

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



[12] 实用新型专利说明书

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/00 (2006.01)

D03C 1/00 (2006.01)

专利号 ZL 200720067197.6

[45] 授权公告日 2008 年 1 月 16 日

[11] 授权公告号 CN 201006923 Y

[22] 申请日 2007.2.9

[21] 申请号 200720067197.6

[73] 专利权人 上海第十七棉纺织总厂

地址 200090 上海市杨浦区杨树浦路 2866 号

[72] 发明人 黄福康 孙 凤

[74] 专利代理机构 上海明成云知识产权代理有限公司

代理人 汪金福

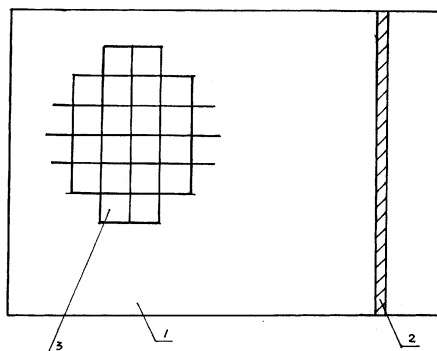
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

多臂提花织物

[57] 摘要

一种多臂提花织物。由 1/1 平纹组织构成的平面花型，上有 3/1 斜纹组织构成的直条和变化组织小格构成的圆形块面复合组成。所述变化组织小格为蜘蛛网组织，由 10 根经纱和 8 根纬纱组成一完全组织；其中经浮点起直条形，纬浮点起横条形；由 24 个完整的单独蜘蛛网组织排列成外圆内条格形的复合组织。所述多臂提花织物的经纱为玉米纤维长丝，纬纱为莫代尔纤维短纤纱；多臂提花织物的一完全组织由 178 根经纱和 140 根纬纱构成，为 12-14 片综。这种多臂提花织物是由块状、条形和平面合成一个花形组合，块状是提花法制成一个近似大丽花图案。



1. 一种多臂提花织物，由斜纹、平纹和变化组织构成的复合组织，其特征是：

所述多臂提花织物由 1/1 平纹组织构成的平面花型，上有 3/1 斜纹组织构成的直条形和变化组织小格构成的圆形块面复合组成。

2. 根据权利要求 1 所述的多臂提花织物，其特征是：

所述变化组织小格为蜘蛛网组织，由 10 根经纱和 8 根纬纱组成一完全组织；其中二根经纱是一下五上一下一上和一根经纱是七上一下组织的经浮点构成的直条形，以及由四根经纱为二下一上一下一上三下和三根经纱为一下一上一下一上一下一上二下组织的纬浮点构成的横条形组成；由 24 个完整的单独蜘蛛网组织排列成外圆内条格形的复合组织。

3. 根据权利要求 1 所述的多臂提花织物，其特征是：

经纱为玉米纤维长丝，纬纱为莫代尔纤维短纤纱。

4. 根据权利要求 1 所述的多臂提花织物，其特征是：

所述多臂提花织物花形的一完全组织由 178 根经纱和 140 根纬纱构成，为 12—14 片综。

多臂提花织物

技术领域

本实用新型涉及纺织工业中的织造业，具体是指一种由平纹组织，斜纹组织和变化组织组成的复合组织构成的大丽花图案织物。

背景技术

机织物是用梭子进行制织的织物，故又称梭织物，机织物的基本组织为斜纹组织、缎纹组织和平纹组织，这几种基本组织构成的织物，其花型简洁明了，深受广大人民群众欢迎。但是，仅靠这几种基本组织构成的织物也存在一些缺点，其花形比较单一，所织成的织物有时不完全符合人们的需要，因此，随着新型纺织原料的不断发现和发明，新型纺织机械的出现，各种新的织物组织或复合组织逐渐增多。多臂机和多臂织物是目前国内纺织厂常用的生产设备和织物组织之一，随着市场经济的发展，对纺织品小批量和多品种的要求增加，多臂提花织物大有前途。据国内大型棉纺织厂改造的经验，以往大批量生产单一的白织设备将被多臂织机所替代。由于多臂提花织物以往都是色织厂的主要产品，以色纱搭配成花，或以色纱结合组织的小提花色织物为多。因此结合大型棉纺织厂改造，在使用多臂织机时，要不断开发和研制织物组织花形构成的织物。

