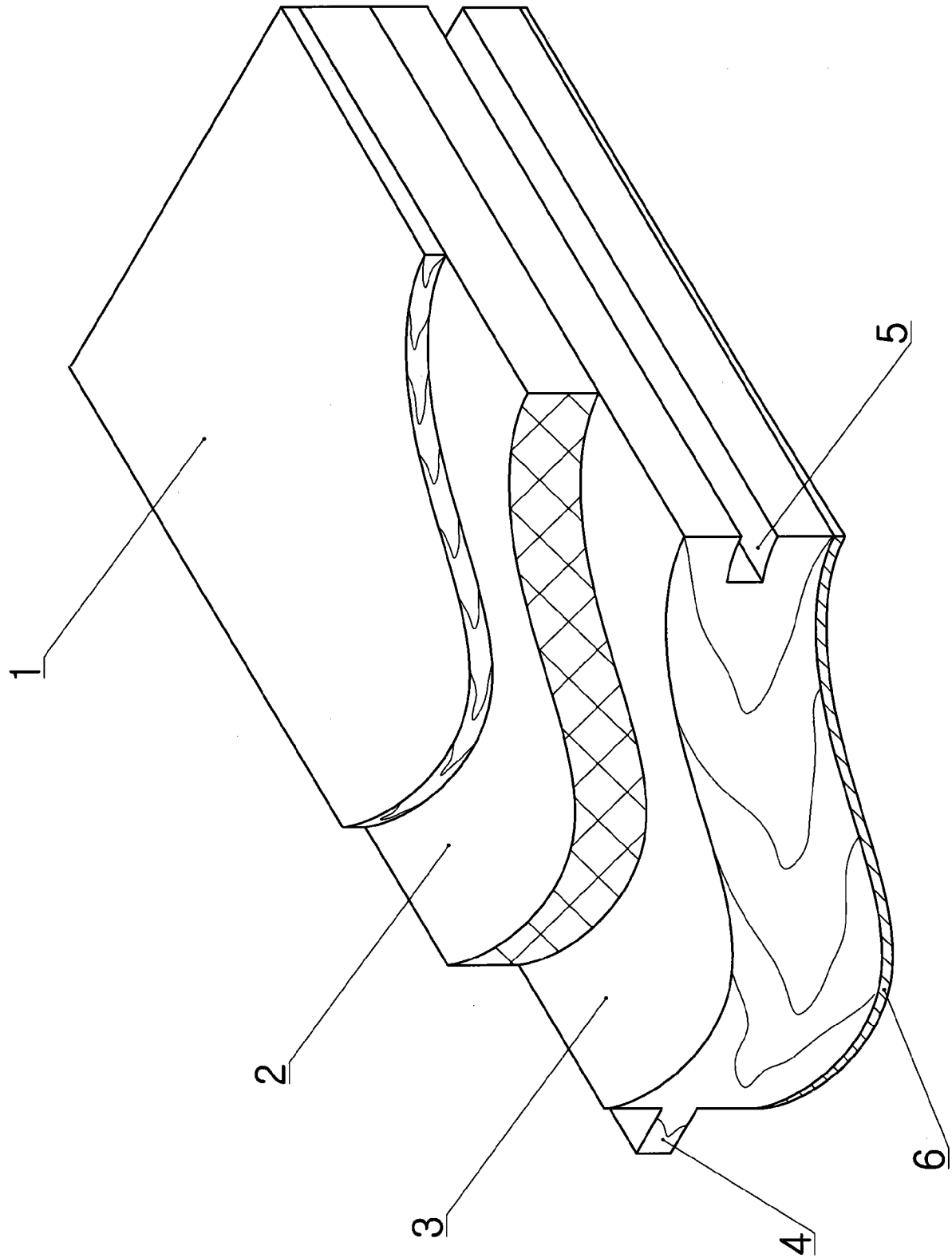


图 6