



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208545007 U

(45)授权公告日 2019.02.26

(21)申请号 201821237830.6

(22)申请日 2018.08.02

(73)专利权人 中交路桥建设有限公司

地址 101117 北京市通州区潞城镇通胡大街8号1层001室

专利权人 中交路桥南方工程有限公司

(72)发明人 于洋 杨晓东 李中兴 李彦君

张华武 刘飞 王彦彪

(74)专利代理机构 北京同恒源知识产权代理有限公司 11275

代理人 赵荣之

(51)Int.Cl.

B66C 1/14(2006.01)

B66C 1/18(2006.01)

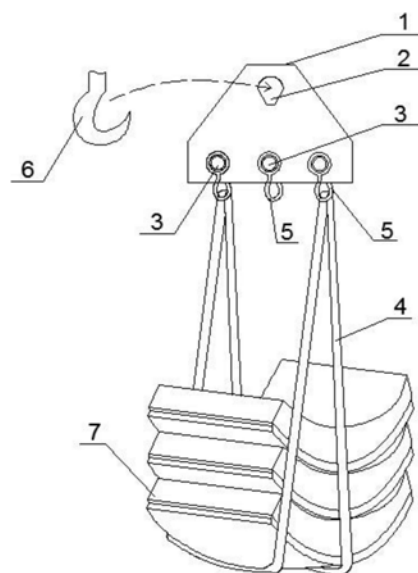
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种门式起重机吊装扁担

(57)摘要

本实用新型公开了一种门式起重机吊装扁担,应用在建筑工程设备领域,包括扁担本体;所述扁担本体上部中央开设有龙门吊钩孔,下部两端对称开设有卸扣安装孔;所述卸扣安装孔内设用于挂接吊带的卸扣。本实施例通过在龙门吊主钩与吊带之间加装吊装扁担,卸扣安装孔/卸扣,是对称均匀布置在扁担本体下部的,实现了对吊带受力的均匀分配;受力角度上,使吊带的受力方向更趋近于管片外缘弧切线的垂直方向,能有效减少对管片角部的破损,降低管片损耗,提高管片成品使用率,同时也减少对吊带的磨损,提高安全系数。



1. 一种门式起重机吊装扁担,其特征在于:包括扁担本体;所述扁担本体上部中央开设有龙门吊钩孔,下部两端对称开设有卸扣安装孔;所述卸扣安装孔内设有用于挂接吊带的卸扣。

2. 根据权利要求1所述的门式起重机吊装扁担,其特征在于:所述扁担本体下部中央也开设有卸扣安装孔,所述卸扣安装孔内也设有卸扣。

3. 根据权利要求1所述的门式起重机吊装扁担,其特征在于:所述扁担本体呈梯形结构,采用厚40mm的Q235B钢材制作而成。

4. 根据权利要求1所述的门式起重机吊装扁担,其特征在于:所述卸扣采用极限工作载荷大于25t的规格型号。

一种门式起重机吊装扁担

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑工程设备领域,具体涉及一种门式起重机吊装扁担。

背景技术

[0002] 在地铁项目施工过程中,采用门式起重机吊装运输管片时,将管片束在吊带上后,吊带直接挂接在龙门吊主钩上。该操作方式存在的问题为:吊带受力不均,受力角度不当,造成管片对吊带的磨损严重,吊带更换频繁,安全系数低;同时也造成吊带对管片角部摩擦受力而发生缺棱掉角的情况出现,造成管片损耗高,管片成品使用率低。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种门式起重机吊装扁担,通过在龙门吊主钩与吊带之间加装吊装扁担,实现对吊带受力的均匀分配,并且优化吊带与管片的受力角度,以解决上述技术问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种门式起重机吊装扁担,包括扁担本体;所述扁担本体上部中央开设有龙门吊钩孔,下部两端对称开设有卸扣安装孔;所述卸扣安装孔内设有用于挂接吊带的卸扣。

[0006] 优选的,所述扁担本体下部中央也开设有卸扣安装孔,所述卸扣安装孔内也设有卸扣。

[0007] 优选的,所述扁担本体呈梯形结构,采用厚40mm的Q235B钢材制作而成。

[0008] 优选的,所述卸扣采用极限工作载荷大于25t的规格型号。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:本实施例通过在龙门吊主钩与吊带之间加装吊装扁担,卸扣安装孔/卸扣,是对称均匀布置在扁担本体下部的,实现了对吊带受力的均匀分配;受力角度上,使吊带的受力方向更趋近于管片外缘弧切线的垂直方向,能有效减少对管片角部的破损,降低管片损耗,提高管片成品使用率,同时也减少对吊带的磨损,提高安全系数。

附图说明

[0010] 为了使本实用新型的目的、技术方案和有益效果更加清楚,本实用新型提供如下附图进行说明:

[0011] 图1为本实用新型使用状态示意图。

[0012] 附图中标记如下:扁担本体1、龙门吊钩孔2、卸扣安装孔3、吊带4、卸扣5、龙门吊主钩6、管片7。

具体实施方式

[0013] 下面将结合附图,对本实用新型的优选实施例进行详细的描述。

[0014] 一种门式起重机吊装扁担,包括扁担本体1;所述扁担本体1上部中央开设有龙门

吊钩孔2,下部两端对称开设有卸扣安装孔3;所述卸扣安装孔3内设有用于挂接吊带4的卸扣5。

[0015] 使用时,将本门式起重机吊装扁担的龙门吊钩孔2挂在龙门吊主钩6上,然后在扁担本体1下部两端的卸扣安装孔3安装上卸扣5,再将吊带4上部挂接于卸扣5上,最后在吊带4装上管片7,通过龙门吊机构(图中未示出),进行管片的吊装转运即可。

