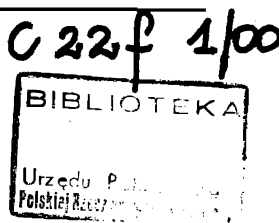


25 czerwca 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16104.

Kl. 40 d 2

Felten & Guilleaume Carlswerk Aktiengesellschaft
(Köln-Mülheim, Niemcy).

1/00

**Sposób ochładzania materiałów wyżarzanych w skrzyniach z żelaza kutego
oraz urządzenie służące do tego celu.**

Zgłoszono 18 marca 1931 r.

Udzielono 29 marca 1932 r.

Pierwszeństwo: 2 kwietnia 1930 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do ochładzania materiałów, zwłaszcza miedzi, wyżarzanych w skrzynkach z żelaza kutego.

Gorące skrzynki do wyżarzania wyjmowane z pieca ustawiano dotychczas, zależnie od rodzaju skrzynki, na podłodze hali lub w osobne doły do chłodzenia, w których, zapomocą sztucznie wytwarzanego chłodzenia powietrznego, przyspieszano chłodzenie. Chłodzenie trwało przy 100 kg materiału wyżarzanego 16 do 24 godzin, zależnie od wymaganej temperatury końcowej.

Według niniejszego sposobu stosuje się

w celu przyspieszenia ochładzania skrzynek wodę, przyczem czas chłodzenia zmniejsza się o przeszło połowę dotychczasowego czasu chłodzenia. W ten sposób osiąga się szybszy obieg materiału przerabianego i równocześnie oszczędza na kosztach kupna potrzebnych skrzynek. Skrzynki zagrzewane do czerwoności należy najpierw chłodzić zapomocą powietrza, a dopiero następnie wodą.

Przykład wykonania urządzenia do wykonywania sposobu według wynalazku przedstawia rysunek. Skrzynka do żarzenia *a* jest zawieszona lub ustawiona w dole chłodniczym *b*, w którym odbywa się

2 pierwsze chłodzenie zapomocą powietrza przesuwającego się w kierunku strzałek, co jest wywołane np. zapomocą dmuchawy lub ciągu kłmina. Następnie natryskuje się wodę na ścianki skrzynki zapomocą strumienicy *c*, umieszczonej dookoła skrzynki. Woda spływa po ściankach skrzynki w cienkich nierozdzielonych warstwach. Wskutek tego ścianki skrzynki ochładzają się w krótkim czasie, co przyspiesza ochładzanie wyżarzanych materiału. Wodę doprowadza się ponownie do strumienicy *c* zapomocą pompy tak, iż możliwe jest nieprzerwane przeprowadzanie chłodzenia z małym dodatkiem zimnej wody, w razie nie stosowania powrotnego ochładzania użytej wody.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób ochładzania materiałów

wyżarzanych w skrzynkach z żelaza kute-
go, znamienne tem, że ochładzanie przy-
śpiesza się przez bezpośrednie chłodzenie
ścianek skrzynki zapomocą wody.

2. Urządzenie do wykonania sposobu
według zastrz. 1, znamienne tem, że skła-
da się ze strumienicy (*c*), która umie-
szczona jest wokoło górnej części skrzynki
(*a*), zawieszonej w dole chłodzącym (*b*),
przyczem warstwa wody ze strumienicy (*c*)
omywa stale ścianki skrzynki (*a*).

3. Urządzenie według zastrz. 2, zna-
mienne tem, że stosuje się w niem pompę,
zapomocą której raz użyta woda zostaje po-
nownie doprowadzona do strumienicy (*c*).

Felten & Guilleaume
Carlswerk
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

