



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202037102 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 16

(21) 申请号 201120110496. X

(22) 申请日 2011. 04. 02

(73) 专利权人 潍坊恒彩数码影像材料有限公司

地址 262600 山东省潍坊市临朐县东城街办
沂山路东首

(72) 发明人 宫新建

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 张曰俊

(51) Int. Cl.

B05C 1/08(2006. 01)

B05C 11/02(2006. 01)

B05C 11/10(2006. 01)

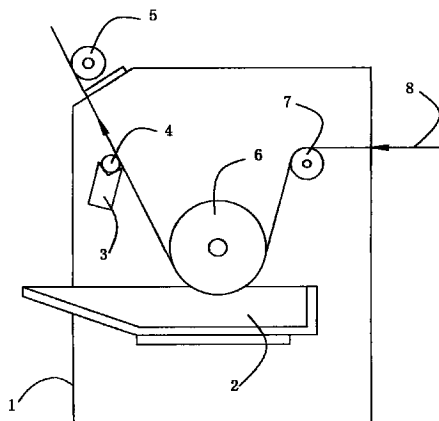
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

涂布机的涂胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种涂布机的涂胶装置，包括支架，设置于所述支架上的胶料槽，所述胶料槽内转动设置有用以对基材表面涂胶的上胶辊，靠近所述胶料槽的进基材的一侧设有第一导辊，靠近所述胶料槽的出基材的一侧设有第二导辊，所述上胶辊与所述第二导辊之间转动设置有刮胶棒，所述刮胶棒的外圆周面与基材的涂胶面相接触，所述刮胶棒的转动方向与基材前进的方向相反。优选所述刮胶棒为表面设有外螺纹的螺纹棒。使用本实用新型的涂布机的涂胶装置，不仅使涂胶层的厚度均匀，而且会减少胶液的耗用量，避免浪费。



1. 涂布机的涂胶装置,包括支架,设置于所述支架上的胶料槽,其特征在于:所述胶料槽内转动设置有利于对基材表面涂胶的上胶辊,靠近所述胶料槽的进基材的一侧设有第一导辊,靠近所述胶料槽的出基材的一侧设有第二导辊,所述上胶辊与所述第二导辊之间转动设置有刮胶棒,所述刮胶棒的外圆周面与基材的涂胶面相接触,所述刮胶棒的转动方向与基材前进的方向相反。

2. 如权利要求1所述的涂布机的涂胶装置,其特征在于:所述刮胶棒为表面设有外螺纹的螺纹棒。

涂布机的涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂布机技术领域,具体地说,涉及一种涂布机的涂胶装置。

背景技术

[0002] 涂布机是用来在成卷的软性基材,如:纸张、布匹、皮革、铝箔、PVC 或 PP 膜等塑料薄膜上涂上一层特定功能的胶、涂料或油墨等,并烘干后收卷的设备。涂布机主要包括涂胶装置、烘干装置及收卷装置。现有涂布机的涂胶装置通常包括一个胶料槽,胶料槽内设有用于对待涂基材表面上胶的上胶辊,该涂胶装置存在的缺陷是:为了保证基材与胶的粘着力,通常需要在基材表面涂布较厚的胶液,这样不仅使涂胶层的厚度不均匀,而且也会耗用大量的胶液,造成不应有的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种涂布机的涂胶装置,该涂胶装置不仅使涂胶层的厚度均匀,而且会减少胶液的耗用量,避免浪费。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:涂布机的涂胶装置,包括支架,设置于所述支架上的胶料槽,所述胶料槽内转动设置有用以对基材表面涂胶的上胶辊,靠近所述胶料槽的进基材的一侧设有第一导辊,靠近所述胶料槽的出基材的一侧设有第二导辊,所述上胶辊与所述第二导辊之间转动设置有刮胶棒,所述刮胶棒的外圆周面与基材的涂胶面相接触,所述刮胶棒的转动方向与基材前进的方向相反。

[0005] 作为优选的技术方案,所述刮胶棒为表面设有外螺纹的螺纹棒。

[0006] 由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:由于本实用新型的涂胶装置在上胶辊与第二导辊之间转动设置有刮胶棒,所述刮胶棒的外圆周面与基材的涂胶面相接触,所述刮胶棒的转动方向与基材前进的方向相反,使得本实用新型的涂胶装置在运行时,转动的刮胶棒对涂胶后的基材产生一种滚压力,将涂胶层刮平,使涂胶层厚度均匀;同时,刮下的大量的胶液流到胶料槽中继续使用,基材表面只留有够量的少量胶液,减少了胶液的耗用量,避免了浪费。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0008] 附图是本实用新型实施例的结构示意图;

[0009] 图中:1- 支架;2- 胶料槽;3- 支撑座;4- 刮胶棒;5- 第二导辊;6- 上胶辊;7- 第一导辊;8- 基材。

具体实施方式

[0010] 如附图所示,涂布机的涂胶装置,包括支架 1、设置于所述支架 1 上的胶料槽 2,所述胶料槽 2 内转动设置有用以对基材 8 表面涂胶的上胶辊 6,靠近所述胶料槽 2 的进基材

的一侧设有第一导辊 7,靠近所述胶料槽 2 的出基材的一侧设有第二导辊 5,所述上胶辊 6 与所述第二导辊 5 之间转动设置有刮胶棒 4,所述刮胶棒 4 由电动机驱动,可转动地设置于支撑座 3 内,支撑座 3 设置在支架 1 的两侧,所述刮胶棒 4 的外圆周面与基材 8 的涂胶面相接触,所述刮胶棒 4 的转动方向与基材 8 前进的方向相反,图中箭头所示为基材 8 的前进方向。

[0011] 其中,所述刮胶棒 4 为表面设有外螺纹的螺纹棒。涂胶时,外螺纹的牙顶部分使基材 8 涂胶面的胶液流向外螺纹的牙底部分,使基材 8 的表面不会存在大量的胶液,同时,外螺纹的牙底部分保留的胶液,又可以保证涂胶层的厚度,以满足基材的粘着要求。

[0012] 以上所述为本实用新型最佳实施方式的举例,其中未详细述及的部分均为本领域普通技术人员的公知常识。本实用新型的保护范围以权利要求的内容为准,任何基于本实用新型的技术启示而进行的等效变换,也在本实用新型的保护范围之内。

