

(19)



URZĄD
PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ
POLSKIEJ

(10)

PL 73434 Y1

(12)

Opis ochronny wzoru użytkowego

(21) Numer zgłoszenia: **130740**

(22) Data zgłoszenia: **2022.04.20**

(43) Data publikacji o zgłoszeniu: **2023.10.23 BUP 43/2023**

(45) Data publikacji o udzieleniu ochrony: **2024.04.22 WUP 17/2024**

(51)

MKP:

B65D 19/06 (2006.01)

B65D 19/18 (2006.01)

B65D 85/00 (2006.01)

(73) Uprawniony:

**THT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świdnica, PL**

(72) Twórca(-y):

MARCIN HOŁDYS, Witoszów Dolny, PL

(74) Pełnomocnik:

rzecz. pat. Tomasz Szelwiga, Wrocław, PL

(54) Tytuł:

Pojemnik skrzyniowy

PL 73434 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prostopadłościenny, otwarty od góry pojemnik skrzyniowy przeznaczony do składowania i transportu wszelakiego rodzaju niewielkiej wielkości wytworów. Pojemnik według wzoru użytkowego w szczególności przeznaczony jest do stosowania w zakładach produkcyjnych, przetwórczych, halach magazynowych, łańcuchach logistycznych, transporcie samochodowym i tym podobnych. Ściany boczne pojemnika według wzoru użytkowego mogą być wytworzone z płyty komorowej z tworzywa sztucznego, a paleta z tworzywa sztucznego.

Znana jest z opisu wzoru użytkowego PL64526Y1 skrzynka transportowa, której dno od ścian bocznych początkowo przebiega poziomo, na odległość odpowiadającą szerokości słupka narożnikowego, po czym przebiega ukośnie ku górze, gdzie płaszczyzny dna przeginają się tworząc co najmniej jeden grzbiet, zaś kąt lub kąty między nimi zawarte są kątami rozwartymi. Grzbiet przegięcia przebiega wzdłuż długości dna skrzynki. Ponadto, końcowe części grzbietu z obu stron przegięcia rozwidlają się dochodząc do ścian końcowych środkowych, przy czym płaszczyzny w rozwidleniach są poziome.

Znana jest z opisu wzoru użytkowego PL70203Y1 skrzynka transportowa wykonana w formie otwartego pudełka o czterech ściankach i podstawie, w której wykonane są liczne przelotowe otwory. Skrzynka zbudowana jest z dwóch prostokątnych blach metalowych: blachy pierwszej, w kształcie litery „U”, stanowiącej podstawę wraz z dwiema przeciwległymi ściankami i blachy drugiej, która jest wygięta w czworoboczny prostokątny pierścień stanowiący cztery ścianki, w tym dwie pokrywające się ze ściankami utworzonymi przez wygięcie blachy pierwszej. Blacha druga połączona jest z blachą pierwszą metodą klinczowania. Ponadto, wewnątrz skrzynki znajduje się przegroda z blachy w kształcie litery „S”, która jest połączona z dwiema przeciwległymi ściankami dzieląc wewnętrzną powierzchnię skrzynki na dwie części. Skrzynka przeznaczona jest w szczególności do segregowania i transportowania gorących odkuwek powstałych w procesach kucia.

Znana jest ze zgłoszenia polskiego wzoru użytkowego PL111343U1 skrzynka z tworzywa sztucznego, zwłaszcza do transportu i magazynowania pieczywa, posiadająca uchwyty umiejscowione we wszystkich czterech ścianach bocznych oraz otwory wentylacyjne, nadto posiadająca żebro wzmacniające przechodzące w środkowej części każdego z boków w obramowanie uchwytów. Wszystkie cztery naroża wzmocnione są pionowymi listwami rozciągającymi się od górnej krawędzi skrzynki do jej dna i połączone żebrem wzmacniającym i żebrem poziomym, a nadto w ścianach bocznych posiada dwa rzędy szczelin wentylacyjnych. Dno skrzynki wzmocnione jest szachownicą i posiada otwory wentylacyjne.

