

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **65671**

(21) Numer zgłoszenia: **118393**

(22) Data zgłoszenia: **31.07.2009**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
E01F 9/011 (2006.01)
G09F 7/18 (2006.01)

(54)

Uchwyt do mocowania znaków drogowych do słupków

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

14.02.2011 BUP 04/11

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

30.11.2011 WUP 11/11

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

SABAT SEBASTIAN DROG-ZNAK, Warszawa, PL

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

SEBASTIAN MACIEJ SABAT, Warszawa, PL

PL 65671 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do mocowania znaków drogowych do słupków.

Znaki drogowe są ustawiane przy drogach jako zamocowane do metalowych słupków podpierających.

W opisie zgłoszenia polskiego wzoru użytkowego 112730 jest przedstawiony uchwyt do mocowania znaków drogowych do słupków, który składa się z półobejmy podtrzymującej, półobejmy uzupełniającej i płytki mocującej, śruby łączącej i wkrętów mocujących. Półobejmy są połączone ze sobą za pomocą z jednej strony zaczepu, a z drugiej strony śruby łączącej umieszczonej w otworach półobejm. Półobejma podtrzymująca ma wystające na zewnątrz i wygięte w postaci łap wsporniki, do których zewnętrznych powierzchni jest dołączona rozciągająca się pomiędzy nimi płytka mocująca przytwierdzona do wsporników za pomocą wkrętów mocujących, przechodzących od tyłu przez wsporniki i wkręconych w otwory w płycie. Znak drogowy, który ma być zamocowany do słupka za pomocą tego uchwytu umieszcza się jego krawędzią pomiędzy wspornikami i płytką mocującą i następnie dociska się płytkę mocującą do wsporników za pomocą wkrętów.

Ze względu na uproszczenie wykonania takich uchwytów i ułatwienie montażu znaków drogowych do słupków, a także ze względu na konieczność zapewnienia bardziej niezawodnego i pewnego mocowania znaku drogowego do słupka występuje potrzeba opracowania nowego uchwytu.

Według niniejszego wzoru użytkowego, uchwyt do mocowania znaków drogowych do słupków, składający się z półobejmy podtrzymującej i półobejmy uzupełniającej połączonych za pomocą złącza zaczepowego i śruby łączącej, przy czym półobejma podtrzymująca ma część środkową, od której zewnętrznej powierzchni wystają odgięte na końcach na zewnątrz wsporniki w kształcie łap, podpierające znak drogowy, posiadające otwory przelotowe, charakteryzuje się tym, że w otworach przelotowych wsporników są osadzone elementy mocujące mające łeb i nagwintowany trzon z nakręconą nakrętką, a pomiędzy nimi część prowadzącą z wzdłużnymi krawędziami blokującymi, przy czym łeb każdego elementu mocującego jest usytuowany we wsporniku od strony zewnętrznej, przeciwnej względem części środkowej półobejmy podtrzymującej i od strony trzonu łeb ma ogólnie płaską powierzchnię wyposażoną w pierścieniowy występ, o zwężającym się kształcie, zakończony ostrą krawędzią, natomiast otwory przelotowe mają zarys o kształcie i wymiarach obejmujących część prowadzącą elementu mocującego i blokujących krawędzie blokujące elementu mocującego w otworze przelotowym.

Część prowadząca elementu mocującego i otwory przelotowe wsporników mogą mieć w przekroju zarys kwadratowy, trójkątny lub sześciokątny.

Na wewnętrznej powierzchni środkowej części półobejmy podtrzymującej mogą być ukształtowane garby.

Śruba łącząca jest umieszczona w, ukształtowanych w półobejmach, owalnych otworach.

W przekroju, kąt zbieżności występu przy jego krawędzi jest nie większy niż 90°.

