



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205889411 U

(45)授权公告日 2017.01.18

(21)申请号 201620636938.7

(22)申请日 2016.06.25

(73)专利权人 於星杰

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇
上莫村东芝村36号

(72)发明人 於星杰

(51)Int.Cl.

B27B 25/02(2006.01)

B27B 25/10(2006.01)

B27B 31/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

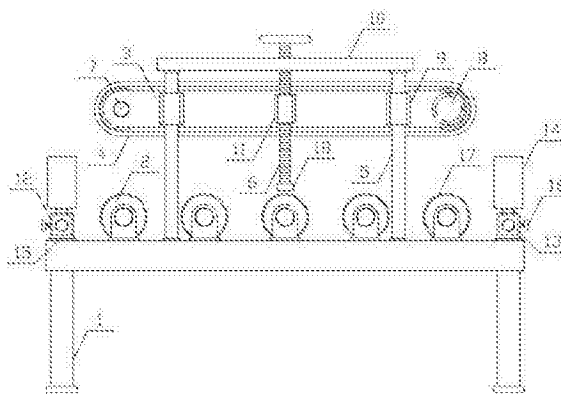
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种木板压紧传送机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种木板压紧传送机构，属于木材加工机械设备领域。该实用新型包括固定底座、导料辊、压紧支架、传送带、升降导向杆和升降丝杆，固定底座上侧沿木板传送方向依次水平均匀转动连接有多根导料辊，固定底座上方两侧分别设置有传送限位机构，压紧支架水平设置在导料辊上侧，压紧支架两端分别水平转动连接有传送辊，传送带水平设置在传送辊上，传送电机驱动传送辊，压紧支架一侧两端分别竖直设置有导向套筒，升降导向杆竖直向下穿过导向套筒与固定底座上侧固定，压紧支架一侧中部竖直设置有与升降丝杆螺纹连接的升降套筒。本实用新型结构设计合理，能够高效便捷且准确的将木板压紧传送，满足木板加工的需要。



1. 一种木板压紧传送机构,其特征在于:所述木板压紧传送机构包括固定底座、导料辊、压紧支架、传送带、升降导向杆和升降丝杆,所述固定底座上侧沿木板传送方向依次水平均匀转动连接有多根导料辊,固定底座上方两侧分别设置有传送限位机构,压紧支架水平设置在导料辊上侧,压紧支架两端分别水平转动连接有传送辊,传送带水平设置在传送辊上,压紧支架一侧水平设置有传送电机,传送电机驱动传送辊,所述压紧支架一侧两端分别竖直设置有导向套筒,升降导向杆竖直向下穿过导向套筒与固定底座上侧固定,升降导向杆上端水平设置有支撑板,支撑板中部竖直向下设置有升降丝杆,压紧支架一侧中部竖直设置有与升降丝杆螺纹连接的升降套筒;所述传送限位机构包括平移支架、平移杆和限位辊,平移支架竖直对称设置在固定底座两侧,平移杆水平设置在平移支架上,平移杆为正多边形杆,平移杆两侧对称设置有平移块,平移块内水平设置有与平移杆形状相适配的通孔,限位辊竖直转动连接于平移块上侧,平移杆与平移块之间设置有锁紧栓。

2. 根据权利要求1所述的一种木板压紧传送机构,其特征在于:所述导料辊外侧表面设置有防滑橡胶层。

3. 根据权利要求1所述的一种木板压紧传送机构,其特征在于:所述升降丝杆下端水平设置有升降挡板。

一种木板压紧传送机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于木材加工机械设备领域,尤其涉及一种木板压紧传送机构。

