(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206967228 U
(45)授权公告日 2018.02.06

(21)申请号 201720713141.7

(22)申请日 2017.06.19

(73)专利权人 湖州雅洁橱柜有限公司
地址 313000 浙江省湖州市南浔区善琏镇平乐村东浜

(72)发明人 戴晓兰

(74)专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理有限公司 11385
代理人 董芙蓉

(51)Int.Cl.
B24B 23/02(2006.01)
B24B 19/24(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

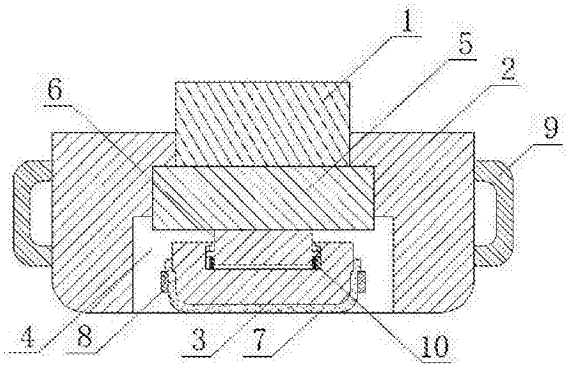
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种木制家具原料去皮打磨装置

(57)摘要

本实用新型的一种木制家具原料去皮打磨装置属于木制家具生产设备领域，包括电机、打磨主体和转动盘，其所述的打磨主体为圆柱体，其底部设有凹陷的圆形槽，圆形槽顶部固定着减速箱，减速箱底部的转动轴与圆形槽内的转动盘传动连接，打磨主体顶部设有电机与减速箱转动连接，转动盘上设有砂纸。本实用新型的一种木制家具原料去皮打磨装置，结构设计合理，操作简单方便，体积小，成本很低，方便携带，尤其针对平面木制家具的表面打磨效果显著，打磨手里均匀，使得打磨面品质高，且大大提高了工作效率，能够快速均匀的除去原料上的树皮，以及切割后的木制表面的打磨。



CN 206967228 U

1.一种木制家具原料去皮打磨装置，包括电机(1)、打磨主体(2)和转动盘(3)，其特征在于所述的打磨主体(2)为圆柱体，其底部设有凹陷的圆形槽(4)，圆形槽(4)顶部固定着减速箱(5)，减速箱(5)底部的转动轴(6)与圆形槽(4)内的转动盘(3)传动连接，打磨主体(2)顶部设有电机(1)与减速箱(5)转动连接，转动盘(3)上设有砂纸(7)。

2.如权利要求1所述的一种木制家具原料去皮打磨装置，其特征在于所述的砂纸(7)通过卡盘(8)固定在转动盘(3)上。

3.如权利要求1或2所述的一种木制家具原料去皮打磨装置，其特征在于所述的打磨主体(2)的侧壁上固定有一组对称的把手(9)。

4.如权利要求1或2所述的一种木制家具原料去皮打磨装置，其特征在于所述的转动盘(3)与转动轴(6)之间设有压缩弹簧装置(10)。

5.如权利要求1或2所述的一种木制家具原料去皮打磨装置，其特征在于转动盘(3)上砂纸(7)的下表面与打磨主体(2)的底部位于同一平面。

6.如权利要求4所述的一种木制家具原料去皮打磨装置，其特征在于压缩弹簧装置(10)的压缩高度在0.1-0.5cm。

一种木制家具原料去皮打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于木制家具生产设备领域，尤其涉及一种木制家具原料去皮打磨装置。

背景技术

[0002] 木制家具生产过程中，在选好合适的原料之后，需要适当打磨原料表面以除去木料的树皮，同时使表面具有一定光亮度，若使用砂轮打磨，则力度难以控制，经常在原料表面擦出伤痕，造成原料作废，以往都是工人手动使用砂纸打磨，不但费时费力，而且受力不均，造成打磨面差异性较大，造成成品美观程度下降。因此设想提供一种设备来解决这一问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在针对背景技术中存在的不足，而提供的一种木制家具原料去皮打磨装置。

[0004] 本实用新型的一种木制家具原料去皮打磨装置，包括电机、打磨主体和转动盘，其所述的打磨主体为圆柱体，其底部设有凹陷的圆形槽，圆形槽顶部固定着减速箱，减速箱底部的转动轴与圆形槽内的转动盘传动连接，打磨主体顶部设有电机与减速箱转动连接，转动盘上设有砂纸。

