



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110192948 A

(43)申请公布日 2019.09.03

(21)申请号 201910450010.8

A61K 47/10(2006.01)

(22)申请日 2019.05.28

A61P 1/12(2006.01)

(71)申请人 河南省超亚医药器械有限公司

A61P 1/14(2006.01)

地址 450000 河南省郑州市郑州经济技术
开发区第十三大街19号

A61K 35/644(2015.01)

(72)发明人 张亚超 张超 张迪 曹鹤

(74)专利代理机构 郑州立格知识产权代理有限
公司 41126

代理人 田磊

(51)Int.Cl.

A61F 7/02(2006.01)

A61F 7/03(2006.01)

A61H 39/06(2006.01)

A61K 36/9068(2006.01)

A61K 9/70(2006.01)

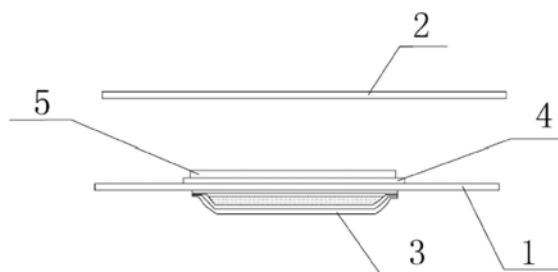
权利要求书1页 说明书5页 附图2页

(54)发明名称

一种小儿腹部热敷贴

(57)摘要

本发明属于药物穴位灸技术领域,具体涉及一种小儿腹部热敷贴,包括胶贴膜和防粘膜,胶贴膜下表面固定发热件,该发热件包括上包膜和下包膜,上包膜的边缘连接下包膜的边缘,上包膜与下包膜之间填充发热材料,上包膜和下包膜均为两层薄膜,该两层薄膜分别为第一包覆膜和第二包覆膜,第一包覆膜位于发热材料与第二包覆膜之间,上包膜的边缘与胶贴膜下表面固定连接,胶贴膜上表面涂覆胶粘剂,胶贴膜上表面还连接防渗膜,防渗膜上表面设有固定环,固定环覆盖防渗层的边缘,防渗膜上表面还连接附着膜,附着膜上设有药物层,附着膜位于固定环内,防粘膜覆盖药物层、胶粘剂、固定环上表面,本发明适用于儿童,发热时间长,疗效好。



1. 一种小儿腹部热敷贴,其特征在于,包括胶贴膜和防粘膜,胶贴膜下表面固定发热件,该发热件包括上包膜和下包膜,上包膜的边缘连接下包膜的边缘,上包膜与下包膜之间填充发热材料,上包膜和下包膜均为两层薄膜,该两层薄膜分别为第一包覆膜和第二包覆膜,第一包覆膜位于发热材料与第二包覆膜之间,上包膜的边缘与胶贴膜下表面固定连接,胶贴膜上表面均匀涂覆胶粘剂,胶贴膜上表面还连接防渗膜,防渗膜上表面设有固定环,固定环覆盖防渗层的边缘,防渗膜上表面还连接附着膜,附着膜上设有药物层,附着膜位于固定环内,防粘膜覆盖药物层、胶粘剂、固定环上表面;

所述的药物层由以下重量份数组成:吴茱萸1-2份,茴香2-3份,肉桂2-3份,干姜2-3份,白胡椒4-5份,蜂蜜2-3份,羊毛脂1-3份,石蜡2-5份,凡士林3-5份,甘油1-2份。

2. 根据权利要求1所述的小儿腹部热敷贴,其特征在于,所述的发热材料由以下重量份数组成:铁粉50-55份,水25-30份,碳粉10-15份,蛭石10-15份,吸水树脂2-5份,氯化钠2-4份,硬脂酸酶1-3份,纤维素1-3份。

3. 根据权利要求1所述的小儿腹部热敷贴,其特征在于,所述的胶贴膜由丙烯材料、弹性材料、PU材料、纺织布材料或无纺布材料中任意一种材料制备而成。

4. 根据权利要求1所述的小儿腹部热敷贴,其特征在于,所述的防粘膜由PET材料、硅油纸材料或PE材料中任意一种材料制备而成。

5. 根据权利要求1所述的小儿腹部热敷贴,其特征在于,所述第一包覆膜为透气膜、打孔膜、微透气膜、防水透气膜、不透气膜中任意一种,第二包覆膜为纺织布材料或无纺布料。

