



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ Número de publicación: **2 318 946**

⑫ Número de solicitud: 200600722

⑬ Int. Cl.:
E03C 1/22 (2006.01)

⑭

PATENTE DE INVENCION

B1

⑮ Fecha de presentación: **07.07.2005**

⑯ Fecha de publicación de la solicitud: **01.05.2009**

Fecha de la concesión: **18.12.2009**

Fecha de modificación de las reivindicaciones:
07.12.2009

⑰ Fecha de anuncio de la concesión: **11.01.2010**

⑱ Fecha de publicación del folleto de la patente:
11.01.2010

⑲ Titular/es: **JIMTEN, S.A.**
Ctra. de Ocaña, 125
Polígono Industrial Las Atalayas
03114 Alicante, ES

⑳ Inventor/es: **Perales Terol, Alejandro**

㉑ Agente: **Ungría López, Javier**

㉒ Título: **Válvula de desagüe.**

㉓ Resumen:

Válvula de desagüe.

Consiste en una válvula que incorpora medios seguros para inmovilizar una junta de estanqueidad sobre la embocadura de la válvula con el fin de impedir movimientos y desajustes indeseados que evitarán fugas de fluidos.

Se caracteriza porque la junta de estanqueidad se inyecta uniéndose químicamente a la embocadura con posibilidad de obtener distintos espesores de junta.

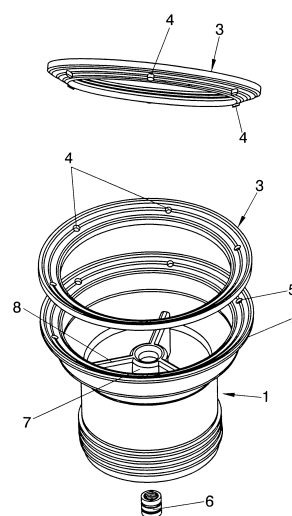


FIG. 1

Aviso: Se puede realizar consulta prevista por el art. 37.3.8 LP.

DESCRIPCIÓN

Válvula de desagüe.

5 Objeto de la invención

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a una válvula de desagüe que presenta la particularidad de incorporar medios seguros para inmovilizar una junta de estanqueidad sobre la embocadura de la válvula en orden a impedir movimientos y desajustes indeseados, evitando así fugas o escapes de fluido, sobre todo asegurar esa inmovilización cuando se procede al montaje del conjunto de válvula y junta que se dispone en correspondencia con el orificio de salida inferior de un aparato sanitario, tal como lavabos, fregaderos, etc.

La nueva válvula presenta, entre otras, las siguientes ventajas:

- 15 - Reducción de stock casi a la desaparición.
- Coste muy reducido.
- Reducción de las fases de montaje.
- 20 - Obtención de diferentes grosores de junta para optimizar el montaje sin necesidad de stock.

Antecedentes de la invención

25 Los lavabos y otros aparatos sanitarios similares incorporan un orificio de salida, en correspondencia con el cual se instala inferiormente una válvula o corto tubo de desagüe con interposición de una junta de estanqueidad, asentando dicha junta contra la embocadura de un ensanchamiento de la válvula y sobre la cara exterior del aparato sanitario, asegurándose la fijación del conjunto mediante un tornillo y una pieza de rejilla que se ubica en correspondencia con el orificio de salida, pero por la cara interna del aparato sanitario.

30 La embocadura de la válvula posee un rebaje anular en ángulo recto para facilitar el asiento de la junta que posee un escalonamiento perimetral complementario con el citado rebaje anular.

35 Normalmente, la válvula y la junta son dos elementos que se sirvan juntos. No obstante, surge el problema de que cuando se acopla la válvula en determinadas posiciones, la junta se separa de la citada válvula, siendo preciso volver a colocarla en su ubicación.

Descripción de la invención

40 La válvula de desagüe que constituye el objeto de la invención se determina a partir de un cuerpo principal de estructura tubular con una embocadura superior, caracterizándose porque esta embocadura incorpora una junta de estanqueidad inyectada de material elastómero en la propia fase de fabricación del cuerpo principal, una vez moldeado éste, quedando unida dicha junta al cuerpo principal mediante medios químicos de anclaje como consecuencia de la interacción entre ambos materiales plástico y elastómero.

45 La junta es variable en espesor en función de los parámetros preestablecidos de aproximación del molde conformador.

50 El conjunto de válvula de desagüe y junta se acoplan exteriormente en correspondencia con el orificio de salida inferior de un aparato sanitario, apoyando dicha junta sobre una superficie anular exterior del aparato sanitario alrededor del orificio de salida.

55 La fijación de la válvula se asegura de forma convencional mediante un tornillo y una pieza de rejilla dispuesta por dentro del aparato sanitario en correspondencia con el orificio de salida.

Otra característica de la invención es que la junta inyectada presenta medios mecánicos de anclaje al asiento o embocadura de la válvula o solo medios químicos de anclaje como consecuencia de la interacción entre ambos materiales plástico o elastómero.

