



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202944444 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 22

(21) 申请号 201220701580. 3

(22) 申请日 2012. 12. 18

(73) 专利权人 重庆大东汽车配件有限公司

地址 400024 重庆市江北区港城工业园区

(72) 发明人 吴一帆

(74) 专利代理机构 北京同恒源知识产权代理有

限公司 11275

代理人 赵荣之

(51) Int. Cl.

B62D 25/08 (2006. 01)

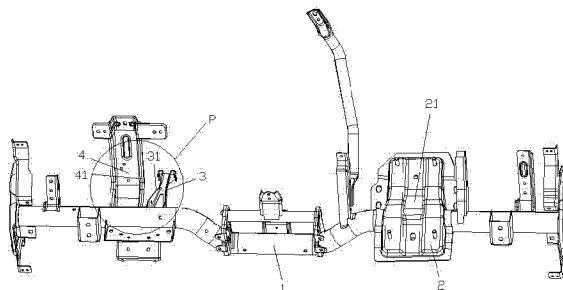
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

转向支撑焊接总成

(57) 摘要

本实用新型公开了一种转向支撑焊接总成,包括横管,所述横管上焊接有手套箱安装板、前壁板连接支架和转向下支架,所述手套箱安装板的中部设置有条形凹进加强筋;所述前壁板连接支架的两长边侧具有由边部折弯形成的第一加强筋板。本实用新型转向支撑焊接总成,其手套箱安装板上设置有条形凹进加强筋,使得手套箱安装板的刚性增强,强度增大,能稳定承受手套箱的重量,可保证长期使用不变形;其前壁板连接支架两侧设置有第一加强筋,刚性好,增强了其受力性能,使其能可靠支撑转向支撑焊接总成,并能保证在承受车辆冲击力时不会发生变形,寿命长;其转向下支架的两侧设置有第二加强筋,刚性好,可保证转向下支架能长期使用不变形。



1. 一种转向支撑焊接总成,包括横管,所述横管上焊接有手套箱安装板、前壁板连接支架和转向下支架,其特征在于:所述手套箱安装板的中部设置有条形凹进加强筋。
2. 根据权利要求1所述的转向支撑焊接总成,其特征在于:所述前壁板连接支架的两长边侧具有由边部折弯形成的第一加强筋板。
3. 根据权利要求1或2所述的转向支撑焊接总成,其特征在于:所述转向下支架的两长边侧具有由边部折弯形成的第二加强筋板。

转向支撑焊接总成

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车配件,特别涉及一种转向支撑焊接总成。

背景技术

[0002] 汽车的转向支撑焊接总成主要用于安装转向机构、仪表盘和手套箱等部件,其包括横管,横管左右两端通过支架固定在驾驶室两侧,转向支撑横管上主要焊接有手套箱安装板、前壁板连接支架和转向下支架。

[0003] 在实际使用中,由于手套箱中要装入大量的工具,因此需要手套箱安装板具有较好的承载性能。然而现有技术中的手套箱,其一般为平板状结构,刚性和强度较差,承载性能不强,使用中容易产生变形损坏。

[0004] 前壁板连接支架用于连接转向支撑横管和驾驶室前壁,以固定转向支撑焊接总成;前壁板连接支架承重较大,且在车辆运行中,其要承受车辆振动冲击,因此要求其具备较好的刚性和强度。然而现有技术中的前壁板连接支架为前端折弯的板状结构,其刚性较差,受力性能较差,使用中容易变形。

[0005] 转向下支架用于支撑转向机构,其也需要较强的受力性能,以保障转向机构长期工作不易损坏。然而现有技术中的转向下支架为L形板状结构,刚性较差,在使用过程中容易发生变形损坏。

实用新型内容

[0006] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种转向支撑焊接总成,以解决现有技术中转向支撑焊接总成刚性差、易发生变形损坏的问题。

[0007] 本实用新型转向支撑焊接总成,包括横管,所述横管上焊接有手套箱安装板、前壁板连接支架和转向下支架,所述手套箱安装板的中部设置有条形凹进加强筋。

[0008] 进一步,所述前壁板连接支架的两长边侧具有由边部折弯形成的第一加强筋板;

