



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203247322 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 23

(21) 申请号 201320118271. 8

(22) 申请日 2013. 03. 15

(73) 专利权人 金川集团股份有限公司

地址 737103 甘肃省金昌市金川路 98 号

(72) 发明人 陈国鼎 殷建宏 于军 芦明德
韩红英 李志刚 祁小艳 王占斌
田根顺

(74) 专利代理机构 甘肃省知识产权事务中心
62100

代理人 张克勤

(51) Int. Cl.

C25C 7/02 (2006. 01)

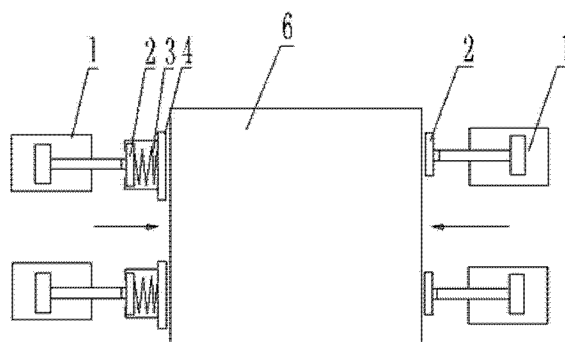
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种始极片加工定位装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种始极片加工定位装置，以解决现有技术始极片加工过程中无法定位、挤压变形的问题。包括始极片，所述始极片的两侧对称设有气缸、固定板，气缸的一端各与固定板连接，左侧的固定板一侧设有弹簧，所述弹簧的一侧设有活动板。本实用新型结构简单、操作可靠，使用效果良好。



1. 一种始极片加工定位装置,包括始极片,所述始极片的两侧对称设有气缸、固定板,所述两侧气缸的一端各与固定板连接,其特征在于:左侧的固定板(2)一侧设有弹簧(3),所述弹簧(3)的一侧设有活动板(4)。

一种始极片加工定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及湿法冶金领域，具体涉及一种始极片加工定位装置。

背景技术

[0002] 在湿法冶金中的始极片加工过程中，对始极片进行定位是非常关键的。在始极片的生产过程中，始极片机组采用的是两侧对中气缸对始极片进行对中定位。由于始极片的宽度有一定的偏差，所以两侧气缸伸出后，两侧定位极间距很难根据始极片的实际宽度自动调整，经常会出现因为始极片宽度过小无法定位，或始极片宽度过大定位板将始极片挤压变形的现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种始极片加工定位装置，以解决现有技术始极片加工过程中无法定位、挤压变形的问题。

[0004] 为实现上述目的本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种始极片加工定位装置，包括始极片，所述始极片的两侧对称设有气缸、固定板，两侧气缸的一端各与固定板连接，左侧的固定板一侧设有弹簧，所述弹簧的一侧设有活动板。

[0006] 本实用新型的有益效果是：结构简单、操作可靠，使用效果良好。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中：1、气缸，2、固定板，3、弹簧，4、活动板，6、始极片

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0010] 如图 1 所示，一种始极片加工定位装置，包括始极片 6，所述始极片 6 的两侧对称设有气缸 1、固定板 2，两侧气缸 1 的一端各与固定板 2 连接，左侧的固定板 2 一侧设有弹簧 3，所述弹簧 3 的一侧设有活动板 4。

[0011] 本实用新型的工作过程是：两侧气缸 1 沿着图中箭头的方向运动，始极片 6 在加工定位时，始极片 6 右侧的气缸 1 伸出行程后固定作为基准，左侧的气缸 1 驱动左侧的固定板 2 一侧的弹簧 3，使活动板 4 在弹簧 3 的预紧力下伸出时就会根据始极片 6 的宽度自由调整，活动板 4 根据始极片 6 的宽度自由运动，从而达到对中的目的，也不会因为始极片 6 的宽度偏差无法定位或将始极片挤压变形。

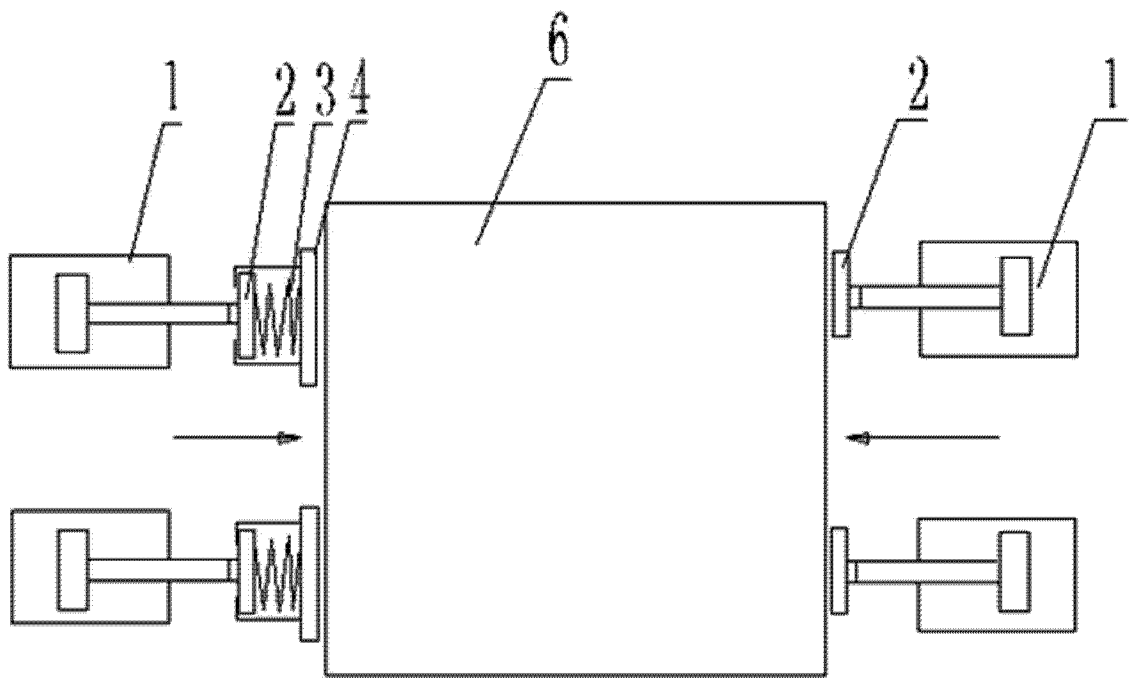


图 1