



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220904376 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 07

(21) 申请号 202322578275.0

(22) 申请日 2023.09.21

(73) 专利权人 新疆芳婷针纺织有限责任公司
地址 830000 新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市(第十二师)经济技术开发区(头屯河区)头屯河农场乌昌公路2037号

(72) 发明人 张惠芳 李刚 宋昕全

(74) 专利代理机构 北京虹泽知识产权代理事务所(普通合伙) 16008
专利代理师 蒋尊龙

(51) Int. Cl.
B41F 16/02 (2006.01)

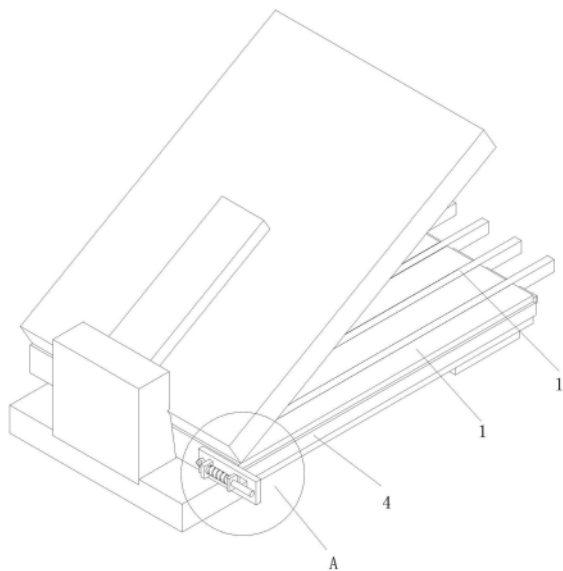
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种服装生产用面料印花装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装生产用面料印花装置,涉及印花装置技术领域,该一种服装生产用面料印花装置,包括放置板,所述放置板的两端均设置有固定机构,每个固定机构均包括支撑板、滑槽、压板、固定板以及弹簧,支撑板设置在放置板的外部,滑槽开设在支撑板的外部,通过压板,配合弹簧,将面料放置在放置板上,此时拉动压板使压板远离放置板,此时弹簧被拉伸,此时将面料位于放置板外部的部分放置在压板与放置板之间,此时松开压板使压板在弹簧的作用下将面料位于放置板外部的部分压住,此时面料两端被压板压住固定,减少位于放置板上面料表面皱褶,减少印花从印花纸转移至衣服的表面出现断层的现象,避免影响衣服的美观性。



1. 一种服装生产用面料印花装置,包括放置板(1),其特征在于,所述放置板(1)的两端均设置有固定机构;

每个固定机构均包括支撑板(2)、滑槽(3)、压板(4)、固定板(5)以及弹簧(6);

支撑板(2)设置在放置板(1)的外部,滑槽(3)开设在支撑板(2)的外部,压板(4)滑动连接在滑槽(3)的内部,固定板(5)固定安装在支撑板(2)的外部,弹簧(6)两端分别固定连接在压板(4)与固定板(5)的外部。

2. 如权利要求1所述的一种服装生产用面料印花装置,其特征在于:每个所述固定板(5)的外部均固定安装有固定轴(7),每个压板(4)靠近固定板(5)的一端均开设有圆槽(8);

其中,弹簧(6)活动套接在固定轴(7)的外部,压板(4)通过圆槽(8)滑动连接固定轴(7)的外部。

3. 如权利要求1所述的一种服装生产用面料印花装置,其特征在于:每个所述支撑板(2)靠近固定板(5)的一端均开设有通槽(15),每个通槽(15)的内部均转动连接有固定杆(9),放置板(1)靠近每个固定杆(9)的一端均开设有固定槽(10),固定杆(9)转动连接在固定槽(10)的内部;

其中,固定杆(9)有螺纹杆与长方体板组成,固定槽(10)为螺纹孔。

4. 如权利要求1所述的一种服装生产用面料印花装置,其特征在于:所述放置板(1)的外部设置有若干个压块(11),放置板(1)靠近若干个压块(11)的一面均开设有卡槽(12);

其中,压块(11)滑动连接在卡槽(12)的内部。

5. 如权利要求1所述的一种服装生产用面料印花装置,其特征在于:所述放置板(1)靠近压块(11)的一面固定安装有限定板(13),每个压块(11)靠近限定板(13)的一面均开设有限定槽(14);

