

19



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

11 1020719

12 C OCTROOI²⁰

21 Aanvraag om octrooi: 1020719

51 Int.Cl.7
B67B7/00, F21V35/00

22 Ingediend: 30.05.2002

41 Ingeschreven:
02.12.2003

73 Octrooihouder(s):
Martinus Anthonius Maria van Tol te
Kamperland.

47 Dagtekening:
02.12.2003

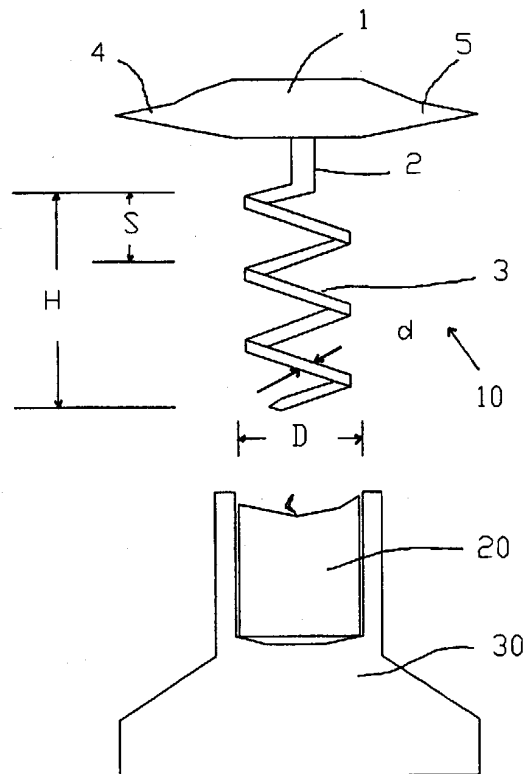
72 Uitvinder(s):
Bartholomeus Jacobus van Bekhoven te Breda

45 Uitgegeven:
02.02.2004 I.E. 2004/02

74 Gemachtigde:
E.T.J.M. Smeets te 5644 TN Eindhoven.

54 Werktuig en werkwijze voor het verwijderen van een kaarsstomp uit een kaarshouder.

57 De uitvinding heeft betrekking op een werktuig (10) voor het verwijderen van een kaarsstomp (20) uit een kaarshouder (30) met een handgreep (1) en een daarmee verbonden staaf (2) die in de kaarsstomp (20) gebracht kan worden. Volgens de uitvinding heeft de staaf (2) een spiraalvormig deel (3) waarvan de geometrie en afmetingen zodanig zijn gekozen dat het door drukken op en draaien van het handgreepdeel (1) in de zich in de kaarshouder (30) bevindende kaarsstomp (20) gedraaid kan worden waarna de kaarsstomp (20) door trekken aan het handgreepdeel (1) uit de kaarsdrager (30) verwijderd kan worden. Met een dergelijke werktuig kan in beginsel elke stomp (20) uit de bijbehorende houder (30) verwijderd worden. Van groot belang voor een goede werking zijn: de spoed (S) van het spiraalvormige deel (3) en de vorm en afmeting (d) van een dwarsdoorsnede van de staaf (2) daarbinnen. Verder zijn de hoogte (H) en uitwendige diameter (D) van het spiraalvormige deel (3) van de staaf (2) zeer relevant voor de bruikbaarheid. De uitwendige diameter ligt bij voorkeur tussen 15 en 25 mm, meer in het bijzonder tussen 18 en 22 mm en bedraagt bij voorkeur ongeveer 21 mm.



NL C 1020719

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

Werktuig en werkwijze voor het verwijderen van een kaarsstomp uit een kaarshouder

De uitvinding heeft betrekking op een werktuig voor het verwijderen van een kaarsstomp uit een kaarshouder omvattende een handgreepdeel en een daarmee
5 verbonden gereedschapsdeel dat een staaf omvat die in de zich in de kaarshouder bevindende kaarsstomp gebracht kan worden en waarvan het handgreepdeel draaibaar is. Het branden van een kaars in een kaarshouder vindt veel plaats in zowel de privé sfeer thuis als in de zakelijke sfeer zoals in restaurants. Na opbranden van de kaars dient een in de kaarshouder achterblijvende kaarsstomp verwijderd te worden. De uitvinding betreft
10 tevens een werkwijze voor het verwijderen van een kaarsstomp uit een kaarshouder

