



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207496226 U

(45)授权公告日 2018.06.15

(21)申请号 201721658677.X

(22)申请日 2017.12.04

(73)专利权人 河南荣盛包装材料有限公司

地址 463400 河南省驻马店市平舆县西工
业区创业5路9号

(72)发明人 崔建新 焦帆 张献民 裴传启

(74)专利代理机构 郑州万创知识产权代理有限
公司 41135

代理人 任彬

(51) Int. Cl.

B41F 17/00(2006.01)

B41F 23/04(2006.01)

B41F 13/008(2006.01)

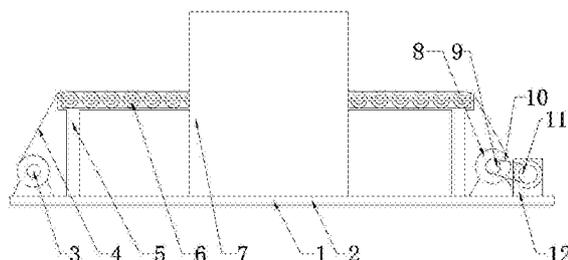
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种药用铝箔印刷复合机

(57)摘要

本实用新型公开了一种药用铝箔印刷复合机,包括主体与印刷机壳,主体的下端固定有底座,底座的上表面左侧位置固定有铝箔辊,铝箔辊的表面缠绕有PTP铝箔片,底座的上表面中间位置固定有支撑架,支撑架的上端活动连接有多个辊子,底座的上表面右侧位置固定有收料辊,收料辊的前端连接有从动轮,从动轮的表面缠绕有传动带,传动带的另一端连接有主动轮,主动轮的后端固定有旋转电机。该种药用铝箔印刷复合机的PTP铝箔片印刷完成之后,通过驱动辊进入烘干机进行快速烘干,以加快PTP铝箔片的油墨烘干速度,提高了该种药用铝箔印刷复合机的实用性与工作效率,适用于药用铝箔印刷复合机的生产和使用,具有良好的发展前景。



1. 一种药用铝箔印刷复合机,包括主体(1)与印刷机壳(7),其特征在于:所述主体(1)的下端固定有底座(2),所述底座(2)的上表面左侧位置固定有铝箔辊(3),所述铝箔辊(3)的表面缠绕有PTP铝箔片(4),所述底座(2)的上表面中间位置固定有支撑架(5),所述支撑架(5)的上端活动连接有多个辊子(6),所述底座(2)的上表面右侧位置固定有收料辊(8),所述收料辊(8)的前端连接有从动轮(9),所述从动轮(9)的表面缠绕有传动带(10),所述传动带(10)的另一端连接有主动轮(11),所述主动轮(11)的后端固定有旋转电机(12),所述印刷机壳(7)的内部左侧位置固定有张紧辊(13),所述张紧辊(13)的左下方传动连接有第一转向辊(14),所述第一转向辊(14)的下端固定有第一印刷辊(15),所述第一印刷辊(15)的下方活动连接有第一油墨盘(16),所述第一转向辊(14)的右上方传动连接有第二转向辊(17),所述第二转向辊(17)的上端固定有第二印刷辊(18),所述第二印刷辊(18)的上方连接有第二油墨盘(19),且第二转向辊(17)的右下方传动连接有驱动辊(20),所述驱动辊(20)的右侧固定安装有烘干机(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种药用铝箔印刷复合机,其特征在于:所述辊子(6)设有多个,且辊子(6)与所述支撑架(5)活动连接,所述PTP铝箔片(4)与所述辊子(6)传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种药用铝箔印刷复合机,其特征在于:所述张紧辊(13)与所述第一转向辊(14)通过所述PTP铝箔片(4)传动连接,所述第一印刷辊(15)与所述第一转向辊(14)活动连接,且第一印刷辊(15)与所述第一油墨盘(16)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种药用铝箔印刷复合机,其特征在于:所述第一转向辊(14)与所述第二转向辊(17)通过所述PTP铝箔片(4)传动连接,所述第二印刷辊(18)与所述第二转向辊(17)活动连接,且第二印刷辊(18)与所述第二油墨盘(19)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种药用铝箔印刷复合机,其特征在于:所述第二转向辊(17)与所述驱动辊(20)通过所述PTP铝箔片(4)传动连接,所述烘干机(21)与所述印刷机壳(7)的右侧内壁固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种药用铝箔印刷复合机,其特征在于:所述主动轮(11)与所述从动轮(9)通过所述传动带(10)传动连接,且主动轮(11)与所述旋转电机(12)固定连接,所述从动轮(9)与所述收料辊(8)固定连接。

