



CONFÉDÉRATION SUISSE
INSTITUT FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

⑪ **CH 692 235 A5**

⑤① Int. Cl.⁷: **A 44 C 005/10**

Brevet d'invention délivré pour la Suisse et le Liechtenstein
Traité sur les brevets, du 22 décembre 1978, entre la Suisse et le Liechtenstein

⑫ **FASCICULE DU BREVET A5**

⑳ Numéro de la demande: 00730/98

㉔ Date de dépôt: 27.03.1998

㉔ Brevet délivré le: 15.04.2002

㉔ Fascicule du brevet
publiée le: 15.04.2002

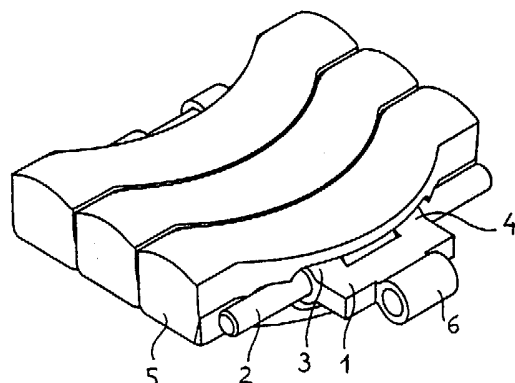
㉔ Titulaire(s):
Luxury Timepiece Manufacturing SA,
rue du Commerce 13, 2300 La Chaux-de-Fonds (CH)

㉔ Inventeur(s):
Jean-Yves Voisin, Primevères 22,
2400 Le Locle (CH)
Robert Santschi, Terreaux 27,
2300 La Chaux-de-Fonds (CH)

㉔ Mandataire:
INFOSUISSE Information Horlogère et Industrielle,
18, rue du Grenier, 2300 La Chaux-de-Fonds (CH)

㉔ **Pièce ornementale.**

㉔ Un bracelet de montre est réalisé par empilement d'éléments (1, 2, 5), sans soudure, ni collage ni opérations similaires. Le maillon décor (5) sert d'entretoise et limite les mouvements de la goupille (2), qui elle-même maintient imbriqués deux pièces d'articulation (1, 3, 4, 6).



Description

La présente invention concerne une pièce ornementale telle que bracelet de montre, collier, anse de sac à mains, portion de broche ou analogue, cette pièce ornementale ayant les caractéristiques contenues dans le préambule de la revendication 1.

Le brevet GB 1 102 060 décrit un bracelet formé de maillons couplés séquentiellement par des pièces d'articulation comprenant des bras devant être recourbés pour être fonctionnels. Cette dernière caractéristique constitue un inconvénient car il nécessite un appareillage adéquat lors du montage du bracelet.

La présente invention remédie à cet inconvénient par les moyens décrits dans la partie caractérisante de la revendication 1.

L'invention sera décrite plus particulièrement en liaison avec son application dans les bracelets de montre, mais il est clair qu'elle peut s'appliquer à toute pièce ornementale formée par une pluralité d'éléments, dont la plupart sont identiques et constitués chacun d'une pièce d'articulation, d'une goupille et d'un maillon décor, c'est-à-dire d'une pièce de fonction ornementale, venant de préférence cacher les deux autres pièces après montage.

Le procédé de réalisation et de montage du bracelet, se trouve simplifié notamment par l'absence de tout soudage, filetage ou opération annexe, si ce n'est dans les éléments d'extrémité reliant la pièce finie à la boîte de montre, ou au fermoir, ou au reste du bijou.

Un élément d'extrémité, appelé maillon boîte dans le cas du bracelet de montre, comprend une forme spécifique, qui permet de recevoir de façon complémentaire une pièce d'articulation qui fera partie du premier élément monté.

Cette pièce d'articulation étant maintenue en place contre la forme complémentaire du maillon boîte, une première goupille est enfilée latéralement dans cet ensemble. La pièce d'articulation standard peut alors pivoter, autour de cette goupille, par rapport au maillon boîte.

L'opération suivante consiste à disposer sur l'ensemble ainsi réalisé, comprenant le maillon boîte, la pièce d'articulation et la goupille, un maillon décor dont la forme extérieure laisse la place au montage d'une nouvelle pièce d'articulation, et par ailleurs limite les mouvements de la goupille déjà enfilée.

Un premier élément constituant la pièce ornementale est ainsi réalisé.

Le montage de l'élément suivant se fait selon la même séquence: disposition du maillon décor puis mise en place de la pièce d'articulation, puis insertion latérale de la goupille. La forme particulière du maillon décor permet de cacher presque entièrement, après montage, les pièces d'articulation et les goupilles.

Le montage des différentes parties constitutives des éléments consiste à les disposer les unes en regard des autres et à les assembler sans aucune opération annexe de soudage, brasage, filetage, collage, ou analogue. La fonction esthétique du

maillon décor est complétée par une fonction d'entretoise et de limitation de tout déplacement latéral de la goupille.

Lorsque la longueur voulue a été atteinte après un certain nombre d'empilements d'éléments par imbrication de pièces, une pièce terminale telle que maillon boîte ou maillon fermoir vient terminer l'empilement, la dernière goupille étant positionnée par des moyens classiques et connus en soi.

D'autres avantages de l'invention apparaîtront à la lumière de la description détaillée qui suit, par référence au dessin dans lequel:

la fig. 1 montre une vue en perspective de trois éléments assemblés,

la fig. 2 est une vue de profil de ces trois éléments,

la fig. 3 est une vue de dessus selon une coupe A-A partielle.

La pièce d'articulation 1 peut recevoir deux goupilles cylindriques 2, venant chacune s'enfiler latéralement selon deux axes parallèles.

