

ÖZET**BİR ARKA KESMEYE SAHİP KANADIN ALT-KESMELİ KILAVUZ
OLUĞUNUN İÇERİSİNE KÖŞE KILAVUZUNUN SABİTLENMESİ**

5

Köşe kılavuzu (3) uzunlamasına aç kılavuzunda (10) düzenlenen bir esnek saptırma elemanına (6) sahiptir, ve tutma omuzları (15, 16) alt kesmede (13, 14) düzenlenmektedir. Aç kılavuzu kılavuz oluktan (9) daha dardır ve doldurucu parça (17) ile desteklenmektedir. Doldurucu parçanın genişliği ve aç kılavuzu, alt kesmelerin ön ucundaki kılavuz oluk genişliğine göre ortaktır. Doldurucu parça ve/veya aç kılavuzu kılavuz oluğun duvarlarına karşı kendi esnekliklerine sahiptir. Doldurucunun braket i aç kılavuzunun kılavuz oluktan çıkıntı yapan kısmını kaplamaktadır. Tutma omuzları burun şeklinde yükseklikte tasarlanmaktadır.

15

İSTEMLER

1. Alt kesmelere (13, 14) sahip olan bir kanadın (1) kılavuz oluşunda (9) sabitleme için sağlanan bir pencerenin, bir pencere kapısının veya benzerinin ispanyolet bağlantısının (2) köşe kılavuzu (3) olup, söz konusu köşe kılavuzu, esnek bir saptırma elemanına (6), saptırma elemanı (6) için bir aç kılavuzuna (10), aç kılavuzunun (10) boylamasına kısmında düzenlenen ve alt kesmeyi (13, 14) kavraması için tasarlanan bir tutma omzuna (15, 16) sahiptir, burada aç kılavuzu (10) kılavuz oluktan (9) daha dardır, ve burada aç kılavuzu (10) bir doldurucu parça (17) tarafından desteklenmektedir ve doldurucu parça (17) ve aç kılavuzu (10) ortak olarak alt kesme (13, 14) önünde kılavuz oluşun (9) genişliğine sahiptir, söz konusu köşe kılavuzu, doldurucu parçanın (17) bir braketle (18) sahip olması ve braketin (18), kılavuz oluktan (9) çıkıntılı olan aç kılavuzunun (10) bir kesitini kenetlemesi **ile karakterize edilmektedir.**
2. Aç kılavuzunun (10) tek parça olarak, birbirine dik açıda düzenlenen iki kol (11, 11') ile üretilmesi ve her kolun (11, 11') bireysel bir kaplamaya (12, 12') sahip olması ve kaplamaların (12, 12') her durumda tek parça olarak bir doldurucu parçayla (17) üretilmesi **ile karakterize edilen** İstem 1'e göre köşe kılavuzu.
3. Doldurucu parçanın (17) ve/veya aç kılavuzunun (10), kılavuz oluşun (9) duvarlarına karşı öngerilimi için kendi esnekliğine sahip olması **ile karakterize edilen** İstem 1 veya 2'ye göre köşe kılavuzu.
4. Doldurucu parçanın (17), alt kesmeyi (13, 14) kavraması için tasarlanan bir tutma omzuna (15, 16) sahip olması ve doldurucu parçanın (17) ve aç kılavuzunun (10) tutma omuzlarının (15, 16) çap bakımından birbirlerinden uzağa bakması **ile karakterize edilen** İstemler 1 ila 3'ten herhangi birine göre köşe kılavuzu.

5. Tutma omzunun (15, 16) burun şeklinde bir yükselti olarak tasarlanması **ile karakterize edilen** İstemler 1 ila 4'ten herhangi birine göre köşe kılavuzu.
6. Doldurucu parçanın (17) braketinin (18), kılavuz oluğun (9) üzerinden çıkıntı yapan aç kılavuzunun (10) kesitini kaplaması **ile karakterize edilen** İstem 1'e göre köşe kılavuzu.
7. Aç kılavuzunun (10) ve doldurucu parçanın (17), birbirine karşılık gelen oluklara (19) ve ağırlara (20) sahip olması **ile karakterize edilen** İstemler 1 ila 6'dan herhangi birine göre köşe kılavuzu.
8. Doldurucu parçanın (17) ve aç kılavuzunun (10), bir mandal bağlantısı (21) vasıtasıyla kılavuz oluktan (9) ayrılan durumda birbirine bağlanması **ile karakterize edilen** İstemler 1 ila 7'den herhangi birine göre köşe kılavuzu.

