

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 3 部門第 3 区分
 【発行日】平成30年12月13日 (2018.12.13)

【公開番号】特開2017-95538(P2017-95538A)
 【公開日】平成29年6月1日 (2017.6.1)
 【年通号数】公開・登録公報2017-020
 【出願番号】特願2015-226076(P2015-226076)
 【国際特許分類】

C 0 8 J 5/24 (2006.01)

【 F I 】

C 0 8 J 5/24

【手続補正書】

【提出日】平成30年11月1日 (2018.11.1)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 3 3

【補正方法】変更

【補正の内容】

【 0 0 3 3 】

(タック試験)

装置：タックテスター T A - 5 0 0 (株式会社ユービーエム製)

プランジャーの試料との接触面積：約 3.1 cm^2

プランジャー押しつけ時間：10 秒間

プランジャー押しつけ圧力：90,000 Pa

プランジャー上昇速度：1 mm / 秒

測定環境温度：23

測定環境湿度：50 % RH

手順：

(1) トウプリプレグを試料台に置き固定する。この際、プランジャーと接触するトウプリプレグの面は、当該トウプリプレグが紙管に巻かれていたときの内側面（すなわち紙管側の面）とする。

(2) プランジャーに90,000 Paの圧力をかけ、トウプリプレグに10 秒間押し当てる。

(3) プランジャーを1 mm / 秒で上昇させる。

(4) プランジャーを上昇させる間のストレス値の最大値を最大ストレス値とし、合計3回測定して、得られた最大ストレス値の平均値を平均最大ストレス値とする。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 1 2 4

【補正方法】変更

【補正の内容】

【 0 1 2 4 】

装置：タックテスター T A - 5 0 0 (株式会社ユービーエム製)

プランジャーの試料（測定対象であるトウプリプレグ）との接触面積： 3.131 cm^2

プランジャー押しつけ時間：10 秒間

プランジャー押しつけ圧力：90,000 Pa

プランジャー上昇速度：1 mm / 秒

測定温度：23

測定湿度：50 % R H

手順：

- (1) トウプリプレグを試料台に置き固定する。この際、プランジャーと接触するトウプリプレグの面は当該トウプリプレグが紙管に巻かれていたときに見えていなかった面（すなわち紙管側の面）とする。
- (2) プランジャーを、トウプリプレグに 90,000 Pa の圧力をかけて10秒間押し当てる。
- (3) プランジャーを1mm/秒で上昇させる。
- (4) プランジャーを上昇させる間のストレス値の最大値を最大ストレス値とし、合計5回測定して得られた最大ストレス値の平均値を平均最大ストレス値とした。結果を表1、2、3に示す。