背景技术

[0002] 目前,木材由于其加工的便捷,并且具有一定强度,大量的应用于我们的生产生活中,与我们每个人都息息相关,木材被我们用来建筑房屋、装饰室内环境、制作室内家具,在木材加工过程中,根据木材使用的需要,需要将宽度较宽的木板均匀切割成若干根木条,现有的木板在切割过程中,一般是利用人工将木板进行推送,使得木板能被均匀切割,人工在将木板推送的过程中,难以高效准确的将木板进行推送,影响木板切割的需要,并且工人的劳动强度较大,现有的木板传送机构只是将木板水平进行放置后传送,难以将木板夹紧传送,使得木板难以被传送至下一道工序后进行切割,影响木板生产加工的效率和质量,不能满足加工使用的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中所存在的上述不足,而提供一种结构设计合理,能够高效便捷且准确的将木板压紧进行传送的木板压紧传送机构。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种木板压紧传送机构,其特征在于:所述木板压紧传送机构包括固定底座、导料辊、压紧支架、传送带、升降导向杆和升降丝杆,所述固定底座上侧沿木板传送方向依次水平均匀转动连接有多根导料辊,固定底座上方两侧分别设置有传送限位机构,压紧支架水平设置在导料辊上侧,压紧支架两端分别水平转动连接有传送辊,传送带水平设置在传送辊上,压紧支架一侧水平设置有传送电机,传送电机驱动传送辊,所述压紧支架一侧两端分别竖直设置有导向套筒,升降导向杆竖直向下穿过导向套筒与固定底座上侧固定,升降导向杆上端水平设置有支撑板,支撑板中部竖直向下设置有升降丝杆,压紧支架一侧中部竖直设置有与升降丝杆螺纹连接的升降套筒;所述传送限位机构包括平移支架、平移杆和限位辊,平移支架竖直对称设置在固定底座两侧,平移杆水平设置在平移支架上,平移杆为正多边形杆,平移杆两侧对称设置有平移块,平移块内水平设置有与平移杆形状相适配的通孔,限位辊竖直转动连接于平移块上侧,平移杆与平移块之间设置有锁紧栓。

[0005] 进一步地,所述导料辊外侧表面设置有防滑橡胶层。

[0006] 进一步地,所述升降丝杆下端水平设置有升降挡板。

[0007] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:本实用新型结构简单,通过固定底座上侧沿木板传送方向依次水平均匀转动连接有多根导料辊,固定底座上方两侧分别设置有传送限位机构,使得木板能够水平准确的进行传送,通过压紧支架水平设置在导料辊上侧,传送带水平设置在传送辊上,传送电机驱动传送辊,升降导向杆竖直向下穿过导向套筒与固定底座上侧固定,支撑板中部竖直向下设置有升降丝杆,压紧支架一侧中部竖直设置有与升降丝杆螺纹连接的升降套筒,利用升降丝杆驱动压紧支架,压紧支架能够沿着

升降导向杆竖直进行升降,使得传送带能够根据木板的尺寸规格便捷的进行调节,确保传送带能够与木板表面充分压紧,使得木板能够被高效的压紧传送,提高了木板后一道工序进行切割的效率和质量,降低了工人的劳动强度,满足加工使用的需要。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型一种木板压紧传送机构的主视图。

[0009] 图2是本实用新型一种木板压紧传送机构的右视图。

[0010] 图中:1.固定底座,2.导料辊,3.压紧支架,4.传送带,5.升降导向杆,6.升降丝杆,7.传送辊,8.传送电机,9.导向套筒,10.支撑板,11.升降套筒,12.平移支架,13.平移杆,14.限位辊,15.平移块,16.锁紧栓,17.防滑橡胶层,18.升降挡板。

具体实施方式

[0011] 为了进一步描述本实用新型,下面结合附图进一步阐述一种木板压紧传送机构的具体实施方式,以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0012] 如图1、图2所示,本实用新型一种木板压紧传送机构,包括固定底座1、导料辊2、压紧支架3、传送带4、升降导向杆5和升降丝杆6,固定底座1上侧沿木板传送方向依次水平均匀转动连接有多根导料辊2,固定底座1上方两侧分别设置有传送限位机构,压紧支架3水平设置在导料辊2上侧,压紧支架3两端分别水平转动连接有传送辊7,传送带4水平设置在传送辊7上,压紧支架3一侧水平设置有传送电机8,传送电机8驱动传送辊7,压紧支架3一侧两端分别竖直设置有导向套筒9,升降导向杆5竖直向下穿过导向套筒9与固定底座1上侧固定,升降导向杆5上端水平设置有支撑板10,支撑板10中部竖直向下设置有升降丝杆6,压紧支架3一侧中部竖直设置有与升降丝杆6螺纹连接的升降套筒11。本实用新型的传送限位机构包括平移支架12、平移杆13和限位辊14,平移支架12竖直对称设置在固定底座1两侧,平移杆13水平设置在平移支架12上,平移杆13为正多边形杆,平移杆13两侧对称设置有平移块15,平移块15内水平设置有与平移杆13形状相适配的通孔,限位辊14竖直转动连接于平移块15上侧,平移杆13与平移块15之间设置有锁紧栓16,使能在木板水平传送过程中进行限位,确保多种尺寸规格的木板能够准确的进行平移传送。