Z polskiego opisu wzoru użytkowego PL71756Y1 znany jest pojemnik skrzyniowy utworzony z czterech połączonych ze sobą prostokątnych ścianek bocznych oraz zespolonej z nimi od dołu ścianki spodniej, przy czym w jednej ze ścianek bocznych utworzone jest, odchodzące od jej górnej krawędzi, otworowe wybranie, w którym usytuowana jest, wypełniająca je, zawiasowo zespolona ze ścianką boczną klapka utrzymywana w otworowym wybraniu, blokującymi jej obrót, wbudowanymi w klapkę, przy jej górnych narożach, zasuwami. Każda z zasuw ma postać, osadzonej w utworzonym w klapce gnieździe, zasuw obrotowej, która ma dwa, dla blokowania klapki w otworowym wybraniu, przesuwne obrotowo z powierzchni klapki na powierzchnię ścianki bocznej zespolone ze sobą rygle, z których pierwszy usytuowany jest od strony wnętrza pojemnika a drugi od jego strony zewnętrznej.

Z polskiego opisu wzoru użytkowego PL71757Y1 znany jest pojemnik skrzyniowy utworzony z czterech połączonych ze sobą prostokątnych ścianek bocznych oraz zespolonej z nimi od dołu ścianki spodniej, przy czym w jednej ze ścianek bocznych utworzone jest, odchodzące od jej górnej krawędzi, okno dostępowe, w którym usytuowana jest, zamykająca je, zawiasowo zespolona ze ścianką boczną klapka utrzymywana w pozycji zamykającej okno dostępowe, blokującymi jej obrót, zasuwami wbudowanymi w klapkę przy jej górnych narożach. Każda z zasuw ma postać, stanowiącego monolityczny odlew, suwaka, który utworzony jest z kształtki przesuwnej osadzonej w wykonanym w klapce podłużnym, prostopadle odchodzącym od jej bocznej krawędzi, gnieździe oraz dwóch, jeden od strony wnętrza pojemnika a drugi od jego strony zewnętrznej, otaczających kształtkę kołnierzy, z których każdy w części od strony krawędzi bocznej klapki, przy której jest usytuowany, stanowi, przesuwany z powierzchni klapki na powierzchnię ścianki bocznej pojemnika, rygiel.

Celem wzoru użytkowego jest rozwiązanie poprawiające funkcjonalność pojemnika skrzyniowego. Kolejnym celem wzoru użytkowego jest rozwiązanie ułatwiające załadunek pojemnika o danej kubaturze.

Pojemnik skrzyniowy, utworzony z podstawy oraz korpusu bocznego składającego się z osadzonych na podstawie i połączonych ze sobą parami pod kątem prostym prostokątnych połączeń bocznych, **charakteryzuje się tym**, iż korpus boczny stanowią zestawiane ze sobą i usytuowane jeden na drugim segmenty, z których każdy składa się z czterech, połączonych ze sobą parami pod kątem prostym, prostokątnych ścian bocznych, przy czym sąsiadujące ze sobą krawędzie ścian bocznych zestawione są ze sobą doczołowo, zaś segmenty są wzajemnie połączone, umiejscowionymi w każdej ze ścian bocznych jednego segmentu, zamkami, których rygle zamocowane są w zaczepach umiejscowionych w drugim segmencie, przy czym zamki jak i zaczepy w danym segmencie osadzone są w przynależnych im wybraniach znajdujących się w ścianie bocznej segmentu, przy jej krawędzi.

Utworzenie ścian bocznych pojemnika (połączeń bocznych korpusu bocznego) z segmentów jak w rozwiązaniu według wzoru użytkowego pozwala, poprzez dołożenie/ściągnięcie segmentu górnego, na zmianę kubatury pojemnika, co przekłada się na usprawnienie procesów magazynowania i logistyki. Utworzenie ścian bocznych pojemnika (połączeń bocznych korpusu bocznego) z segmentów zdecydowanie usprawnia załadunek pojemnika – segment górny może być nakładany po załadunku segmentu dolnego. Podobne usprawnienie, tyle że w odwrotnej kolejności, ma miejsce przy rozładunku pojemnika według wzoru użytkowego. Kolejno, rozwiązanie wydłuża żywotność pojemnika skrzyniowego, gdyż uszkodzenie ścian bocznych jednego z segmentów wymaga wymiany tylko tego segmentu. Zaletą rozwiązania według wzoru użytkowego w odniesieniu do stosowanych powszechnie kolumn, w których pojemniki układa się jeden na drugim, jest to, iż ściany pojemnika według wzoru użytkowego mogą być lżejszej konstrukcji.

