



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214520432 U

(45) 授权公告日 2021.10.29

(21) 申请号 202120852689.6

(22) 申请日 2021.04.23

(73) 专利权人 四川盛世锦荣药业有限公司

地址 643000 四川省自贡市沿滩区高新工
业园区东四路10号中药制造生产线办
公用房

(72) 发明人 郑科 郑伟 马雨菲

(51) Int.Cl.

B26D 1/08 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

B26D 7/20 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

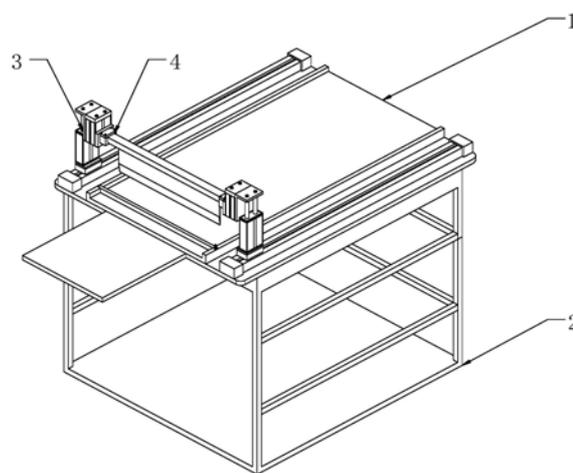
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种中药饮片加工用切片装置

(57) 摘要

本实用新型涉及中药饮片技术领域,具体为一种中药饮片加工用切片装置,包括切片台,所述切片台两侧均设有第三安装板,所述第三安装板顶部设有纵向的直线滑台,所述直线滑台上设有移动座,所述移动座顶部连接有高度调节组件,所述高度调节组件由升降气缸、第一安装板和滑台气缸组成,且所述滑台气缸一侧连接有刀片组件,所述切片台顶部一端设有活动挡条,所述切片台靠近活动挡条的一端中间处设有接料板,所述切片台底部连接有机架,所述机架靠近接料板处设有托架。



1. 一种中药饮片加工用切片装置,包括切片台(1),其特征在于:所述切片台(1)两侧均设有第三安装板(6),所述第三安装板(6)顶部设有纵向的直线滑台(5),所述直线滑台(5)上设有移动座(9),所述移动座(9)顶部连接有高度调节组件(3),所述高度调节组件(3)由升降气缸(301)、第一安装板(302)和滑台气缸(303)组成,且所述滑台气缸(303)一侧连接有刀片组件(4),所述切片台(1)顶部一端设有活动挡条(7),所述切片台(1)靠近活动挡条(7)的一端中间处设有接料板(8),所述切片台(1)底部连接有机架(2),所述机架(2)靠近接料板(8)处设有托架(201)。

2. 根据权利要求1所述的一种中药饮片加工用切片装置,其特征在于:所述刀片组件(4)由第二安装板(401)、套座(402)、盖板(403)和切刀(404)组成,且所述切刀(404)的两端套接在套座(402)内,所述盖板(403)通过螺栓安装在套座(402)的顶部,所述第二安装板(401)和套座(402)之间为一体式结构,所述第二安装板(401)和滑台气缸(303)之间通过螺栓连接。

3. 根据权利要求1所述的一种中药饮片加工用切片装置,其特征在于:所述第一安装板(302)安装在滑台气缸(303)远离刀片组件(4)的一侧,所述升降气缸(301)、滑台气缸(303)和第一安装板(302)之间均通过螺栓连接。

4. 根据权利要求1所述的一种中药饮片加工用切片装置,其特征在于:所述机架(2)和托架(201)之间为一体式结构,所述托架(201)和接料板(8)、机架(2)和切片台(1)之间均通过螺栓连接。

5. 根据权利要求1所述的一种中药饮片加工用切片装置,其特征在于:所述活动挡条(7)一端通过转轴和切片台(1)连接,所述活动挡条(7)远离转轴的一端和切片台(1)的侧壁活动套接。

6. 根据权利要求1所述的一种中药饮片加工用切片装置,其特征在于:所述切片台(1)和第三安装板(6)、接料板(8)之间为一体式结构。

一种中药饮片加工用切片装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及中药饮片技术领域,具体为一种中药饮片加工用切片装置。

