



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205997485 U

(45)授权公告日 2017. 03. 08

(21)申请号 201620954459.X

(22)申请日 2016.08.26

(73)专利权人 中山市金玛印刷机械有限公司

地址 528425 广东省中山市东凤镇同乐工业园

(72)发明人 黎达营

(51)Int.Cl.

B41F 15/16(2006.01)

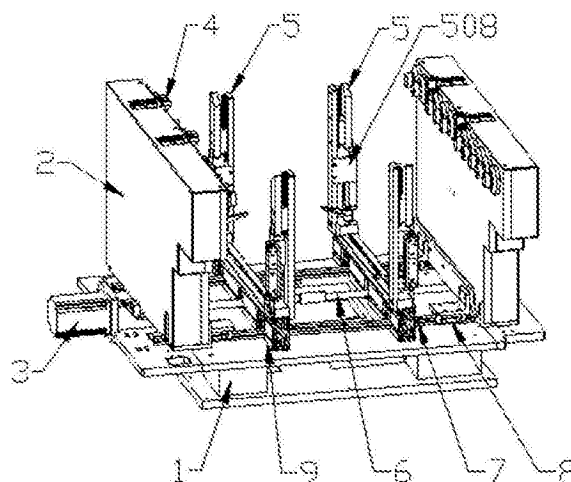
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构,包括对位平台、导轮夹子组机构、调节动力电机、夹子、料托、对位辅助调节座、对位辅助线轨座、气缸组、升降线性导轨、升降导向滑块、短料托、气缸组连板、气缸组防转板、调节丝杆、导向线性导轨、导向滑块、料托调节固定梁、联轴器和导轮,本实用新型的设置,由原来两边只有2个夹子,变为在4个夹子,在夹子下方增加4个可升降的料托,该料托可防止软板(印刷物)中间下垂发生变形,提高对位精度及减少对位时间和防止移动印台过来取板(印刷物)时和(印刷物)板发生碰撞造成报废,因此可以大大的缩短时间、提高效率及精度、防止了成本浪费。



1. 一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构,包括两个导轮夹子组机构,其特征在于,所述导轮夹子组机构上均设有两个夹子,所述夹子均设置在所述导轮夹子组机构的内侧,所述导轮夹子组机构之间设有四个料托,所述料托中设有短料托和对位辅助线轨座,所述短料托设置在所述对位辅助线轨座的侧面,所述短料托与所述对位辅助线轨座之间设有升降线性导轨,且所述升降线性导轨设置在所述对位辅助线轨座上,所述升降线性导轨的下方设有升降导向滑块,所述升降导向滑块设置在所述短料托与所述对位辅助线轨座之间,且分别与所述短料托和所述对位辅助线轨座活动连接,所述短料托的一侧设有气缸组,且所述气缸组与所述短料托固定连接,所述气缸组上设有气缸组防转板,且所述气缸组通过所述气缸组防转板与所述对位辅助线轨座固定连接,所述气缸组防转板的一侧设有气缸组连板,所述气缸组连板设置在所述气缸组上,并与所述气缸组固定连接,所述气缸组的下方设有对位辅助调节座,所述对位辅助调节座分别与所述对位辅助线轨座和气缸组固定连接,所述料托的下方设有若干个料托调节固定梁,所述料托调节固定梁上均设有两个所述料托,且与所述料托活动连接,所述料托调节固定梁的下方设有若干个导向线性导轨和调节丝杆,且所述料托调节固定梁均与所述导向线性导轨和所述调节丝杆活动连接。

2. 如权利要求1所述的一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构,其特征在于,所述导轮夹子组机构的一侧设有调节动力电机,所述调节动力电机的一侧设有联轴器,所述联轴器与所述调节丝杆活动连接。

3. 如权利要求1所述的一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构,其特征在于,所述导轮夹子组机构上均设有若干个导轮,所述导轮均设置在所述导轮夹子组机构的内侧,所述夹子设置在所述导轮之间。

4. 如权利要求1所述的一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构,其特征在于,所述导向线性导轨上均设有若干个导向滑块,所述导向滑块均与所述导向线性导轨活动连接,所述导向滑块均与所述导轮夹子组机构固定连接。

5. 如权利要求1所述的一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构,其特征在于,所述导轮夹子组机构的下方设有对位平台,所述对位平台与所述导轮夹子组机构固定连接。

一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及辅助定位机构,特别是涉及一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构。