Een dergelijk werktuig en een dergelijke werkwijze zijn bekend uit het Nederlandse octrooischrift dat onder nummer 9302253 gepubliceerd is op 17 juli 1995. Daarin wordt beschreven (zie bijvoorbeeld figuur 1) hoe zowel de binnenzijde van een kaarshouder als de buitenzijde van het onderste stuk van een kaars van met elkaar
15 corresponderende spiraalgroeven voorzien worden waardoor de kaars door draaien ervan in de kaarshouder bevestigd kan worden. Ook wordt beschreven hoe een achterblijvende kaarsstomp door middel van - in tegengestelde richting - draaien ervan (weer) uit de kaarshouder verwijderd kan worden. Bij dat laatste wordt het gebruik van een werktuig voorgesteld dat in figuur 5 is weergegeven en dat een handgreepdeel en twee daarmee
20 scharnierbaar verbonden beitelvormige delen omvat. De beitelvormige delen worden - nabij de rand - in de kaarsstomp gestoken en door draaien van de handgreep wordt dan de kaarsstomp uit de kaarshouder gedraaid.

Een bezwaar van het bekende werktuig is dat dit uitsluitend geschikt is voor speciale kaarsstompen, namelijk die waarvan de buitenzijde van een spiraalgroef is
25 voorzien en die zich bevinden in speciale daarmee corresponderende kaarsenhouders.

Het doel van de uitvinding is dan ook om een werktuig te verschaffen voor het verwijderen van een kaarsstomp uit een kaarshouder dat geschikt is voor gebruik bij een willekeurige kaars in een willekeurige kaarshouder.

Volgens de uitvinding heeft een werktuig van de in de aanhef genoemde
30 soort daartoe het kenmerk dat het gereedschapsdeel een staaf omvat met een spiraalvormig deel waarvan de geometrie en afmetingen zodanig zijn gekozen dat die door drukken op en draaien van het handgreepdeel in de zich in de kaarshouder

bevindende kaarsstomp draaibaar is waarna de kaarsstomp door trekken aan het handgreepdeel uit de kaarsdrager verwijderbaar is. De uitvinding berust allereerst op het verrassende inzicht dat het gebruik van een gereedschapsdeel dat een spiraalvormig deel bevat mits de geometrie en afmetingen daarvan geschikt gekozen zijn, met behulp van een
5 druk- en draaibeweging van het handgreepdeel in de kaarsstomp gedraaid kan worden. Verrassenderwijs is verder gebleken dat vervolgens door trekken aan de handgreep het gereedschapsdeel met het grootste deel van de kaarsstomp uit de kaarshouder getrokken kan worden zonder buitengewone inspanning. Een belangrijk voordeel is dat - zoals experimenteel is gebleken - noch de kaarsstomp noch de kaarshouder van groeven
10 voorzien hoeft te zijn. Daarmee is het werktuig volgens de uitvinding geschikt voor het verwijderen van een willekeurige kaarsstomp uit een willekeurige kaarshouder.

In een voorkeursuitvoering van een werktuig volgens de uitvinding zijn de voor de geometrie van het spiraalvormige deel van de staaf relevante grootheden de spoed van het spiraalvormige deel en de vorm van een dwarsdoorsnede van de staaf
15 binnen het spiraalvormige deel omvatten en de relevante afmetingen de hoogte en diameter van het spiraalvormige deel van de staaf en de grootte van de dwarsdoorsnede van de staaf binnen het spiraalvormige deel omvatten. De spoed van het spiraalvormige deel dient tussen 6 en 10 mm te liggen en bedraagt bij voorkeur ongeveer 8 mm. De Goede resultaten zijn verkregen met een staaf die binnen het spiraalvormige deel een
20 ronde dwarsdoorsnede bezit. Een geschikte diameter voor de staaf ter plaatse ligt tussen 2 en 5 mm en de diameter bedraagt bij voorkeur ongeveer 3 mm.

De hoogte van het spiraalvormige deel ligt bij voorkeur tussen 2 en 5 cm en is bijvoorkeur ongeveer 3,5 cm. Deze hoogte correspondeert met de lengte van een gemiddelde kaarsstomp zodat het spiraalvormige deel tot aan de bodem van de ruimte in
25 de kaarsdrager waarin zich de kaarsstomp bevindt doorgedraaid kan worden waarbij het gehele spiraalvormige in de kaars geboord is. De uitwendige diameter van het spiraalvormige deel ligt bijvoorbeeld tussen 15 en 25 mm en bij voorkeur tussen 18 en 22 mm en is bij voorkeur ongeveer 21 mm. Hierdoor is het werktuig in het bijzonder geschikt voor in de praktijk veel voorkomende kaarsen met een uitwendige diameter van
30 nagenoeg 22 mm en daarbij behorende kaarshouders. De handgreep kan van meer dan een staaf voorzien worden waarbij een tweede staaf een schroefvormig deel bevat dat geschikt is voor kaarsstompen met een sterk van de "standaard kaars" afwijkende diameter.