背景技术

[0002] 中药饮片是中药材经过按中医药理论、中药炮制方法,经过加工炮制后的,可直接用于中医临床的中药。这个概念表明,中药材、中药饮片并没有绝对的界限,中药饮片包括了部分经产地加工的中药切片,原形药材饮片以及经过切制、炮炙的饮片。

[0003] 中药饮片加工切片时需要根据需求切出不同的厚度,需根据需要调节切刀,操作不便。

[0004] 因此,需要设计一种中药饮片加工用切片装置来解决上述背景技术中的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种中药饮片加工用切片装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种中药饮片加工用切片装置,包括切片台,所述切片台两侧均设有第三安装板,所述第三安装板顶部设有纵向的直线滑台,所述直线滑台上设有移动座,所述移动座顶部连接有高度调节组件,所述高度调节组件由升降气缸、第一安装板和滑台气缸组成,且所述滑台气缸一侧连接有刀片组件,所述切片台顶部一端设有活动挡条,所述切片台靠近活动挡条的一端中间处设有接料板,所述切片台底部连接有机架,所述机架靠近接料板处设有托架。

[0008] 作为本实用新型优选的方案,所述刀片组件由第二安装板、套座、盖板和切刀组成,且所述切刀的两端套接在套座内,所述盖板通过螺栓安装在套座的顶部,所述第二安装板和套座之间为一体式结构,所述第二安装板和滑台气缸之间通过螺栓连接。

[0009] 作为本实用新型优选的方案,所述第一安装板安装在滑台气缸远离刀片组件的一侧,所述升降气缸、滑台气缸和第一安装板之间均通过螺栓连接。

[0010] 作为本实用新型优选的方案,所述机架和托架之间为一体式结构,所述托架和接料板、机架和切片台之间均通过螺栓连接。

[0011] 作为本实用新型优选的方案,所述活动挡条一端通过转轴和切片台连接,所述活动挡条远离转轴的一端和切片台的侧壁活动套接。

[0012] 作为本实用新型优选的方案,所述切片台和第三安装板、接料板之间为一体式结构。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 本实用新型中,通过设置的高度调节组件和刀片组件,切刀的两端套接在套座内,盖板通过螺栓安装在套座的顶部,方便切刀的更换和安装,根据材料尺寸需用相应尺寸的切刀,将切刀安装在套座上,根据切刀的高度调节升降气缸的位置,将需要切片的材料放在

切片台上,材料的一端抵在活动挡条处,启动滑台气缸和直线滑台,滑台气缸带动切刀上下移动,直线滑台带动切刀纵向移动,从而完成材料的切片,切片完成将活动挡条抬起,方便将切片从接料板处移走,操作方便快捷。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体结构图;

[0016] 图2为本实用新型的机架结构图;

[0017] 图3为本实用新型的切片台结构图;

[0018] 图4为本实用新型的高度调节组件结构图;

[0019] 图5为本实用新型的刀片组件结构图。

[0020] 图中:1、切片台;2、机架;201、托架;3、高度调节组件;301、升降气缸;302、第一安装板;303、滑台气缸;4、刀片组件;401、第二安装板;402、套座;403、盖板;404、切刀;5、直线滑台;6、第三安装板;7、活动挡条;8、接料板;9、移动座。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述,附图中给出了本实用新型的若干实施例,但是,本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例,相反地,提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容更加透彻全面。

[0023] 需要说明的是,当元件被称为“固设于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0024] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0025] 请参阅图1-5本实用新型提供一种技术方案:

[0026] 一种中药饮片加工用切片装置,包括切片台1,切片台1两侧均设有第三安装板6,第三安装板6顶部设有纵向的直线滑台5,直线滑台5上设有移动座9,在刀片组件4切片时,带动刀片组件4纵向移动,可根据切片需求调节直线滑台5的运行速度,方便根据需求切不同厚度的切片,移动座9顶部连接有高度调节组件3,高度调节组件3由升降气缸301、第一安装板302和滑台气缸303组成,且滑台气缸303一侧连接有刀片组件4,切片台1顶部一端设有活动挡条7,切片台1靠近活动挡条7的一端中间处设有接料板8,切片台1底部连接有有机架2,机架2靠近接料板8处设有托架201。