TARİFNAME**BİR ARKA KESMEYE SAHİP KANADIN ALT-KESMELİ KILAVUZ
OLUĞUNUN İÇERİSİNE KÖŞE KILAVUZUNUN SABİTLENMESİ**

5

Buluş, alt kesmeye sahip bir kanadın bir kılavuz oluğunun içine sabitlemek için sağlanan bir pencerenin, bir pencere kapısının veya benzerinin ispanyolet bağlantısının bir köşe kılavuzu ile ilgili olup, esnek bir saptırma elemanına, saptırma elemanı için bir aç kılavuzuna, aç kılavuzunun boylamasına kısmında

10 düzenlenen, alt kesmeye girmek için yapılandırılmış tutma omzuna sahiptir, burada aç kılavuzu kılavuz oluktan daha dardır, ve burada aç kılavuzu bir doldurucu parça tarafından desteklenmektedir ve doldurucu parça ve aç kılavuzu ortak olarak alt kesme önünde kılavuz oluğunun genişliğine sahiptir.

15 DE 82 01 403 U1 numaralı patent dokümanı, pencerelerin ispanyolet bağlantısı için, esnek saptırma elemanı için kılavuz kanalının kavisli biçimde bir geçiş bölgesinde bükülebilir olarak tasarlanıldığı bir köşe kılavuzu bilinmektedir. Bir aç mahfazasını oluşturan kol, birbiriyle bağlı olan iki kalıp parçasına sahiptir.

20 DE 69 42 006 U numaralı patent dokümanı pencerelerin profil çerçevesinde, köşe bağlantı kısımlarının güvenlik elemanı tarafından üst üst bindiği köşe bağlantı kısımlarının bir düzenlemesini açıklamaktadır. Güvenlik elemanı köşe bağlantı kısmı ile vidalanmaktadır.

25 DE 21 58 948 A1 numaralı patent dokümanı, bir kanadın dışarı doğru çıkıntı yapan bir şeride sahip olduğu ispanyolet bağlantıları için bir köşe kılavuzunu açıklamaktadır. Kalıp parçası bu kanadın yanında bir kılavuz kanalının topuğunu kavramaktadır.

30 Örneğin bir köşe kılavuzu DE 20 15 723 C3 numaralı patent dokümanından bilinmektedir. Bu köşe kılavuzunda iki taraflı olarak aç kılavuzunun uzun

kenarlarında hareketli tutma omuzları düzenlenmektedir. Kılavuz oluktaki köşe kılavuzunun montajı için, tutma omuzları geri çekilmiş bir konumda tutulmaktadır. Köşe kılavuzu kılavuz oluğa yerleştirildikten sonra tutma omuzları dışarı itilmektedir ve alt kesmeye girmektedir. Tutma omuzları elastik diller üzerinde

5 düzenlenmektedir. Vida veya kayış tutma omuzlarının itilmesini mümkün kılmaktadır. Bilinen köşe kılavuzundaki dezavantaj, elastik dillerden dolayı oldukça az tutma gücüne sahip olmasıdır. Ayrıca vida veya kayışın çalışması ile montaj oldukça masraflı hale gelmektedir.

10 DE 24 56 009 C2 numaralı patent dokümanından bir ispanyolet bağlantısının köşe kılavuzunun, aç kılavuzunda Z biçiminde bir sabitleme braketinin monte edildiği bir sabitleme işlemi bilinmektedir. Sabitleme braketini elastik olarak tasarlanmaktadır ve aç kılavuzu kılavuz oluğun duvarına karşı ön gerilim uygulamaktadır. Ayrıca aç kılavuzunun bir tutma omzu kılavuz oluğun alt

15 kesmesine girmektedir. Bu sabitlemede dezavantaj, sabitleme braketinin pencerenin çalışma gücü ile çözülebilmesidir.