6. 根据权利要求1所述的小儿腹部热敷贴,其特征在于,所述的发热材料呈扁平块状,厚度为4-6mm。

7. 根据权利要求1所述的小儿腹部热敷贴,其特征在于,所述胶粘剂为溶剂挥发型胶粘剂、乳液型胶粘剂、反应型胶粘剂、热熔型胶粘剂中的至少一种。

8. 制备权利要求1-8任一所述的小儿腹部热敷贴的方法,其特征在于,由以下步骤组成:

(1) 将发热材料置于上包膜和下包膜之间,并将其边缘热压密封或超声波焊接,将发热体通过超声波焊接在胶贴膜下表面,防渗膜超声波焊接在胶贴膜上表面,固定环使用胶粘剂粘贴在防渗膜上表面;

(2) 将药物层覆盖在附着膜上表面,附着膜通过胶粘剂粘贴在防渗膜上表面,将防粘膜覆盖在药物层、胶粘剂、固定环上表面。

9. 根据权利要求9任一所述的小儿腹部热敷贴的方法,其特征在于,所述的发热材料是将发热材料混合均匀后,以60-70MPa的压力将其压制为扁平块状发热块体而制得。

一种小儿腹部热敷贴

技术领域

[0001] 本发明属于药物穴位灸技术领域,具体涉及一种小儿腹部热敷贴。

背景技术

[0002] 艾灸是祖国医学的一种治疗方法,是中华民族瑰宝,但是艾灸:使用不方便、操作有一定的技术要求、容易引起灸疗部位的烫伤、灸疗时间短、更重要的是使室内的PM2.5骤增、污染室内空气,对患者及医务人员有二次伤害。传统的发热体由袋体和发热材料组成,由于发热材料为粉末状,粉末之间的粘结力弱,受重力影响后,发热材料会大量聚集于袋体的下方,致使其发热温度过高,产品性能不稳定,极易引起烫伤事故,另外,受发热温度与发热时间的制约,传统技术的发热件表面积大,造成贴敷面积也大,而儿童皮肤较为敏感,大面积的发热体贴敷会引起儿童的不适且过敏率高;若缩小发热件的体积,又会减少发热料,导致发热时间非常短暂,达不到治疗效果,因此现有技术需要进一步的改进。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种适用于儿童,发热时间长,疗效好的小儿腹部热敷贴。

[0004] 基于上述目的,本发明采取如下技术方案:

一种小儿腹部热敷贴,包括胶贴膜和防粘膜,胶贴膜下表面固定发热件,该发热件包括上包膜和下包膜,上包膜的边缘连接下包膜的边缘,上包膜与下包膜之间填充发热材料,上包膜和下包膜均为两层薄膜,该两层薄膜分别为第一包覆膜和第二包覆膜,第一包覆膜位于发热材料与第二包覆膜之间,上包膜的边缘与胶贴膜下表面固定连接,胶贴膜上表面均匀涂覆胶粘剂,胶贴膜上表面还连接防渗膜,防渗膜上表面设有固定环,固定环覆盖防渗层的边缘,防渗膜上表面还连接附着膜,附着膜上设有药物层,附着膜位于固定环内,防粘膜覆盖药物层、胶粘剂、固定环上表面;

所述的药物层由以下重量份数组成:吴茱萸1-2份,茴香2-3份,肉桂2-3份,干姜2-3份,白胡椒4-5份,蜂蜜2-3份,羊毛脂1-3份,石蜡2-5份,凡士林3-5份,甘油1-2份。

[0005] 进一步的,所述的发热材料由以下重量份数组成:铁粉50-55份,水25-30份,碳粉10-15份,蛭石10-15份,吸水树脂2-5份,氯化钠2-4份,硬脂酸酶1-3份,纤维素1-3份。

