

# UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

## 33 004

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:

**B65D 5/18**

(2006.01)

(19)  
ČESKÁ  
REPUBLIKA



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2018-35547**  
(22) Přihlášeno: **30.10.2018**  
(47) Zapsáno: **23.07.2019**

(73) Majitel:  
Model Obaly a. s., Opava, Předměstí, CZ

(72) Původce:  
Jiří Kremer, Opava, Předměstí, CZ

(74) Zástupce:  
Halaxová & Halaxová TETRAPAT, Mgr. Eva  
Halaxová, Jinonická 804/80, 158 00 Praha 5, Košíře

(54) Název užitého vzoru:  
**Lepený obal s fixací**

CZ 33004 U1

## Lepený obal s fixací

### Oblast techniky

5

Technické řešení se týká lepeného obalu s fixací, z hladké, kaširované nebo vlnité lepenky (z papíru), který je možno využít například pro balení kávy, koření v dózách nebo sáčcích, u mléčných výrobků, čokolád, bonbónů a jiných cukrovinek, přičemž náleží do oblasti polygrafického a obalového průmyslu.

10

### Dosavadní stav techniky

V současnosti používané vzhledově podobné obaly mají několik nevýhod, a to jak pro výrobce, tak i pro odběratele, respektive jejich uživatele. Nevýhody z hlediska výrobce spočívají především v delším přípravném čase a současně menší rychlosti při samotném zpracování obalu v lepícím automatu. Další nevýhodou jsou pak i zvýšené nároky na technickou vybavenost lepícího stroje a na potřebné znalosti obsluhujícího personálu.

Z pohledu odběratele či uživatele se jako nevýhoda u stávajících obalů jeví nutnost jejich fixace při plnění a v neposlední řadě i vzhled obalu narušený zde patrnými liniemi ohybu.

### Podstata technického řešení

25

Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje lepený obal s fixací, z hladké, kaširované nebo vlnité lepenky, podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že jeho prostorový tvar je vytvořen postupným skládáním plošného výseku z předmětného materiálu s vylisovanými liniemi ohybu ohraničujícími obdélníkovou základnu dna, opatřenou u konců delších stran obdélníkovými otvory, do kříže uspořádané obdélníkové stěny a mezi nimi se nacházející trojúhelníkové klopky a fixační klopky s výstupky. Prvotně dovnitř obalu složené kratší obdélníkové stěny, z nichž jedna kratší stěna je opatřena výřezem ve tvaru otevřeného písmena U, navazují na kratší strany obdélníkové základny a na delší strany obdélníkové základny dna navazují delší obdélníkové stěny. K těmto stěnám svojí jednou stranou přiléhají trojúhelníkové klopky s lepidlem, na jejichž další stranu navazují fixační klopky, jejichž vnější okraje tvoří pokračování vnějších stran delších obdélníkových stěn.

Z hlediska snadného vkládání a přehlednosti uvnitř uloženého zboží v obalu je výhodné, jestliže po rozevření prvotně složených kratších obdélníkových stěn směrem nahoru, samovolným ohybu delších obdélníkových stěn též směrem nahoru a při prolomení trojúhelníkových klop dovnitř obalu, jejich přilepení lepidlem na delší obdélníkové stěny, a po ohybu fixačních klop o 180° směrem dolů a zasunutí výstupků do obdélníkových otvorů základny dna obalu, tj. fixaci delších obdélníkových stěn, vykazuje obal konečný tvar kvádra, jehož jedna kratší stěna má výřez ve tvaru otevřeného písmena U.

45

Výhody předmětné konstrukce obalu spočívají mezi jinými ve zjednodušení a zefektivnění výroby obalu, přičemž při strojním zpracování této konstrukce obalu je potřebný kratší čas na seřízení lepícího automatu. Též je možno dosáhnout vyšší produkční rychlosti při průchodu obalu lepícím automatem. Další výhodou je možnost zpracování této konstrukce obalu na levnějších, technicky méně vybavených lepících automatech. Výhodou pro odběratele či uživatele je pak snadnější plnění finálně zafixovaného obalu.