In een bijzonder gunstige uitvoeringsvorm van een werktuig de uitvinding is het handgreepdeel voorzien van verdere gereedschapsdelen waaronder een beitelvormig deel en een priemvormig deel. Deze zijn bijzonder geschikt gebleken om resten van de kaarsstomp - of van eerdere kaarsstompen - die na het verwijderen daarvan
5 uit de kaarhouder in de kaarshouder zijn achtergebleven te verwijderen. Bij voorkeur omvat het handgreepdeel een min of meer cilindrisch lichaam op de kopse uiteinden waarvan zich respectievelijk het beitelvormig deel of het priemvormig deel bevinden. Aldus hinderen de verdere gereedschapsdelen het gereedschapsdeel niet bij het gebruik daarvan. Tevens bevat een dergelijk werktuig geen beweegbare delen te bevatten hetgeen
10 de kostprijs ten goede komt. Tot slot bezit een dergelijk werktuig een bijzonder fraaie geometrie hetgeen de mogelijkheid biedt het werktuig als het ware als sieraad op tafel te laten liggen waar het dan steeds bij de hand is voor gebruik.

In een verdere - op deze gedachte voortbouwende - aantrekkelijke uitvoeringsvorm bezit het handgreepdeel een holle ruimte waarin zich een aansteker
15 bevindt waarbij de brander en de ontsteking zich aan de buitenzijde van het handgreepdeel bevinden. Aldus wordt na verwijderen van de kaarsstomp uit en plaatsen van een nieuwe kaars in de kaarshouder het ontsteken daarvan mogelijk met hetzelfde werktuig als waarmee de kaarsstomp verwijderd is. Het werktuig kan zijn vervaardigd uit metaal, zoals roestvrij staal. Hij kan evenwel ook zijn vervaardigd uit andere materialen,
20 zoals hout, glas, een geschikte kunststof of uit verschillende materialen.

Een werkwijze voor het verwijderen van een kaarsstomp uit een kaarshouder met behulp van een werktuig omvattende een handgreepdeel en een daarmee verbonden gereedschapsdeel dat een staaf omvat, waarbij de staaf in de zich in de kaarshouder bevindende kaarsstomp gebracht wordt en waarbij tijdens het verwijderen
25 van de kaarsstomp uit de kaarshouder het handgreepdeel gedraaid wordt, heeft volgens de uitvinding het kenmerk, dat voor het gereedschapsdeel een staaf met een staafvormig deel gekozen wordt en het spiraalvormig deel door drukken op en draaien van het handgreepdeel in de zich in de kaarshouder bevindende kaarsstomp gedraaid wordt waarna de kaarsstomp door trekken aan het handgreepdeel uit de kaarsdrager verwijderd
30 wordt. Een dergelijke werkwijze bezit de hierboven reeds genoemde voordelen waaronder een quasi universele toepasbaarheid. De voordelen komen uiteraard het sterkst naar voren in gelegenheden als restaurants waar door het bedienend personeel grote hoeveelheden

kaarsstompen verwijderd moeten worden. In een gunstige variant van een werkwijze volgens de uitvinding wordt het werktuig voorzien wordt van verdere gereedschapsdelen waaronder een beitel en/of priemvormig deel waarmee na het verwijderen van de kaarsstomp uit de kaarsdrager in de kaarsdrager achtergebleven resten van de kaars
5 verwijderd worden.

De uitvinding zal aan de hand van in de tekening weergegeven uitvoeringsvoorbeelden nader worden toegelicht. In de tekening toont:

- Fig. 1 Een eerste uitvoering van het werktuig volgens de uitvinding in dwarsdoorsnede evenwijdig aan de lengte richting
- 10 Fig. 2 De uitvoering van Fig. 1 in bovenaanzicht.
- Fig. 3 Het handgreepdeel van een tweede uitvoering van het werktuig volgens de uitvinding toont in een met die van Fig. 1 corresponderende doorsnede.