[0027] 实施例,请参照图1、4和5,第二安装板401和滑台气缸303之间通过螺栓连接,刀片组件4由第二安装板401、套座402、盖板403和切刀404组成,且第二安装板401和套座402之间为一体式结构,切刀404的两端套接在套座402内,盖板403通过螺栓安装在套座402的顶部,方便切刀404的更换和安装。

[0028] 实施例,请参照图1和4,第一安装板302安装在滑台气缸303远离刀片组件4的一侧,升降气缸301、滑台气缸303和第一安装板302之间均通过螺栓连接,通过滑台气缸303运行带动切刀404上下运行,从而进行切片,通过升降气缸301调节切刀404的高度,从而适用于不同尺寸的切刀404。

[0029] 实施例,请参照图1、2和3,机架2和托架201之间为一体式结构,托架201和接料板8、机架2和切片台1之间均通过螺栓连接,拆装方便,且提高了整体的稳定性。

[0030] 实施例,请参照图1和3,活动挡条7一端通过转轴和切片台1连接,活动挡条7远离转轴的一端和切片台1的侧壁活动套接,切片台1和第三安装板6、接料板8之间为一体式结构,切片时将活动挡条7放在切片台1上端,形成切片一端的限位阻挡,切片完成将活动挡条7抬起,方便将切片从接料板8处移走。

[0031] 工作原理:使用时,根据材料尺寸需用相应尺寸的切刀404,将切刀404安装在套座402上,根据切刀404的高度调节升降气缸301的位置,将需要切片的材料放在切片台1上,材料的一端抵在活动挡条7处,启动滑台气缸303和直线滑台5,滑台气缸303带动切刀404上下移动,直线滑台5带动切刀404纵向移动,从而完成材料的切片,切片完成将活动挡条7抬起,方便将切片从接料板8处移走,操作方便快捷。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