Buluş, bir köşe kılavuzunun, girişte belirtilen şekilde özellikle kolay ve sağlam bir şekilde kılavuz olukta sabitlenebilmesi şeklinde oluşturulması sorununa

20 dayanmaktadır.

Bu sorun buluşa göre, doldurucu parçanın bir braketle sahip olması ve braketin, aç kılavuzunun kılavuz oluktan çıkıntı yapan kesitini kenetlemesi ile çözülmektedir.

25 Bu tasarım ile köşe kılavuzu kılavuz oluğun duvarları arasında tutulmaktadır. Doldurucu parça ve aç kılavuzu kılavuz oluğun genişliğine sahip olduğu için ve tutma omzu kılavuz oluğun alt kesmesine girdiği için, köşe kılavuzu kılavuz olukta sağlam bir şekilde sabitlenmektedir. Köşe kılavuzu böylece kılavuz olukta özellikle basit ve sağlam bir şekilde sabitlenmektedir. Doldurucu parçanın braketini aç

30 kılavuzunun kılavuz oluktan çıkıntı yapan kesitini kapladığı için, köşe kılavuzu tek biçimli ve temizlemesi kolay bir yüzeye sahiptir. Braket ve doldurucu parça

tercihen tek parça olarak üretilmektedir.

Köşe kılavuzu oldukça az elemandan oluşmaktadır ve buluşun bir diğer avantajlı yapılandırmasına göre, açılı kılavuzu tek parça olarak iki dik olarak birbirine
5 düzenlenen kollar ile üretildiğinde ve her bir kol özel bir kaplamaya sahip olduğunda ve kaplamalar daima doldurucu parça ile tek parça olarak üretildiğinde özellikle kolay monte edilmektedir.

Doldurucu parça ve açılı kılavuzu ayrı olarak montelenen germe aracı yardımıyla
10 kılavuz oluk içerisinde ön gerilim uygulayabilmektedir. Bu tür ayrı olarak montelenen germe araçları buluşa göre bir diğer avantajlı yapılandırmada, doldurucu parça ve/veya açılı kılavuzu ön gerilmelerinde kılavuz oluğun duvarlarına karşı kendi esnekliklerine sahip olduğunda kolayca önlenebilmektedir.

15 Buluşun bir diğer avantajlı yapılandırmasına göre köşe kılavuzu, doldurucu parça alt kesmeye girmek için yapılandırılmış olan tutma omzuna sahip olduğunda ve doldurucu parçanın ve açılı kılavuzunun tutma omuzlarının çap bakımından birbirinden uzağı gösterdiğinde güvenilir bir şekilde kılavuz olukta tutulmaktadır. Bu tasarım aracılığıyla doldurucu parça ve açılı kılavuzu tutma omzu ile kılavuz
20 oluktan daha geniş olmaktadır, böylece tutma omuzları kılavuz oluğun alt kesmesine girmektedir ve köşe kılavuzu güvenilir bir şekilde kılavuz olukta tutulmaktadır.

Buluşun bir diğer avantajlı yapılandırmasına göre köşe kılavuzu, tutma omzu burun
25 şeklinde bir yükselti olarak yapılandırıldığında yapısal olarak özellikle kolay bir şekilde tasarlanmaktadır.

Buluşun bir diğer avantajlı yapılandırmasına göre doldurucu parça, doldurucu parça bir braketle sahip olduğunda ve braket açılı kılavuzunun kılavuz oluktan çıkıntı
30 yapan kesitini kenetlediğinde güvenilir bir şekilde köşe kılavuzunda tutulmaktadır. Sıkıştırma için, braket tercihen açılı kılavuzuna karşı esnek bir şekilde gerilmektedir.