其中,压板(4)通过限定槽(14)卡接在限定板(13)的外部。

6. 如权利要求4所述的一种服装生产用面料印花装置,其特征在于:所述压块(11)的长度长于放置板(1)与限定板(13)形成的长度。

一种服装生产用面料印花装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印花装置技术领域,特别涉及一种服装生产用面料印花装置。

背景技术

[0002] 在服装生产过程中,为了在服装生产过程中通常需要通过印花装置来对服装面料进行印花处理,印花装置具有许多种,其中一种装置的操作流程是先将衣服平铺于放置板的上表面,再将印花纸平铺于衣服的表面,盖上发热板,发热板发热一段时间后,印花上图案转移至衣物的表面得到成品,但是部分面料容易起皱褶,而装置上没有相应的固定机构对面料进行固定导致在印花过程中皱褶依旧存在会使印花易出现断层现象,影响衣服整体的美观性。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种服装生产用面料印花装置,解决部分面料容易起皱褶,而装置上没有相应的固定机构对面料进行固定导致在印花过程中皱褶依旧存在会使印花易出现断层现象,影响衣服整体的美观性的技术问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:

[0007] 一种服装生产用面料印花装置,包括放置板,所述放置板的两端均设置有固定机构;

[0008] 每个固定机构均包括支撑板、滑槽、压板、固定板以及弹簧;

[0009] 支撑板设置在放置板的外部,滑槽开设在支撑板的外部,压板滑动连接在滑槽的内部,固定板固定安装在支撑板的外部,弹簧两端分别固定连接在压板与固定板的外部。

[0010] 每个所述固定板的外部均固定安装有固定轴,每个压板靠近固定板的一端均开设有圆槽;

[0011] 其中,弹簧活动套接在固定轴的外部,压板通过圆槽滑动连接固定轴的外部。

[0012] 每个所述支撑板靠近固定板的一端均开设有通槽,每个通槽的内部均转动连接有固定杆,放置板靠近每个固定杆的一端均开设有固定槽,固定杆转动连接在固定槽的内部;

[0013] 其中,固定杆有螺纹杆与长方体板组成,固定槽为螺纹孔。

[0014] 所述放置板的外部设置有若干个压块,放置板靠近若干个压块的一面均开设有卡槽;

[0015] 其中,压块滑动连接在卡槽的内部。

[0016] 优选的:所述放置板靠近压块的一面固定安装有限定板,每个压块靠近限定板的一面均开设有限定槽;

[0017] 其中,压板通过限定槽卡接在限定板的外部。

[0018] 优选的:所述压块的长度长于放置板与限定板形成的长度。

[0019] 有益效果

[0020] 1、通过设置在滑槽内部的压板,配合弹簧,将面料放置在放置板上,此时拉动压板使压板远离放置板,此时弹簧被拉伸,此时将面料位于放置板外部的部分放置在压板与放置板之间,此时松开压板使压板在弹簧的作用下将面料位于放置板外部的部分压住,此时面料两端被压板压住固定,减少位于放置板上面料表面皱褶,减少印花从印花纸转移至衣服的表面出现断层的现象,避免影响衣服的美观性。

[0021] 2、通过设置在放置板外部的压块,配合卡槽,当面料的大小小于放置板的大小,此时将根据印花位置,选择合适的位置的压块,向上拉动压块使压块与卡槽的连接解除,此时将布料铺设在放置板上,此时将按压块使压块与面料一同进入,由于压块的高度与宽度与卡槽相对应的高度与宽度并不一样,使面料与压块可一同进入卡槽的内部,且此时压块的上表面与放置板的上表面持平,便于对大小小于放置板的面料进行固定,减少位于此面料表面的皱褶。

附图说明

[0022] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明如后。

[0023] 图1为本实用新型的结构图;

[0024] 图2为本实用新型图1中A的放大结构图;

[0025] 图3为本实用新型图1中放置板的结构图;

[0026] 图4为本实用新型图3中B的放大结构图;

[0027] 图5为本实用新型图3中卡槽的结构图。

[0028] 图例说明:1、放置板;2、支撑板;3、滑槽;4、压板;5、固定板;6、弹簧;7、固定轴;8、圆槽;9、固定杆;10、固定槽;11、压块;12、卡槽;13、限定板;14、限定槽;15、通槽。

具体实施方式

[0029] 本申请实施例通过提供一种服装生产用面料印花装置,有效解决了部分面料容易起皱褶,而装置上没有相应的固定机构对面料进行固定导致在印花过程中皱褶依旧存在会使印花易出现断层现象,影响衣服整体的美观性的技术问题。