Przedmiot wzoru użytkowego został uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pojemnik w widoku aksonometrycznym z rozłączonymi segmentami i z zamkami z wysuniętymi ryglami, fig. 2 – pojemnik w widoku aksonometrycznym z rozłączonymi segmentami i z zamkami z wsuniętymi ryglami, fig. 3 – pojemnik w widoku z boku, fig. 4 – pojemnik w widoku na bok prostopadły do boku przedstawionego na fig. 3, fig. 5 – ścianę boczną w przekroju w widoku od przodu w miejscu wmontowania w nią zamka i zaczepu ze schowanym rygłem, fig. 6 – ścianę boczną w przekroju w widoku od przodu w miejscu wmontowania w nią zamka i zaczepu z wysuniętym rygłem, fig. 7 – ścianę boczną w przekroju w widoku od boku w miejscu wmontowania w nią zamka i zaczepu ze schowanym rygłem, fig. 8 – ścianę boczną w przekroju w widoku od boku w miejscu wmontowania w nią zamka i zaczepu z wysuniętym rygłem, fig. 9 – zamek w widoku z przodu, a fig. 10 – zamek z zaczepem w widoku aksonometrycznym.

Pojemnik skrzyniowy w wykonaniu według wzoru użytkowego utworzony jest z podstawy 1 w postaci palety oraz osadzonego na podstawie 1 korpusu bocznego mającego cztery, zestawione ze sobą pod kątem prostym, połączenia boczne. Korpus boczny utworzony jest z zestawianych ze sobą i umiejscowionych jeden na drugim segmentów 2a, 2b, z których każdy składa się z czterech, trwale połączonych ze sobą parami pod kątem prostym, prostokątnych ścian bocznych 2. Sąsiadujące ze sobą krawędzie ścian bocznych 2, górnego i dolnego segmentu 2a, 2b, zestawione są doczołowo. Segmenty 2a, 2b połączone są wzajemnie ze sobą umiejscowionymi w każdej ze ścian bocznych 2 jednego segmentu 2a zamkami 3, których rygle 3a blokowane są w zaczepach 4 umiejscowionych w drugim segmencie 2b. W przedmiotowym wykonaniu zamki 3 umiejscowione są w górnym segmencie 2a a ich zaczepy 4 w dolnym segmencie 2b. W jednych dwóch ścianach bocznych 2 górnego segmentu 2a umiejscowione są dwa zamki 3 a w drugich trzy. Zaczepy 4 umiejscowione są odpowiednio pod zamkami 3. Pojedynczy zamek 3 jak i pojedynczy zaczep 4 w przynależnym mu segmencie 2a, 2b osadzone są w wybraniach, każdy w jednym, utworzonych w ścianie bocznej 2 segmentu 2a, 2b, przy jej krawędzi – zamek 3 dolnej a zaczep 4 górnej. Każdy zamek 3 zbudowany jest z zestawionych ze sobą, w odstępie jedna przed drugą, prostokątnych ścianek 3b, 3c, przedniej i tylnej. Na obszarze obrzeża górnego oraz obu obrzeży bocznych zamka 3, pomiędzy tworzącą go ścianką 3b przednią i ścianką 3c tylną utworzona jest otwarta na zewnątrz zamka 3 wnętrza montażowa, którą każdy zamek 3 nałożony jest na krawędź przynależnego mu wybrania utworzonego w ścianie bocznej 2 górnego segmentu 2a, przy jej dolnej krawędzi. Pomiedzy ścianką 3b przednią a ścianką 3c tylną zamka 3 umiejscowiony jest wysuwny z nich w kierunku do dołu rygiel 3a, który ma postać języczka i w którym umiejscowiony jest przesuwany w kierunku prostopadłym do kierunku wysuwu rygla 3a suwak 3d, mający wysuwny z bocznej ścianki rygla 3a bolec 3e. Rygiel 3a w pozycji zamkniętej każdego zamka 3 wprowadzony jest do zaczepu 4 umiejscowionego w dolnym segmencie 2b. W ściance 3b przedniej zamka 3 oraz w ryglu 3a utworzone jest okno dostępne do suwaka 3d na jego obszarze, w którym umiejscowiony jest jego uchwyt 3f. Zamek 3 wyposażony jest w mechanizm pozycjonowania rygla 3a w pozycji wysuniętej i pozycji schowanej, który tworzy