[0005] 作为本实用新型的优选，所述的砂纸通过卡盘固定在转动盘上。

[0006] 作为本实用新型的优选，所述的打磨主体的侧壁上固定有一组对称的把手。

[0007] 作为本实用新型的优选，所述的转动盘与转动轴之间设有压缩弹簧装置。

[0008] 作为本实用新型的优选，转动盘上砂纸的下表面与打磨主体的底部位于同一平面。

[0009] 作为本实用新型的优选，压缩弹簧装置的压缩高度在0.1-0.5cm。

[0010] 本实用新型的一种木制家具原料去皮打磨装置，结构设计合理，操作简单方便，体积小，成本很低，方便携带，尤其针对平面木制家具的表面打磨效果显著，打磨手里均匀，使得打磨面品质高，且大大提高了工作效率，能够快速均匀的除去原料上的树皮，以及切割后的木制表面的打磨。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的剖视图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图1对本实用新型的一种木制家具原料去皮打磨装置，作进一步说明。

[0013] 实施例1

[0014] 本实用新型的一种木制家具原料去皮打磨装置，包括电机1、打磨主体2和转动盘

3，所述的打磨主体2为圆柱体，其底部设有凹陷的圆形槽4，圆形槽4顶部固定着减速箱5，减速箱5底部的转动轴6与圆形槽4内的转动盘3传动连接，打磨主体2顶部设有电机1与减速箱5转动连接，转动盘3上设有砂纸7。

[0015] 实施例2

[0016] 本实用新型的一种木制家具原料去皮打磨装置，包括电机1、打磨主体2和转动盘3，所述的打磨主体2为圆柱体，其底部设有凹陷的圆形槽4，圆形槽4顶部固定着减速箱5，减速箱5底部的转动轴6与圆形槽4内的转动盘3传动连接，打磨主体2顶部设有电机1与减速箱5转动连接，转动盘3上设有砂纸7。砂纸7通过卡盘8固定在转动盘3上，方便更换砂纸。打磨主体2的侧壁上固定有一组对称的把手9，用于打磨时候手持打磨主体2。转动盘3与转动轴6之间设有压缩弹簧装置10，打磨过程中有利于打磨面的凸凹进行缓冲。转动盘3上砂纸7的下表面与打磨主体2的底部位于同一平面，此时为初始状态。压缩弹簧装置10的压缩高度在0.1-0.5cm，打磨过程中遇到凸起时候转动盘3能够通过压缩弹簧装置10进行弹性伸缩。

[0017] 由技术常识可知，本实用新型可以通过其它的不脱离其精神实质或必要特征的实施方案来实现。因此，上述公开的实施方案，就各方面而言，都只是举例说明，并不是仅有的。所有在本实用新型范围内或在等同于本实用新型的范围内的改变均被本实用新型包含。

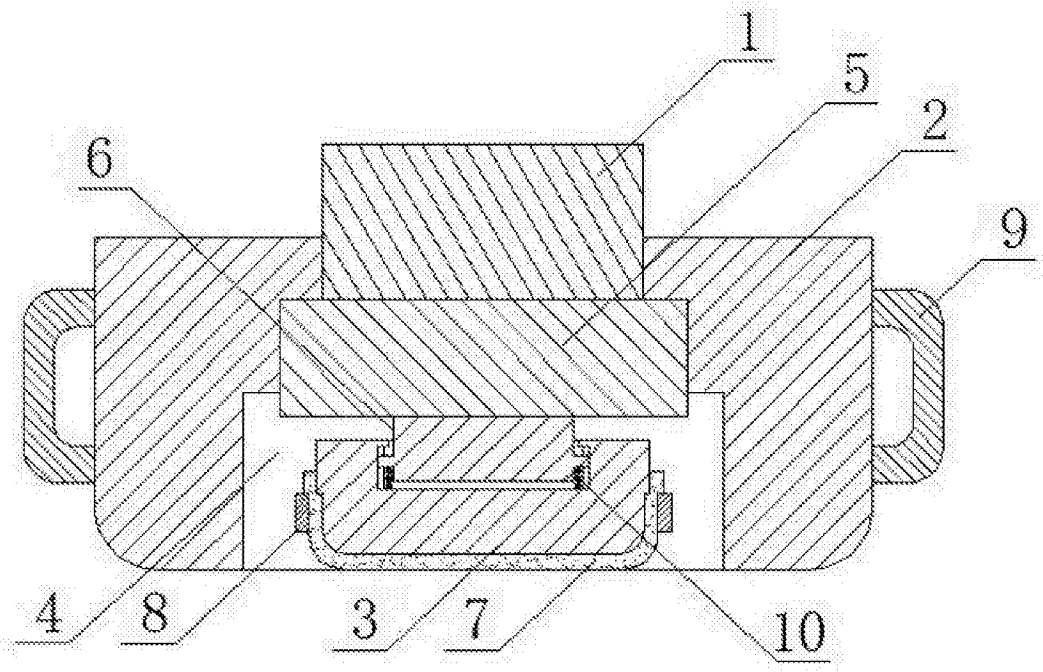


图1