[0013] 本实用新型的导料辊2外侧表面设置有防滑橡胶层17,使得木板能够被充分的压紧传送,提高木板传送的效率和质量。本实用新型的升降丝杆6下端水平设置有升降挡板18,使能在传送带4的升降过程中进行限位。

[0014] 采用上述技术方案,本实用新型一种木板压紧传送机构在使用的时候,通过固定底座1上侧沿木板传送方向依次水平均匀转动连接有多根导料辊2,固定底座1上方两侧分别设置有传送限位机构,使得木板能够水平准确的进行传送,通过压紧支架3水平设置在导料辊2上侧,传送带4水平设置在传送辊7上,传送电机8驱动传送辊7,升降导向杆5竖直向下穿过导向套筒9与固定底座1上侧固定,支撑板10中部竖直向下设置有升降丝杆6,压紧支架3一侧中部竖直设置有与升降丝杆6螺纹连接的升降套筒11,利用升降丝杆6驱动压紧支架3,压紧支架3能够沿着升降导向杆5竖直进行升降,使得传送带4能够根据木板的尺寸规格便捷的进行调节,确保传送带4能够与木板表面充分压紧,使得木板能够被高效的压紧传送,提高了木板后一道工序进行切割的效率和质量。通过这样的结构,本实用新型结构设计

合理,能够高效便捷且准确的将木板压紧传送,提高了木板传送的效率和质量,降低了工人的劳动强度,满足加工使用的需要。

[0015] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型所作的举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本实用新型说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

