



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203484424 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 19

(21) 申请号 201320463362. 5

(22) 申请日 2013. 07. 31

(73) 专利权人 刘新

地址 464000 河南省信阳市浉河区广场南路
3 号附 39 号

(72) 发明人 刘新

(51) Int. Cl.

B21C 1/04 (2006. 01)

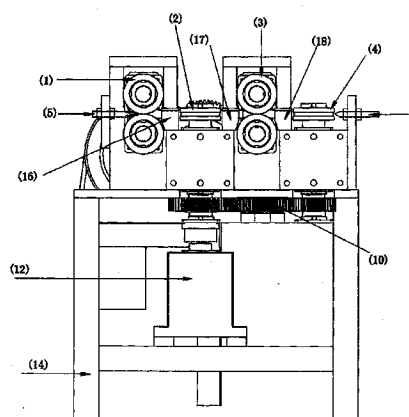
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种连续式冷轧多功能拉丝机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种连续式冷轧多功能拉丝机,其特征 在于所述拉丝机包括轧辊组件 (11)、机架 (14)、连接传动轮组 (10) 和变速机 (12),该装置结构简单,设计合理,操作方便。



1. 一种连续式冷轧多功能拉丝机,其特征在于所述拉丝机包括轧辊组件(11)、机架(14)、连接传动轮组(10)和减速机(12);

所述轧辊组件(11)位于机架(14)上;

所述轧辊组件(11)依次包括原材料进口(5)、第一组轧辊(1)、第一模具(16)、第二组轧辊(2)、第二模具(17)、第三组轧辊(3)、第三模具(18)、第四组轧辊(4)和出口(6);

所述减速机(12)通过连接传动轮组(10)上的第一-第四组轧辊(1,2,3,4)运转。

2. 如权利要求1所述的一种连续式冷轧多功能拉丝机,其特征在于所述减速机(12)由电机控制。

一种连续式冷轧多功能拉丝机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连续式冷轧多功能拉丝机。

背景技术

[0002] 目前,许多冷轧拉丝机都存在着速度慢,质量不稳定的问题,它们都是采用单组轧辊生产,产量低,费用高,调试不方便。机器轧辊轴是采用轴套的,运转时间过长的话,轴和轴套的温度相当高,经常是轴和套出现问题

[0003] 一种新型连续冷多功能拉丝机,包括几个部分所组成,主要有机架,机体,轧辊组件,链接传动组和变速机等组成,

[0004] 机体固定在机架上,上面安装着轧辊组体,和上下辊的传动轴,轧辊组件包括原材料进口,第一组轧辊,第一模具,第二组轧辊,第二模具,第三组轧辊,第三模具,第四组轧辊和出口,链接传动轮组主要是把第一组轧辊,第四组轧辊链接起来进行正常的运转,变速机由电机来控制。

[0005] 本实用新型结构简单,设计合理,操作方便,采用四组轧辊连续冷轧的方式生产,比原来的单组轧辊生产提高了工效多倍,现在本机每次可减直径 2MM 以上。原机轧辊采用多种规格型号于一组的加工方式,现我们采用一个规格为一组,这样便于加工,也方便了用户,调试简单,产品质量好等优点。

发明内容

[0006] 为了克服现有技术中的缺陷,本实用新型提供一种连续式冷轧多功能拉丝机,其特征在于所述拉丝机包括轧辊组件(11)、机架(14)、连接传动轮组(10)和变速机(12);

[0007] 所述轧辊组件(11)位于机架(14)上;

[0008] 所述轧辊组件(11)依次包括原材料进口(5)、第一组轧辊(1)、第一模具(16)、第二组轧辊(2)、第二模具(17)、第三组轧辊(3)、第三模具(18)、第四组轧辊(4)和出口(6);

[0009] 所述变速机(12)通过连接传动轮组(10)上的第一-第四组轧辊(1,2,3,4)运转。

[0010] 所述变速机(12)由电机控制。

[0011] 该机的工作原理是:原材料由进口(5)放入,进入第一组轧辊→第一模具(16)→第二组轧辊→第二模具(17)→第三组轧辊→第三模具(18)→第四组轧辊→到材料出口来完成的

[0012] 有益效果:

[0013] 本实用新型结构简单,设计合理,操作方便,采用 4 组轧辊连续冷轧的方式生产,比原来的单组轧辊生产提高了工效多倍,现在本机每次可减直径 2MM 以上,原机轧辊采用多种规格型号于一组的加工方式,现我们采用一个规格为一组,这样便于加工,也方便了用户,调试简单,产品质量好等优点。