60 A continuación, para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompañan unas figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de los dibujos

65 Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva explosionada de la válvula de desagüe, objeto de la invención.

Figura 2.- Muestra una vista en sección de la válvula de la invención.

ES 2 318 946 B1

Descripción de la forma de realización preferida

Considerando la numeración adoptada en las figuras, la válvula de desagüe se constituye a partir de un cuerpo principal de estructura tubular 1 que incluye una embocadura ensanchada superior 2 donde se ha inyectado una junta de material elastómero 3 que se quedará unida químicamente a dicha embocadura 2.

Por otro lado, las superficies de contacto de la junta 3 y embocadura superior 2, incorporan elementos macho 4 y elementos hembra 5 que se complementan entre sí, consiguiéndose así una unión química y mecánica más sólida y segura entre la junta 3 y embocadura ensanchada 2 del cuerpo principal 1, debiéndose la unión mecánica evidentemente a los citados elementos complementarios macho y hembra.

El conjunto de válvulas se fija a un aparato sanitario con ayuda de un tornillo y una pieza de rejilla, tornillo que roscará en un casquillo 6 encastrado en una porción concéntrica 7 unida al cuerpo principal 1 mediante varios tramos radiales 8.

REIVINDICACIONES

5 1. Válvula de desagüe, que incluyendo un cuerpo principal con una estructura tubular provista de una embocadura
ensanchada extrema, se **caracteriza** porque sobre dicha embocadura se inyecta una junta de elastómero (3) que se
une químicamente a dicha embocadura con posibilidad de obtener distintos espesores de junta variando el espacio de
relleno del interior del molde de inyección, espacio correspondiente con el volumen que ocupa la junta, incorporando
las superficies de contacto de la junta (3) y embocadura (2) del cuerpo principal (1) elementos macho y elementos
10 hembra que se complementan entre sí; todo ello en orden a obtener una unión mecánica combinada con la unión
química.

2. Válvula de desagüe, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque los elementos macho (4) son solidarios de
la junta de estanqueidad (3) mientras que los elementos hembra (5) están ubicados en la embocadura ensanchada (2)
del cuerpo principal (1).

15 3. Válvula de desagüe, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque los elementos macho están ubicados en la
embocadura ensanchada (2) del cuerpo principal (1), mientras que los elementos hembra se encuentran ubicados en la
junta de estanqueidad (3).