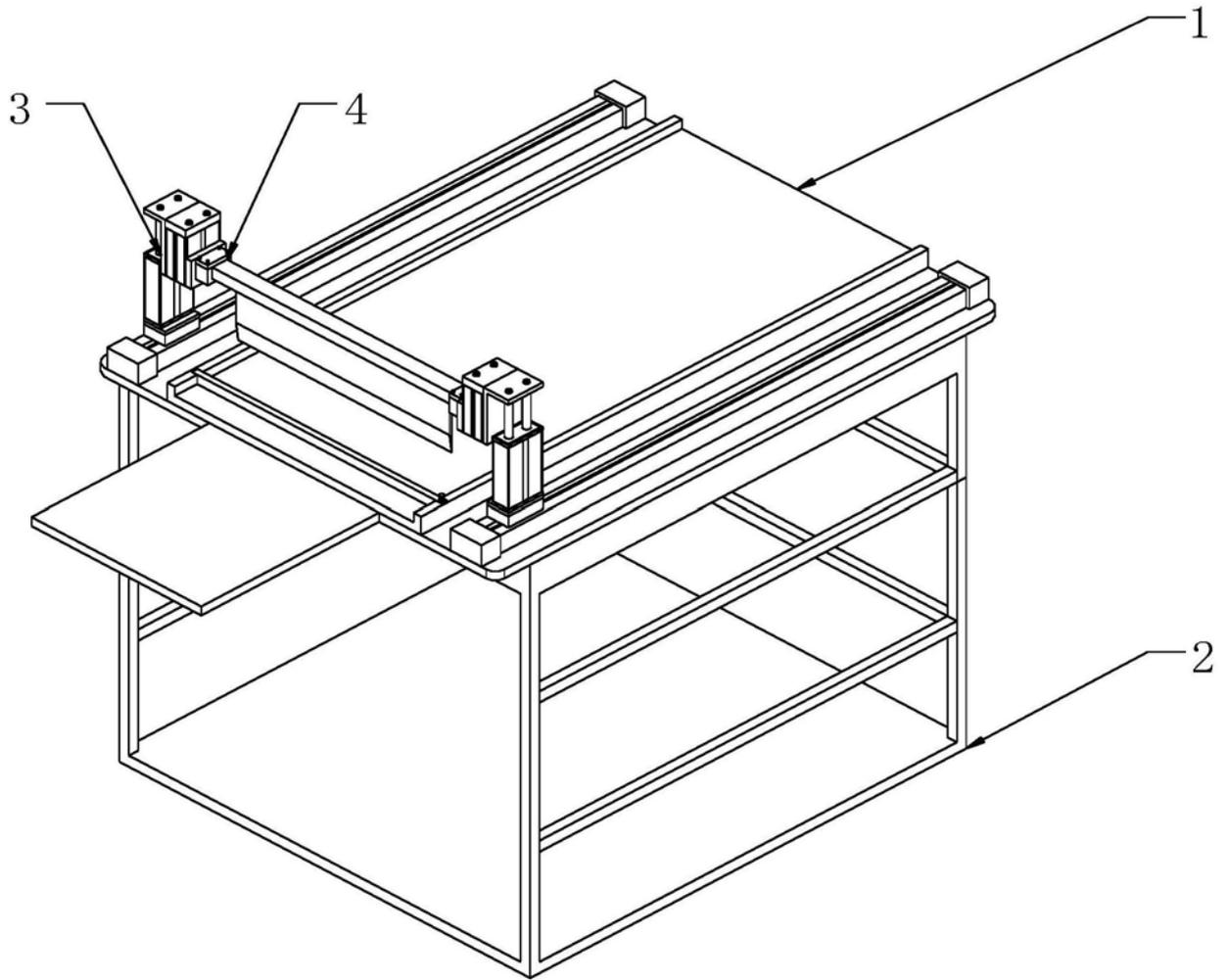


图1

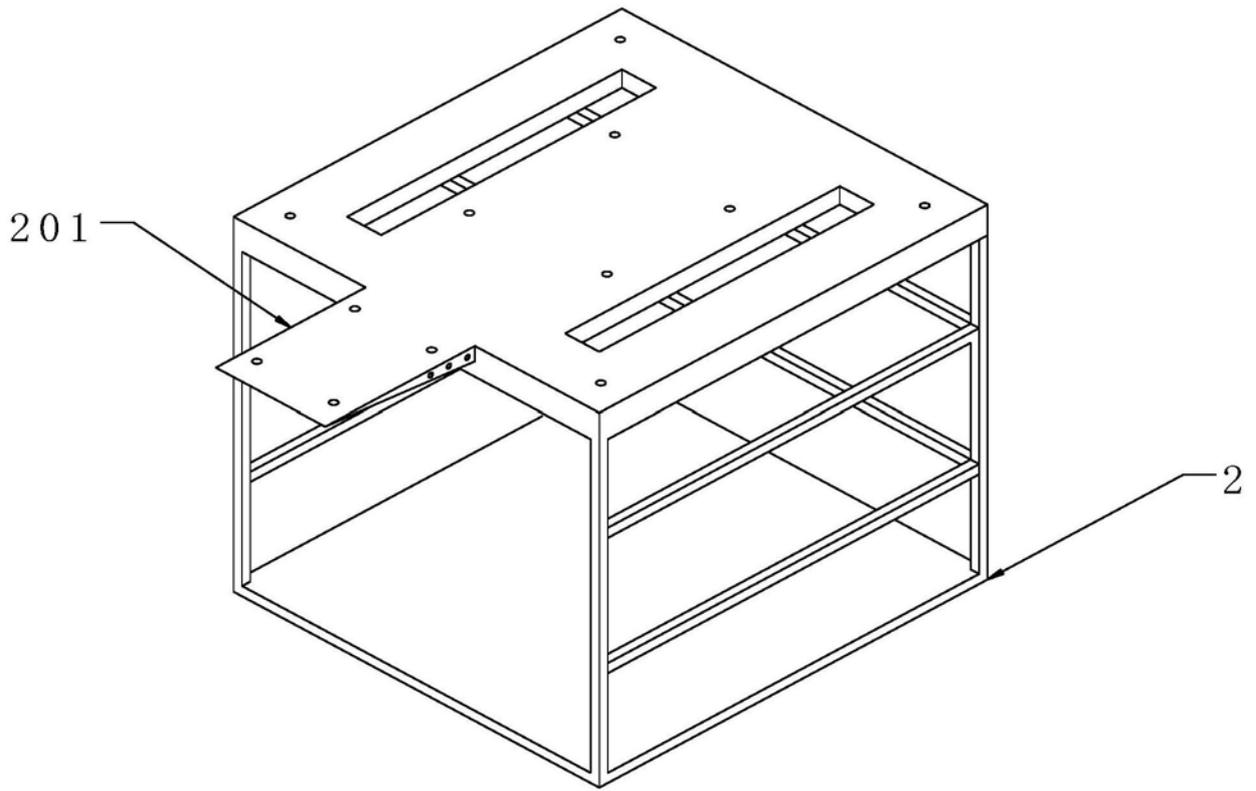