sprężyna 3g w postaci zamocowanego do rygla 3a pałaka, który naprężony zapiera się na ścianie 3c tylnej zamka 3, przy czym na ścianie 3c tylnej zamka 3 na drodze przesuwu sprężyny 3g (pałaka), na jej środku, znajduje się wypust 3h, na którym, przeprowadzana przez niego, sprężyna 3g jest mocniej uginana i o którego krawędź z jednej strony zapiera się sprężyna 3g w pozycji wysuniętego rygla 3a, a o którego krawędź z drugiej strony zapiera się sprężyna 3g w pozycji schowanego rygla 3a. Sprężyna 3g zaparta jest o wypust 3h, po każdej z jego stron, w krańcowych położeniach rygla 3a. Podobnie zamek 3 wyposażony jest w mechanizm pozycjonowania suwaka 3d w pozycji wysuniętego z rygla 3a bolca 3e i pozycji schowanego w ryglu 3a bolca 3e, który to mechanizm tworzy sprężyna 3i w postaci dwóch, zamocowanych do suwaka 3d w odstępie od siebie, pałaków, które naprężone zapierają się na ścianie wewnętrznej rygla 3a, przy czym na powyższej ścianie wewnętrznej rygla 3a na krańcach drogi przesuwu sprężyny 3i utworzone jest pierwsze wgłębienie, w które jeden pałak wskakuje gdy bolec suwaka 3d jest wysunięty z rygla 3a – jedno krańcowe położenie suwaka 3d, oraz wgłębienie drugie, w które wskakuje pałak drugi gdy bolec 3e nie wystaje z rygla 3a – drugie krańcowe położenie suwaka 3d. Każdorazowo w skrajnych pozycjach położenia suwaka 3d (schowany/wysunięty bolec 3e) tylko jeden pałak sprężyny 3i znajduje się we wgłębieniu, pozycjonując tym samym położenie suwaka 3d. Każdy zaczep 4 rygla 3a zamka 3 zbudowany jest z zestawionych ze sobą, w odstępie jedna przed drugą, prostokątnych ścianek, przedniej i tylnej, które połączone są wzajemnie ze sobą ściankami wewnętrznymi. Na obszarze obrzeża dolnego oraz obu obrzeży bocznych zaczepu 4, pomiędzy tworzącą go ścianką przednią i ścianką tylną, utworzona jest otwarta na zewnątrz zaczepu 4 wnęka montażowa, którą każdy zaczep 4 nałożony jest na krawędź przynależnego mu wybrania utworzonego w ścianie bocznej 2 dolnego segmentu 2b, przy jej górnej krawędzi. Pomiedzy ścianki wewnętrzne zaczepu 4 wprowadzany jest rygiel 3a zamka 3, a bolec 3e rygla 3a zamka 3 wprowadzany jest w otwór w ścianie wewnętrznej zaczepu 4. Łączące ściankę przednią ze ścianką tylną zaczepu 4 ścianki wewnętrzne mają kształt ustawionego na nóżkach profilu w kształcie Ω w pozycji odwróconej. W górnym segmencie 2a, na jego ścianach bocznych 2, dłuższych, utworzone jest przy ich krawędziach górnych okno dostępne 5 obniżające krawędź załadunkową/rozładunkową pojemnika.

Zastrzeżenie ochronne

1. Pojemnik skrzyniowy, utworzony z podstawy oraz korpusu bocznego składającego się z osadzonych na podstawie i połączonych ze sobą parami pod kątem prostym prostokątnych połączy bocznych, **znamienny tym**, że korpus boczny stanowią zestawiane ze sobą i usytuowane jeden na drugim segmenty (2a, 2b), z których każdy składa się z czterech, połączonych ze sobą parami pod kątem prostym, prostokątnych ścian bocznych (2), przy czym sąsiadujące ze sobą krawędzie ścian bocznych (2) zestawione są ze sobą doczołowo, zaś segmenty (2a, 2b) są wzajemnie połączone, umiejscowionymi w każdej ze ścian bocznych (2) jednego segmentu (2a), zamkami (3), których rygle (3a) zamocowane są w zaczepach (4) umiejscowionych w drugim segmencie (2b), przy czym zamki (3) jak i zaczepy (4) w danym segmencie (2a, 2b) osadzone są w przynależnych im wybraniach znajdujących się w ścianie bocznej (2) segmentu (2a, 2b), przy jej krawędzi.