[0030] 实施例

[0031] 本申请实施例中的技术方案为有效解决了部分面料容易起皱褶,而装置上没有相应的固定机构对面料进行固定导致在印花过程中皱褶依旧存在会使印花易出现断层现象,影响衣服整体的美观性的技术问题,总体思路如下:

[0032] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型提供一种服装生产用面料印花装置,该一种服装生产用面料印花装置包括放置板1,放置板1的两端均设置有固定机构;

[0033] 每个固定机构均包括支撑板2、滑槽3、压板4、固定板5以及弹簧6;

[0034] 支撑板2设置在放置板1的外部,滑槽3开设在支撑板2的外部,压板4滑动连接在滑槽3的内部,固定板5固定安装在支撑板2的外部,弹簧6两端分别固定连接在压板4与固定板5的外部。

[0035] 通过设置在滑槽3内部的压板4,配合弹簧6,将面料放置在放置板1上,此时拉动压板4使压板4远离放置板1,此时弹簧6被拉伸,此时将面料位于放置板1外部的部分放置在压板4与放置板1之间,此时松开压板4使压板4在弹簧6的作用下将面料位于放置板1外部的部分压住,此时面料两端被压板4压住固定,减少位于放置板1上面料表面皱褶,减少印花从印花纸转移至衣服的表面出现断层的现象,避免影响衣服的美观性。

[0036] 每个固定板5的外部均固定安装有固定轴7,每个压板4靠近固定板5的一端均开设有圆槽8;

[0037] 其中,弹簧6活动套接在固定轴7的外部,压板4通过圆槽8滑动连接固定轴7的外部,限定弹簧6活动路径的同时为压板4提供支撑。

[0038] 每个支撑板2靠近固定板5的一端均开设有通槽15,每个通槽15的内部均转动连接有固定杆9,放置板1靠近每个固定杆9的一端均开设有固定槽10,固定杆9转动连接在固定槽10的内部;

[0039] 其中,固定杆9有螺纹杆与长方体板组成,固定槽10为螺纹孔,便于支撑板2的拆装。

[0040] 放置板1的外部设置有若干个压块11,放置板1靠近若干个压块11的一面均开设有卡槽12;

[0041] 其中,压块11滑动连接在卡槽12的内部,便于对大小小于放置板1的面料进行固定,减少位于此面料表面的皱褶。

[0042] 放置板1靠近压块11的一面固定安装有限定板13,每个压块11靠近限定板13的一面均开设有限定槽14;

[0043] 其中,压板4通过限定槽14卡接在限定板13的外部,限定压块11在卡槽12内部的位置。

[0044] 压块11的长度长于放置板1与限定板13形成的长度,便于拉动压块11。

[0045] 通过设置在放置板1外部的压块11,配合卡槽12,当面料的大小小于放置板1的大小,此时将根据印花位置,选择合适的位置的压块11,向上拉动压块11使压块11与卡槽12的连接解除,此时将布料铺设在放置板1上,此时将按压块11使压块11与面料一同进入,由于压块11的高度与宽度与卡槽12相对应的高度与宽度并不一样,使面料与压块11可一同进入卡槽12的内部,且此时压块11的上表面与放置板1的上表面持平,便于对大小小于放置板1的面料进行固定,减少位于此面料表面的皱褶。

[0046] 工作原理:

[0047] 通过设置在滑槽3内部的压板4,配合弹簧6,将面料放置在放置板1上,此时拉动压板4使压板4远离放置板1,此时弹簧6被拉伸,此时将面料位于放置板1外部的部分放置在压板4与放置板1之间,此时松开压板4使压板4在弹簧6的作用下将面料位于放置板1外部的部分压住,此时面料两端被压板4压住固定,减少位于放置板1上面料表面皱褶,,当面料的大小小于放置板1的大小,此时将根据印花位置,选择合适的位置的压块11,向上拉动压块11使压块11与卡槽12的连接解除,此时将布料铺设在放置板1上,此时将按压块11使压块11与面料一同进入,由于压块11的高度与宽度与卡槽12相对应的高度与宽度并不一样,使面料与压块11可一同进入卡槽12的内部,且此时压块11的上表面与放置板1的上表面持平。