Buluşun bir diğer avantajlı yapılandırmasına göre, buluşa göre köşe kılavuzu, açılı kılavuzu ve doldurucu parça birbiri ile ilgil olan oluklara ve ağırlara sahip olduğunda özellikle daha yüksek bir stabiliteye sahip olmaktadır.

5

Köşe kılavuzunun montajı buluşa göre bir diğer avantajlı yapılandırmada, doldurucu parça ve açılı kılavuzu kılavuz oluktan ayrılan durumda mandal bağlantısı aracılığıyla birbirlerine bağlandığında özellikle kolay bir şekilde tasarlanmaktadır. Bu tasarım aracılığıyla doldurucu parça ve açılı kılavuzu birbirlerine

10 tutturulabilmektedir ve birbirleri ile bağlandıkları durumda kolayca taşınabilmektedir ve pencerenin kılavuz oluşuna eklenebilmektedir.

Buluş çok sayıda yapılandırma biçimine olanak sağlamaktadır. Temel prensibini daha da açıklamak için birçok şekil ile gösterilmektedir ve aşağıda açıklanmaktadır.

15 Şekillerde

Şekil 1, bir pencerenin kanadının bir kısmını buluşa göre bir köşe kılavuzu ile,

Şekil 2, şekil 1'den bir köşe kılavuzu aracılığıyla II - II hatları boyunca

20 uzunlamasına kesitini,

Şekil 3, şekil 2'den bir köşe kılavuzu aracılığıyla III - III hatları boyunca bir kesit

görünümünü,

25 Şekil 4, şekil 3'ten köşe kılavuzunu kanattaki montajda,

Şekil 5, şekil 2'den bir köşe kılavuzu aracılığıyla II - II hatları boyunca bir kesit

görünümünü göstermektedir.

30 Şekil 1 bir pencerenin kanadını (1) bir ispanyolet bağlantısı (2) ile göstermektedir. İspanyolet bağlantısı (2) köşe kılavuzuna (3) sahiptir.

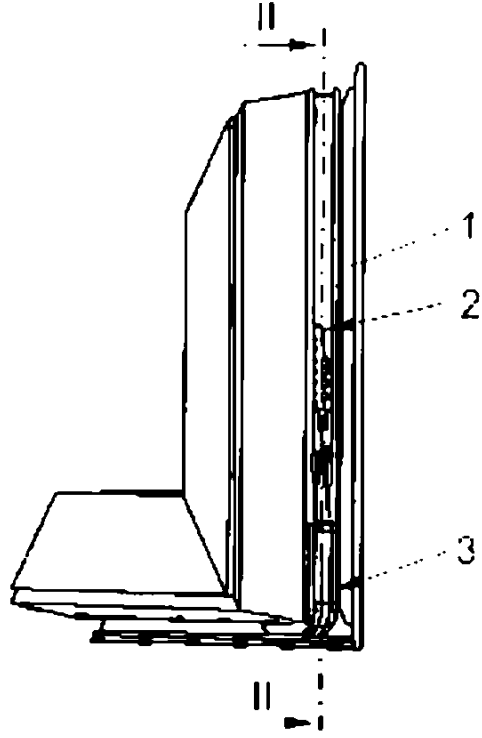
Şekil 2, kanat (1) aracılığıyla şekil 1'den köşe kılavuzunu (3) II - II hatları boyunca bir kesit görünümünde göstermektedir. İspanyolet bağlantısı (2) iki ispanyolet kesitine (4, 5) sahiptir, bunların hareketleri köşe kılavuzunun (3) saptırma elemanı (6) aracılığıyla birleşmektedir. Saptırma elemanı (6) ispanyolet kesitleriyle (4, 5) bağlantı için daima bağlantı parçalarına (7, 8) sahiptir. Köşe kılavuzu (3) kanadın (1) bir kılavuz oluşunda (9) düzenlenen saptırma elemanı (6) için aç kılavuzuna (10) sahiptir. Aç kılavuzu (10) tek parça olarak iki dik olarak birbirine düzenlenen iki kol (11, 11') ile tasarlanmaktadır. Aç kılavuzunun (10) her kolu (11, 11') bir kaplama (12, 12') ile kaplanmaktadır.