[0009] 进一步,所述转向下支架的两长边侧具有由边部折弯形成的第二加强筋板。

[0010] 本实用新型的有益效果:本实用新型转向支撑焊接总成,其手套箱安装板上设置有条形凹进加强筋,使得手套箱安装板的刚性增强,强度增大,能稳定承受手套箱的重量,可保证长期使用不变形;其前壁板连接支架两侧设置有第一加强筋,刚性好,增强了其受力性能,使其能可靠支撑转向支撑焊接总成,并能保证在承受车辆冲击力时不会发生变形,寿命长;其转向下支架的两侧设置有第二加强筋,刚性好,可保证转向下支架能长期使用不变形。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型转向支撑焊接总成的立体结构视图;

[0012] 图2为图1中P部的放大视图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0014] 如图1所示,本实施例转向支撑焊接总成,包括横管1,所述横管1上焊接有手套箱安装板2、前壁板连接支架3和转向下支架4,所述手套箱安装板2的中部设置有条形凹进加强筋21。本结构使得手套箱安装板2的刚性增强,强度增大,从而能稳定承受手套箱的重量,能保证套箱安装板2长期使用不变形。

[0015] 作为对本实施例的改进,所述前壁板连接支架3的两长边侧具有由边部折弯形成的第一加强筋板31,本结构使得前壁板连接支架3在其长度方向上的刚性增强,能可靠支撑转向支撑焊接总成,并且在前壁板连接支架3承受车辆冲击力时不会发生变形,可保证长期使用不变形损坏。

[0016] 作为对本实施例的改进,所述转向下支架4的两长边侧具有由边部折弯形成的第二加强筋板41,本结构使转向下支架4在其长度方向上的刚性和强度加强,能保证其可靠支撑转向机构,且长期使用不会变形损坏。