De figuren zijn zuiver schematisch en niet op schaal getekend.
15 Overeenkomstige figuren zijn zoveel mogelijk van hetzelfde verwijzingscijfer voorzien.

Figuur 1 toont een eerste uitvoering van het werktuig volgens de uitvinding in dwarsdoorsnede evenwijdig aan de lengte richting. Figuur 2 toont de uitvoering van figuur 1 in bovenaanzicht. Het werktuig 10 voor het verwijderen van een kaarsstomp 20 uit een kaarshouder 30 omvat een handgreepdeel 1 en een daarmee
20 verbonden gereedschapsdeel 2. De kaarsstomp 20 bevindt zich in een kaarshouder 30. Het gereedschapsdeel 1 omvat een staaf 2 die een spiraalvormig deel 3 bevat dat in de kaarsstomp 20 gebracht kan worden door middel van draaien van en drukken op de handgreep 1. Hierna kan (het grootste deel van) de kaarsstomp 20 uit de houder 30
25 getrokken worden door trekken aan de handgreep 1. Een en ander is mogelijk gebleken bij een geschikte keuze van de geometrie en de afmetingen van het werktuig 10.

In het bijzonder de spoed S van het spiraalvormige deel 3 en de vorm van de dwarsdoorsnede van de staaf 2 binnen het spiraaldeel 3 zijn hierbij van belang gebleken. De relevante afmetingen van het spiraalvormige deel 3 zijn de hoogte H daarvan, de uitwendige diameter D daarvan en de grootte d van de dwarsdoorsnede van
30 de staaf 2. Een geschikte spoed S ligt tussen 6 en 10 mm en bedraagt bij voorkeur zoals in dit voorbeeld ongeveer 8 mm. De staaf 2 heeft bij voorkeur een ronde dwarsdoorsnede met een diameter d die ligt tussen 2 en 5 mm en die bij voorkeur ongeveer 3 mm

bedraagt, hier 3.5 mm. De hoogte H van het spiraalvormige deel 3 ligt tussen 2 en 5 cm en bedraagt bij voorkeur, zoals in dit voorbeeld, ongeveer 3,5 cm bedraagt. Dit komt overeen met de lengte van de kaarsstomp 20 die in dit voorbeeld deze in de praktijk gebruikelijke lengte heeft. Deze lengte komt overeen met de gebruikelijke diepte van de
5 uitsparing voor de kaars 20 in de houder 30. Een belangrijke afmeting wordt gevormd door de uitwendige diameter D van het spiraalvormige deel 3. Deze ligt bij voorkeur tussen 15 en 25 mm, meer in het bijzonder tussen 18 en 22 mm en bedraagt in dit voorbeeld ongeveer 21 mm. Dit is een bijzonder gunstige afmeting omdat een in de praktijk zeer veel gebruikte kaars 20 een uitwendige diameter heeft van 22 mm. Het
10 werktuig 10 van dit voorbeeld is bijzonder geschikt voor het verwijderen van kaarsstompen 20 met een dergelijke standaard diameter van 22 mm.

Het werktuig 10 van dit voorbeeld is uitgebreid met verdere gereedsschapsdelen 4,5 die in dit voorbeeld aan de handgreep 1 zijn aangebracht. In dit voorbeeld betreft dit een beitelvormig deel 4 en een priemvormig deel 5 die op de
15 uiteinden van de handgreep 1 aanwezig zijn. Daarmee zijn eventuele in de houder 30 achterblijvende resten van de kaarsstomp 20 uitstekend verwijderbaar. De afmetingen van de delen 4,5 zijn eveneens aangepast aan de diameter van de kaarsstomp 20. Zo is de beitelpunt 4 in dit voorbeeld ongeveer 15 mm breed. De verwijding van de delen 4,5 in de richting van de staaf 2 is zodanig dat deze delen 4,5 tot beneden in de holte van de
20 kaarshouder 30 gebracht kunnen worden.

Figuur 3 toont de handgreep 1 van een variant van het werktuig 10 van figuur 1 in een zelfde doorsnede. In deze variant is een aansteker 6 opgenomen in de handgreep 1. Brander 6A en ontsteking 6B daarvan bevinden zich aan de buitenkant van de handgreep 1. Met deze variant kan - na verwijdering van een kaarsstomp 20 uit een
25 houder 30 - een nieuwe in de houder 30 aangebrachte kaars gemakkelijk ontstoken worden. De kaarsstomp 20 wordt in beide voorbeelden verwijderd met een werkwijze volgens de uitvinding zoals omschreven in conclusie 11. In een belangrijke variant worden in de houder 30 achtergebleven kaarsresten verwijderd met behulp van de aan het werktuig 20 aangebrachte gereedsschapsdelen 4,5.