55

Objasnění výkresů

Technické řešení bude blíže osvětleno pomocí výkresů, kde obr. 1 znázorňuje výsek z hladké, kaširované nebo vlnité lepenky s naznačenými nánosy lepidla, vyrobený konvenční technologií používanou v polygrafickém a obalovém průmyslu. Na obr. 2 je transportní tvar obalu po průjezdu lepícím automatem, tj. po nanesení lepidla na příslušné trojúhelníkové klogy a složení kratších obdélníkových stěn směrem dovnitř obalu, ve kterém je obal dodáván odběrateli. Obr. 3 zobrazuje tzv. přechodový tvar obalu, před finálním dokončením jeho složení a na obr. 4 je vyobrazen obal v konečném prostorovém tvaru.

Příklady uskutečnění technického řešení

Jak již bylo uvedeno, konstrukce obalu je navržena tak, aby byl vyrobitelný technologií používanou v polygrafickém a obalovém průmyslu. Tvar obalu je dán výsekem 1 (viz obr. 1), v daném případě z hladké, kaširované nebo vlnité lepenky (tj. běžných materiálů z papíru), vyrobeným touto technologií, který je opatřen vylišovanými liniemi 11 ohybu vyznačujícími jeho jednotlivé části, jimiž jsou obdélníková základna 2 dna, opatřená u konců delších stran obdélníkovými otvory 12, do kříže uspořádané obdélníkové stěny 3, 4, 5, 6 a mezi nimi se nacházející trojúhelníkové klogy 7 a fixační klogy 9 s výstupky 10. Prvotně do transportního tvaru obalu skládané kratší obdélníkové stěny 5, 6, z nichž jedna kratší stěna 6 je zde opatřena výřezem ve tvaru otevřeného písmena U, navazují na kratší strany obdélníkové základny 2 dna. Na delší strany obdélníkové základny 2 dna navazují delší obdélníkové stěny 3, 4, k nimž svojí jednou stranou přiléhají trojúhelníkové klogy 7 vybavené lepidlem 8, na jejichž další stranu navazují fixační klogy 9, jejichž vnější okraje tvoří pokračování vnějších stran delších obdélníkových stěn 3, 4 obalu.

Obal je po průjezdu lepícím automatem v transportním částečně složeném tvaru (viz obr. 2), tj. po nanesení lepidla 8 na trojúhelníkové klogy 7 a složení kratších obdélníkových stěn 5, 6 směrem dovnitř obalu, s co nejmenšími nároky na prostor a s ohledem na uložení co největšího množství kusů do jednoho balení, dodáván odběrateli. Zde je na místě dalším postupným skládáním jeho částí podle vyznačených linií 11 (viz obr. 3), tj. po rozevření složených kratších obdélníkových stěn 5, 6 směrem nahoru, samovolným ohybu delších obdélníkových stěn 3, 4 též směrem nahoru a při prolomení trojúhelníkových klog 7 dovnitř obalu, jejich přilepení lepidlem 8 na delší obdélníkové stěny 3, 4 obalu a po ohybu fixačních klog 9 o 180° směrem dolů a zasunutí výstupků 10 do obdélníkových otvorů 12 základny 2 dna, tj. po fixaci delších obdélníkových stěn 3, 4, vytvořen obal ve tvaru kvádra (viz obr. 4), jehož jedna kratší stěna 6 má v daném případě výřez odpovídající otevřenému písmenu U.

