



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204453940 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520059859. X

(22) 申请日 2015. 01. 28

(73) 专利权人 横店集团东磁股份有限公司

地址 322118 浙江省金华市东阳市横店镇湖
头陆工业区

(72) 发明人 牛利博 许志寿 林百煌 杜俊杰
吴浙峰 张敬

(74) 专利代理机构 广州市华学知识产权代理有
限公司 44245

代理人 张金刚

(51) Int. Cl.

B65H 16/00(2006. 01)

B65H 23/032(2006. 01)

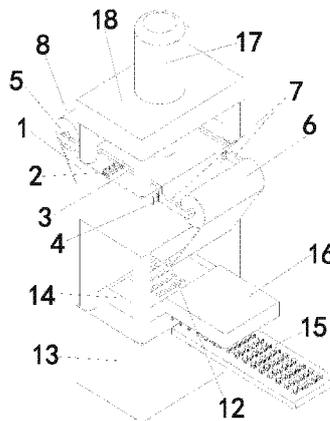
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铁氧体压机滤纸重复使用装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铁氧体压机滤纸重复使用装置,包括设于上模具上表面侧边的气缸,气缸与推杆连接,上模具两侧边设有左滑块导杆机构和右滑块导杆机构;第一滤纸支架与左滑块导杆机构连接,第一滤纸支架还与推杆一端固接,第一滤纸支架上设有已使用滤纸滚筒;第二滤纸支架与右滑块导杆机构连接,第二滤纸支架与推杆另一端固接,第二滤纸支架上设有未使用滤纸滚筒。本实用新型具有结构简单、造价便宜、滤纸使用效率高、节约滤纸、更换周期长、劳动效率高及经济效益高等特点。



1. 一种铁氧体压机滤纸重复使用装置,其特征在于:包括设于上模具上表面侧边的气缸,气缸与推杆连接,上模具两侧边设有左滑块导杆机构和右滑块导杆机构;第一滤纸支架与左滑块导杆机构连接,第一滤纸支架还与推杆一端固接,第一滤纸支架上设有已使用滤纸滚筒;第二滤纸支架与右滑块导杆机构连接,第二滤纸支架与推杆另一端固接,第二滤纸支架上设有未使用滤纸滚筒。

2. 根据权利要求1所述的铁氧体压机滤纸重复使用装置,其特征在于:所述左滑块导杆机构和右滑块导杆机构均包括固定本体,固定本体中横向设有若干导杆,导杆上设有滑块。

3. 根据权利要求1所述的铁氧体压机滤纸重复使用装置,其特征在于:所述第一滤纸支架下方设有第一拉平轴,第二滤纸支架下方设有第二拉平轴。

4. 根据权利要求1所述的铁氧体压机滤纸重复使用装置,其特征在于:所述第一滤纸支架及第二滤纸支架均为“L”形结构。

5. 根据权利要求3所述的铁氧体压机滤纸重复使用装置,其特征在于:所述第一拉平轴和第二拉平轴底部到上模具底部的距离为100~500mm。

6. 根据权利要求1所述的铁氧体压机滤纸重复使用装置,其特征在于:所述已使用滤纸滚筒连接第一电机,未使用滤纸滚筒连接第二电机。

7. 根据权利要求1所述的铁氧体压机滤纸重复使用装置,其特征在于:所述左滑块导杆机构和右滑块导杆机构分别设有两个。

8. 根据权利要求6所述的铁氧体压机滤纸重复使用装置,其特征在于:所述气缸、第一电机、第二电机连接控制器。

一种铁氧体压机滤纸重复使用装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磁性材料生产技术,具体来说是一种铁氧体压机滤纸重复使用装置。

背景技术

[0002] 磁性材料具有磁有序的强磁性物质,广义还包括可应用其磁性和磁效应的弱磁性及反铁磁性物质。目前,磁性材料广泛应用于各行各业。

[0003] 磁性材料的整个生产过程,要经过压制制坯、烧结、研磨、等工艺,现有技术中,由于铁氧体压制过程中滤纸为一次性使用,故现有技术会存在以下问题:

[0004] 1、滤纸使用效率低下(一半浪费);

[0005] 2、滤纸更换频繁;

[0006] 3、经济效益低。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于克服以上现有技术存在的不足,提供了一种结构简单、造价便宜、滤纸使用效率高、节约滤纸、更换周期长、劳动效率高及经济效益高的铁氧体压机滤纸重复使用装置。