[0006] 进一步的,所述的胶贴膜由丙烯材料、弹性材料、PU材料、纺织布材料或无纺布材料中任意一种材料制备而成。

[0007] 进一步的,所述的防粘膜由PET材料、硅油纸材料或PE材料中任意一种材料制备而成。

[0008] 进一步的,所述第一包覆膜为透气膜、打孔膜、微透气膜、防水透气膜、不透气膜中任意一种,第二包覆膜为纺织布材料或无纺布材料。

[0009] 进一步的,所述的发热材料呈扁平块状,厚度为4-6mm。

[0010] 进一步的,所述胶粘剂为溶剂挥发型胶粘剂、乳液型胶粘剂、反应型胶粘剂、热熔型胶粘剂中的至少一种。

[0011] 制备所述的小儿腹部热敷贴的方法,由以下步骤组成:

(1)将发热材料置于上包膜和下包膜之间,并将其边缘热压密封或超声波焊接,将发热体通过超声波焊接在胶贴膜下表面,防渗膜超声波焊接在胶贴膜上表面,固定环使用胶粘剂粘贴在防渗膜上表面;

(2)将药物层覆盖在附着膜上表面,附着膜通过胶粘剂粘贴在防渗膜上表面,将防粘膜覆盖在药物层、胶粘剂、固定环上表面。

[0012] 进一步的,所述的发热材料是将发热材料混合均匀后,以60-70MPa的压力将其压制为扁平块状发热块体而制得。

[0013] 本发明使用的发热件是采用压缩工艺压制成型,通过特殊的发热材料配比,最大化的缩小发热体的体积,使热量持久释放,提高治疗效果,适用于儿童的、发热时间更长的、疗效更好的、更舒适的、更安全,另外,本发明使用的药物可以有效治疗腹泻,腹痛,腹胀,其中所使用的药物为天然药物,对儿童的皮肤无刺激,无过敏现象,并且以上药物经过特殊配比,其药物的治疗效果相对现有技术更好,同时,包裹发热材料的上包膜和下包膜可以为多层薄膜,在保证发热材料的发热性能同时也使发热更加持续,避免温度过高灼伤皮肤;并且制备方法简单易操作。

附图说明

[0014] 图1为本发明结构示意图;

图2为发热件的结构示意图;

图3为附着膜与固定环的位置关系图;

图4为固定环与药物层位置关系图;

具体实施方式

[0015] 实施例1:

如图1-4所示的一种小儿腹部热敷贴,包括胶贴膜1和防粘膜2,胶贴膜1下表面固定发热件3,该发热件3包括上包膜301和下包膜302,上包膜301的边缘连接下包膜302的边缘,上包膜301与下包膜302之间填充发热材料303,上包膜301和下包膜302均为两层薄膜,该两层薄膜分别为第一包覆膜3001和第二包覆膜3002,第一包覆膜3001位于发热材料303与第二包覆膜3002之间,上包膜301的边缘与胶贴膜1下表面固定连接,胶贴膜1上表面涂覆胶粘剂,胶贴膜1上表面还连接防渗膜4,防渗膜4上表面设有固定环5,固定环5覆盖防渗层的边缘,防渗膜4上表面还连接附着膜6,附着膜6上设有药物层7,附着膜6位于固定环5内,防粘膜2覆盖药物层7、胶粘剂、固定环5上表面。

[0016] 所述的药物层7由以下重量份数组成:吴茱萸1份,茴香2份,肉桂2份,干姜2份,白胡椒4份,蜂蜜2份,羊毛脂1份,石蜡2份,凡士林3份,甘油1份。

[0017] 所述的发热材料303由以下重量份数组成:铁粉50份,水25份,碳粉10份,蛭石10份,吸水树脂2份,氯化钠2份,硬脂酸酶1份,纤维素1份。

[0018] 所述的胶贴膜1由纺织布材料制备而成。

[0019] 所述的防粘膜2由PET材料制备而成。

[0020] 所述第一包覆膜3001为透气膜,第二包覆膜3002为纺织布材料。

[0021] 所述的发热材料303呈扁平块状,厚度为4mm。

[0022] 所述胶粘剂为溶剂挥发型胶粘剂,该溶剂挥发型胶粘剂为油胶。

[0023] 制备所述的小儿腹部热敷贴的方法,由以下步骤组成:

(1)将发热材料303置于上包膜301和下包膜302之间,并将其边缘热压密封或超声波焊接,将发热体通过超声波焊接在胶贴膜1下表面,防渗膜4超声波焊接在胶贴膜1上表面,固定环5使用胶粘剂粘贴在防渗膜4上表面;