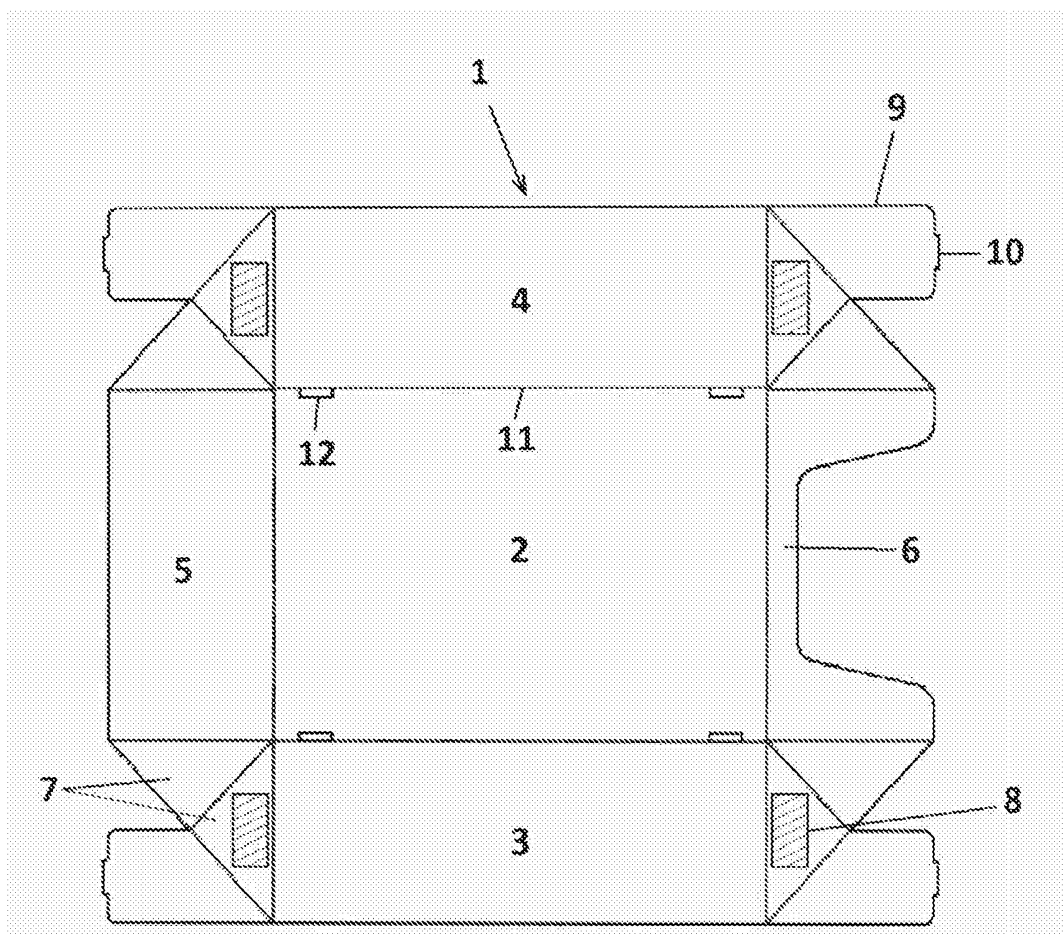
**NÁROKY NA OCHRANU**

1. Lepený obal s fixací, z hladké, kaširované nebo vlnité lepenky, **vyznačující se tím**, že je vytvořen postupným skládáním plošného výseku (1) z předmětného materiálu s vylišovanými liniemi (11) ohybu ohraničujícími obdélníkovou základnu (2) dna, opatřenou u konců delších stran obdélníkovými otvory (12), a hraničícími s do kříže uspořádanými obdélníkovými stěnami (3, 4, 5, 6), mezi nimiž se nacházejí trojúhelníkové klogy (7) a fixační klogy (9) s výstupky (10), přičemž prvotně skládané kratší obdélníkové stěny (5, 6), z nichž jedna kratší stěna (6) je opatřena výřezem ve tvaru otevřeného písmena U, navazují na kratší strany obdélníkové základny (2) a na delší strany obdélníkové základny (2) dna navazují delší obdélníkové stěny (3, 4), k nimž svojí jednou stranou přiléhají trojúhelníkové klogy (7) s lepidlem (8), na jejichž další stranu