[0008] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下技术方案:一种铁氧体压机滤纸重复使用装置,包括设于上模具上表面侧边的气缸,气缸与推杆连接,上模具两侧边设有左滑块导杆机构和右滑块导杆机构;第一滤纸支架与左滑块导杆机构连接,第一滤纸支架还与推杆一端固接,第一滤纸支架上设有已使用滤纸滚筒;第二滤纸支架与右滑块导杆机构连接,第二滤纸支架与推杆另一端固接,第二滤纸支架上设有未使用滤纸滚筒。

[0009] 所述左滑块导杆机构和右滑块导杆机构均包括固定本体,固定本体中横向设有若干导杆,导杆上设有滑块。

[0010] 所述第一滤纸支架下方设有第一拉平轴,第二滤纸支架下方设有第二拉平轴。

[0011] 所述第一滤纸支架及第二滤纸支架均为“L”形结构。

[0012] 所述第一拉平轴和第二拉平轴底部到上模具底部的距离为 100 ~ 500mm。

[0013] 所述已使用滤纸滚筒连接第一电机,未使用滤纸滚筒连接第二电机。

[0014] 所述左滑块导杆机构和右滑块导杆机构分别设有两个。

[0015] 所述气缸、第一电机、第二电机连接控制器。

[0016] 本实用新型相对于现有技术,具有如下的优点及效果:

[0017] 1、本实用新型包括设于上模具上表面侧边的气缸,气缸与推杆连接,上模具两侧边设有左滑块导杆机构和右滑块导杆机构;第一滤纸支架与左滑块导杆机构连接,第一滤纸支架还与推杆一端固接,第一滤纸支架上设有已使用滤纸滚筒;第二滤纸支架与右滑块导杆机构连接,第二滤纸支架与推杆另一端固接,第二滤纸支架上设有未使用滤纸滚筒,具有结构简单、造价便宜、清洗干净、生产效率高、产品合格率高及经济效益高等特点。

[0018] 2、本实用新型中左滑块导杆机构和右滑块导杆机构均包括固定本体，固定本体中横向设有若干导杆，导杆上设有滑块，能保证滤纸左右移动，使滤纸使用率达到最大化。

[0019] 3、本实用新型中的第一滤纸支架下方设有第一拉平轴，第二滤纸支架下方设有第二拉平轴，这样滤纸能更平，使用效果更好。

[0020] 4、本实用新型中的第一滤纸支架及第二滤纸支架均为“L”形结构，稳定性好，结构简单合理。

[0021] 5、本实用新型中的第一拉平轴和第二拉平轴底部到上模具底部的距离为 100 ~ 500mm，避免滤纸被上模具划破，又能保证取出装置的正常使用。

[0022] 6、本实用新型中的气缸、第一电机、第二电机连接控制器，自动化程度高，生产效率高。

附图说明

[0023] 图 1 为一种铁氧体压机滤纸重复使用装置的安装结构示意图；

[0024] 图 2 为本实用新型中左滑块导杆机构和右滑块导杆机构的结构示意图。

[0025] 图中标号与名称如下：

[0026]

1 上模具	2	气缸
3 推杆	4	右滑块导杆机构
5 第一滤纸支架	6	未使用滤纸滚筒
7 第二滤纸支架	8	已使用滤纸滚筒
9 固定本体	10	导杆
11 滑块	12	第二拉平轴
13 压机本体	14	下模具
15 产品	16	取出装置
17 油缸	18	油缸固定板

具体实施方式

[0027] 为便于本领域技术人员理解，下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0028] 实施例 1：

[0029] 如图 1 ~ 2 所示，一种铁氧体压机滤纸重复使用装置，包括设于上模具 1 上表面侧边的气缸 2，本实施例气缸 2 只有一个，设于中间位置，上模具 1 安装在压机本体 13 上，上模具 1 上部为油缸固定板 18，油缸固定板 18 上设有油缸 17，油缸 17 带动上模具 1 运动，气

缸 2 与推杆 3 连接,上模具 1 两侧边设有左滑块导杆机构和右滑块导杆机构 4;第一滤纸支架 5 与左滑块导杆机构连接,第一滤纸支架 5 还与推杆 3 一端固接,第一滤纸支架 5 上设有已使用滤纸滚筒 8;第二滤纸支架 7 与右滑块导杆机构 4 连接,第二滤纸支架 7 与推杆 3 另一端固接,第二滤纸支架 7 上设有未使用滤纸滚筒 6;未使用滤纸滚筒 6 与已使用滤纸滚筒 8 之间用滤纸连接,滤纸下方为下模具 14,各个产品 15 之间有间隙,故原来的滤纸有一半是浪费的。

[0030] 本实施例中左滑块导杆机构和右滑块导杆机构 4 均包括固定本体 9,固定本体 9 为“U”形结构,固定本体 9 中横向设有若干导杆 10,本实施例导杆 10 设置两根,导杆 10 上设有滑块 11,滑块 11 上设有安装孔。本实施例中左滑块导杆机构和右滑块导杆机构 4 分别设有两个,对应相应的滤纸支架。