背景技术

[0002] 随着丝网印刷技术的发展,特别是丝网印刷其工艺特点被广泛应用在触摸面板玻璃、导光板、液晶面板及电路板印刷使用,如电路板的网印生产过程中在基板电镀完成后,需要将其表面上的部分孔进行堵孔保护和在其表面网印保护层或对电路布线已经完好的产品进行文字的印刷,由于基板电镀属于同规格尺寸且具有一定批量生产的产品,因为堵孔和防焊及文字的印刷要求图案和产品的相对位置非常准确,从而产生了新的一种连续实施双面印刷方法,此种印刷方法在印刷物第二面印刷时第一面不能直接接触印刷台及其它大面积平面,因此印刷完第一面过渡至第二面定位区只能实施线传输,第二面定位也只能实施线、点夹持方式固定定位,这样才不容易将印刷好第一面弄花、划伤至其报废。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构。

[0004] 本实用新型一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构,包括两个导轮夹子组机构,所述导轮夹子组机构上均设有两个夹子,所述夹子均设置在所述导轮夹子组机构的内侧,所述导轮夹子组机构之间设有四个料托,所述料托中设有短料托和对位辅助线轨座,所述短料托设置在所述对位辅助线轨座的侧面,所述短料托与所述对位辅助线轨座之间设有升降线性导轨,且所述升降线性导轨设置在所述对位辅助线轨座上,所述升降线性导轨的下方设有升降导向滑块,所述升降导向滑块设置在所述短料托与所述对位辅助线轨座之间,且分别与所述短料托和所述对位辅助线轨座活动连接,所述短料托的一侧设有气缸组,且所述气缸组与所述短料托固定连接,所述气缸组上设有气缸组防转板,且所述气缸组通过所述气缸组防转板与所述对位辅助线轨座固定连接,所述气缸组防转板的一侧设有气缸组连板,所述气缸组连板设置在所述气缸组上,并与所述气缸组固定连接,所述气缸组的下方设有对位辅助调节座,所述对位辅助调节座分别与所述对位辅助线轨座和气缸组固定连接,所述料托的下方设有若干个料托调节固定梁,所述料托调节固定梁上均设有两个所述料托,且与所述料托活动连接,所述料托调节固定梁的下方设有若干个导向线性导轨和调节丝杆,且所述料托调节固定梁均与所述导向线性导轨和所述调节丝杆活动连接。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述导轮夹子组机构的一侧设有调节动力电机,所述调节动力电机的一侧设有联轴器,所述联轴器与所述调节丝杆活动连接。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述导轮夹子组机构上均设有若干个导轮,所述导轮均设置在所述导轮夹子组机构的内侧,所述夹子设置在所述导轮之间。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述导向线性导轨上均设有若干个导向滑

块,所述导向滑块均与所述导向线性导轨活动连接,所述导向滑块均与所述导轮夹子组机构固定连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述导轮夹子组机构的下方设有对位平台,所述对位平台与所述导轮夹子组机构固定连接。

[0009] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:本实用新型一种丝网印刷机的双面网印刷方法的辅助定位机构,由原来两边只有2个夹子,变为在4个夹子,在夹子下方增加4个可升降的料托,该料托可防止软板(印刷物)中间下垂发生变形,提高对位精度及减少对位时间和防止移动印台过来取板(印刷物)时和(印刷物)板发生碰撞造成报废,因此可以大大的缩短时间、提高效率及精度、防止了成本浪费等。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型整体的轴测示图。

[0011] 图2是本实用新型定位机构的主视图。

[0012] 图3是本实用新型定位机构的左视图。

[0013] 图4是本实用新型定位机构的俯视图。

[0014] 图5是本实用新型定位机构的料托轴测示图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0016] 如图1-5所示,包括两个导轮夹子组机构2,导轮夹子组机构2上均设有两个夹子4,夹子4均设置在导轮夹子组机构2的内侧,导轮夹子组机构2之间设有四个料托5,料托5中设有短料托506和对位辅助线轨座502,短料托506设置在对位辅助线轨座502的侧面,短料托506与对位辅助线轨座502之间设有升降线性导轨504,且升降线性导轨504设置在对位辅助线轨座502上,升降线性导轨504的下方设有升降导向滑块505,升降导向滑块505设置在短料托506与对位辅助线轨座502之间,且分别与短料托506和对位辅助线轨座502活动连接,短料托506的一侧设有气缸组503,且气缸组503与短料托506固定连接,气缸组503上设有气缸组防转板508,且气缸组503通过气缸组防转板508与对位辅助线轨座502固定连接,气缸组防转板508的一侧设有气缸组连板507,气缸组连板507设置在气缸组503上,并与气缸组503固定连接,气缸组503的下方设有对位辅助调节座501,对位辅助调节座501分别与对位辅助线轨座502和气缸组503固定连接,料托5的下方设有若干个料托调节固定梁9,料托调节固定梁9上均设有两个料托5,且与料托5活动连接,料托调节固定梁9的下方设有若干个导向线性导轨7和调节丝杆6,且料托调节固定梁9均与导向线性导轨7和调节丝杆6活动连接。