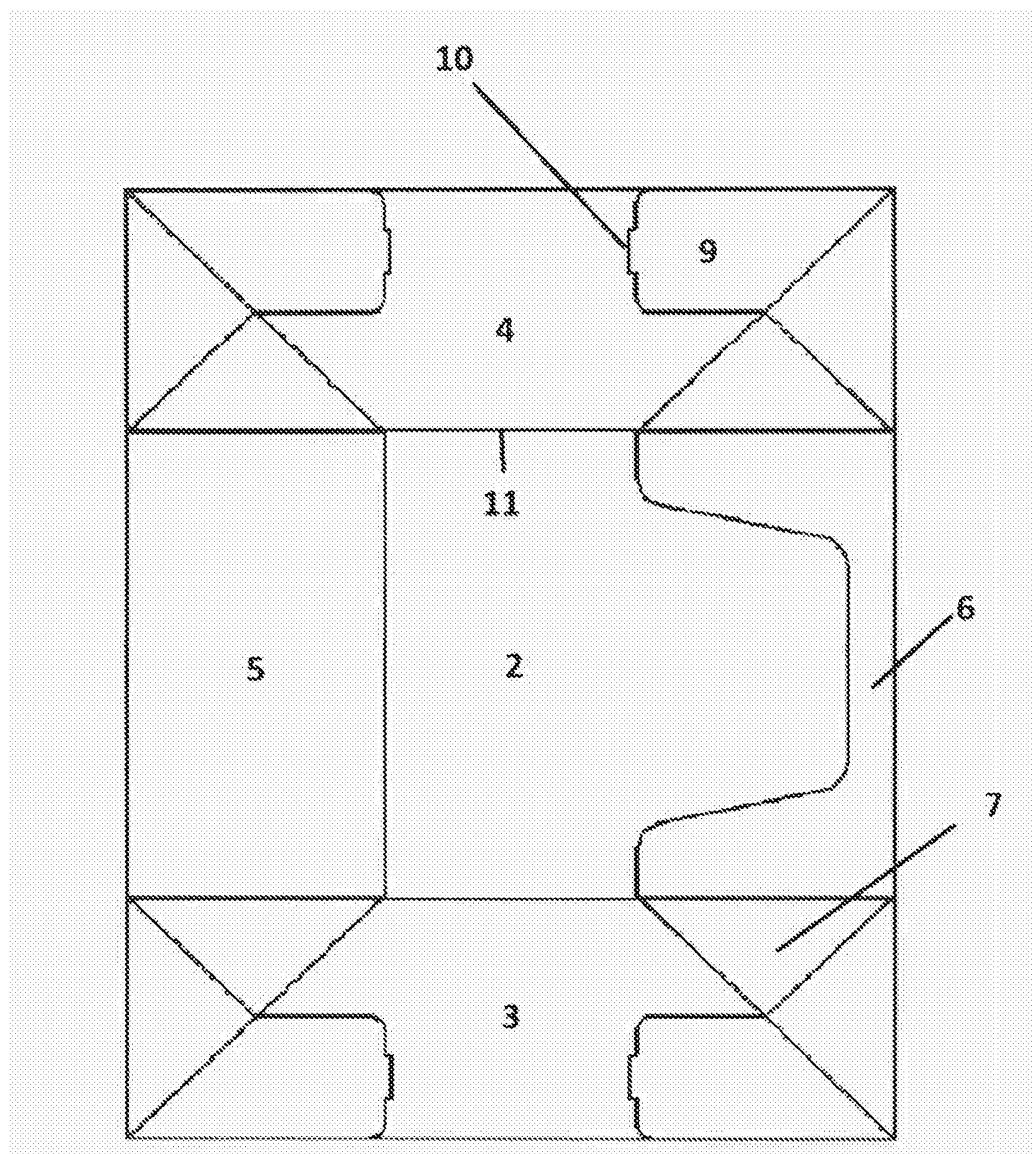
navazují fixační klop (9), jejichž vnější okraje tvoří pokračování vnějších stran delších obdélníkových stěn (3, 4).

2. Lepený obal s fixací podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že po rozevření prvotně dovnitř obalu složených kratších obdélníkových stěn (5, 6) směrem nahoru, samovolném ohybu delších obdélníkových stěn (3, 4) též směrem nahoru a při prolomení trojúhelníkových klop (7) dovnitř obalu, jejich přilepení lepidlem (8) na delší obdélníkové stěny (3, 4), a po ohybu fixačních klop (9) o 180° směrem dolů a zasunutí výstupků (10) do obdélníkových otvorů (12) základny (2) dna, tj. fixaci delších obdélníkových stěn (3, 4), vykazuje obal konečný tvar kváдру, jehož jedna kratší stěna (6) má výřez ve tvaru otevřeného písmena U.