[0031] 本实施例中第一滤纸支架 5 下方设有第一拉平轴,第二滤纸支架 7 下方设有第二拉平轴 12;第一拉平轴和第二拉平轴 12 底部到上模具 1 底部的距离为 100 ~ 500mm,这个距离也就是滤纸到上模具 1 的距离;第一滤纸支架及第二滤纸支架 7 均为“L”形结构。

[0032] 实际使用时,上模具 1 带动滤纸装置下压,压机压制,上模具 1 带动滤纸上升,取出装置 16 把下模具上已经压制好的产品 15 取出,此时,气缸 2 推动推杆 3,推杆 3 带动未使用滤纸滚筒 6 与已使用滤纸滚筒 8 整体运动,带动滤纸,使没有使用过的滤纸部分移位,以便下次压制时使用这个部分,当整张滤纸都使用过后,滤纸进行走位。

[0033] 实施例 2

[0034] 本实施例与实施例 1 不同之处在于:本实施例中已使用滤纸滚筒 8 连接第一电机,未使用滤纸滚筒 6 连接第二电机;气缸、第一电机、第二电机连接控制器;控制器为 PLC 控制器。

[0035] 上述具体实施方式为本实用新型的优选实施例,并不能对本实用新型进行限定,其他的任何未背离本实用新型的技术方案而所做的改变或其它等效的置换方式,都包含在本实用新型的保护范围之内。