[0017] 导轮夹子组机构2的一侧设有调节动力电机3,调节动力电机3的一侧设有联轴器10,联轴器10与调节丝杆6活动连接,导轮夹子组机构2上均设有若干个导轮11,导轮11均设置在导轮夹子组机构2的内侧,导向线性导轨7上均设有若干个导向滑块8,导向滑块8均与导向线性导轨7活动连接,导向滑块8均与导轮夹子组机构2固定连接。

[0018] 具体的,先测量印刷物的尺寸大小,然后将调节动力电机3接通电源,通过调节动

力电源3转动,带动联轴器10转动,从而使调节丝杆6转动,带动导向滑块8移动,带动导轮夹子组机构2移动,调节夹子4之间的距离,然后再通过导轮11转动带动夹子4移动,调整好夹子4的位置,再将印刷物用夹子4夹起来,然后通过调节料托5上升,使料托5将印刷物托起来。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

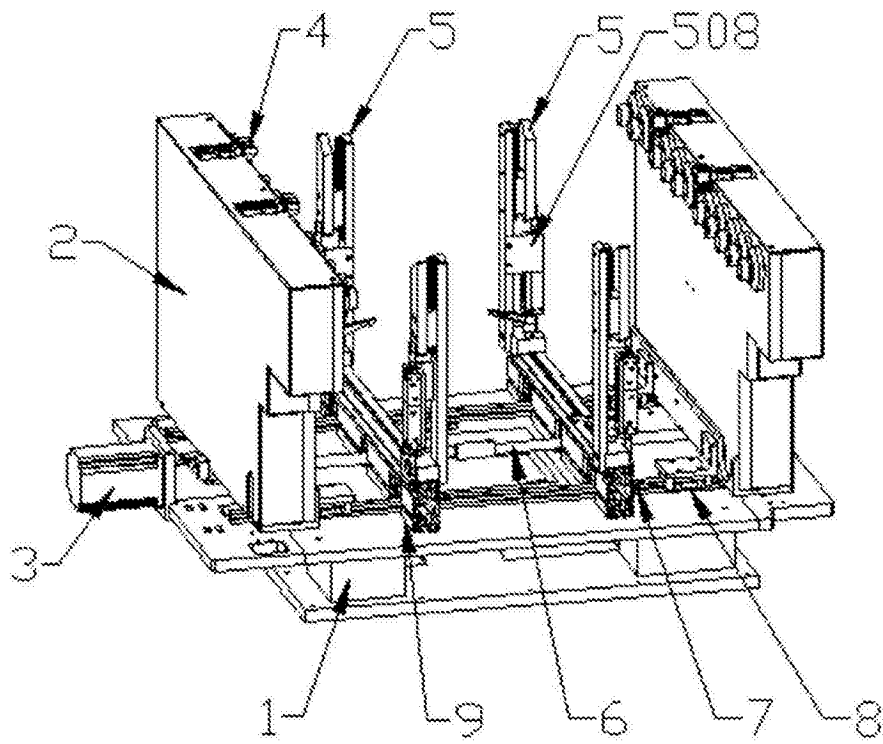


图1

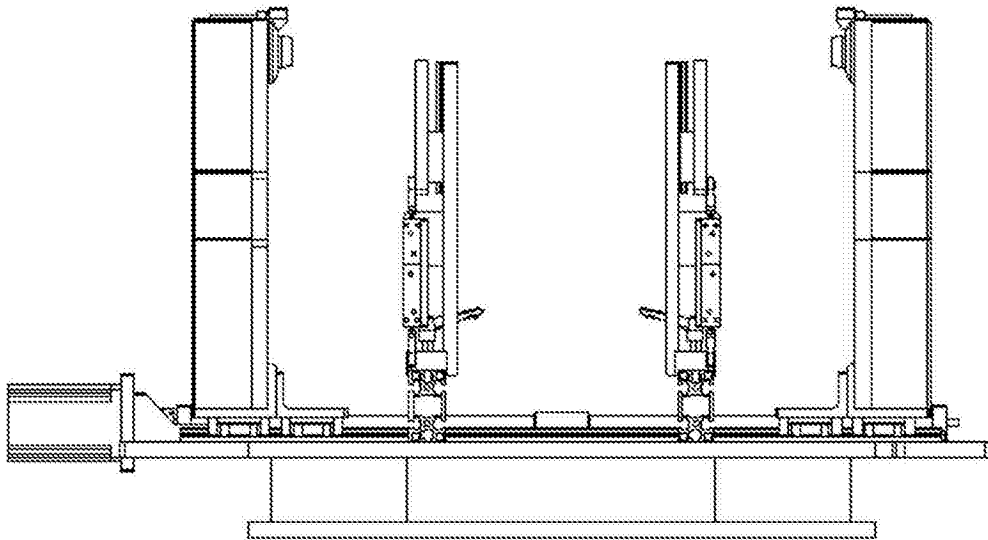


图2

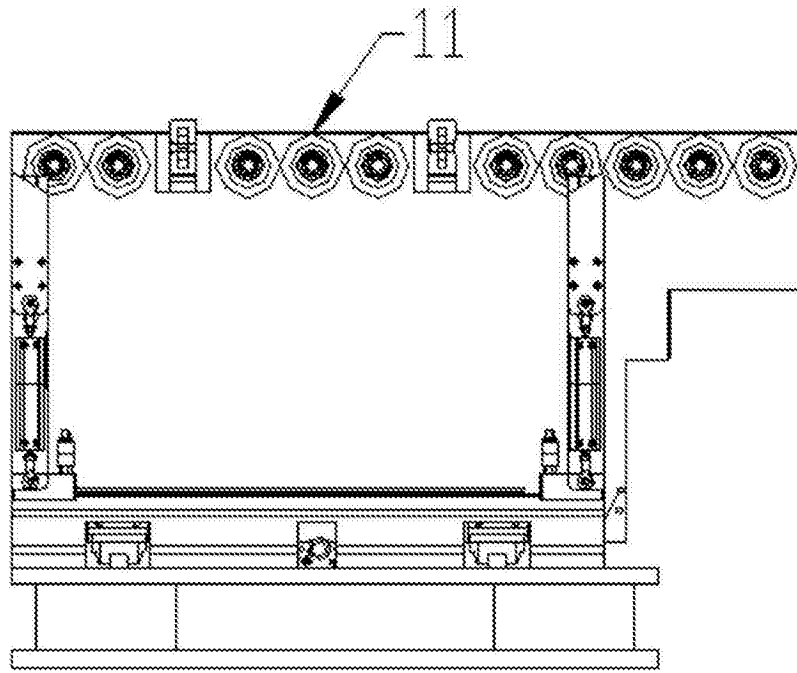


图3

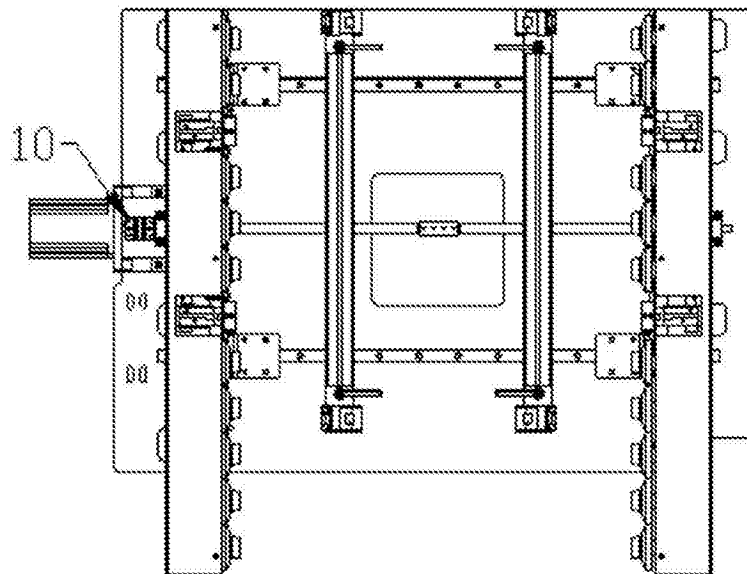


图4

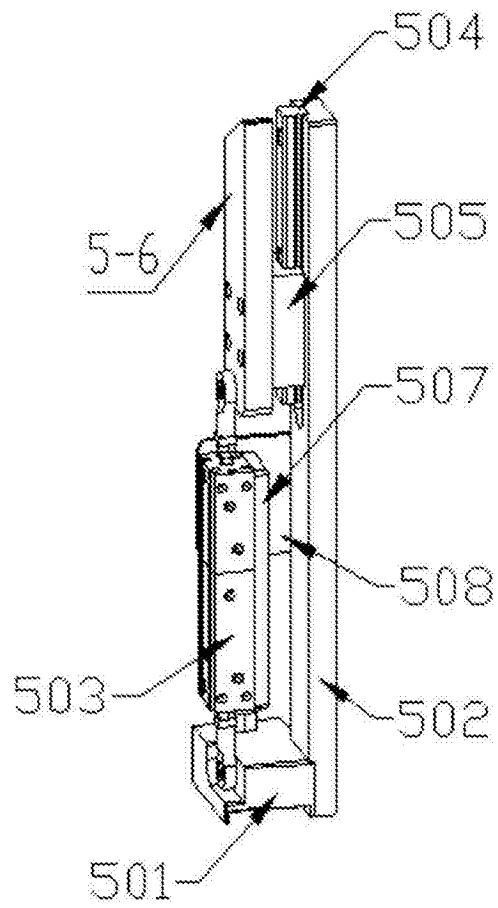


图5