



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 217 271

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 10 01 77
(21) PV 122-77

(11) (B1)

(51) Int. Cl. F 16 D 13/64

(40) Zveřejněno 26 03 82
(45) Vydáno 15 07 84

(75)
Autor vynálezu MIKÝSEK MILAN ing., OTROKOVICE

(54) Svazek lamel třecí lamelové spojky

1

Vynález se týká svazku lamel třecí lamelové spojky a brzdy ovládaných elektricky, sestávajícího ze dvou nebo více lamel vnitřních a vnějších, určeného pro činnost zejména v prostředí bez oleje.

Depesud k přenosu točivého momentu zčásti hnací na hnanou se používá u třecí lamelové spojky ovládané elektricky svazku lamel vnitřních a vnějších. Tyto svazky jsou buď protékány magnetickým tokem, nebo neprotékány magnetickým tokem. U svazku lamel, který je protékán magnetickým tokem, jsou vnitřní a vnější lamely ocelové a třecí plochy těchto lamel, které se po sobě třou, jsou ocelové. Nevýhodou takto provedeného svazku lamel je, že nemůže pracovat ve spojení pracující v prostředí bez oleje, protože lamely se navzájem zadírají. Svazky lamel používané ve spojení pracující v prostředí bez oleje jsou vyráběny z materiálů, které neumožňují vést tímto svazkem magnetický tok. Další nevýhodou je, že spojku s tímto svazkem lamel je nutno při opotřebení lamel seřizovat.

Provedení svazku lamel podle vynálezu umožňuje protékat svazek lamel magnetickým tokem, aniž by se při tření dostaly do vzájemného styku ocelové plochy vnějších a vnitřních lamel. To umožňuje konstruovat spojku a brzdu elektricky ovládanou, kterou není potřeba seřizovat, a přitom spojka nebo brzda může pracovat v prostředí bez oleje.

Tebe se dosáhne v podstatě tím, že svazek lamel sestává alespoň ze dvou vnitřních lamel a vnějších lamel, přičemž třecí povrch alespoň jedné lamel je ocelový, zatímco druhé lamely jsou ocelové, ale na jejich čelní ploše jsou vytvořeny plošky z třecího materiálu.

Příkladné provedení svazku lamel podle vynálezu je znázorněno schematicky na výkrese, kde obr. 1 představuje část svazku vnitřních a vnějších lamel v řezu rovnoběžném s osou spojky, obr. 2 představuje vnitřní lamelu v nárysném pohledu a obr. 3 řez A-A z obr. 2.

Třecí lamelová spojka ovládaná elektricky a určená pro činnost zejména v prostředí bez oleje, sestává ze svazku lamel, z nichž vnitřní lamely 1 jsou ocelové, ale na jejich čelních plochách 4 jsou vytvořeny plošky 3 z třecího materiálu, které převyšují čelní plochy 4 ocelových vnitřních lamel 1, na kterých jsou rozmístěny. Vnější lamely 2 jsou ocelové včetně třecího povrchu. V alternativním, na výkrese neznázorněném provedení, jsou plošky 3 z třecího materiálu vytvořeny a rozmístěny na čelní ploše vnější lamely 2 a vnitřní lamela 1 včetně třecí plochy je ocelová.

Svazek lamel podle vynálezu umožňuje protékání magnetickým tokem, aniž by se při tření dostaly do vzájemného styku ocelové plochy vnějších a vnitřních lamel. To umožňuje konstruovat spojky a brzdy elektricky ovládané, které není třeba seřizovat při opotřebení svazku lamel, a přitom mohou pracovat v prostředí bez oleje.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Svazek lamel třecí lamelové spojky ovládané elektricky, vyznačený tím, že sestává alespoň ze dvou vnitřních lamel (1) a vnějších lamel (2), přičemž třecí povrch alespoň jedné lamel je ocelový, na jejich čelní ploše (4) jsou vytvořeny plošky (3) z třecího materiálu.
2. Svazek lamel podle bodu 1, vyznačený tím, že plošky (3) z třecího materiálu převyšují čelní plochy ocelové lamely, na které jsou rozmístěny.

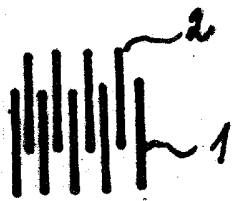


Fig. 1

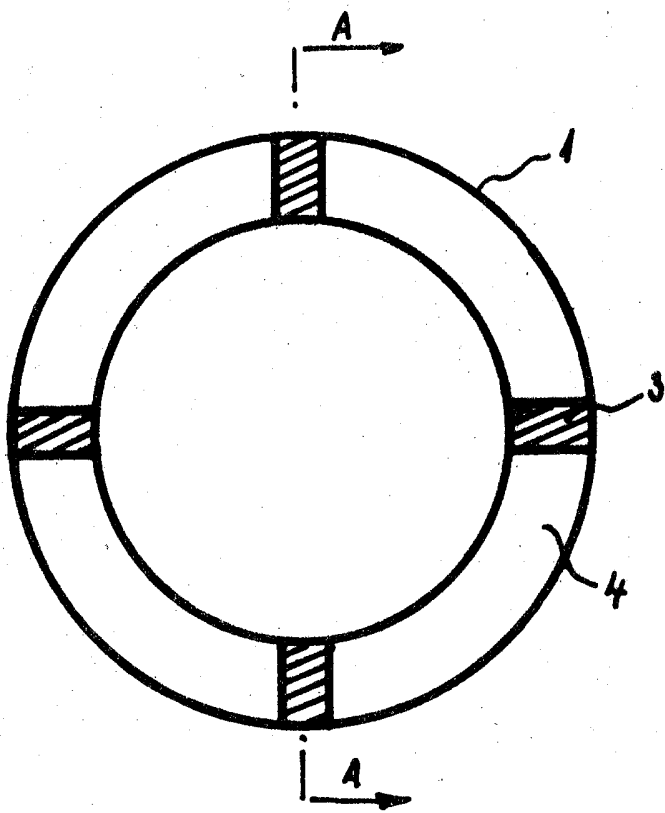


Fig. 2



Fig. 3