(2)将药物层7覆盖在附着膜6上表面,附着膜6通过胶粘剂粘贴在防渗膜4上表面,将防粘膜2覆盖在药物层7、胶粘剂、固定环5上表面。

[0024] 所述的发热材料303是将发热材料303混合均匀后,以60MPa的压力将其压制为扁平块状发热块体而制得。

[0025] 使用时,将防粘膜2撕除,再将药物层7的药物对准儿童需要热灸部位粘贴,发热结束后取下即可。

[0026] 实施例2:

一种小儿腹部热敷贴,包括胶贴膜1和防粘膜2,胶贴膜1下表面固定发热件3,该发热件3包括上包膜301和下包膜302,上包膜301的边缘连接下包膜302的边缘,上包膜301与下包膜302之间填充发热材料303,上包膜301和下包膜302均为两层薄膜,该两层薄膜分别为第一包覆膜3001和第二包覆膜3002,第一包覆膜3001位于发热材料303与第二包覆膜3002之间,上包膜301的边缘与胶贴膜1下表面固定连接,胶贴膜1上表面涂覆胶粘剂,胶贴膜1上表面还连接防渗膜4,防渗膜4上表面设有固定环5,固定环5覆盖防渗层的边缘,防渗膜4上表面还连接附着膜6,附着膜6上设有药物层7,附着膜6位于固定环5内,防粘膜2覆盖药物层7、胶粘剂、固定环5上表面。

[0027] 所述的药物层7由以下重量份数组成:吴茱萸1.5份,茴香2.5份,肉桂2.5份,干姜2.5份,白胡椒4.5份,蜂蜜2.5份,羊毛脂1.5份,石蜡3份,凡士林4份,甘油1.5份。

[0028] 所述的发热材料303由以下重量份数组成:铁粉53份,水27份,碳粉13份,蛭石13份,吸水树脂3份,氯化钠3份,硬脂酸酶2份,纤维素1.5份。

[0029] 所述的胶贴膜1由丙烯材料制备而成。

[0030] 所述的防粘膜2由硅油纸制备而成。

[0031] 所述第一包覆膜3001为打孔膜,第二包覆膜3002为无纺布材料。。

[0032] 所述的发热材料303呈扁平块状,厚度为5mm。

[0033] 所述胶粘剂为乳液型胶粘剂、该乳液型胶粘剂为水乳胶。

[0034] 制备所述的小儿腹部热敷贴的方法,由以下步骤组成:

(1)将发热材料303置于上包膜301和下包膜302之间,并将其边缘热压密封或超声波焊接,将发热体通过超声波焊接在胶贴膜1下表面,防渗膜4超声波焊接在胶贴膜1上表面,固定环5使用胶粘剂粘贴在防渗膜4上表面;

(2)将药物层7覆盖在附着膜6上表面,附着膜6通过胶粘剂粘贴在防渗膜4上表面,将防粘膜2覆盖在药物层7、胶粘剂、固定环5上表面。

[0035] 所述的发热材料303是将发热材料303混合均匀后,以65MPa的压力将其压制为扁平块状发热块体而制得。

[0036] 使用时,将防粘膜2撕除,再将药物层7的药物对准儿童需要热灸部位粘贴,发热结

束后取下即可。

[0037] 实施例3:

如图1-4所示的一种小儿腹部热敷贴,包括胶贴膜1和防粘膜2,胶贴膜1下表面固定发热件3,该发热件3包括上包膜301和下包膜302,上包膜301的边缘连接下包膜302的边缘,上包膜301与下包膜302之间填充发热材料303,上包膜301和下包膜302均为两层薄膜,该两层薄膜分别为第一包覆膜3001和第二包覆膜3002,第一包覆膜3001位于发热材料303与第二包覆膜3002之间,上包膜301的边缘与胶贴膜1下表面固定连接,胶贴膜1上表面涂覆胶粘剂,胶贴膜1上表面还连接防渗膜4,防渗膜4上表面设有固定环5,固定环5覆盖防渗层的边缘,防渗膜4上表面还连接附着膜6,附着膜6上设有药物层7,附着膜6位于固定环5内,防粘膜2覆盖药物层7、胶粘剂、固定环5上表面。