Şekil 3, şekil 2'den köşe kılavuzu (3) aracılığıyla III - III hatları boyunca kanadın (1) bitişik olan bölgeleri ile bir kesit görünümünü göstermektedir. Burada, kılavuz oluşun (9) içine köşe kılavuzunun (3) çap bakımından birbirinden uzağı gösteren tutma omuzlarının (15, 16) girdiği iki taraflı alt kesmelere (13, 14) sahip olduğu tespit edilmektedir. Tutma omuzlarından (15) biri aç kılavuzu (10) ile tek parça olarak üretilmektedir. Diğer tutma omzu (16) doldurucu parça (17) üzerinde düzenlenmektedir. Doldurucu parça (17) ve aç kılavuzu (10) tutma omuzlarının (15, 16) önünde kılavuz oluşun (9) genişliğine sahiptir. Doldurucu parça (17) tek parça olarak bir kaplama (12) ile üretilmektedir ve bir braket (18) sahiptir, bununla aç kılavuzunun (10) kılavuz oluktan (9) çıkıntı yapan kesitinden geçmektedir. Doldurucu parça (17) bir braket (18) ile elastik bir şekilde tasarlanmaktadır, böylece aç kılavuzu (10) kenetlenmektedir.

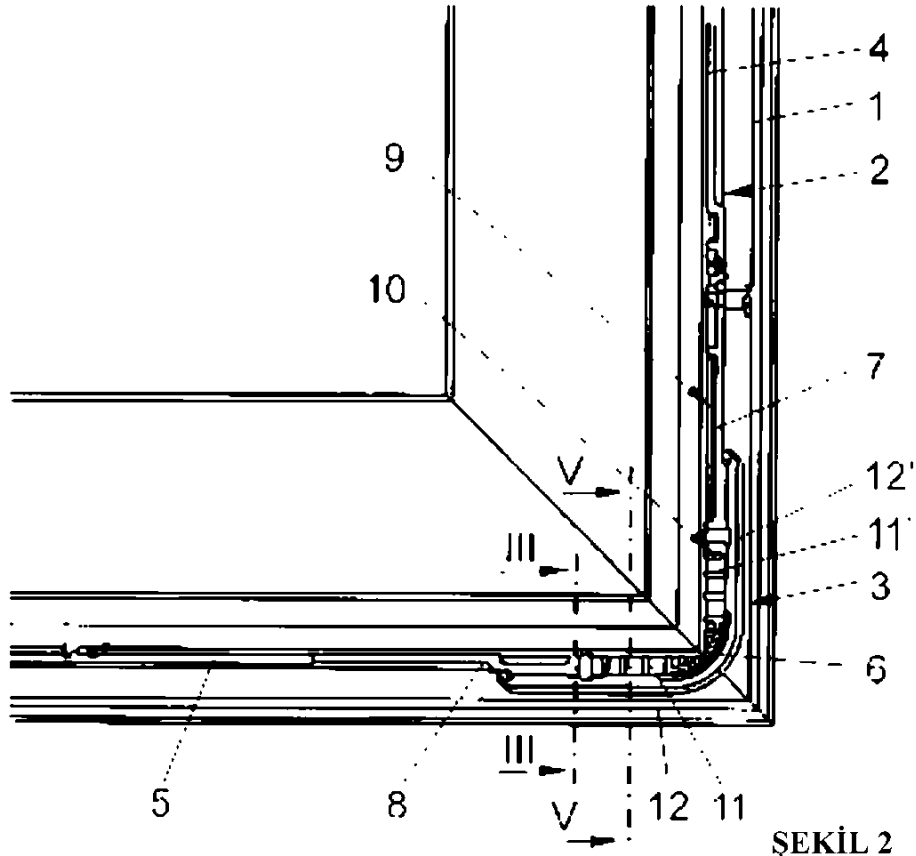
Şekil 4 şekil 3'ten köşe kılavuzunu (3) kılavuz oluşun (9) montajı sırasında göstermektedir. İlk olarak, aç kılavuzunun (10) tutma omzu (15) alt kesmeye (13) geçene kadar, aç kılavuzu (10) kılavuz oluşa (9) yerleştirilmektedir. Daha sonra doldurucu parça (17) aç kılavuzunun (10) üzerine itilmektedir. Ayrıca doldurucu parça (17) dikey olarak aç kılavuzunun (10) koluna (11) itirilir ve buna karşı aç kılavuzu (10) bir kolu (11) birbiriyle uyumlu olan oluklar (19) ve ağılar (20) ile, doldurucu parçanın (17) tutma omzu (16) bir diğer alt kesmeye (14) sıkıca