图2

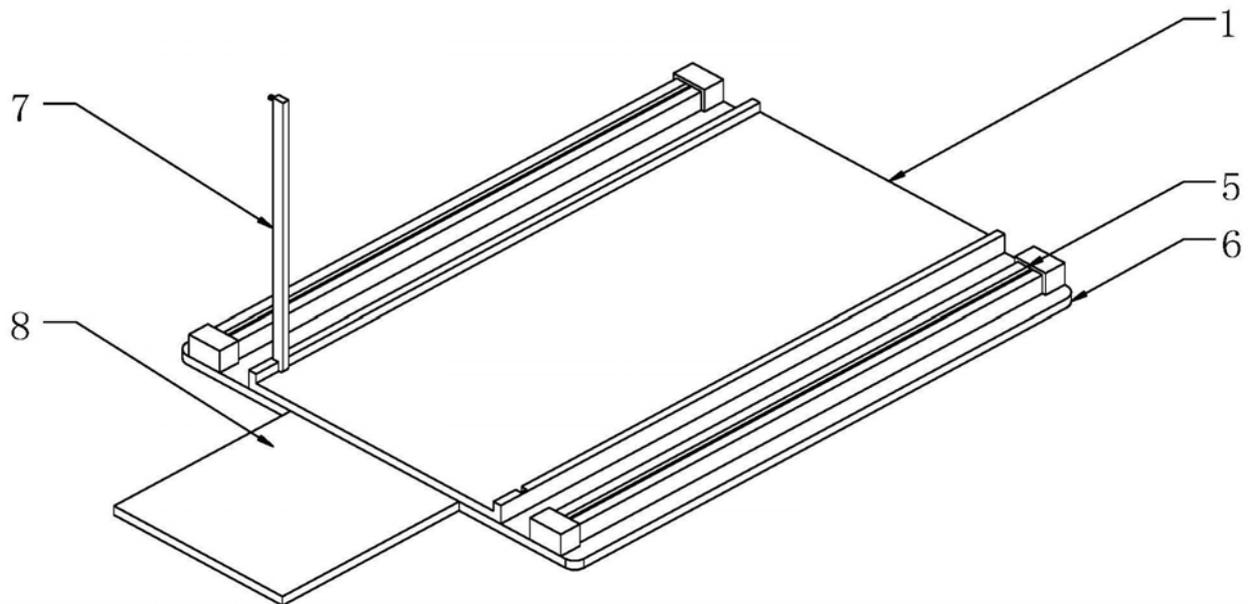


图3