[0038] 所述的药物层7由以下重量份数组成:吴茱萸2份,茴香3份,肉桂3份,干姜3份,白胡椒5份,蜂蜜3份,羊毛脂3份,石蜡5份,凡士林5份,甘油2份。

[0039] 所述的发热材料303由以下重量份数组成:铁粉55份,水30份,碳粉15份,蛭石15份,吸水树脂5份,氯化钠4份,硬脂酸酶3份,纤维素3份。

[0040] 所述的胶贴膜1由弹性材料制备而成。

[0041] 所述的防粘膜2由PE材料制备而成。

[0042] 所述第一包覆膜3001为微透气膜,第二包覆膜3002为纺织布材料。

[0043] 所述的发热材料303呈扁平块状,厚度为6mm。

[0044] 所述胶粘剂为反应型胶粘剂,该反应型胶粘剂为反应胶粘剂。

[0045] 制备所述的小儿腹部热敷贴的方法,由以下步骤组成:

(1)将发热材料303置于上包膜301和下包膜302之间,并将其边缘热压密封或超声波焊接,将发热体通过超声波焊接在胶贴膜1下表面,防渗膜4超声波焊接在胶贴膜1上表面,固定环5使用胶粘剂粘贴在防渗膜4上表面;

(2)将药物层7覆盖在附着膜6上表面,附着膜6通过胶粘剂粘贴在防渗膜4上表面,将防粘膜2覆盖在药物层7、胶粘剂、固定环5上表面。

[0046] 所述的发热材料303是将发热材料303混合均匀后,以70MPa的压力将其压制为扁平块状发热块体而制得。

[0047] 使用时,将防粘膜2撕除,再将药物层7的药物对准儿童需要热灸部位粘贴,发热结束后取下即可。

[0048] 实施例4:

如图1-4所示的一种小儿腹部热敷贴,包括胶贴膜1和防粘膜2,胶贴膜1下表面固定发热件3,该发热件3包括上包膜301和下包膜302,上包膜301的边缘连接下包膜302的边缘,上包膜301与下包膜302之间填充发热材料303,上包膜301和下包膜302均为两层薄膜,该两层薄膜分别为第一包覆膜3001和第二包覆膜3002,第一包覆膜3001位于发热材料303与第二包覆膜3002之间,上包膜301的边缘与胶贴膜1下表面固定连接,胶贴膜1上表面涂覆胶粘剂,胶贴膜1上表面还连接防渗膜4,防渗膜4上表面设有固定环5,固定环5覆盖防渗层的边缘,防渗膜4上表面还连接附着膜6,附着膜6上设有药物层7,附着膜6位于固定环5内,防粘膜2覆盖药物层7、胶粘剂、固定环5上表面。

[0049] 所述的药物层7由以下重量份数组成:吴茱萸1.8份,茴香2.5份,肉桂2.2份,干姜

2.3份,白胡椒4.8份,蜂蜜2.8份,羊毛脂1.8份,石蜡4份,凡士林4份,甘油1.8份。

[0050] 所述的发热材料303由以下重量份数组成:铁粉53份,水27份,碳粉13份,蛭石13份,吸水树脂4份,氯化钠3份,硬脂酸酶2份,纤维素1.8份。

[0051] 所述的胶贴膜1由PU材料制备而成。

[0052] 所述的防粘膜2由PE材料制备而成。

[0053] 所述第一包覆膜3001为防水透气膜,第二包覆膜3002为无纺布材料。

[0054] 所述的发热材料303呈扁平块状,厚度为6mm。

[0055] 所述胶粘剂为热熔型胶粘剂,该热熔型胶粘剂为热熔胶粘剂。

[0056] 制备所述的小儿腹部热敷贴的方法,由以下步骤组成:

(1)将发热材料303置于上包膜301和下包膜302之间,并将其边缘热压密封或超声波焊接,将发热体通过超声波焊接在胶贴膜1下表面,防渗膜4超声波焊接在胶贴膜1上表面,固定环5使用胶粘剂粘贴在防渗膜4上表面;