[0048] 最后应说明的是:显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,

而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围之内。

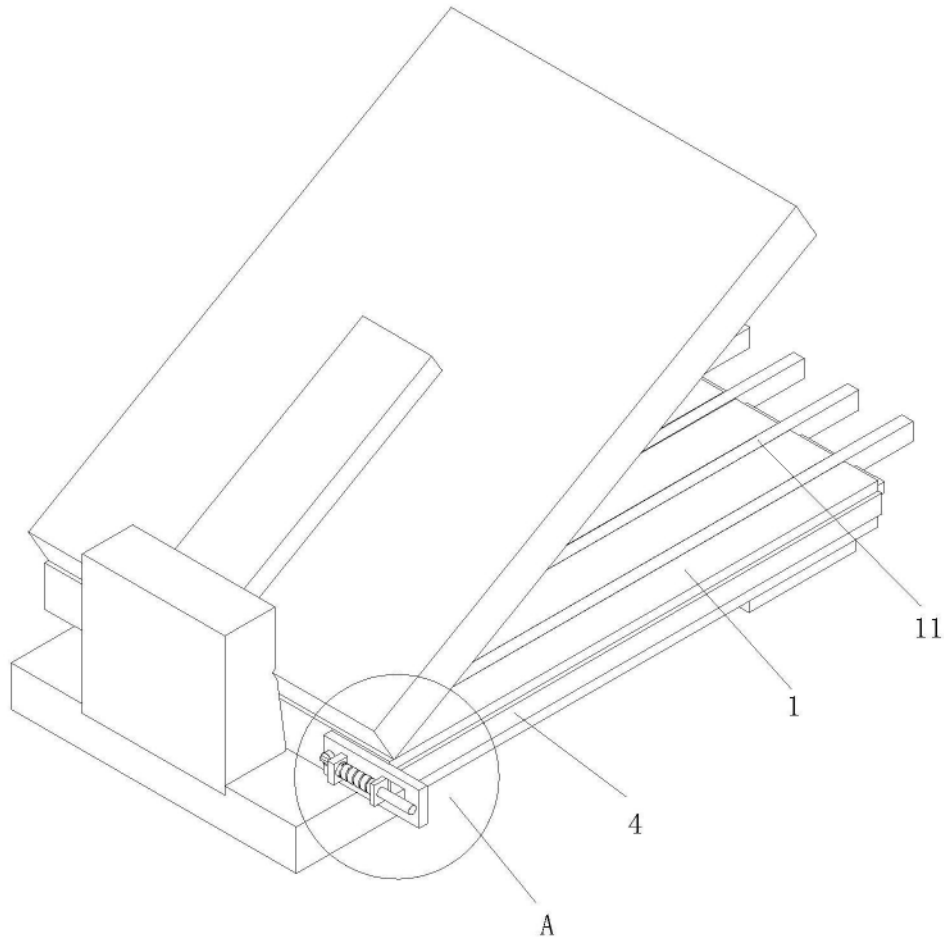


图1

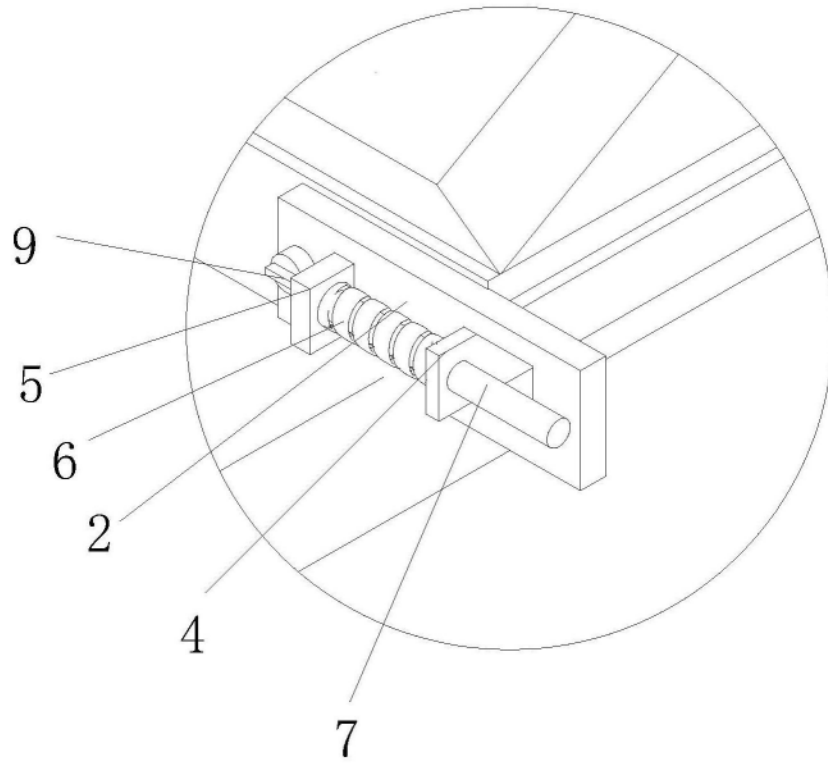


图2