Rysunki

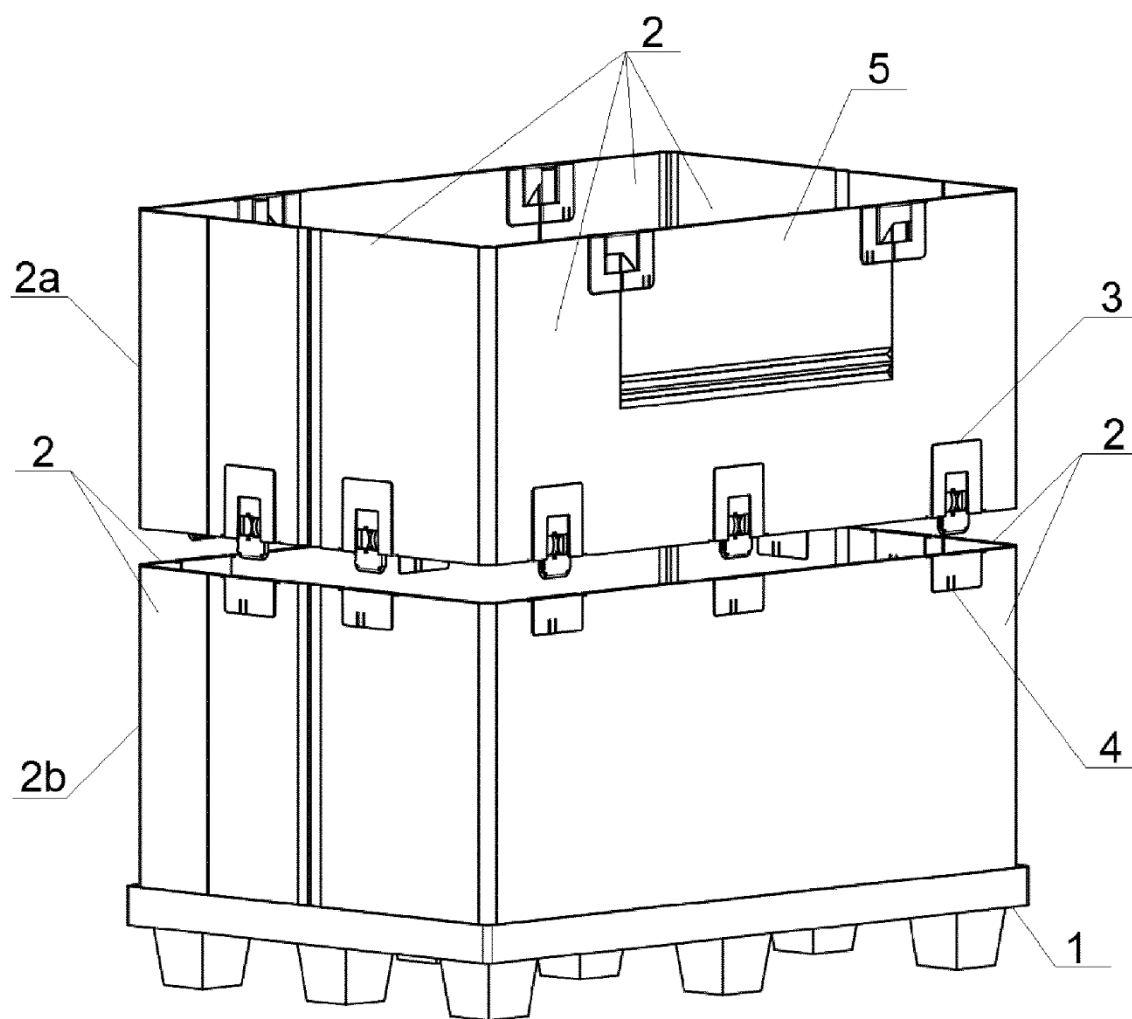


Fig. 1