一种药用铝箔印刷复合机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝箔印刷复合技术领域,具体为一种药用铝箔印刷复合机。

背景技术

[0002] 复合机就是将两层或者两层以上的材料用粘合剂粘合在一块,如薄膜和布纤或者玻璃布就经常会用到,可和纸张,胶片、海绵、布料等复合,目前互联网上的复合机搜索结果大部分是带复印功能的数码复合机,因为数码复印机也是具备了复合功能,数码复印机是较为广泛的办公设备,所以在搜索复合机的时候,数码复印机的搜索结果较多。

[0003] 现有的印刷复合机,无法同时对铝箔的正反面同时进行印刷,功能单一且工作效率较低,传动机构一般采用皮带或链条传动,存在传动精度低,传动可靠性差,使用寿命短的缺点,印刷完成后需要等待油墨自然风干,作业耗时长,工作效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种药用铝箔印刷复合机,以解决上述背景技术中提出现有的铝箔印刷复合机功能单一,且工作效率较低,传动精度低,传动可靠性差,使用寿命短,作业耗时长,工作效率低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种药用铝箔印刷复合机,包括主体与印刷机壳,所述主体的下端固定有底座,所述底座的上表面左侧位置固定有铝箔辊,所述铝箔辊的表面缠绕有PTP铝箔片,所述底座的上表面中间位置固定有支撑架,所述支撑架的上端活动连接有多个辊子,所述底座的上表面右侧位置固定有收料辊,所述收料辊的前端连接有从动轮,所述从动轮的表面缠绕有传动带,所述传动带的另一端连接有主动轮,所述主动轮的后端固定有旋转电机,所述印刷机壳的内部左侧位置固定有张紧辊,所述张紧辊的左下方传动连接有第一转向辊,所述第一转向辊的下端固定有第一印刷辊,所述第一印刷辊的下方活动连接有第一油墨盘,所述第一转向辊的右上方传动连接有第二转向辊,所述第二转向辊的上端固定有第二印刷辊,所述第二印刷辊的上方连接有第二油墨盘,且第二转向辊的右下方传动连接有驱动辊,所述驱动辊的右侧固定安装有烘干机。