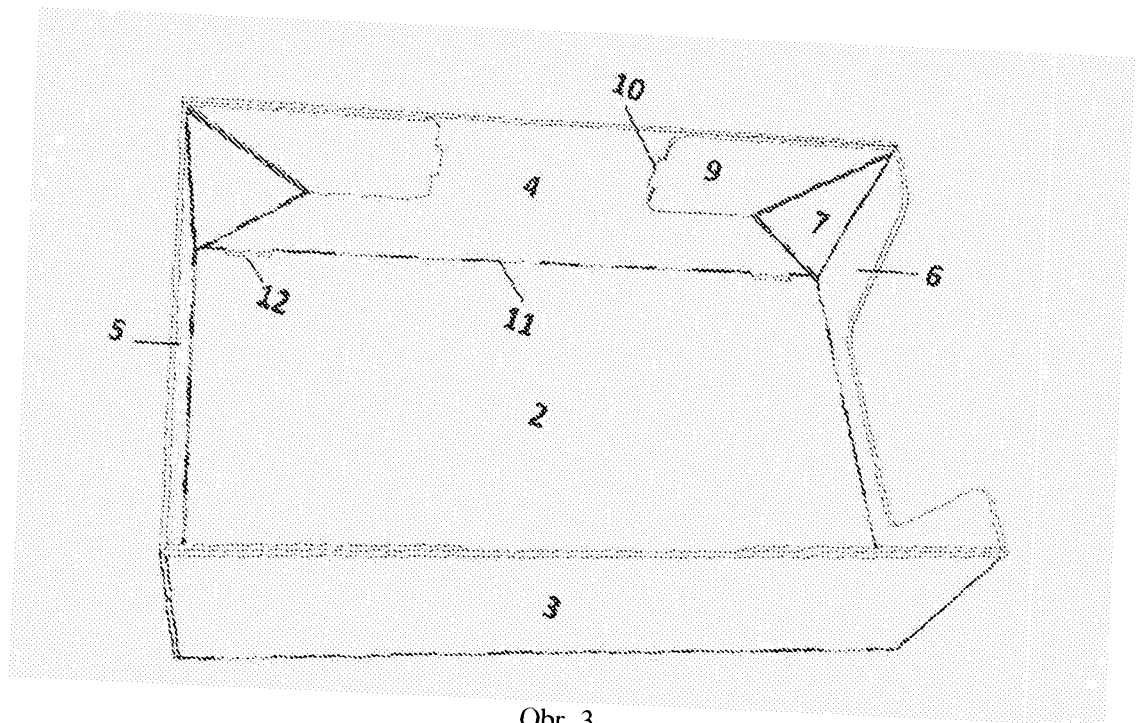
4 výkresy



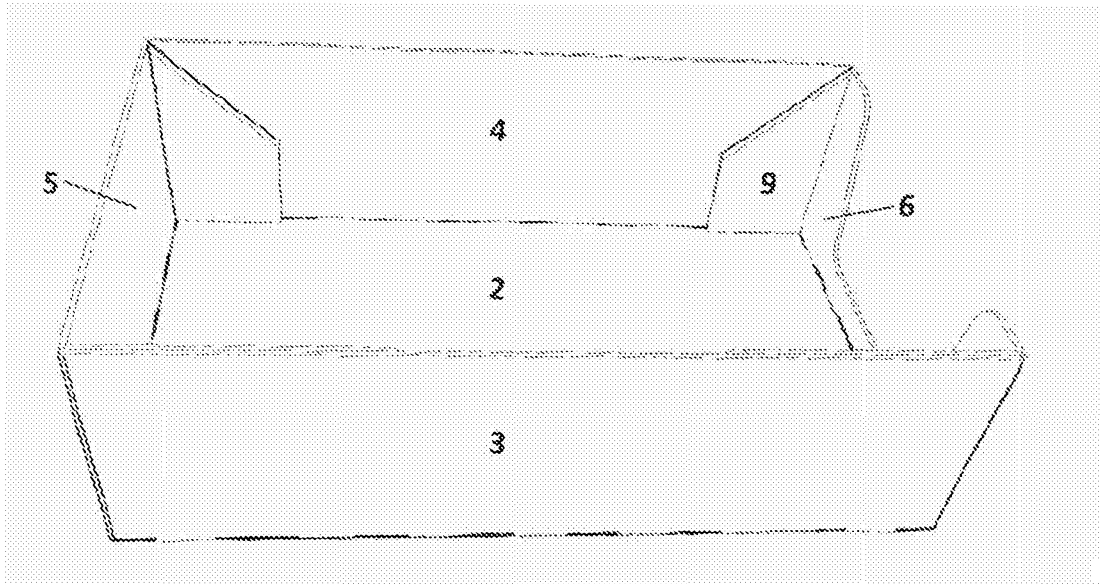
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4