En général, le maillon boîte sera préférentiellement muni d'alésages de goupille plus espacés, maintenant la première goupille de façon différente mais laissant en tout cas, à la première pièce d'articulation 1, la place pour s'imbriquer dans ce maillon boîte, par mise en position des deux alésages 3 et 4, en vue de recevoir la goupille 2.

Le premier maillon décor 5 a déjà une forme standard et vient s'imbriquer contre le maillon boîte, bloquant ainsi en position latérale la goupille 2.

La pièce d'articulation 1 est munie d'un troisième alésage 6 destiné à recevoir une goupille 2 lors du prochain empilement.

La fig. 1 montre un bracelet de montre en cours de montage. On vient d'enfiler la goupille 2 dans deux pièces d'articulation 1 et 7, dont seule une des deux est visible à la fig. 1. La seconde pièce d'articulation 7 est déjà cachée par le maillon décor 5, comme on le voit à la fig. 3 où seule cette seconde pièce d'articulation 7 a été représentée en hachuré.

L'opération suivante consiste à disposer un nouveau maillon décor 5 pour immobiliser en déplacement la goupille 2 visible à la fig. 1. La forme de ce maillon laissera cependant aux alésages 3, 4 d'une nouvelle pièce d'articulation 1 la place nécessaire pour venir encadrer l'alésage 6.

Une nouvelle goupille 2 pourra alors fixer l'alignement des alésages. Lorsque cette goupille 2 est la dernière, elle comprend par exemple une ou plusieurs parties filetées pour permettre la fixation, connue en soi, d'un maillon terminal. Un jeu 8, compris entre les maillons décor, permet un mouvement relatif des éléments, par pivotement des pièces d'articulation sur les goupilles.

L'invention permet une grande simplicité de montage avec un assortiment de pièces réduit.

Il est bien entendu qu'elle n'est pas limitée à l'exemple décrit.

Revendications

1. Pièce ornementale comportant une pluralité d'éléments reliés les uns aux autres, un élément comportant:
- une pièce d'articulation (1) 5
 - une goupille (2) reliant de manière pivotante la pièce d'articulation (1) avec la pièce d'articulation (7) d'un élément voisin, et
 - un maillon décor (5) engagé sur la pièce d'articulation (1), caractérisée en ce que ledit maillon décor (5) comporte des moyens de limitation du mouvement latéral de la goupille (2). 10
2. Pièce ornementale selon la revendication 1, caractérisée en ce que les pièces d'articulation (1, 7) de deux éléments voisins sont, en outre, agencées de manière à être imbriquées l'une dans l'autre. 15
3. Pièce ornementale selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisée en ce que le maillon décor (5) d'un élément est conformé de manière à cacher au moins partiellement la pièce d'articulation (1, 7) et la goupille (2) dudit élément. 20
4. Pièce ornementale selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce qu'elle comporte un élément, disposé à l'une de ses extrémités, qui comprend des moyens d'assemblages agencés pour la fixer à une boîte de montre. 25

30

35

40

45

50

55

60

65

Fig. 1

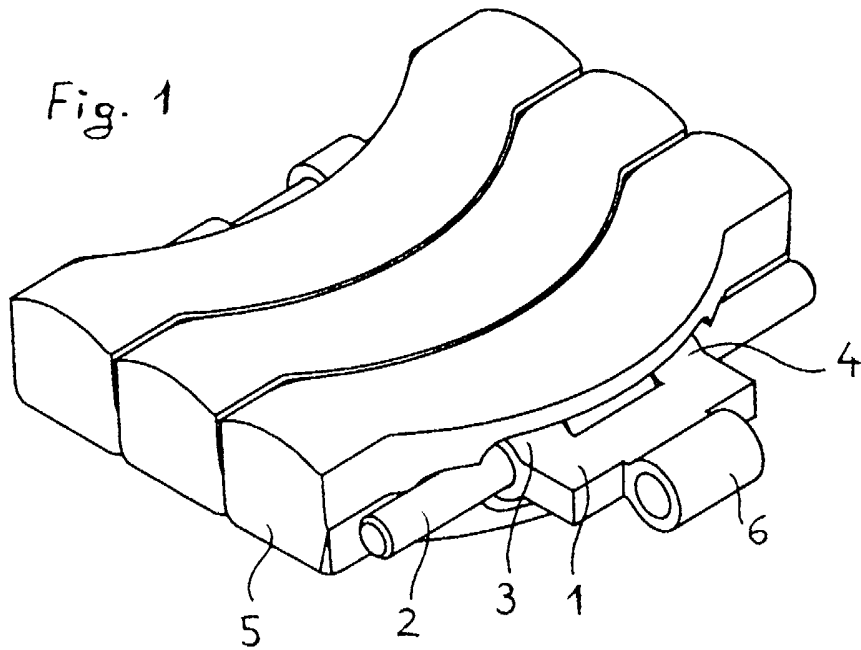
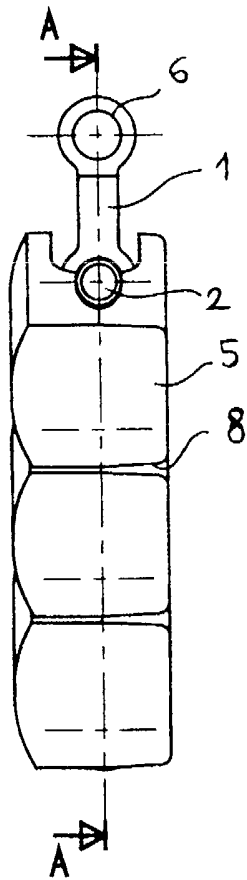


Fig. 2



COUPE A-A

Fig. 3