发明内容

为了克服现有单色纱和基本组织构成织物花形比较单一的缺点，本实用新型配合玉米纤维新原料的应用，提供了一种多臂提花复合组织。它是由斜纹组织、平纹和变化组织构成的大丽花图案多臂提花复合组织，所生产织物的花型比较别致，是一种理想的纺织面料。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种多臂提花织物，由斜纹、平纹和变化组织构成的复合组织。所述多臂提花织物由1/1平纹

组织构成的平面花型, 上有 3/1 斜纹组织构成的直条形和变化组织小格构成的圆形块面复合组成。所述变化组织小格为蜘蛛网组织, 由 10 根经纱和 8 根纬纱组成一完全组织; 其中二根经纱是一下五上一下一上和一根经纱是七上一下组织的经浮点构成的直条形, 以及由四根经纱为二下一上一下一上三下和三根经纱为一下一上一下一上一下一上二下组织的纬浮点构成的横条形组成; 由 24 个完整的单独蜘蛛网组织排列成外圆内条格形的复合组织。所述多臂提花织物的经纱为玉米纤维长丝, 纬纱为莫代尔纤维短纤纱; 多臂提花织物的一完全组织由 178 根经纱和 140 根纬纱构成, 为 12—14 片综。

这种多臂提花织物是由块状, 条形和平面合成一个花形组合, 块状是提花法制成一个近似大丽花图案。

本实用新型所述的多臂提花织物, 可用 14 片综框的普通型多臂机生产, 生产工艺容易掌握, 所织的织物花型新颖, 美观大方, 适合制作流行时装的面料, 也可用作内衣料。

附图说明

图 1. 多臂提花织物组织图案示意图。

图 2. 蜘蛛网组织示意图。

图中所示:

1—平纹平面 2—斜纹直条 3—变化组织小格圆形块

具体实施方式

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

实施例

大丽花提花布

织物组织:

1/1 平纹 + 3/1 斜纹 + $2 \times (5 \cdot 1 \cdot /1 \cdot 1)$ 和 $1 \times (7/1)$ 及 $4 \times (1 \cdot 1/2 \cdot 1 \cdot 3)$ $3 \times (1 \cdot 1 \cdot 1/1 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 2)$ 的复合组织。

织物规格:

经纱—玉米纤维长丝 (PLA) 150d/72f, 纬纱—莫代尔 (MR) 30s;

经纬密度—82×52/英寸;

一完全组织中, 经纱为 178 根, 纬纱为 140 根; 用 12—14 片综;

采用 16 片综多臂机的织机。

见图 1 和图 2 所示：

图 1 是上机织造后的多臂提花织物组织图案示意图。由 1/1 平纹组织构成的平纹平面 1，由 3/1 斜纹组织构成斜纹直条 2，由蜘蛛形变化组织小格圆形块 3 共同复合组成。图 2 是一个单独变化组织小格蜘蛛组织的示意图。变化组织小格蜘蛛组织为 10 根经纱和 8 根纬纱组成一完全组织，由二根经纱是一下五上一下一上和一根是七上一下组织的经浮点构成的直条形，以及由四根经纱是二下一上一下一上三下和三根是一下一上一下一上一下一上二下组织的纬浮点构成的横条形组成。由变化组织小格蜘蛛组织排列成外圆内条格形的复合组织，计有完整的单独变化组织小格 24 个，形成 26 条经浮点的小直条形和 30 条纬浮点的小横条形。

