



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

196606

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 65 B 53/00

(22) Přihlášeno 20 02 76
(21) (PV 1121-76)

(40) Zveřejněno 31 07 79

(45) Vydáno 30 05 82

(75)
Autor vynálezu

PETŘEK BOHUMIL, RANDÝSEK ADOLF a JANKŮ VLASTISLAV, ZUBŘÍ

(54) Zařízení k balení výrobků na podložce do smrštitelné fólie

1

Vynález se týká zařízení k balení výrobků na podložce do smrštitelné fólie ohřevem ve vertikálně pohyblivé izolační komoře.

Dosud se provádí balení výrobků na podložce do smrštitelné fólie zařízením sestávajícím z topného rámu upevněného na dvou protilehlých místech na spouštěcím mechanismu tvaru rámu, přičemž pod topným rámem je umístěn válečkový dopravník. Je také známo zařízení, jehož topný rám včetně spouštěcího mechanismu je pojezdový a pod topným rámem jsou pevné podstavce.

Nevýhodou těchto zařízení je, že teplotu dosaženou topným rámem nelze akumulovat a udržovat na konstantní minimálně potřebné výši. Znamná část tepla přichází nazmar do prostoru, zejména v zimních měsících. Tím se prodlužuje doba spouštění, což má za následek vyšší spotřebu energie a zmenšení kapacity prodloužením cyklu balení, tedy zvýšené provozní náklady. Další nevýhodou je, že podložka spočívá na válečkovém transportéru, takže nelze fólii přetáhnout s určitým přesahem pod podložku, aby bylo dosaženo automatické fixace fólie k podložce, a tím pevnějšího zabalení materiálu na podložku. Rámová konstrukce spouštěcího zařízení vyžaduje vyšší nároky na prostor a vyšší pořizovací náklady.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny zařízením k balení výrobků na podložce do smrštitelné fólie podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že

tepelně izolovaná komora, v jejíž dolní části jsou topná tělesa; je letmo upevněna na vertikálně pohyblivém mechanismu opatřeném plynulou regulací spouštění. Pod topným rámem je v úrovni podlahy uložena zvedací plošina, pod níž je umístěn s ní spojený zvedací mechanismus.

Výhody zařízení k balení výrobků do smrštitelné fólie podle vynálezu se projevují zejména v tom, že pomocí izolační komory lze výhodně a jednoduše akumulovat potřebné teplo a automaticky udržovat teploty v izolační komoře na předem zvolené výši. Dobu ohřevu fólie je možno plynule regulovat rychlostí spouštění vyhřívané komory. Tím se sníží spotřeba energie, zvýší kapacita zařízení, a sníží tak celkové provozní náklady. Pohybem zvedací plošiny nad úroveň podlahy je možno fólii přetáhnout pod podložku, a dosáhnout tak automatické fixace fólie k podložce, tím i pevnějšího zabalení. Uložení zvedací plošiny v úrovni podlahy se dosáhne jednoduché dopravy a uložení podložky s výrobky na plošinu. Spouštěcí mechanismus komory je pouze jednosloupový s letmým uchycením topného rámu s izolační komorou. Toto uspořádání má menší nároky na prostor a snižuje pořizovací náklady.

Na připojeném výkrese je jako příklad schematicky znázorněno zařízení k balení výrobků na podložce do smrštitelné fólie podle vynálezu. Na obr. 1 je znázorněn celkový pohled na zařízení

a obr. 2 znázorňuje pohled na tepelně izolovanou komoru v dolní poloze a zvednutou zvedací plošinu nad úroveň podlahy.

Zařízení k balení výrobků na podložce do smrštitelné fólie podle vynálezu se skládá z tepelně izolované komory 2, v jejíž dolní části jsou topná tělesa 1. Tepelně izolovaná komora 2 je letmo upevněna na vertikálně pohyblivém mechanismu 3, opatřeném plynulou regulací 4 spouštění, přičemž pod tepelně izolovanou komorou 2 je v úrov-

ni podlahy uložena zvedací plošina 5, pod níž je umístěn s ní spojený zvedací mechanismus 6.

Zařízení podle vynálezu lze s výhodou použít k balení materiálu do smrštitelné fólie pro menší rozsahy balených jednotek s ohledem na nízké pořizovací a provozní náklady ve všech odvětvích průmyslu, kde přichází balení do smrštitelných fólií v úvahu, zejména tam, kde se nevyplatí pořizovat investičně drahá a provozně náročná tunelová zařízení.