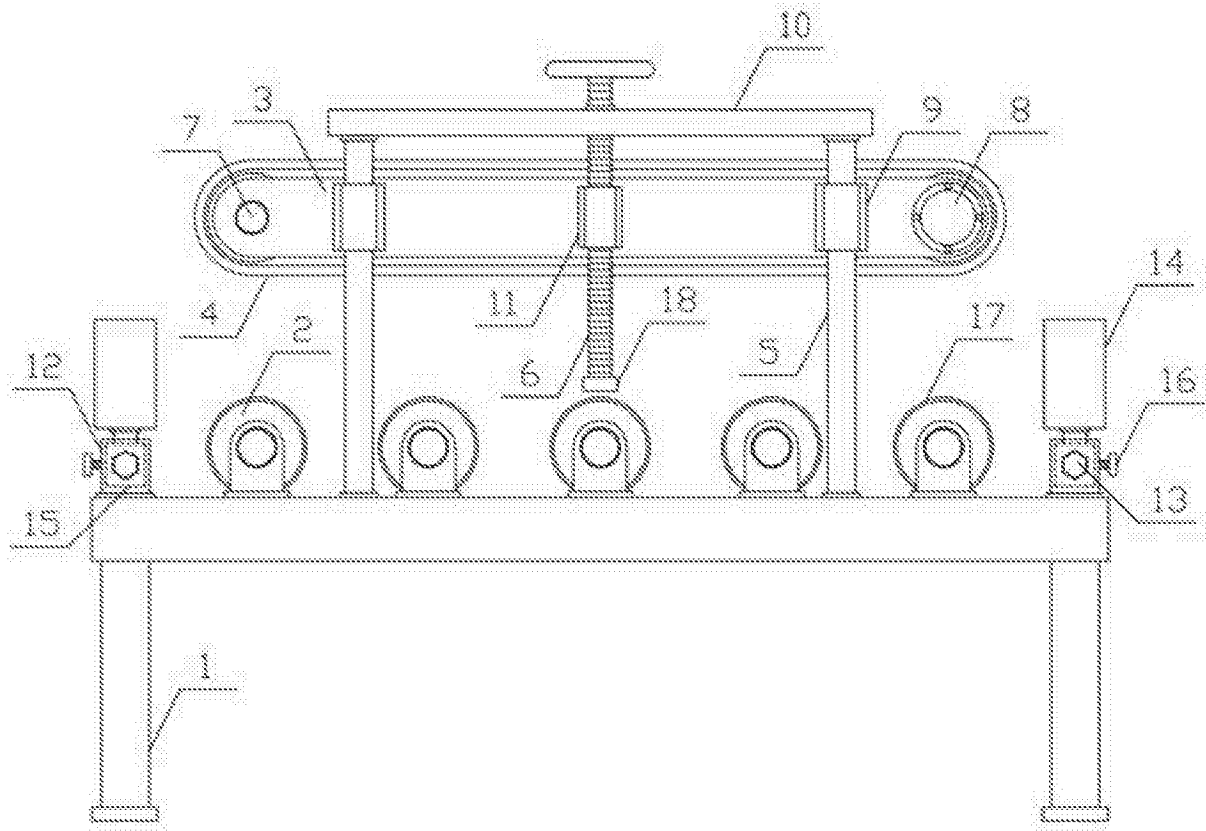


图1

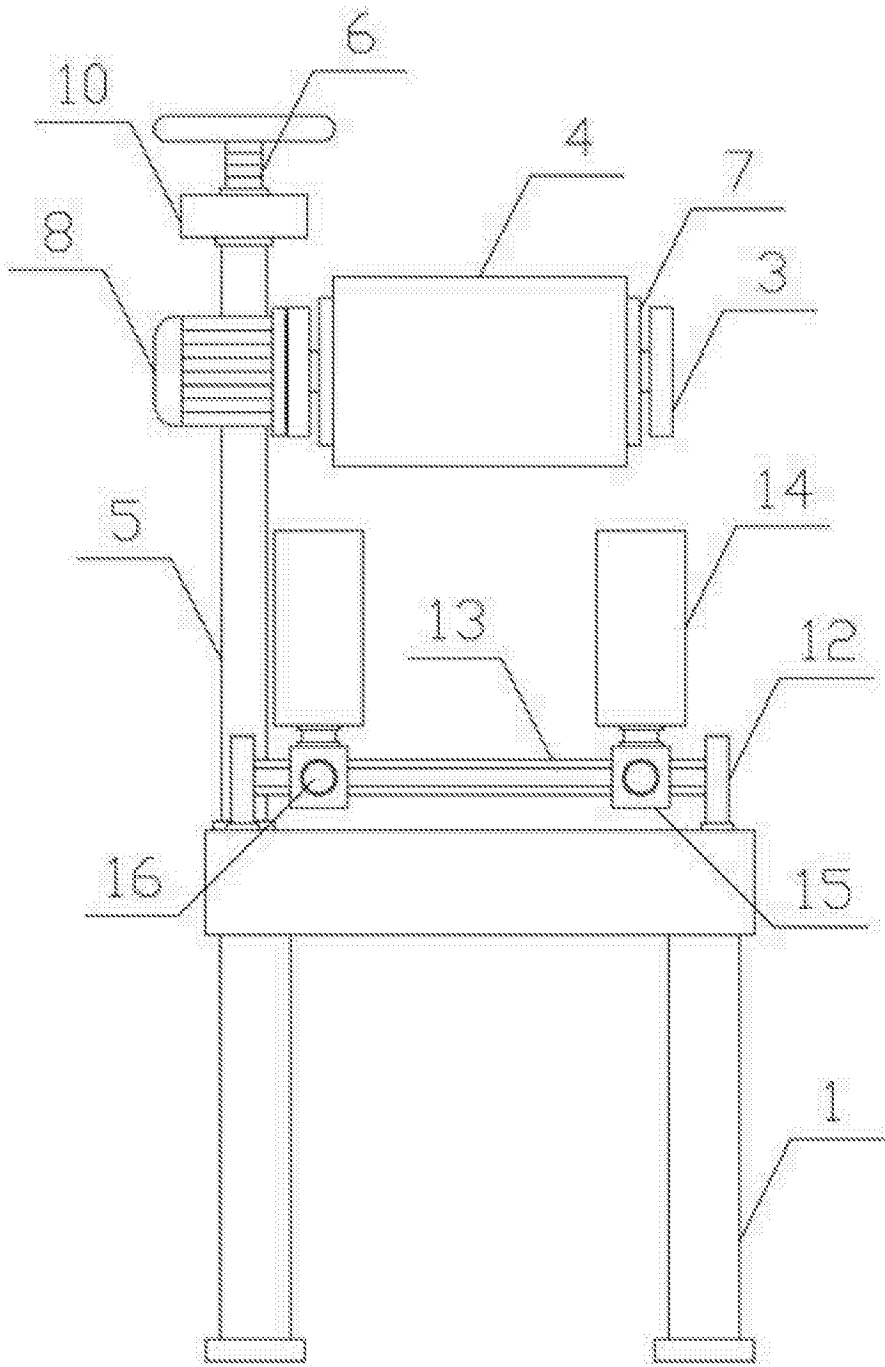


图2