附图说明

[0014] 下面结合附图及实施方式对本实用新型作进一步的说明：

[0015] 图 1 是本实用新型的结构视图。

具体实施方式

[0016] 下面结合具体实施例，进一步阐述本实用新型。

[0017] 通过图中可以看出，该连续式冷轧多功能拉丝机，包括轧辊组件（11）、机架（14）、连接传动轮组（10）和减速机（12）；

[0018] 所述轧辊组件（11）位于机架（14）上；

[0019] 所述轧辊组件（11）依次包括原材料进口（5）、第一组轧辊（1）、第一模具（16）、第二组轧辊（2）、第二模具（17）、第三组轧辊（3）、第三模具（18）、第四组轧辊（4）和出口（6）；

[0020] 所述减速机（12）通过连接传动轮组（10）上的第一 - 第四组轧辊（1,2,3,4）运转。

[0021] 所述减速机（12）由电机控制。

[0022] 应理解，这些实施例仅用于说明本实用新型而并不用于限制本实用新型的范围。此外应理解，在阅读了本实用新型讲授的内容之后，本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改，这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

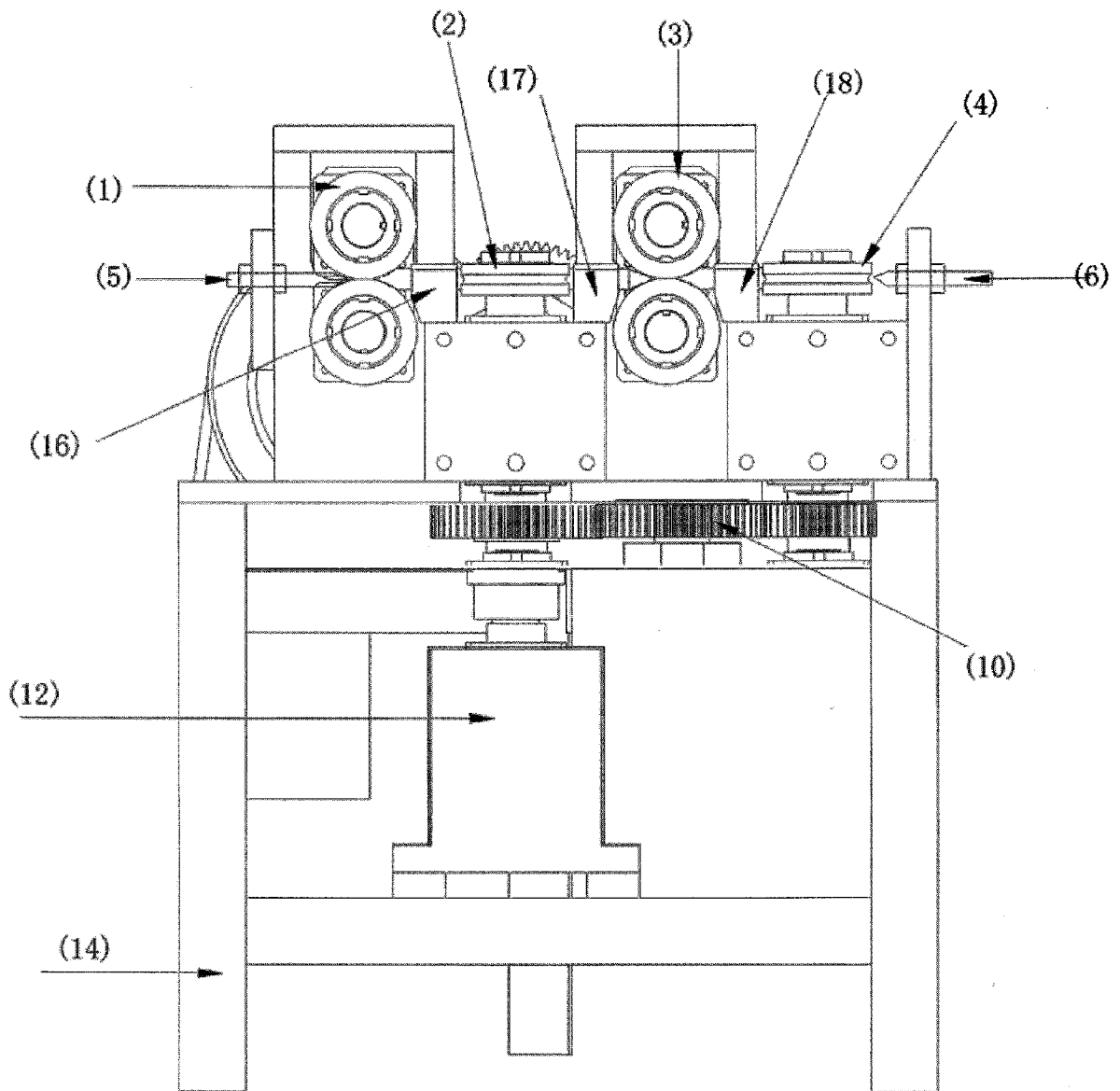


图 1