[0016] 本实施例通过在龙门吊主钩与吊带之间加装吊装扁担,卸扣安装孔3/卸扣5,是对称均匀布置在扁担本体1下部的,实现了对吊带受力的均匀分配;受力角度上,使吊带的受力方向更趋近于管片外缘弧切线的垂直方向,能有效减少对管片角部的破损,降低管片损耗,提高管片成品使用率,同时也减少对吊带的磨损,提高安全系数。据统计,采用传统方式吊装管片,吊带因存在较严重的磨损情况,每吊装30环就需要更换一次吊带,通过使用该吊装扁担,已提升至100环更换一次吊带,该设计可提高施工进度、管片质量、吊装安全系数,可为项目带来良好的经济效益,具有很好的推广应用价值。

[0017] 进一步的,本实施例采用的扁担本体1下部中央也开设有卸扣安装孔3,所述卸扣安装孔3内也设有卸扣5,可通过该下部中央的卸扣5,使龙门吊的不同的吊装作业在同一龙门吊主钩上集中实现,且最大限度的减少相互干扰,同时提升吊装转运效率。

[0018] 进一步的,本实施例采用的扁担本体1呈梯形结构,采用厚40mm的Q235B钢材制作而成。

[0019] 进一步的,本实施例采用的卸扣5为极限工作载荷大于25t的规格型号,以增大吊装安全系数。

[0020] 最后说明的是,以上优选实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管通过上述优选实施例已经对本实用新型进行了详细的描述,但本领域技术人员应当理解,可以在形式上和细节上对其作出各种各样的改变,而不偏离本实用新型权利要求书所限定的范围。

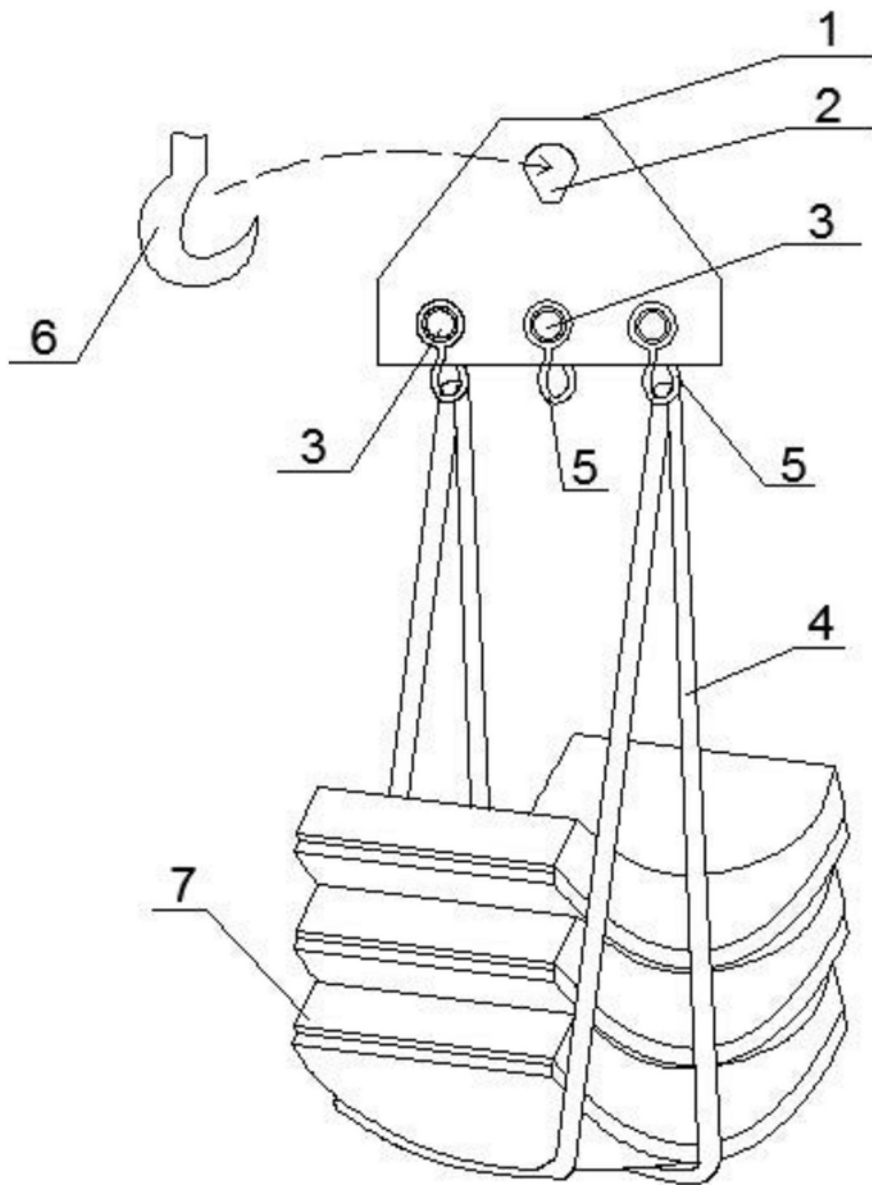


图1