kenetlenene kadar yönlendirilmektedir

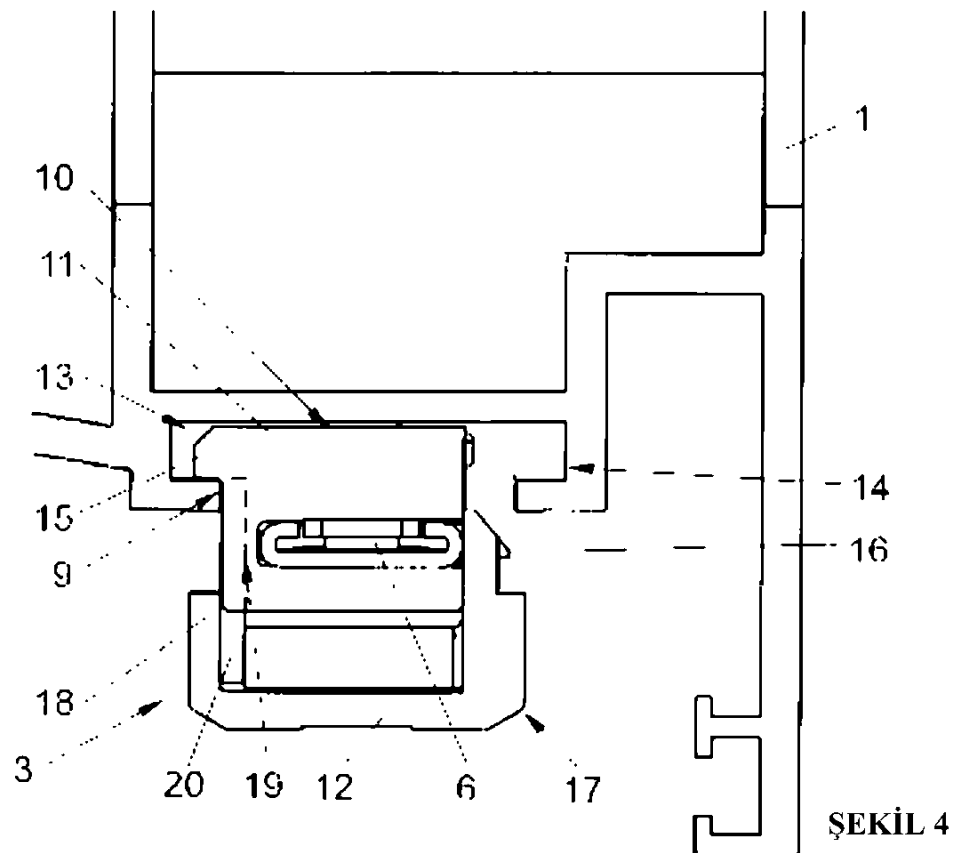
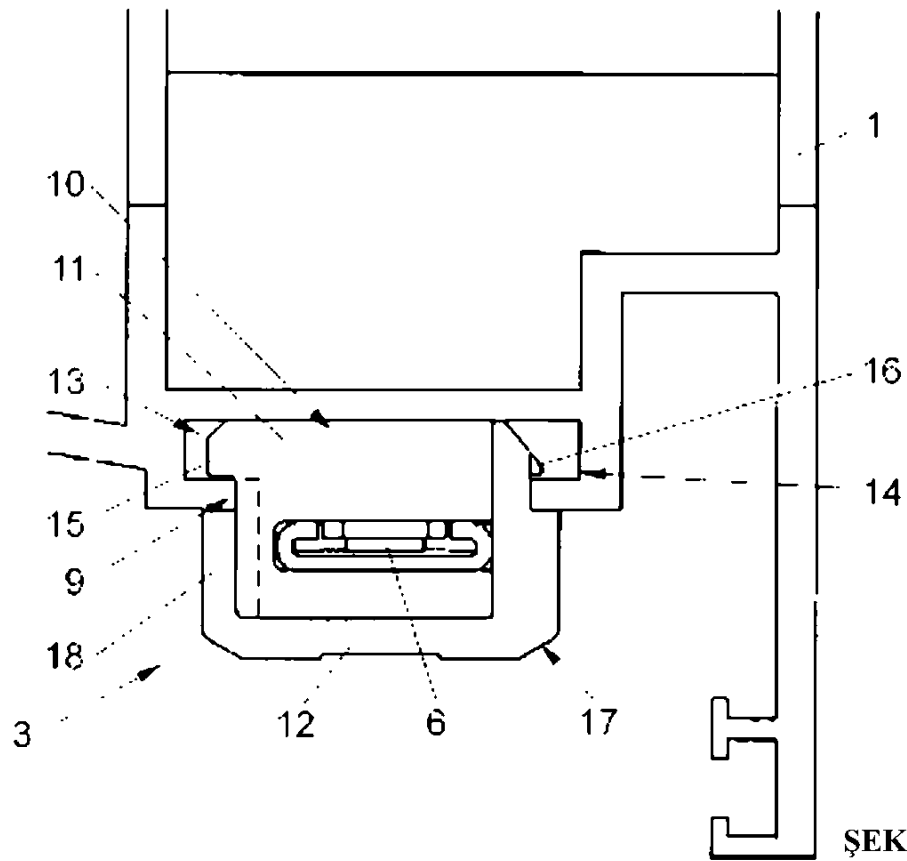
- Şekil 5 şekil 2'den köşe kılavuzu (3) aracılığıyla V - V hatları boyunca şekil 3'te gösterilen kılavuz oluğun (9) montajdan öncesini bir başka kesit görünümünde göstermektedir. Doldurucu parça (17) mandal bağlantısı (21) üzerinden açılı kılavuzu (10) ile bağlanmaktadır.
- 5