30 Het zal duidelijk zijn dat de Figuren slechts uitvoeringsvoorbeelden weergeven en dat modificaties mogelijk zijn binnen de omvang van de nu volgende conclusies.

Conclusies:

1. Werktuig (10) voor het verwijderen van een kaarsstomp (20) uit een
kaarshouder (30) omvattende een handgreepdeel (1) en een daarmee verbonden
5 gereedschapsdeel (2) dat een staaf (2) omvat die in de zich in de kaarshouder (30)
bevindende kaarsstomp (20) gebracht kan worden en waarvan het handgreepdeel (1)
draaibaar is, met het kenmerk, dat het gereedschapsdeel (2) een staaf (2) omvat met een
spiraalvormig deel (3) waarvan de geometrie en afmetingen zodanig zijn gekozen dat die
10 bevindende kaarsstomp (20) draaibaar is waarna de kaarsstomp (20) door trekken aan het
handgreepdeel (1) uit de kaarsdrager (30) verwijderbaar is.

2. Werktuig (10) volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat voor de
geometrie van het spiraalvormige deel (3) van de staaf (2) relevante grootheden de spoed
15 (S) van het spiraalvormige deel (3) en de vorm van een dwarsdoorsnede van de staaf (2)
binnen het spiraalvormige deel (3) omvatten en de relevante afmetingen de hoogte (H) en
uitwendige diameter (D) van het spiraalvormige deel van de staaf en de grootte van de
dwarsdoorsnede (d) van de staaf (2) binnen het spiraalvormige deel (3) omvatten.

- 20 3. Werktuig (10) volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk, dat de spoed
(S) van het spiraalvormige deel (3) ligt tussen 6 en 10 mm en bij voorkeur ongeveer 8.5
mm bedraagt

- 4 Werktuig (10) volgens conclusie 1, 2 of 3, met het kenmerk, dat de staaf
25 (2) binnen het spiraalvormige deel (3) een ronde dwarsdoorsnede bezit.

5. Werktuig (10) volgen conclusie 3, met het kenmerk, dat de diameter (d)
van de staaf (3) ligt tussen 2 en 5 mm en bij voorkeur ongeveer 3 mm bedraagt.

- 30 6. Werktuig (10) volgens een der voorafgaande conclusies, met het
kenmerk, dat de hoogte (H) van het spiraalvormige deel (3) ligt tussen 2 en 5 cm en
bijvoorbeeld ongeveer 35 mm bedraagt.

1020719

7. Werktuig (10) volgens een der voorafgaande conclusies, met het kenmerk, dat de uitwendige diameter (D) van het spiraalvormige deel (3) ligt tussen 15 en 25 mm, bij voorkeur tussen 18 en 22 mm, en bij voorkeur gelijk is aan ongeveer 21 mm.

5

8. Werktuig (10) volgens een der voorafgaande conclusie, met het kenmerk, dat het handgreepdeel (1) voorzien is van verdere gereedschapsdelen (4,5) waaronder een beitelvormig deel (4) en/of een priemvormig deel (5).

10 9. Werktuig (10) volgens conclusie 8, met het kenmerk, dat het handgreepdeel (1) een min of meer cilindrisch lichaam (1) omvat op de kopse uiteinden waarvan zich het beitelvormig deel (4) en/of het priemvormig deel (5) bevinden.

10. Werktuig (10) volgens een der voorafgaande conclusies, met het kenmerk, dat het handgreepdeel (1) hol is en een aansteker (6) omvat waarvan de brander (6A) en de ontsteking (6B) zich aan de buitenzijde van het handgreepdeel (1) bevinden.

11. Werkwijze voor het verwijderen van een kaarsstomp (20) uit een kaarshouder (30) met behulp van een werktuig (10) omvattende een handgreepdeel (1) en een daarmee verbonden gereedschapsdeel (2) dat een staaf (2) omvat, waarbij de staaf (2) in de zich in de kaarshouder (30) bevindende kaarsstomp (20) gebracht wordt en waarbij tijdens het verwijderen van de kaarsstomp (20) uit de kaarshouder (30) het handgreepdeel (1) gedraaid wordt, met het kenmerk, dat de staaf (2) van gereedschapsdeel (2) van een spiraalvormig deel (3) voorzien wordt en het spiraalvormig deel (3) door drukken op en draaien van het handgreepdeel (1) in de zich in de kaarshouder (30) bevindende kaarsstomp (20) gedraaid wordt waarna de kaarsstomp (20) door trekken aan het handgreepdeel (1) uit de kaarsdrager (30) verwijderd wordt.