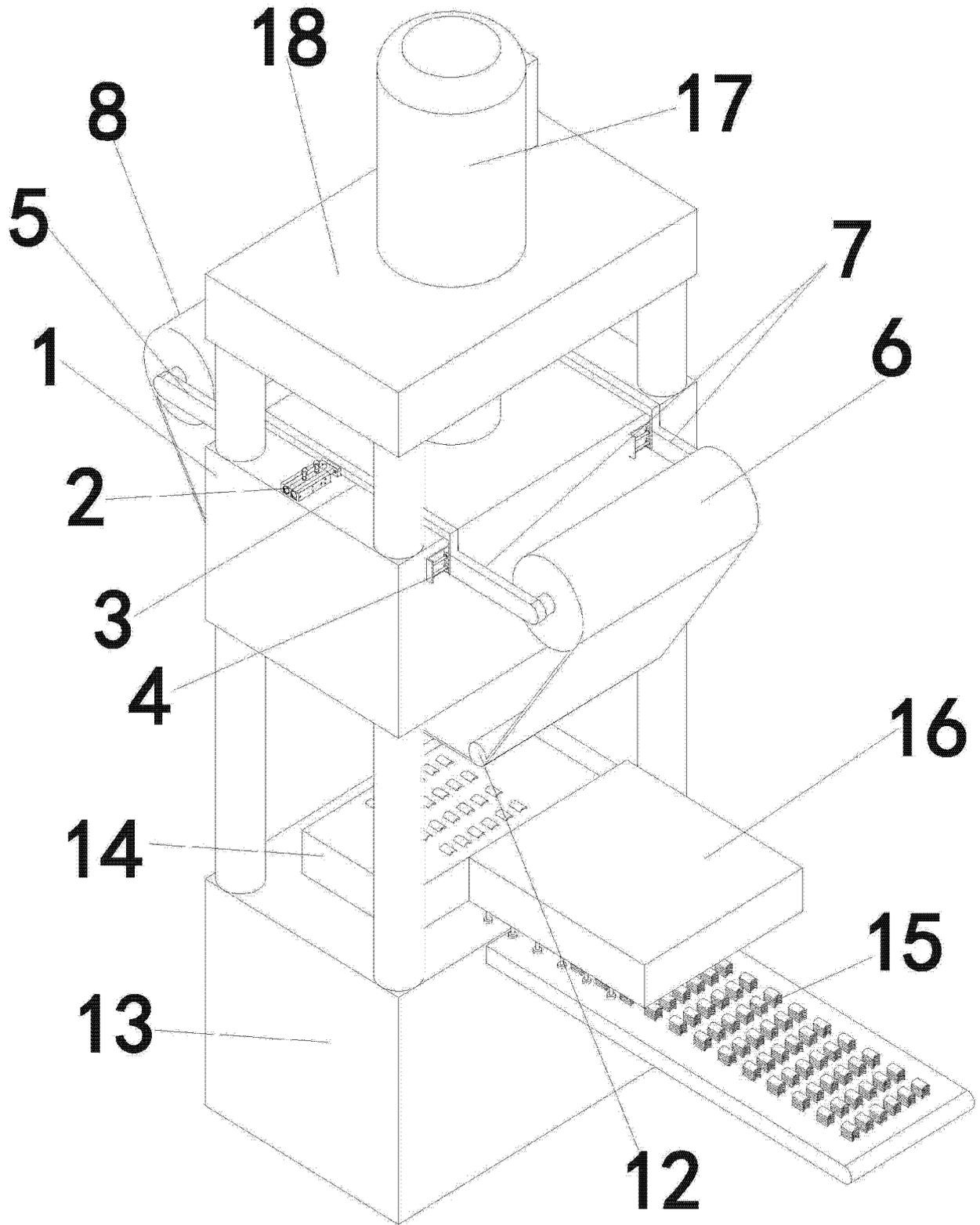


图 1

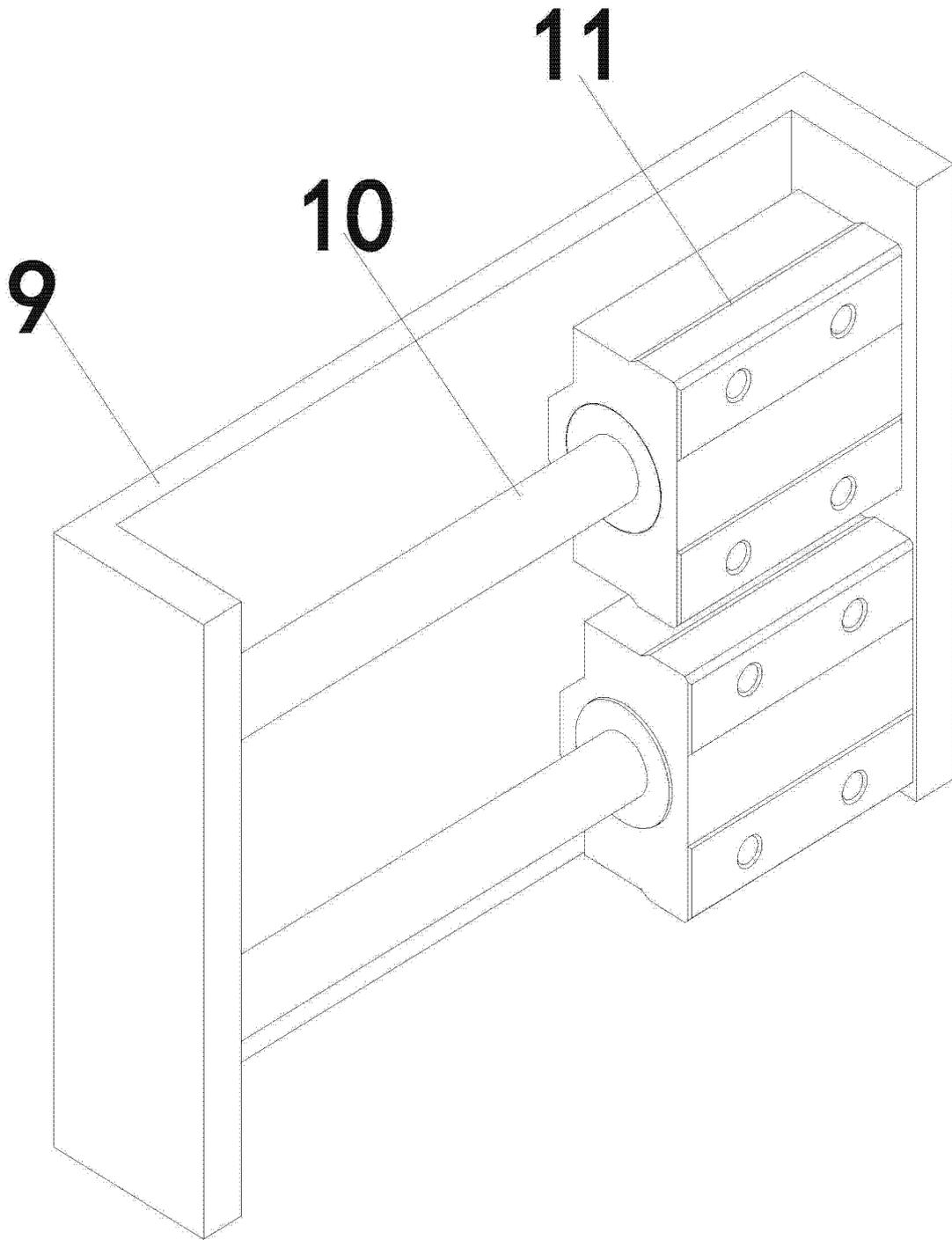


图 2