[0006] 优选的,所述辊子设有多个,且辊子与所述支撑架活动连接,所述PTP铝箔片与所述辊子传动连接。

[0007] 优选的,所述张紧辊与所述第一转向辊通过所述PTP铝箔片传动连接,所述第一印刷辊与所述第一转向辊活动连接,且第一印刷辊与所述第一油墨盘固定连接。

[0008] 优选的,所述第一转向辊与所述第二转向辊通过所述PTP铝箔片传动连接,所述第二印刷辊与所述第二转向辊活动连接,且第二印刷辊与所述第二油墨盘固定连接。

[0009] 优选的,所述第二转向辊与所述驱动辊通过所述PTP铝箔片传动连接,所述烘干机与所述印刷机壳的右侧内壁固定连接。

[0010] 优选的,所述主动轮与所述从动轮通过所述传动带传动连接,且主动轮与所述旋转电机固定连接,所述从动轮与所述收料辊固定连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该种药用铝箔印刷复合机,辊子设有多个,且辊子与支撑架活动连接,PTP铝箔片与辊子传动连接,现有的印刷复合机,传动机构一般采用皮带或链条传动,存在传动精度低,传动可靠性差,使用寿命短的优点,使用该种药用铝箔印刷复合机时,首先开启旋转电机,使旋转电机带动主动轮转动,继而由主动轮通过传动带带动从动轮,从动轮带动收料辊转动,进而使辊子带动铝箔辊放料,使整个设备开始运作,提高了机械传动的精确度,增加传动机构的使用寿命,加强传动机构的可调性,张紧辊与第一转向辊通过PTP铝箔片传动连接,第一印刷辊与第一转向辊活动连接,且第一印刷辊与第一油墨盘固定连接,PTP铝箔片通过辊子进入印刷机壳之后,经过张紧辊进行张紧,之后通过第一转向辊与第一印刷辊之间,由第一印刷辊向第一油墨盘吸取油墨,对PTP铝箔片的正面进行印刷工作,结构简单,无需人工手动操作,使用方便快捷,有效提高了该种药用铝箔印刷复合机的实用性与工作效率,第一转向辊与第二转向辊通过PTP铝箔片传动连接,第二印刷辊与第二转向辊活动连接,且第二印刷辊与第二油墨盘固定连接,该种药用铝箔印刷复合机不仅可对PTP铝箔片的正面进行印刷,还能同时对其背面进行印刷,PTP铝箔片通过第一转向辊到达第二转向辊与第二印刷辊的中间位置,之后由第二印刷辊吸取第二油墨盘内的油墨对PTP铝箔片的背面进行印刷,同样无需人工手动操作,使用方便快捷,同时对PTP铝箔片正反面进行印刷工作,提高了该种药用铝箔印刷复合机的工作效率与便捷性,第二转向辊与驱动辊通过PTP铝箔片传动连接,烘干机与印刷机壳的右侧内壁固定连接,现有的印刷复合机印刷完成后需要等待油墨自然风干,作业耗时长,工作效率低,该种药用铝箔印刷复合机的PTP铝箔片印刷完成之后,通过驱动辊进入烘干机进行快速烘干,以加快PTP铝箔片的油墨烘干速度,提高了该种药用铝箔印刷复合机的实用性与工作效率,主动轮与从动轮通过传动带传动连接,且主动轮与旋转电机固定连接,从动轮与收料辊固定连接,经烘干的PTP铝箔片将通过辊子传输到收料辊表面,由主动轮通过传动带带动从动轮转动,将PTP铝箔片卷到收料辊上存放即可,作业全程无需人工手动控制操作,减少了人工人员的劳动强度,并且提高了该种药用铝箔印刷复合机的工作效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型印刷机壳结构剖视图;

[0014] 图3为本实用新型收料辊结构示意图。