(2)将药物层7覆盖在附着膜6上表面,附着膜6通过胶粘剂粘贴在防渗膜4上表面,将防粘膜2覆盖在药物层7、胶粘剂、固定环5上表面。

[0057] 所述的发热材料303是将发热材料303混合均匀后,以68MPa的压力将其压制为扁平块状发热块体而制得。

[0058] 使用时,将防粘膜2撕除,再将药物层7的药物对准儿童需要热灸部位粘贴,发热结束后取下即可。

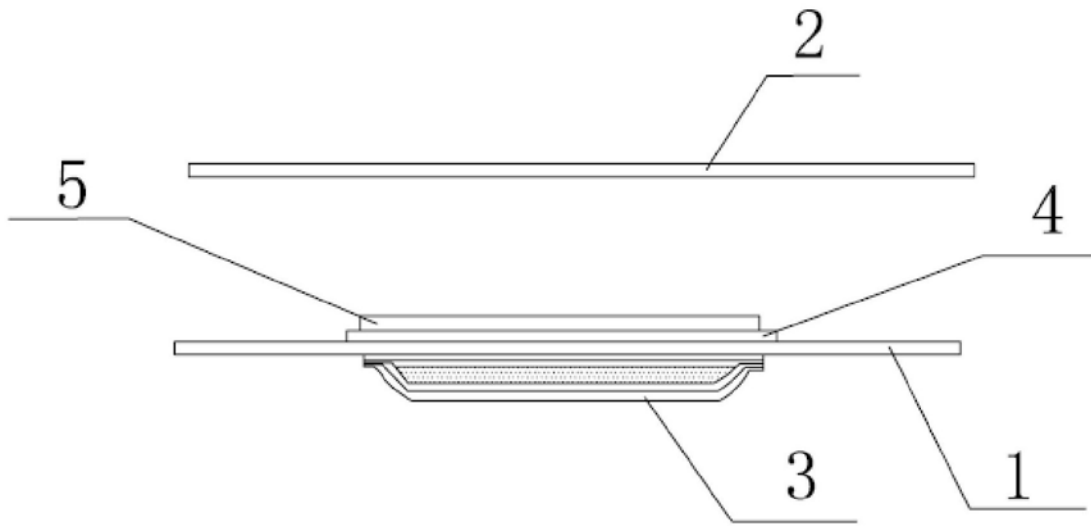


图1

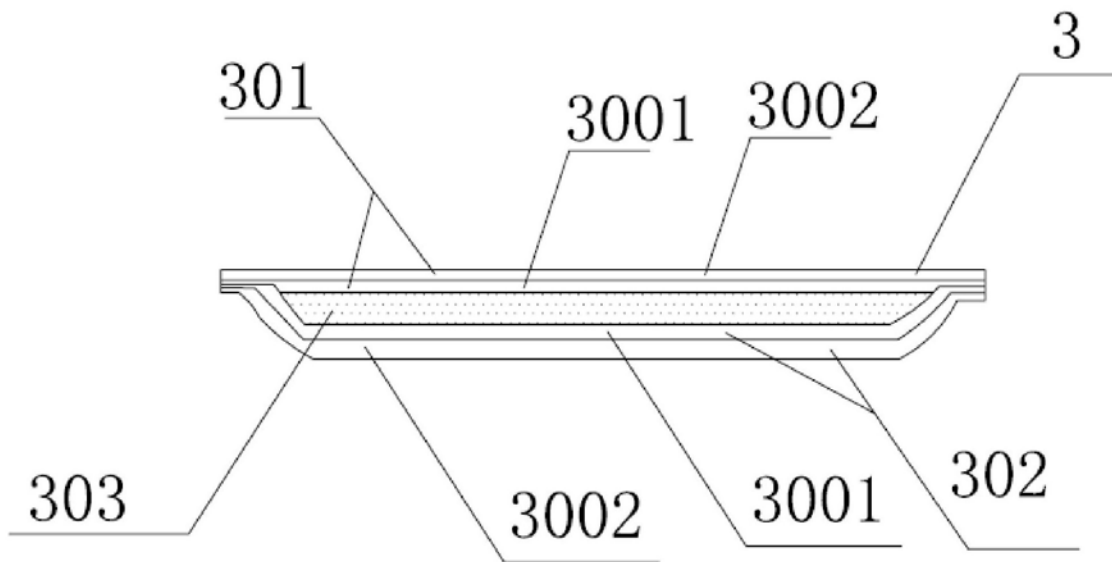


图2

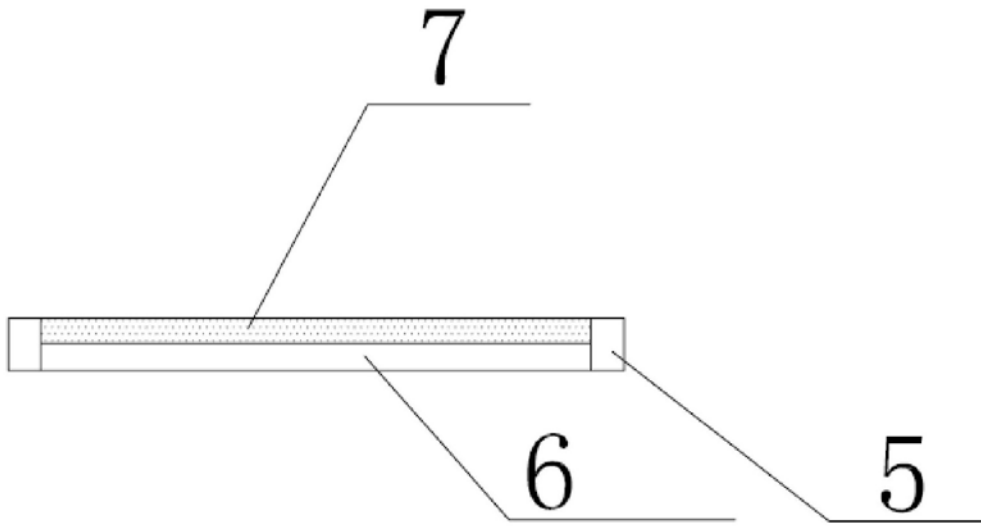


图3

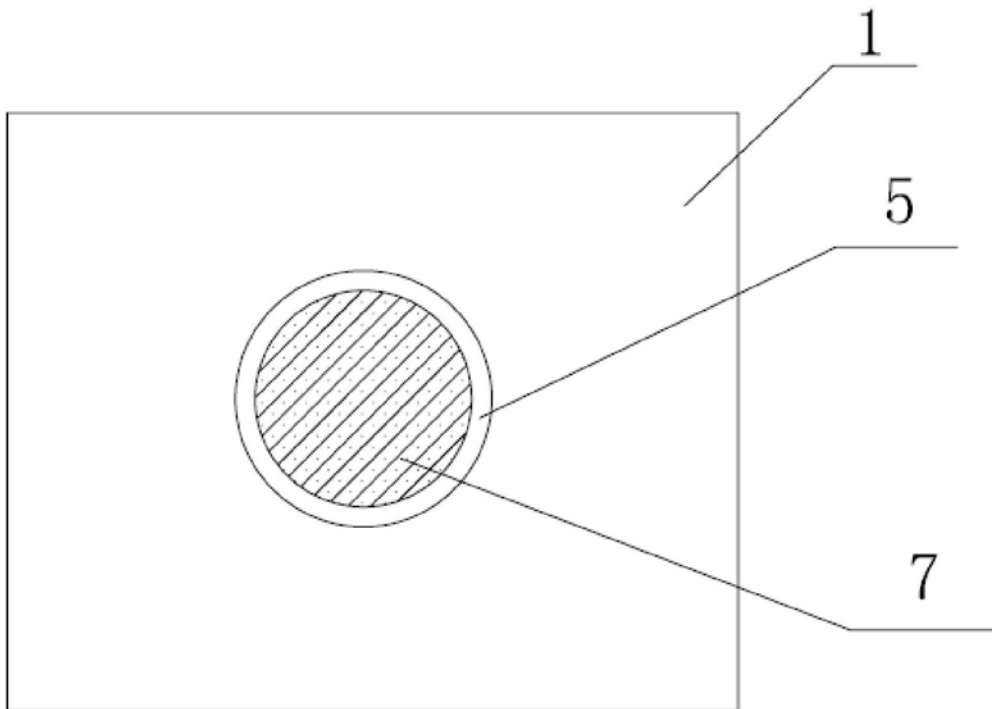


图4