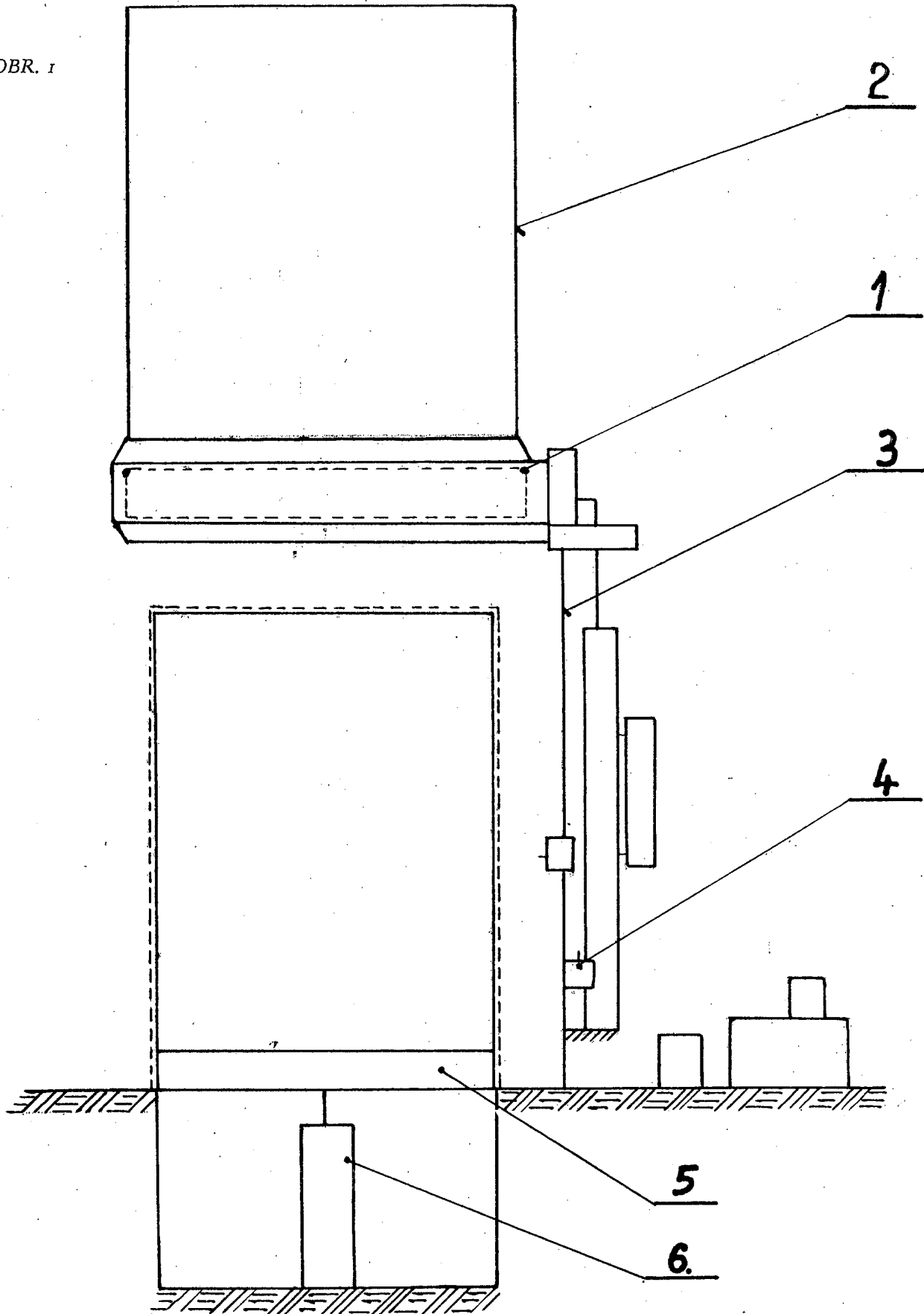
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení k balení výrobků na podložce do smrštitelné fólie sestávající z topného rámu na spouštěcím mechanismu, vyznačující se tím, že tepelně izolovaná komora (2), v jejíž dolní části jsou topná tělesa (1) je letmo upevněna na vertikálně pohyb-

livém mechanismu (3) opatřeném plynulou regulací (4) spouštění, přičemž pod izolační komoru (2) je v úrovni podlahy uložena zvedací plošina (5), pod níž je umístěn s ní spojený zvedací mechanismus (6).

2 výkresy

OBR. 1



OBR. 2