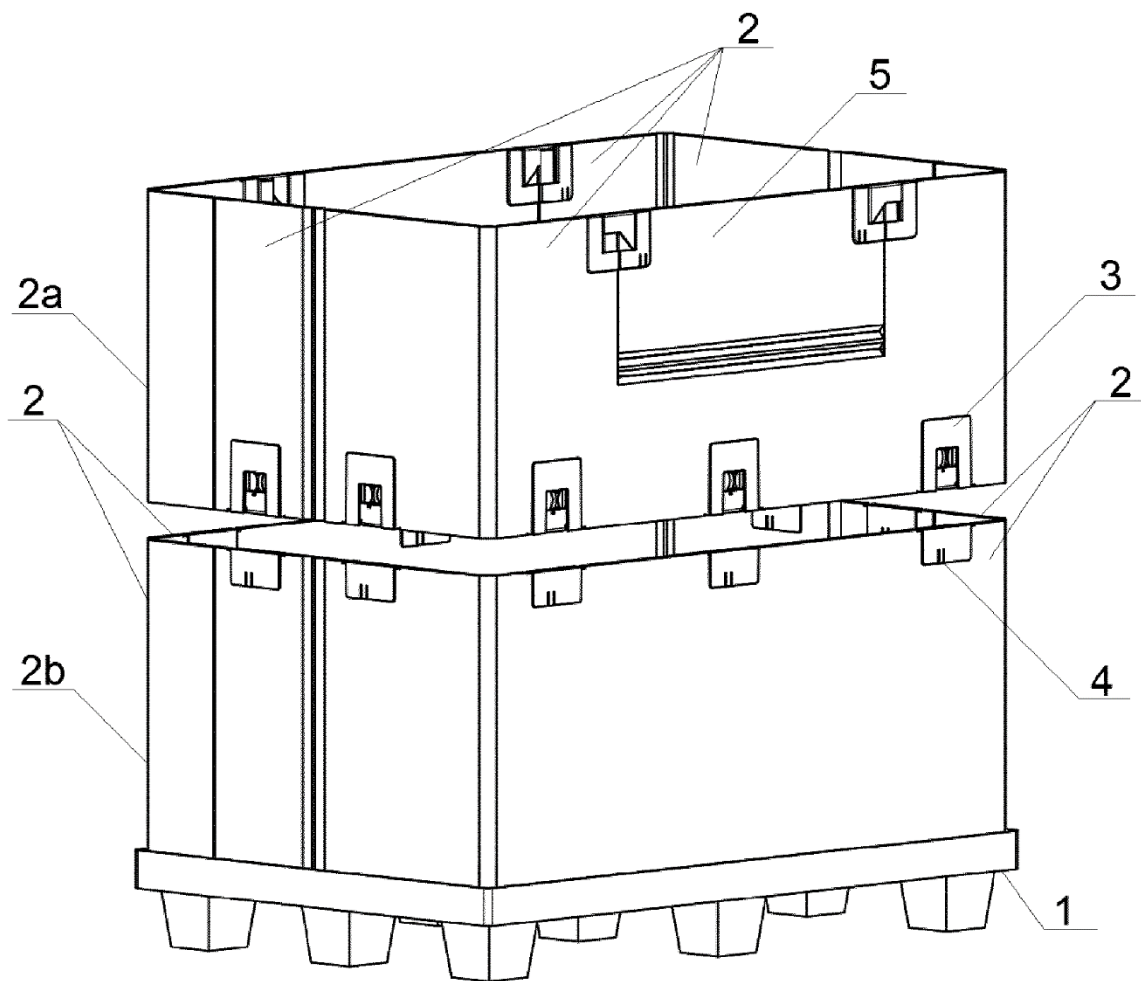


Fig. 2

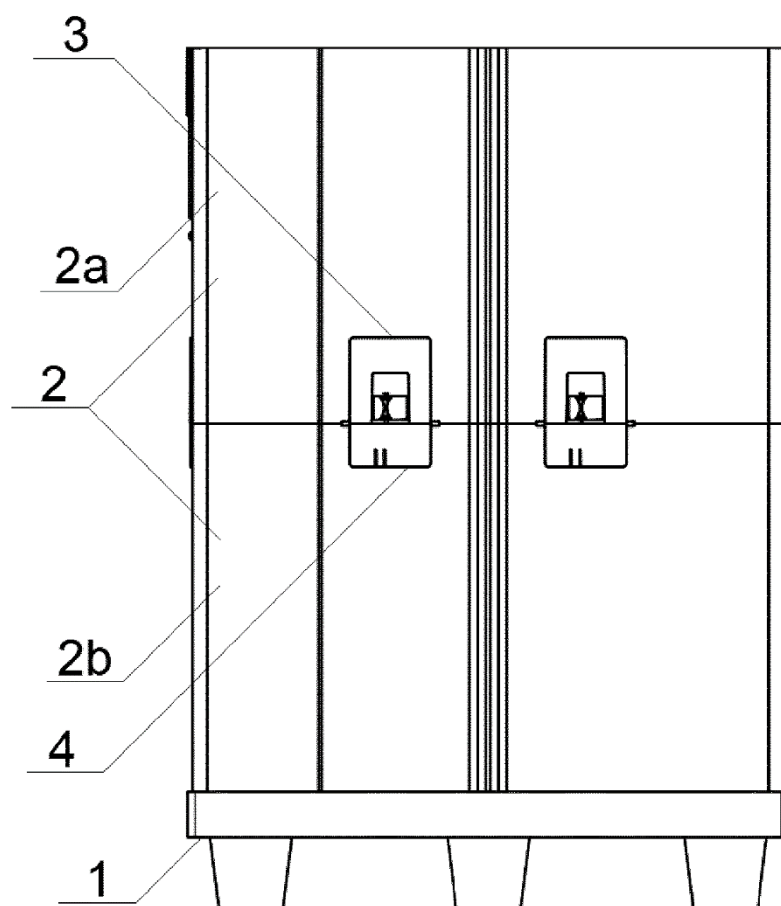