Przedmiot wzoru użytkowego jest uwidoczniony na rysunku, gdzie fig. 1 przedstawia zmontowany uchwyt do mocowania znaków drogowych do słupków, w widoku z góry, z częściowymi przekrojami niektórych jego fragmentów; fig. 2 przedstawia element mocujący w rzucie z boku, fig. 3 - element mocujący w rzucie od strony trzonu, fig. 4 - powiększony szczegół A, zaznaczony na fig. 2, elementu mocującego, w przekroju.

Uchwyt do mocowania znaków drogowych do słupków, według wzoru użytkowego, zawiera półobejmę podtrzymującą 1 oraz półobejmę uzupełniającą 2 wykonaną z aluminium i tworzącą wraz z półobejmą podtrzymującą 1 uchwyt do obejmowania słupka o owalnym zarysie.

Półobejma podtrzymująca 1 jest wykonana z aluminium i ma środkową część 3 o kształcie części cylindra i z jednej strony ma wywinięty koniec 4 z ukształtowanym zaczepem, zaś z drugiej strony ma koniec ukształtowany w postaci prostego ramienia 5 z otworem 6 na śrubę łączącą 7. W przedstawionym przykładzie wzoru użytkowego otwór 6 jest owalny.

W szczególnym przykładzie realizacji wzoru, na wewnętrznej powierzchni środkowej części 3 półobejmy podtrzymującej 1 są ukształtowane garby 8 ułatwiające mocowanie uchwytu do słupka i zapobiegające przemieszczaniu się uchwytu względem słupka po zamocowaniu.

Od zewnętrznej powierzchni środkowej części 3 półobejmy podtrzymującej 1 wystają dwa odgięte na końcach na zewnątrz wsporniki 9 w kształcie łap, których zewnętrzne powierzchnie leżą w jednej płaszczyźnie i służą do podpierania mocowanego znaku drogowego. Wsporniki 9 stanowią z częścią środkową 3 półobejmy podtrzymującej 1 jedną część.

Półobejma uzupełniająca 2 ma kształt dopełniający kształt części środkowej 3 półobejmy podtrzymującej 1 do kształtu owalnego. Z jednej strony półobejma uzupełniająca 2 ma wywinięty koniec 15 z ukształtowanym wycięciem, zaś z drugiej strony ma koniec ukształtowany w postaci prostego ramienia 16 z otworem 17 na śrubę łączącą 7. W przedstawionym przykładzie otwór 17 jest owalny.

Zaczepek półobejmy podtrzymującej 1 i wycięcie półobejmy uzupełniającej 2 mają kształty dopasowane do współpracy ze sobą i tworzą razem rozłączalne połączenie półobejmy podtrzymującej 1 i półobejmy uzupełniającej 2.

Półobejma podtrzymująca 1 i półobejma uzupełniająca 2 są łączone za pomocą śruby łączącej 7 z nakrętką, przesuniętej poprzez otwory, odpowiednio 6, 13, w prostych ramionach, odpowiednio 5 i 12.

We wspornikach 9 półobejmy podtrzymującej 1 są wykonane otwory przelotowe 10, a w nich są osadzone elementy mocujące 11 w postaci śrub specjalnych do mocowania znaku drogowego w uchwycie. Element mocujący 11 ma łeb 12, gwintowany trzon 13 oraz część prowadzącą 14 usytuowaną pomiędzy łbem 12 i trzonem 13. Elementy mocujące 11 są umieszczone w otworach przelotowych 10 z łbami 12 usytuowanymi od strony przeciwnej względem części środkowej 3 półobejmy podtrzymującej 1. Od strony części środkowej 3 na trzony 13 są nakręcone nakrętki. Część prowadząca 14 posiada wzdłużne krawędzie blokujące 14a. Krawędzie blokujące 14a mogą być ukształtowane jako krawędzie części prowadzącej 14 mającej w przekroju zarys kwadratowy, trójkątny, sześciokątny, itp.