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

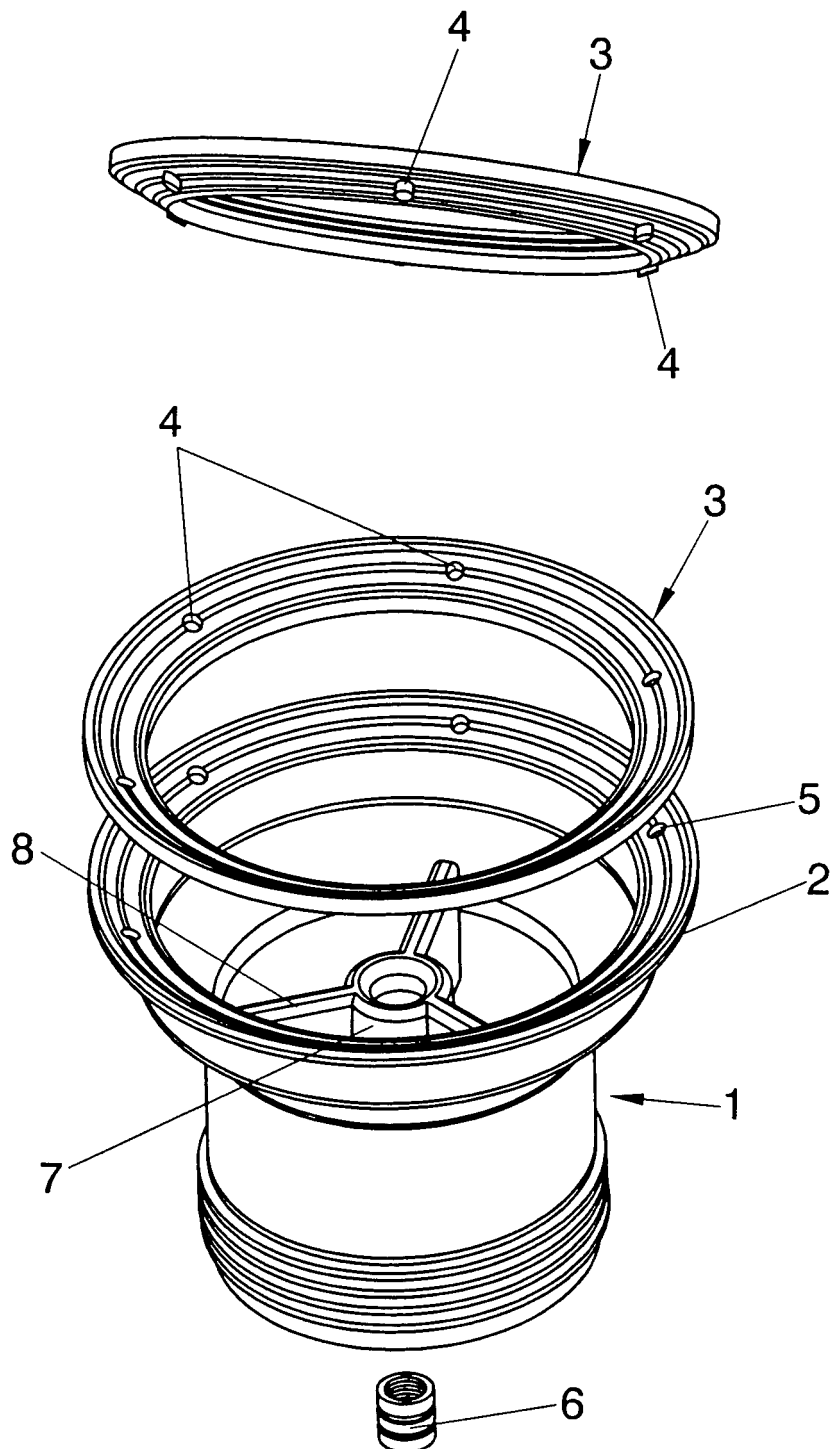
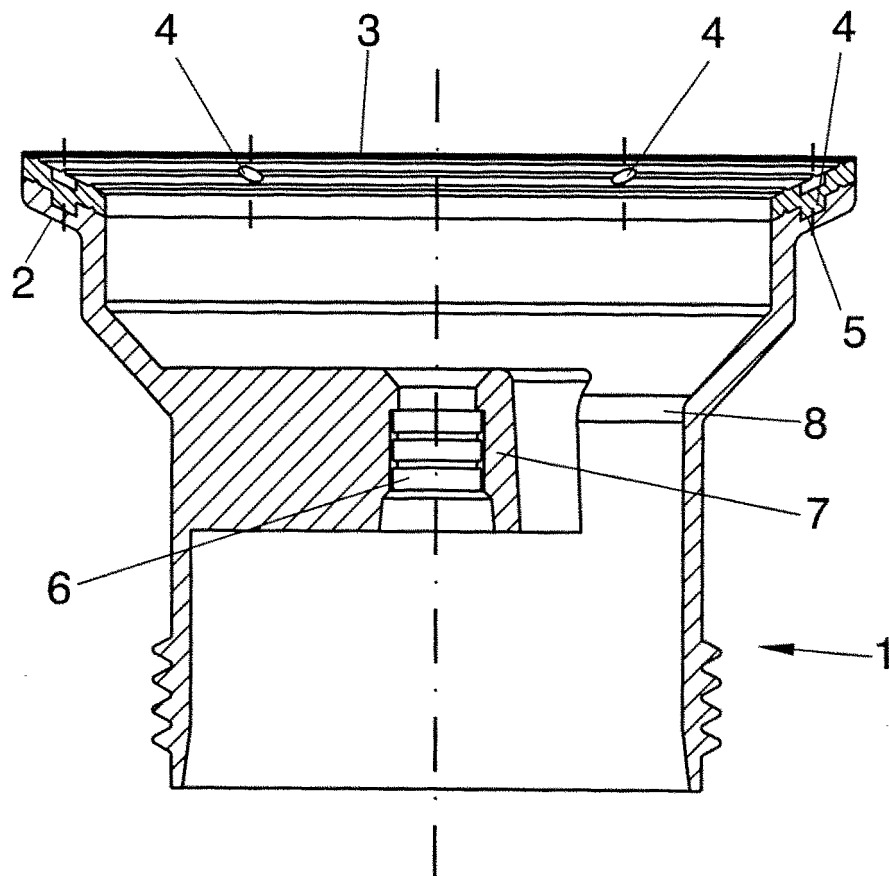


FIG. 1



A-A

FIG. 2



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 318 946

⑫ Nº de solicitud: 200600722

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: 07.07.2005

⑭ Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.: E03C 1/22 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑯ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	US 4811957 A (BERGSTRÖM, MAGNUS et al.) 14.03.1989, columna 1, línea 45 - columna 2, línea 30; columna 3, líneas 1-28; figura 3.	1
Y		2-4
Y	US 4124676 A (HENZL, JERRY) 07.11.1978, columna 2, líneas 52-63; columna 4, líneas 6-12; figuras 2,3,7,8.	2-4
A	ES 1038904 U (INDUSTRIE PLASTICHE LOMBARDE SRL) 16.08.1998, todo el documento.	1
A	ES 1058088 U (JIMTEN SA) 01.11.2004, todo el documento.	1
A	ES 1042508 U (JIMTEN SA) 01.09.1999, todo el documento.	1
A	ES 1034535 U (JIMTEN SA) 01.01.1997, todo el documento.	1
A	ES 142373 U (INDUSTRIAL Y COMERCIAL PAR SA) 16.02.1969, todo el documento.	1

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

26.03.2009

Examinador

D. Hermida Cibeira

Página

1/1