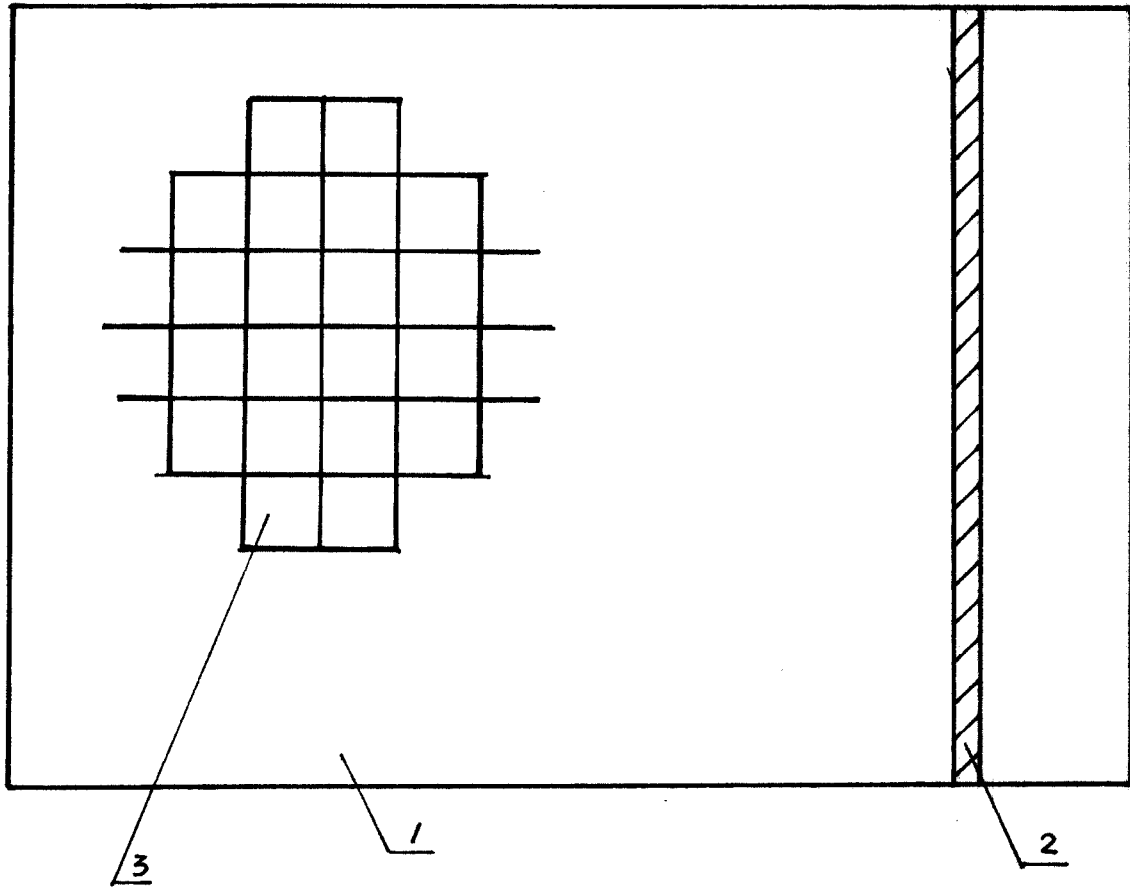


图 1

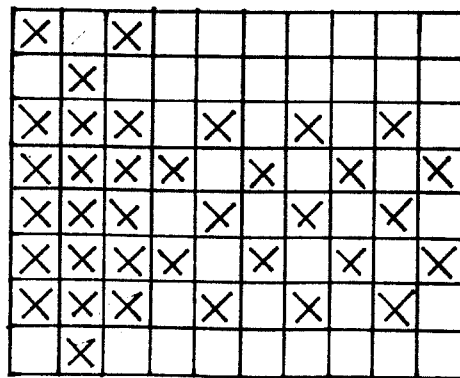


图 2