Odpowiednio do tego, otwory przelotowe 10 ukształtowane we wspornikach 9 do umieszczania elementów mocujących 11 mają zarys o kształcie i wymiarach obejmujących część prowadzącą 14 elementu mocującego 11 i uniemożliwiającym obrót elementu mocującego 11 w otworze przelotowym 10. Odpowiednio do kształtu części prowadzącej 14 elementu mocującego 11, otwory przelotowe 10 mogą mieć w przekroju zarys kwadratowy, trójkątny, sześciokątny, itp. Osadzenie części prowadzącej 14 z krawędziami blokującymi 14a w dopasowanych do nich kształtem otworach przelotowych 10 zapobiega obrotowi elementu mocującego 11 wokół jego osi po umieszczeniu w otworze przelotowym 10.

Od spodu, od strony trzonu 13, łeb 12 elementu mocującego 11 ma ogólnie płaską powierzchnię, która jest wyposażona w pierścieniowy występ 12a o zwężającym się kształcie zakończonym ostrą krawędzią. W przekroju kąt zbieżności występu 12a przy jego krawędzi jest nie większy niż 90°.

Znak drogowy jest mocowany do uchwytu poprzez podparcie jego krawędzi mocującej na zewnętrznych powierzchniach obu wsporników i zamocowanie elementów mocujących 11 w otworach przelotowych 10 z dociśnięciem do krawędzi mocującej znaku drogowego spodniej powierzchni łbów 12 obu elementów mocujących 11 za pomocą nakrętek dokręconych po przeciwnych stronach wsporników 9.

Przy dokręcaniu śrub mocujących 10 wciska się jednocześnie pierścieniowy występ 12a znajdujący się na spodniej powierzchni łbów 12 elementów mocujących 11 w materiał, z którego jest ukształtowany znak drogowy, co 15 wzmacnia połączenie i ustala położenia znaku drogowego bez możliwości zmiany tego położenia bez odkręcenia lub przynajmniej znacznego poluzowania nakrętek elementów mocujących 11.

Zastrzeżenia ochronne

1. Uchwyt do mocowania znaków drogowych do słupków, składający się z półobejmy podtrzymującej (1) i półobejmy uzupełniającej (2) połączonych za pomocą złącza zaczepowego i śruby łączącej (7), przy czym półobejma podtrzymująca (1) ma część środkową (3), od której zewnętrznej powierzchni wystają odgięte na końcach na zewnątrz wsporniki (9) w kształcie łap, podpierające znak drogowy, posiadające otwory przelotowe (10), **znamienny tym**, że w otworach przelotowych (10) wsporników (9) są osadzone elementy mocujące (11) mające łeb (12) i nagwintowany trzon (13) z nakręconą nakrętką, a pomiędzy nimi część prowadzącą (14) z wzdłużnymi krawędziami blokującymi (14a), przy czym łeb (12) każdego elementu mocującego (11) jest usytuowany we wsporniku (9) od strony zewnętrznej, przeciwnej względem części środkowej (3) półobejmy podtrzymującej (1) i od strony trzonu (13) łeb (12) ma ogólnie płaską powierzchnię wyposażoną w pierścieniowy występ (12a), o zwężającym się kształcie, zakończony ostrą krawędzią, natomiast otwory przelotowe (10) mają zarys o kształcie i wymiarach obejmujących część prowadzącą (14) elementu mocującego (11) i blokujących krawędzie blokujące (14a) elementu mocującego (11) w otworze przelotowym (10).

2. Uchwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że część prowadząca (14) elementu mocującego (1) i otwór przelotowy (10) wsporników (10) mają w przekroju zarys kwadratowy, trójkątny lub sześciokątny.

3. Uchwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że na wewnętrznej powierzchni środkowej części (3) półobejmy podtrzymującej (1) są ukształtowane garby (8).

4. Uchwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że śruba łącząca (7) jest umieszczona w ukształtowanych w półobojmach (1, 2) owalnych otworach (6, 17).

5. Uchwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że w przekroju kąt zbieżności występu (12a) przy jego krawędzi jest nie większy niż 90° .

