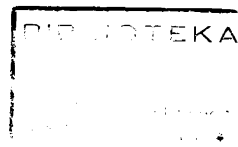


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

39 a³ 7/18
B29d

Nr 13318.

Kl. 39 a 10

Akwawit Rektyfikacja Okowity i Fabryka Chemiczna
Spółka Akcyjna
(Poznań, Polska).

B29d 7/18

Sposób wytwarzania słoików w plastycznych masach sztucznych.

Zgłoszono 22 lutego 1930 r.
Udzielono 16 marca 1931 r.

Wytwarzanie słoików w plastycznych masach sztucznych odbywa się najczęściej przy pomocy skomplikowanych maszyn do marmurkowania, zaopatrzonych w walce i ślimacznice, lub też formuje się materiał wielobarwny w prasie ślimakowej na laski okrągłe i te następnie prasuje się dowolnie.

Oba sposoby wymagają znacznych urządzeń, a sposób drugi ma nadto tę wadę, że barwniki w ślimacznicy zbyt są silnie mieszane i w razie zmniejszenia lepkości masy otrzymuje się zamiast słoików zbyt krótkie, twarde marmurkowanie.

Według nowego sposobu różnobarwne masy plastyczne tną się na drobne kawałki, miesza i ogrzewając formuje na bryły.

Następnie rozrzuca się bryłę na wąskie paski, z których w prasie płaskiej wytwarza się płyty. Dzięki rozciągnięciu wąskiej części centkowanej na płyty osiąga się bardzo naturalne słoje, nie korzystając przy tym z urządzeń o większych rozmiarach.

Przykład. 5 kg żółtej, 0,5 kg ciemnobrązowej i 0,1 kg białej masy sztucznej kraje się drobno i miesza. Mieszaninę wrzuca się do czworokątnej skrzyni metalowej a po ogrzaniu w gorącej wodzie lub parze prasuje ją w zwykłej tłoczni śrubowej. Po ostudzeniu wyjmuje się otrzymaną w ten sposób bryłę i rozrzuca ją. Dla płyty o powierzchni 400 x 400 mm i grubości 5 mm wycina się pasek o rozmiarach 400 x 50 x 50 mm, który układa się na

środku formy płyty o powierzchni 400 x 400 i prasuje następnie. W ten sposób otrzymuje się płytę o długich smugach.

Jeżeli zamierza się otrzymać krótki wzór marmurkowy, to wystarczy rzucić mieszane obrzynki na formę płyty bez uprzedniego formowania brył.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania słoików w plastycz-

nych masach sztucznych, znamienny tem, że różnobarwne masy plastyczne kraje się drobno, miesza, ogrzewając, i formuje z nich bryły, które rozrzyna się następnie na wąskie paski, z których wreszcie prasuje się płyty.

Akwawit
Rektyfikacja Okowity
i Fabryka Chemiczna.
Spółka Akcyjna.

