

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

51 480

39 6 5/00

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. ~~30 a 1, 9/10~~

Zgłoszono: 18.XII.1964 (P 106 678)

MKP B 29 h 15/012

Pierwszeństwo: _____

UKD 678.029.5

Opublikowano: 10. VI. 1966

BIBLIOTEKA

Urząd Patentowy
PRL

Twórca wynalazku: Józef Rutkowski

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Gumowego „Piastów”,
Piastów (Polska)

Forma do wulkanizacji wyrobów gumowo-metalowych

1

Przedmiotem wynalazku jest forma do wulkanizacji wyrobów gumowo-metalowych posiadająca ruchome zastawki zabezpieczające przed wypływem mieszanki gumowej w procesie kształtowania wyrobu.

Dotychczas stosowane formy składają się z płyt i wymiennych wkładek nie posiadających swobody ruchu niezależnego od sił działających na formę w procesie kształtowania wyrobu. Produkcja wyrobów w formach tej konstrukcji wymaga znacznie większej ilości mieszanki surowej z powodu powstawania dużych wylewów. Jednocześnie konstrukcja dotychczas używanych form, pomimo stosowania znacznego nadmiaru mieszanki surowej, nie zabezpiecza również przed powstawaniem niedolewów w wyrobach.

Forma według wynalazku usuwa wymienione wady i umożliwia otrzymanie właściwego wyrobu przy minimalnym nadmiarze mieszanki surowej. Forma według wynalazku przedstawiona jest na rysunku w przekroju fig. 1 częściowy przekrój fig. 2. Forma posiada ruchome zastawki 1, wykonujące swobodne ruchy. Zastawki ruchome są tulejami umieszczonymi w częściach stałych formy 2 i dociskane są do części metalowych wyrobów 3 sprężynami 4. W miejscu styku z częścią metalową wyrobu zastawki posiadają ostrą kra-

2

wędź 5 co powoduje, że wylew jest połączony z właściwym profilem wyrobu cienką błoną i może być łatwo oderwany bez zastosowania mechanicznej obróbki. Ruchome zastawki po włożeniu do formy odpowiedniego wkładu gumy 6 oraz złożeniu formy opierają się o wkładkę metalową wyrobu i zamykają przestrzeń otwartą gniazda 7, co nie pozwala na wypływ masy gumy w procesie formowania wyrobu. Po całkowitym zamknięciu formy ewentualny nadmiar masy gumy posiadający większą prężność od siły sprężyn dociskających ruchome zastawki podniesie te zastawki co pozwoli na wypłynięcie nadmiaru masy gumy do przestrzeni wylewów 8.

Zastrzeżenie patentowe

Forma do wulkanizacji wyrobów gumowo-metalowych **znamienna tym**, że posiada ruchome zastawki (1) wykonujące ruch niezależny od sił działających na formę, przy czym zastawki będące tulejami umieszczonymi w częściach stałych formy (2), posiadają ostrą krawędź (5), w miejscu styku z częścią metalową wyrobu i są dociskane do części wyrobów metalowych (3) sprężynami (4), co zapobiega wypływowi masy gumy z formy.

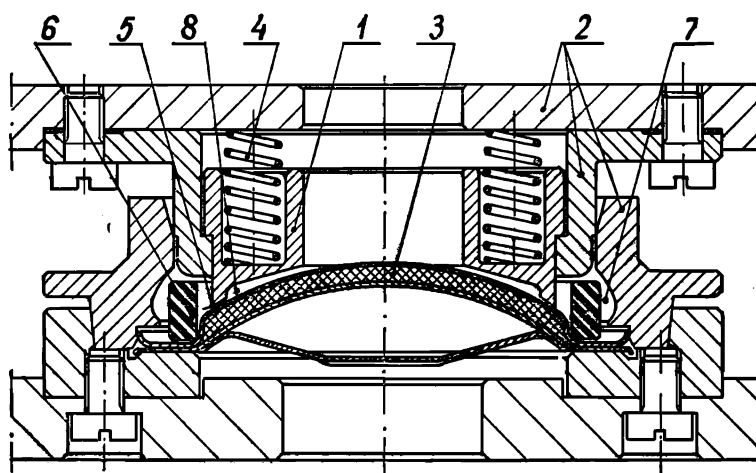


Fig. 1

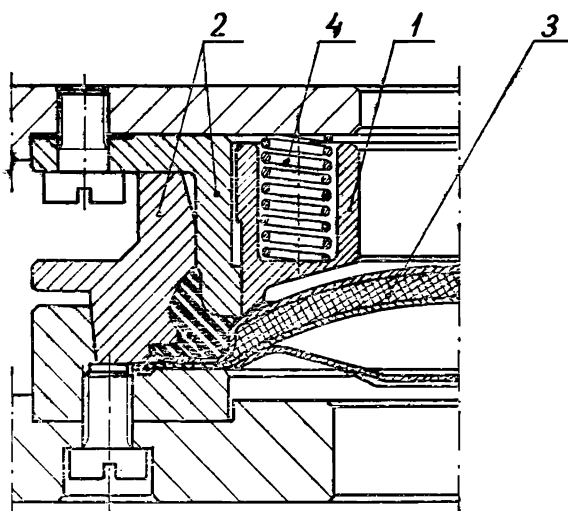


Fig. 2