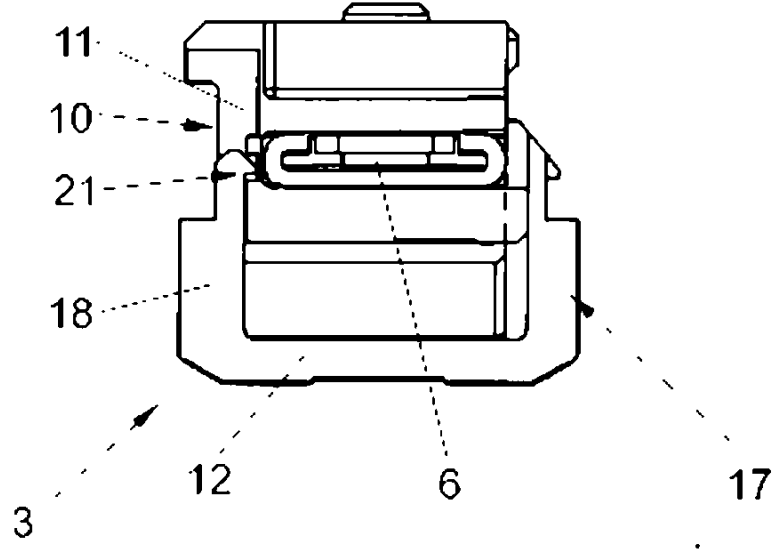


ŞEKİL 1



ŞEKİL 2





ŞEKİL 5