Rysunki

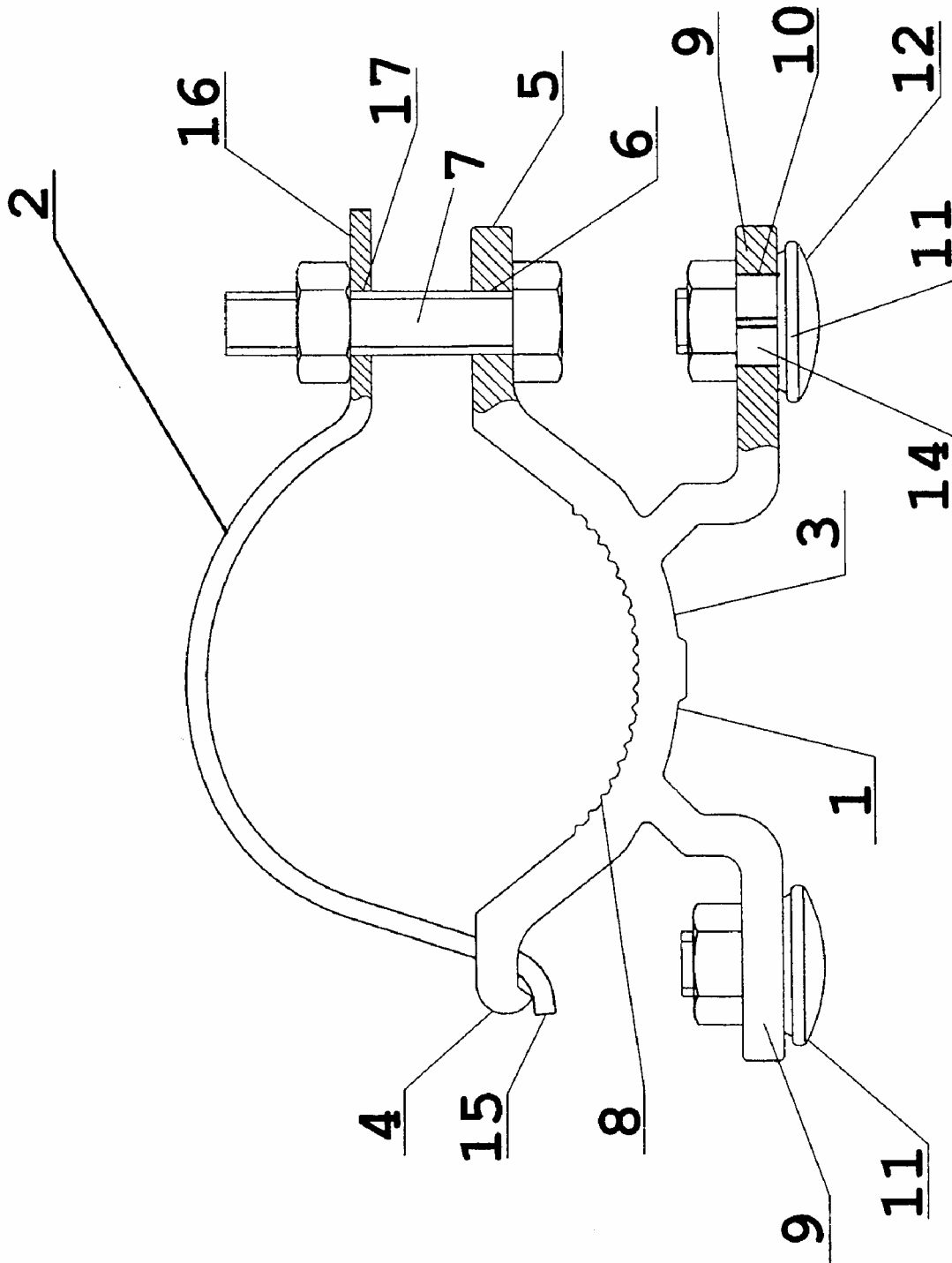


Fig. 1