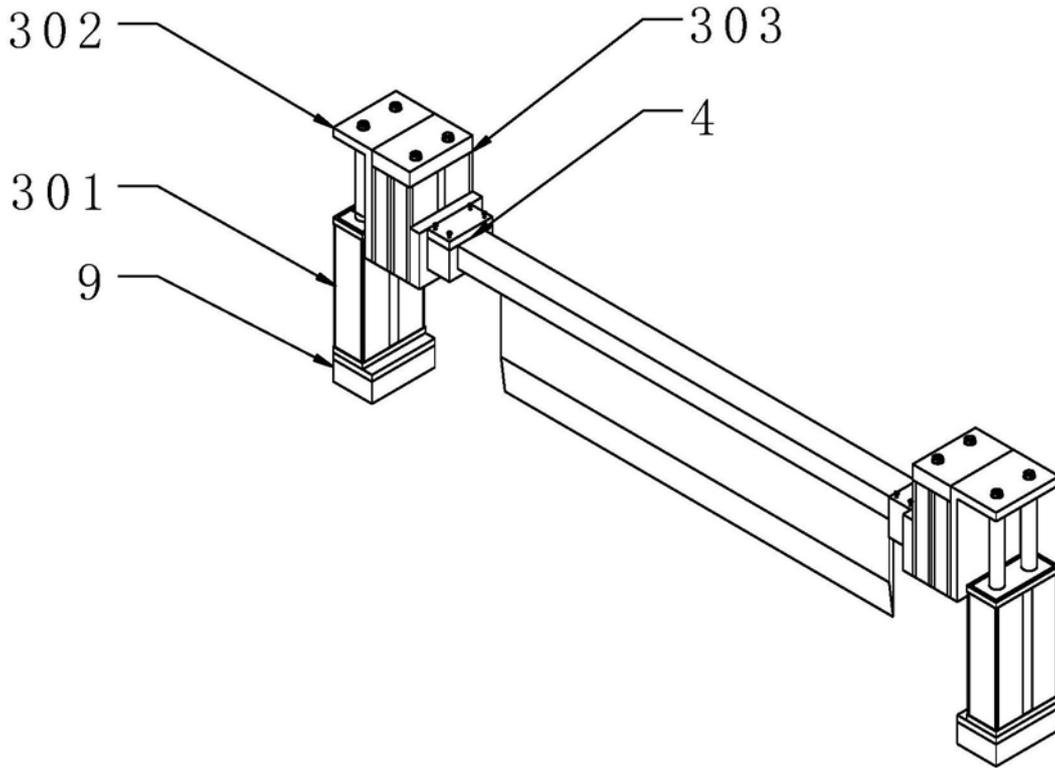


图4

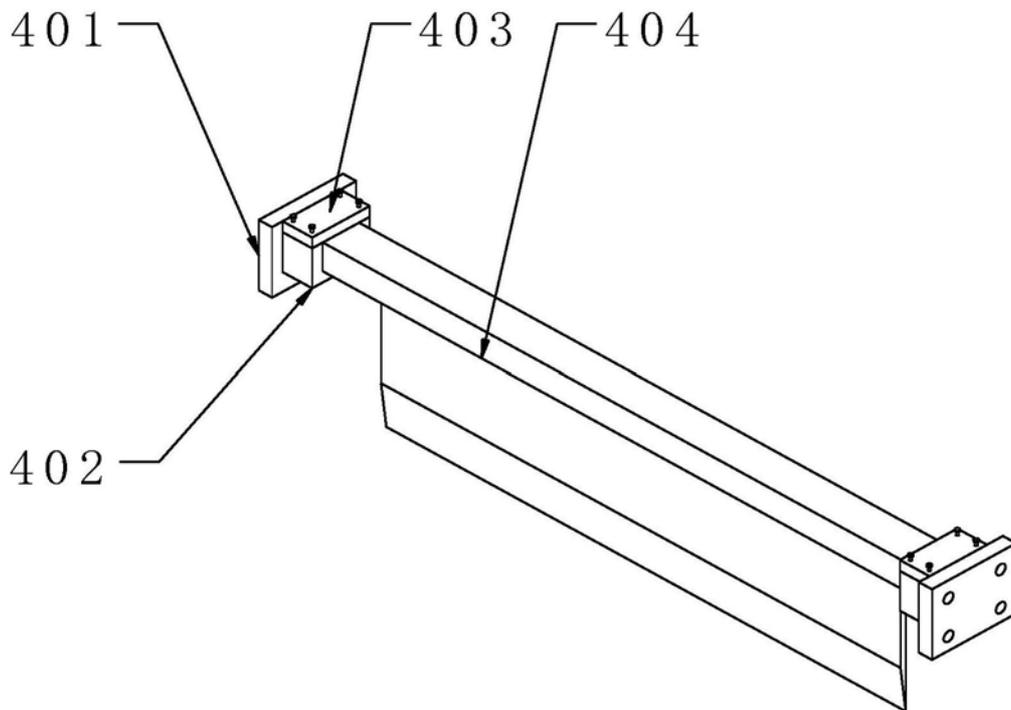


图5