[0017] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

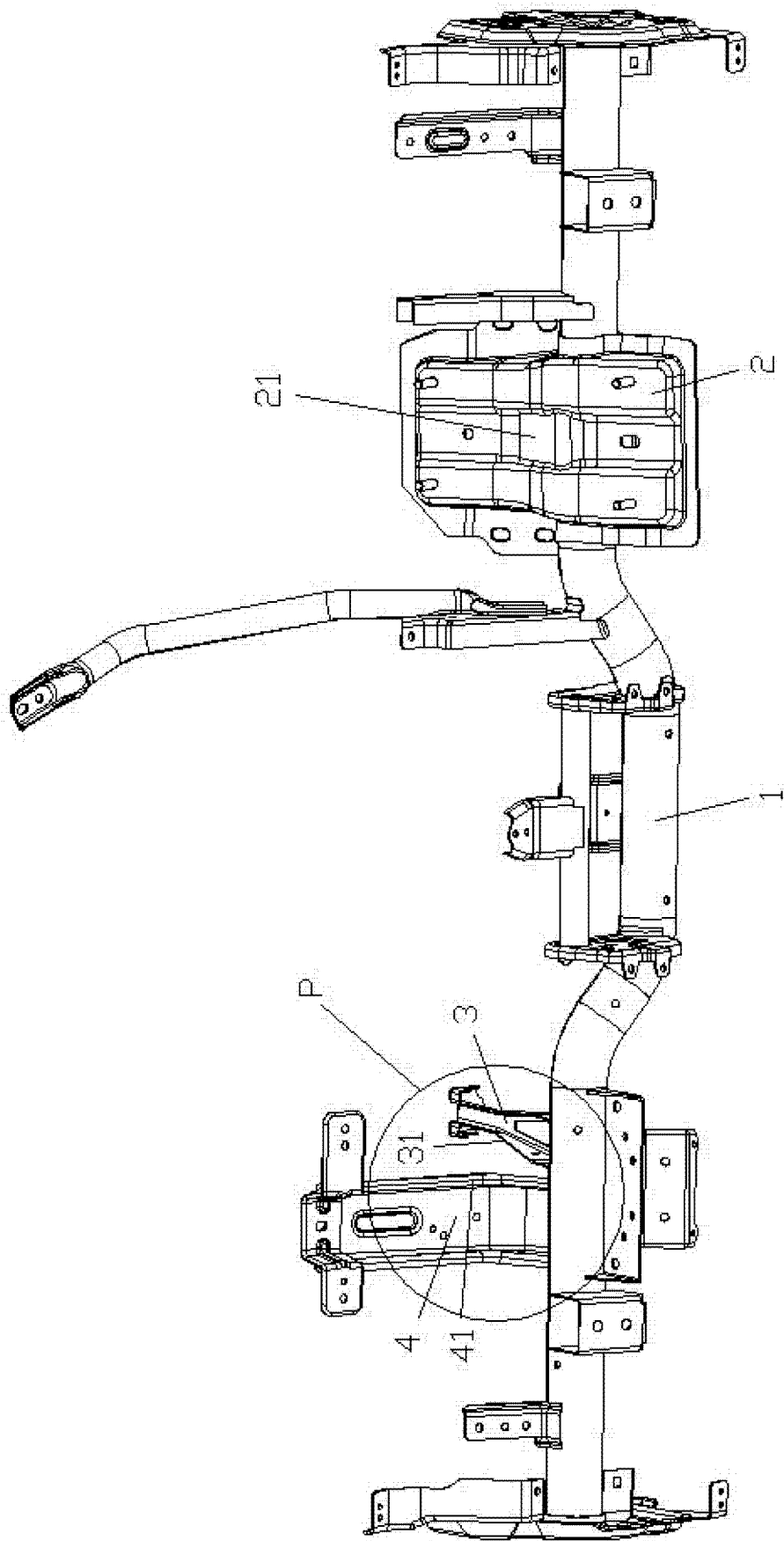


图 1

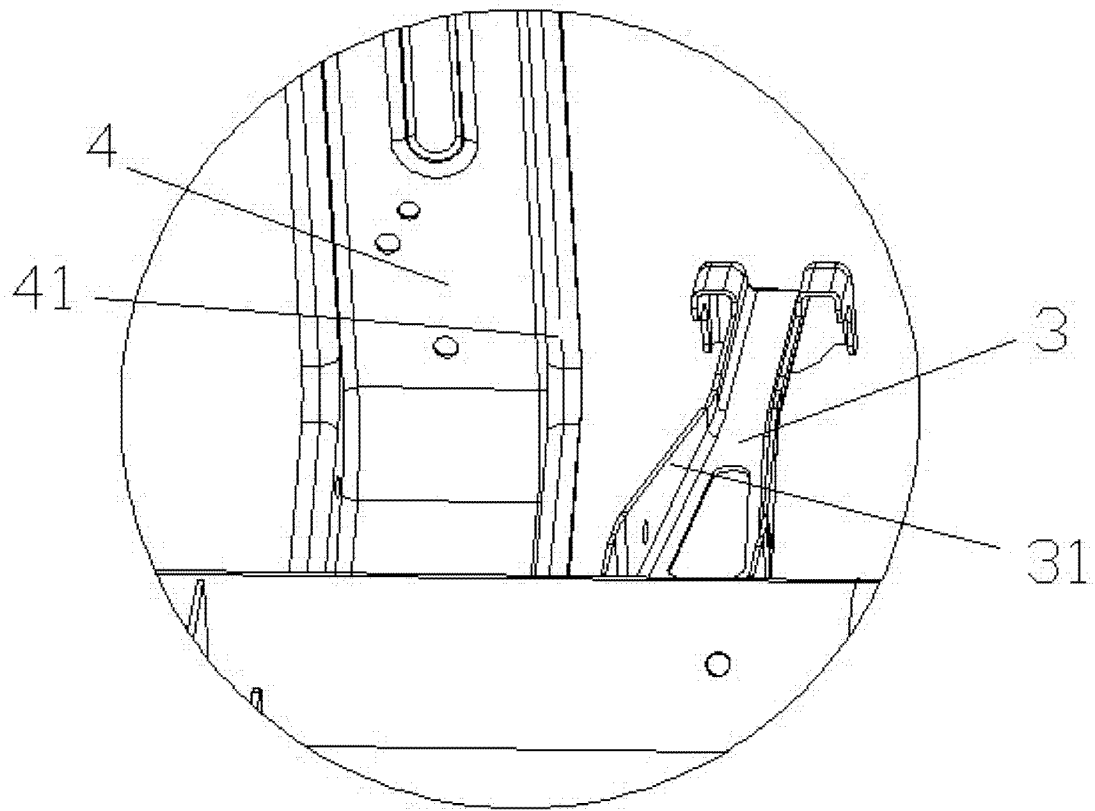


图 2