12. Werkwijze volgens conclusie 11, met het kenmerk, dat het werktuig (10) voorzien wordt van verdere gereedschapsdelen (4,5) zoals een beitelvormig deel (4) en/of een priemvormig deel (5) waarmee in de kaarsdrager (30) achtergebleven resten van de kaarsstomp (20) verwijderd worden.

1/2

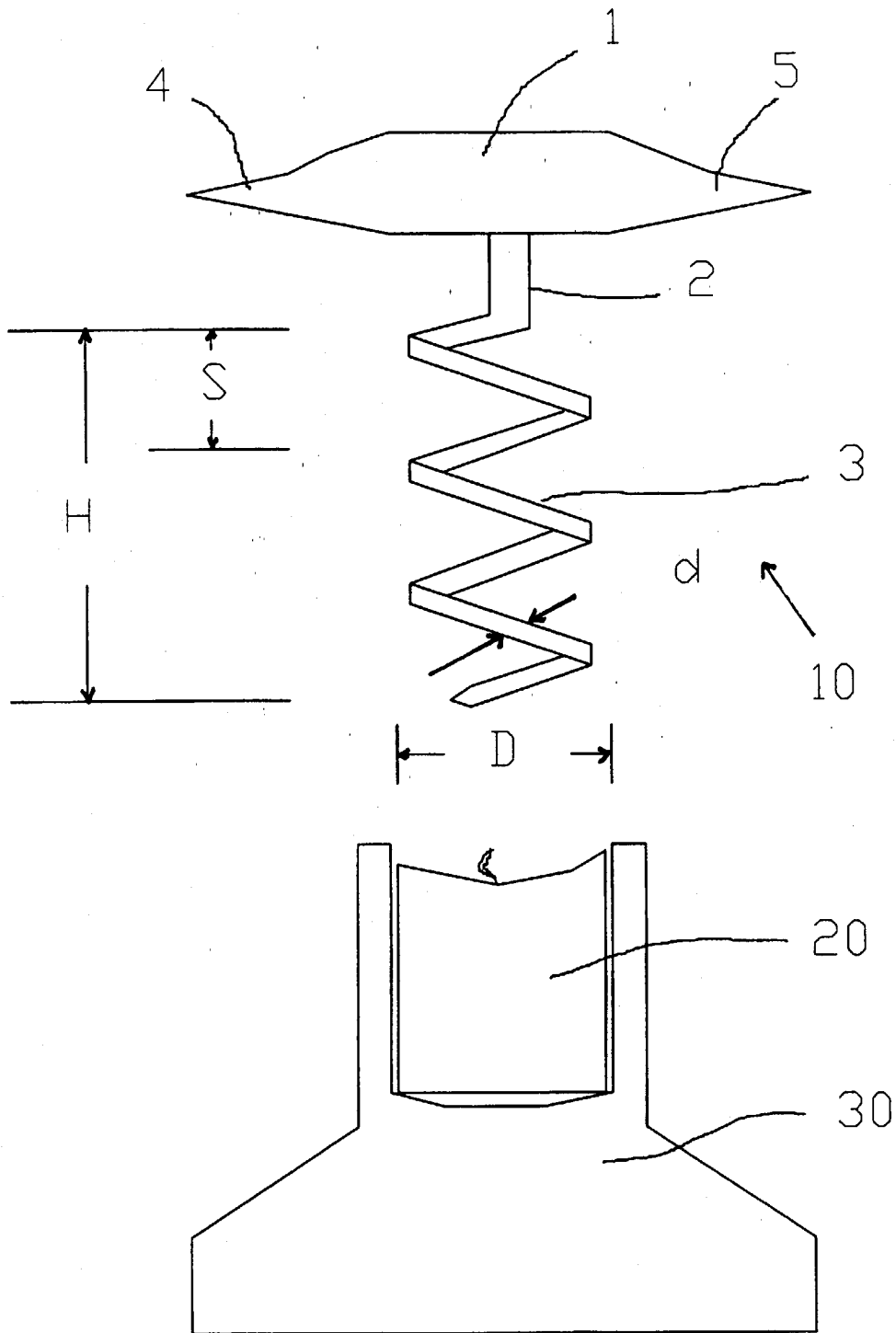


Fig. 1

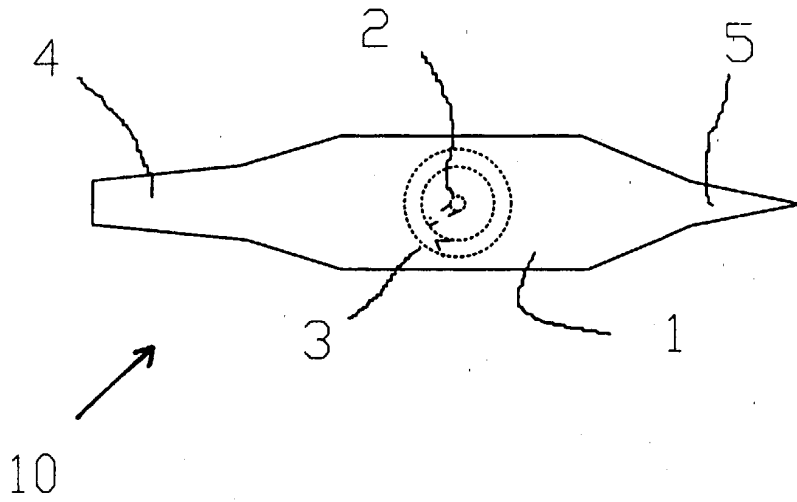


Fig. 2

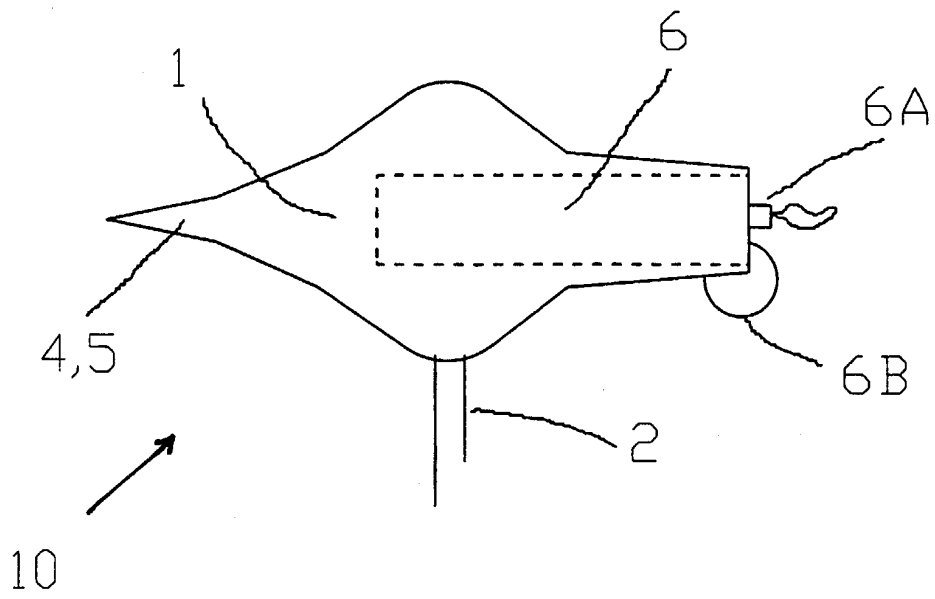


Fig. 3

SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE		KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE vto-002	
Nederlands aanvraag nr. 1020719		Indieningsdatum 30 mei 2002	
		Ingeroepen voorrangsdatum	
Aanvrager (Naam) Maarten van Tol			
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type		Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek (ISA) aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SN 39145 NL	
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)			
Volgens de internationale classificatie (IPC) Int. Cl.7: B67B7/00			
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK			
Onderzochte minimum documentatie			
Classificatiesysteem		Classificatiesymbolen	
Int. Cl.7:		B67B F21V	
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen			
III. <input type="checkbox"/> GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)			
IV. <input type="checkbox"/> GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)			

**VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE**

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1020719

<p>A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP IPC 7 B67B7/00</p> <p>Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.</p>														
<p>B. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK</p> <p>Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen) IPC 7 B67B F21V</p> <p>Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen</p> <p>Tijdens het internationaal nieuwheidsonderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden) EPO-Internal</p>														
<p>C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Categorie °</th> <th>Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages</th> <th>Van belang voor conclusie nr.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X</td> <td>US 1 339 164 A (ROCKWELL CLOUGH WILLIAM) 4 Mei 1920 (1920-05-04) bladzijde 1, regel 105 - regel 110 bladzijde 2, regel 13 - regel 17 figuur 1 ---</td> <td>1, 2, 4, 8, 11, 12</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>US 5 007 310 A (CELLINI FERDINANDO) 16 April 1991 (1991-04-16) conclusies 1-3; figuren 1, 2 ---</td> <td>1, 2, 11</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>DE 28 13 871 B (REUTERSHAN AUGUST GMBH CO KG) 7 Februari 1980 (1980-02-07) kolom 2, regel 21 - regel 25 figuur 1 -----</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>			Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.	X	US 1 339 164 A (ROCKWELL CLOUGH WILLIAM) 4 Mei 1920 (1920-05-04) bladzijde 1, regel 105 - regel 110 bladzijde 2, regel 13 - regel 17 figuur 1 ---	1, 2, 4, 8, 11, 12	X	US 5 007 310 A (CELLINI FERDINANDO) 16 April 1991 (1991-04-16) conclusies 1-3; figuren 1, 2 ---	1, 2, 11	X	DE 28 13 871 B (REUTERSHAN AUGUST GMBH CO KG) 7 Februari 1980 (1980-02-07) kolom 2, regel 21 - regel 25 figuur 1 -----	1
Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.												
X	US 1 339 164 A (ROCKWELL CLOUGH WILLIAM) 4 Mei 1920 (1920-05-04) bladzijde 1, regel 105 - regel 110 bladzijde 2, regel 13 - regel 17 figuur 1 ---	1, 2, 4, 8, 11, 12												
X	US 5 007 310 A (CELLINI FERDINANDO) 16 April 1991 (1991-04-16) conclusies 1-3; figuren 1, 2 ---	1, 2, 11												
X	DE 28 13 871 B (REUTERSHAN AUGUST GMBH CO KG) 7 Februari 1980 (1980-02-07) kolom 2, regel 21 - regel 25 figuur 1 -----	1												
<p><input type="checkbox"/> Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C. <input checked="" type="checkbox"/> Leden van dezelfde octroofamilie zijn vermeld in een bijlage</p>														
<p>° Speciale categorieën van aangehaalde documenten</p> <p>*A* document dat de algemene stand van de techniek weergeeft, maar niet beschouwd wordt als zijnde van bijzonder belang</p> <p>*E* eerder document, maar gepubliceerd op de datum van indiening of daarna</p> <p>*L* document dat het beroep op een recht van voorrang aan twijfel onderhevig maakt of dat aangehaald wordt om de publikatiedatum van een andere aanhaling vast te stellen of om een andere reden zoals aangegeven</p> <p>*O* document dat betrekking heeft op een mondelinge uiteenzetting, een gebruik, een tentoonstelling of een ander middel</p> <p>*P* document gepubliceerd voor de datum van indiening maar na de ingeroepen datum van voorrang</p> <p>*T* later document, gepubliceerd na de datum van indiening of datum van voorrang en niet in strijd met de aanvraag, maar aangehaald ter verduidelijking van het principe of de theorie die aan de uitvinding ten grondslag ligt</p> <p>*X* document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet als nieuw worden beschouwd of kan niet worden beschouwd op inventiviteit te berusten</p> <p>*Y* document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet worden beschouwd als inventief wanneer het document beschouwd wordt in combinatie met één of meerdere soortgelijke documenten, en deze combinatie voor een deskundige voor de hand ligt</p> <p>*Z* document dat deel uitmaakt van dezelfde octroofamilie</p>														
<p>Datum waarop het nieuwheidsonderzoek van internationaal type werd voltooid</p> <p>2 Januari 2003</p>		<p>Verzenddatum van het rapport van het nieuwheidsonderzoek van internationaal type</p>												
<p>Naam en adres van de instantie</p> <p>European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016</p>		<p>De bevoegde ambtenaar</p> <p>De Mas, A</p>												

VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN

INTERNATIONAAL TYPE

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1020719

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
US 1339164	A	04-05-1920	GEEN
US 5007310	A	16-04-1991	IT 1220145 B 06-06-1990 AT 73421 T 15-03-1992 DE 3869094 D1 16-04-1992 EP 0321708 A1 28-06-1989
DE 2813871	B	07-02-1980	DE 2813871 B1 07-02-1980