[0015] 图中:1、主体,2、底座,3、铝箔辊,4、PTP铝箔片,5、支撑架,6、辊子,7、印刷机壳,8、收料辊,9、从动轮,10、传动带,11、主动轮,12、旋转电机,13、张紧辊,14、第一转向辊,15、第一印刷辊,16、第一油墨盘,17、第二转向辊,18、第二印刷辊,19、第二油墨盘,20、驱动辊,21、烘干机。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1至3,本实用新型提供一种技术方案:一种药用铝箔印刷复合机,包括主体1、底座2、铝箔辊3、PTP铝箔片4、支撑架5、辊子6、印刷机壳7、收料辊8、从动轮9、传动带10、主动轮11、旋转电机12、张紧辊13、第一转向辊14、第一印刷辊15、第一油墨盘16、第二转向辊17、第二印刷辊18、第二油墨盘19、驱动辊20和烘干机21,主体1的下端固定有底座2,底座2的上表面左侧位置固定有铝箔辊3,铝箔辊3的表面缠绕有PTP铝箔片4,底座2的上表面中间位置固定有支撑架5,支撑架5的上端活动连接有多个辊子6,现有的印刷复合机,传动机构一般采用皮带或链条传动,存在传动精度低,传动可靠性差,使用寿命短,使用该种药用铝箔印刷复合机时,首先开启旋转电机12,使旋转电机12带动主动轮11转动,继而由主动轮11通过传动带10带动从动轮9,从动轮9带动收料辊8转动,进而使辊子6带动铝箔辊3放料,使整个设备开始运作,提高了机械传动的精确度,增加传动机构的使用寿命,加强传动机构的可调性,底座2的上表面右侧位置固定有收料辊8,收料辊8的前端连接有从动轮9,从动轮9的表面缠绕有传动带10,传动带10的另一端连接有主动轮11,经烘干的PTP铝箔片4将通过辊子6传输到收料辊8表面,由主动轮11通过传动带10带动从动轮9转动,将PTP铝箔片4卷到收料辊8上存放即可,作业全程无需人工手动控制操作,减少了人工人员的劳动强度,并且提高了该种药用铝箔印刷复合机的工作效率,主动轮11的后端固定有旋转电机12,印刷机壳7的内部左侧位置固定有张紧辊13,张紧辊13的左下方传动连接有第一转向辊14,第一转向辊14的下端固定有第一印刷辊15,第一印刷辊15的下方活动连接有第一油墨盘16,PTP铝箔片4通过辊子6进入印刷机壳7之后,经过张紧辊13进行张紧,之后通过第一转向辊14与第一印刷辊15之间,由第一印刷辊15向第一油墨盘16吸取油墨,对PTP铝箔片4的正面进行印刷工作,结构简单,无需人工手动操作,使用方便快捷,有效提高了该种药用铝箔印刷复合机的实用性与工作效率,第一转向辊14的右上方传动连接有第二转向辊17,第二转向辊17的上端固定有第二印刷辊18,第二印刷辊18的上方连接有第二油墨盘19,该种药用铝箔印刷复合机不仅可对PTP铝箔片4的正面进行印刷,还能同时对其背面进行印刷,PTP铝箔片4通过第一转向辊14到达第二转向辊17与第二印刷辊18的中间位置,之后由第二印刷辊18吸取第二油墨盘19内的油墨对PTP铝箔片4的背面进行印刷,同样无需人工手动操作,使用方便快捷,同时对PTP铝箔片4正反面进行印刷工作,提高了该种药用铝箔印刷复合机的工作效率与便捷性,且第二转向辊17的右下方传动连接有驱动辊20,驱动辊20的右侧固定安装有烘干机21,现有的印刷复合机印刷完成后需要等待油墨自然风干,作业耗时长,工作效率低,该种药用铝箔印刷复合机的PTP铝箔片4印刷完成之后,通过驱动辊20进入烘干机21进行快速烘干,以加快PTP铝箔片4表面的油墨烘干速度,提高了该种药用铝箔印刷复合机的实用性与工作效率。