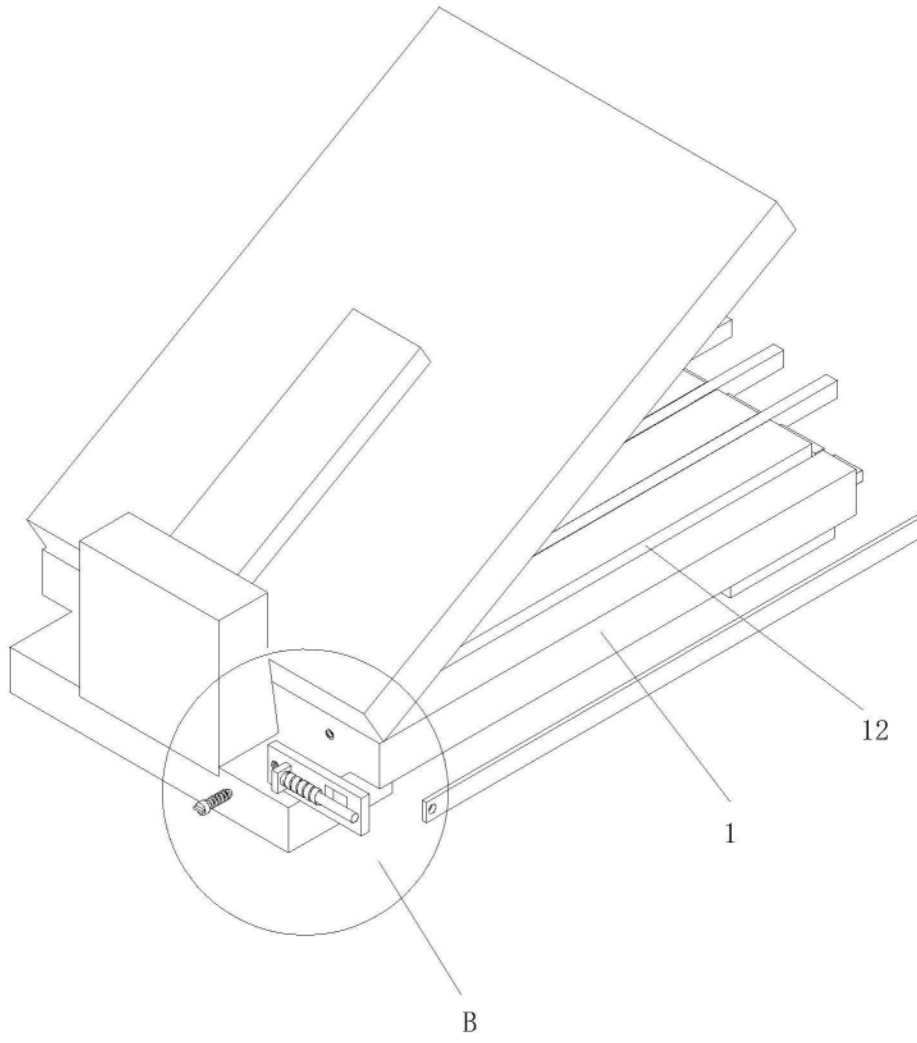


图3

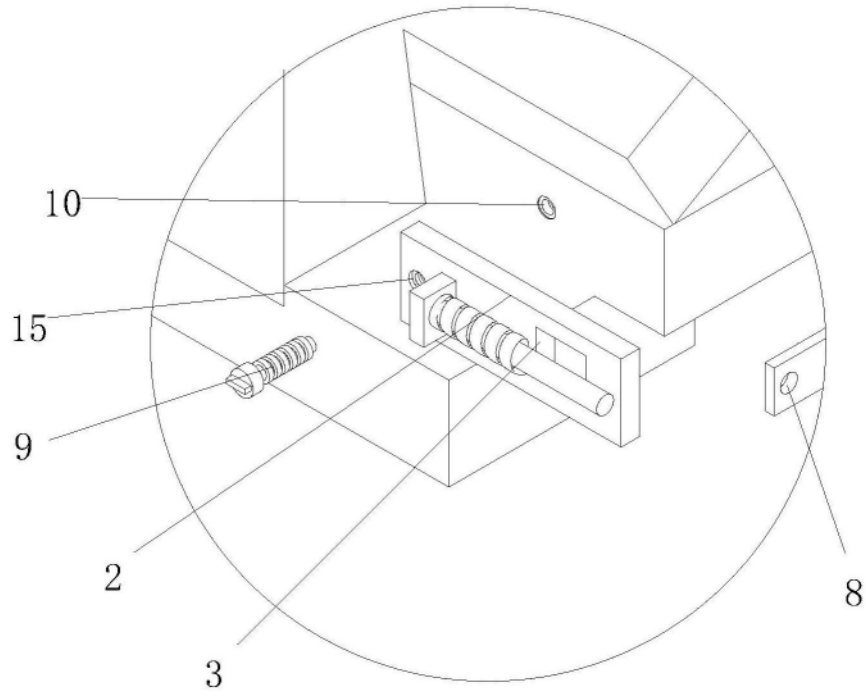


图4

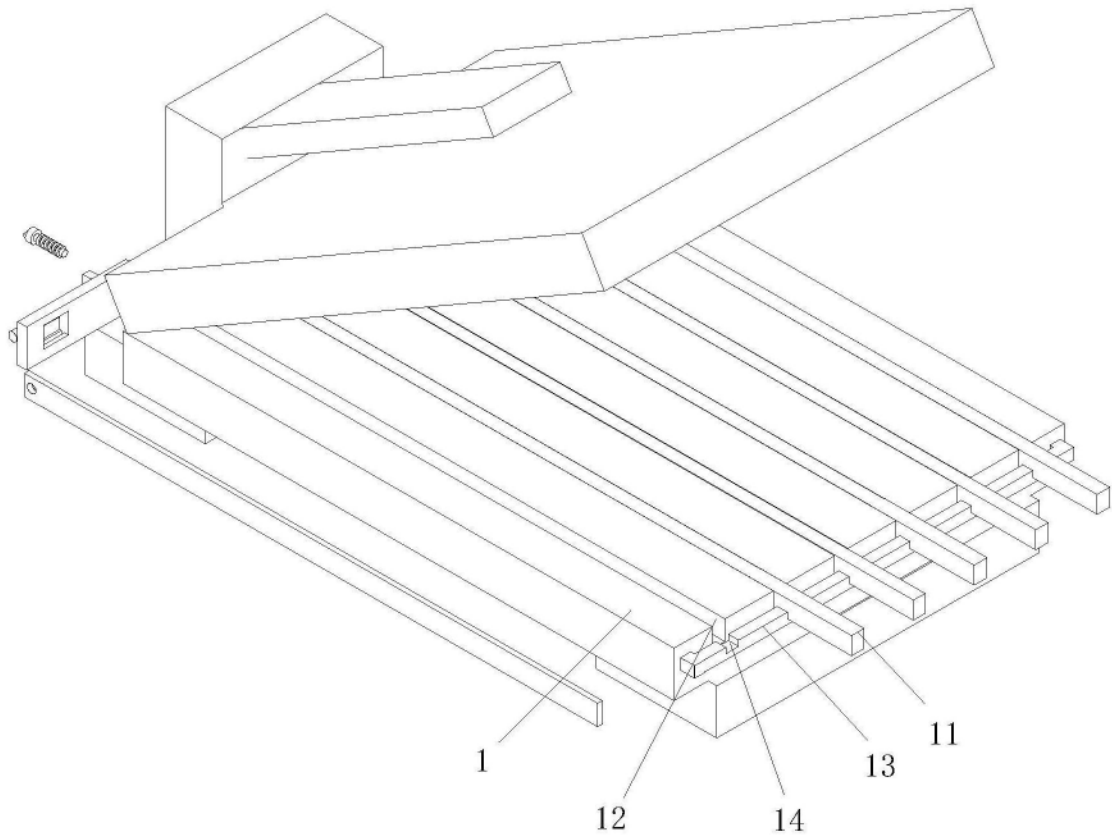


图5