[0018] 工作原理:在使用该种药用铝箔印刷复合机之前,应先对装置主体1的结构做简单的了解,首先开启旋转电机12,使旋转电机12带动主动轮11转动,继而由主动轮11通过传动带10带动从动轮9,从动轮9带动收料辊8转动,进而使辊子6带动铝箔辊3放料,PTP铝箔片4通过辊子6进入印刷机壳7之后,经过张紧辊13进行张紧,之后通过第一转向辊14与第一印刷辊15之间,由第一印刷辊15向第一油墨盘16吸取油墨,对PTP铝箔片4的正面进行印刷工作,PTP铝箔片4通过第一转向辊14到达第二转向辊17与第二印刷辊18的中间位置,之后由第二印刷辊18吸取第二油墨盘19内的油墨对PTP铝箔片4的背面进行印刷,PTP铝箔片4印刷完成之后,通过驱动辊20进入烘干机21进行快速烘干,以加快PTP铝箔片4表面的油墨烘干

速度,经烘干的PTP铝箔片4将通过辊子6传输到收料辊8表面,由主动轮11通过传动带10带动从动轮9转动,将PTP铝箔片4卷到收料辊8上存放即可,以上就是本实用新型的整个工作原理。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

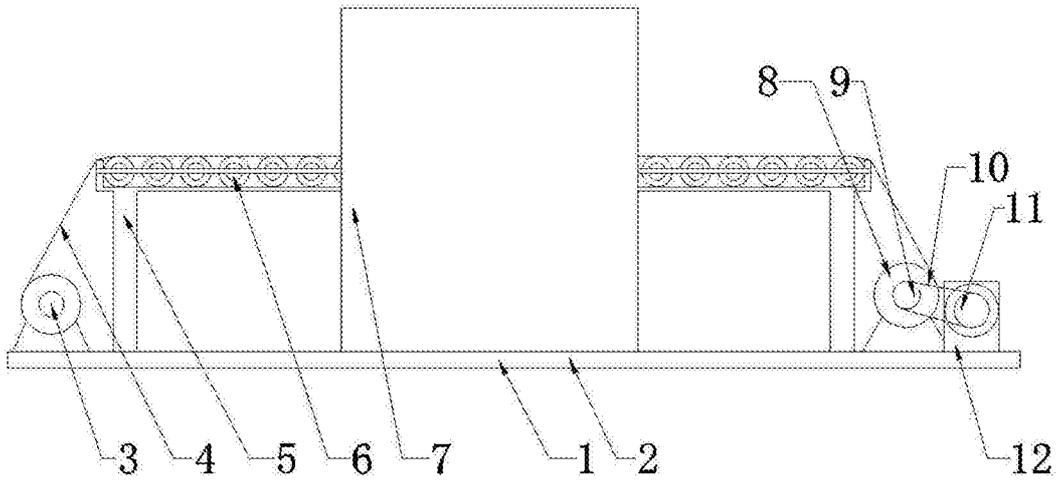


图1

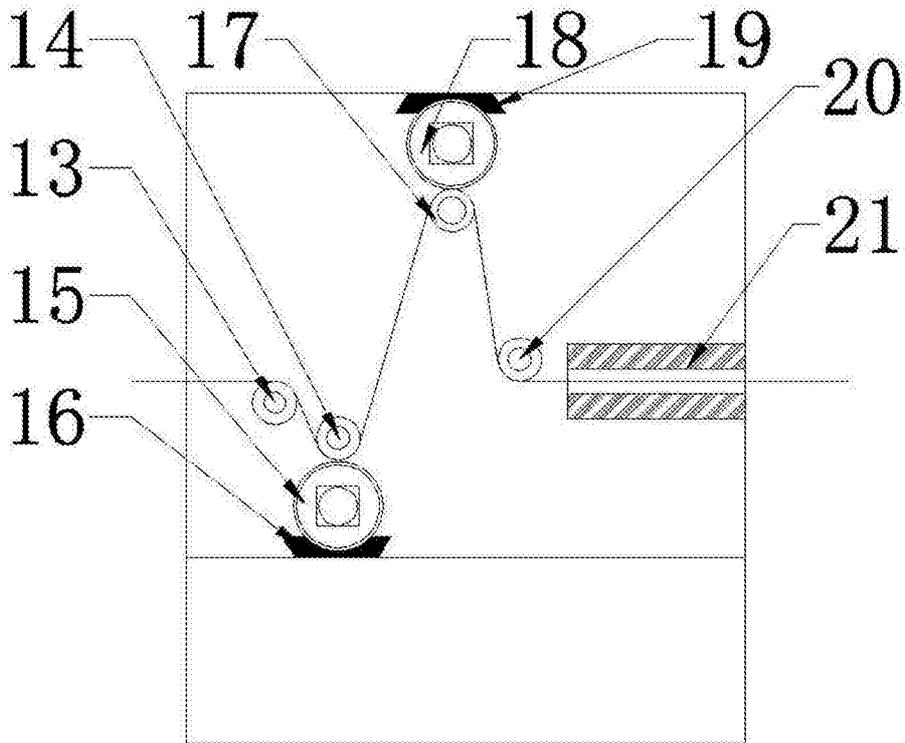


图2

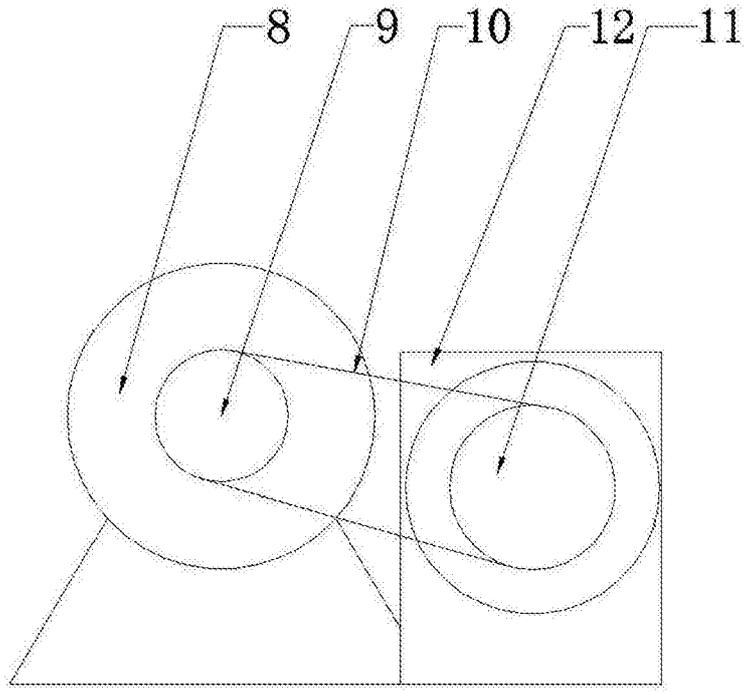


图3