Fig. 3

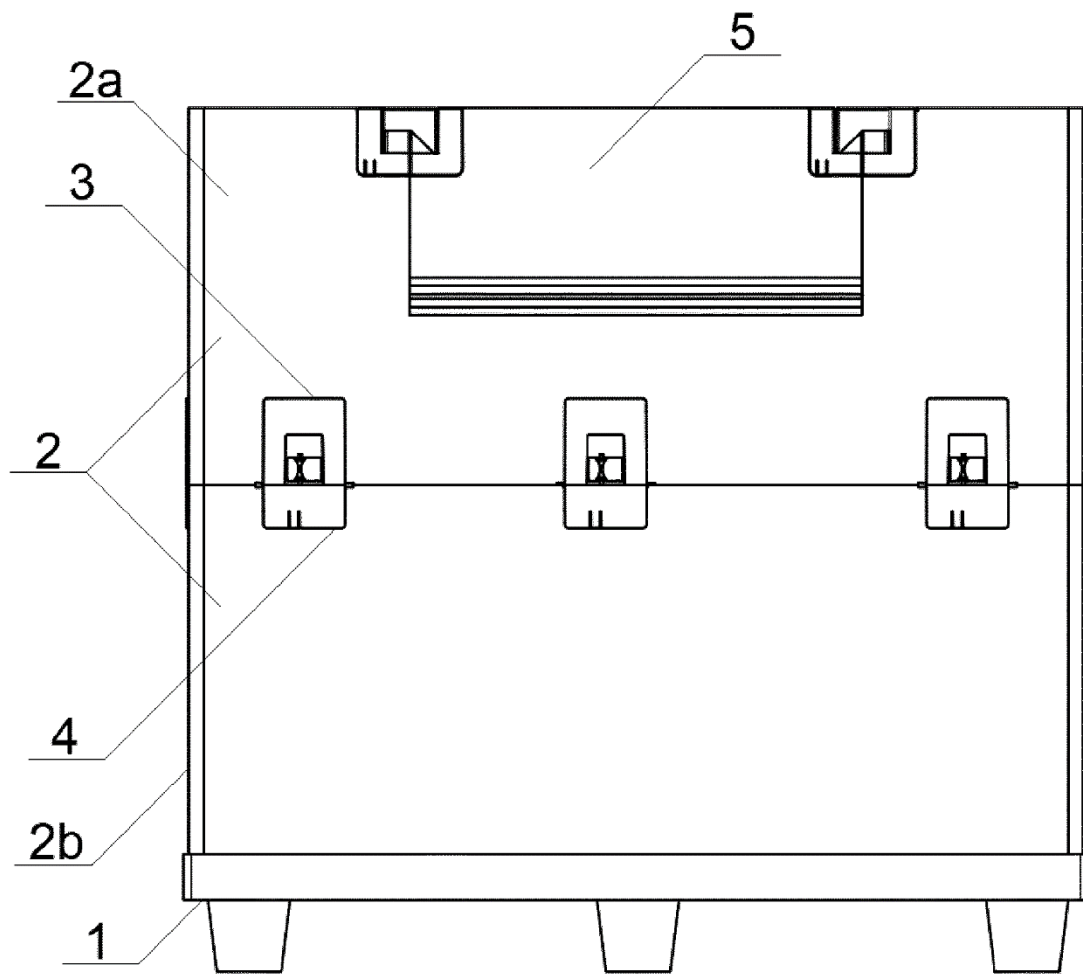


Fig. 4

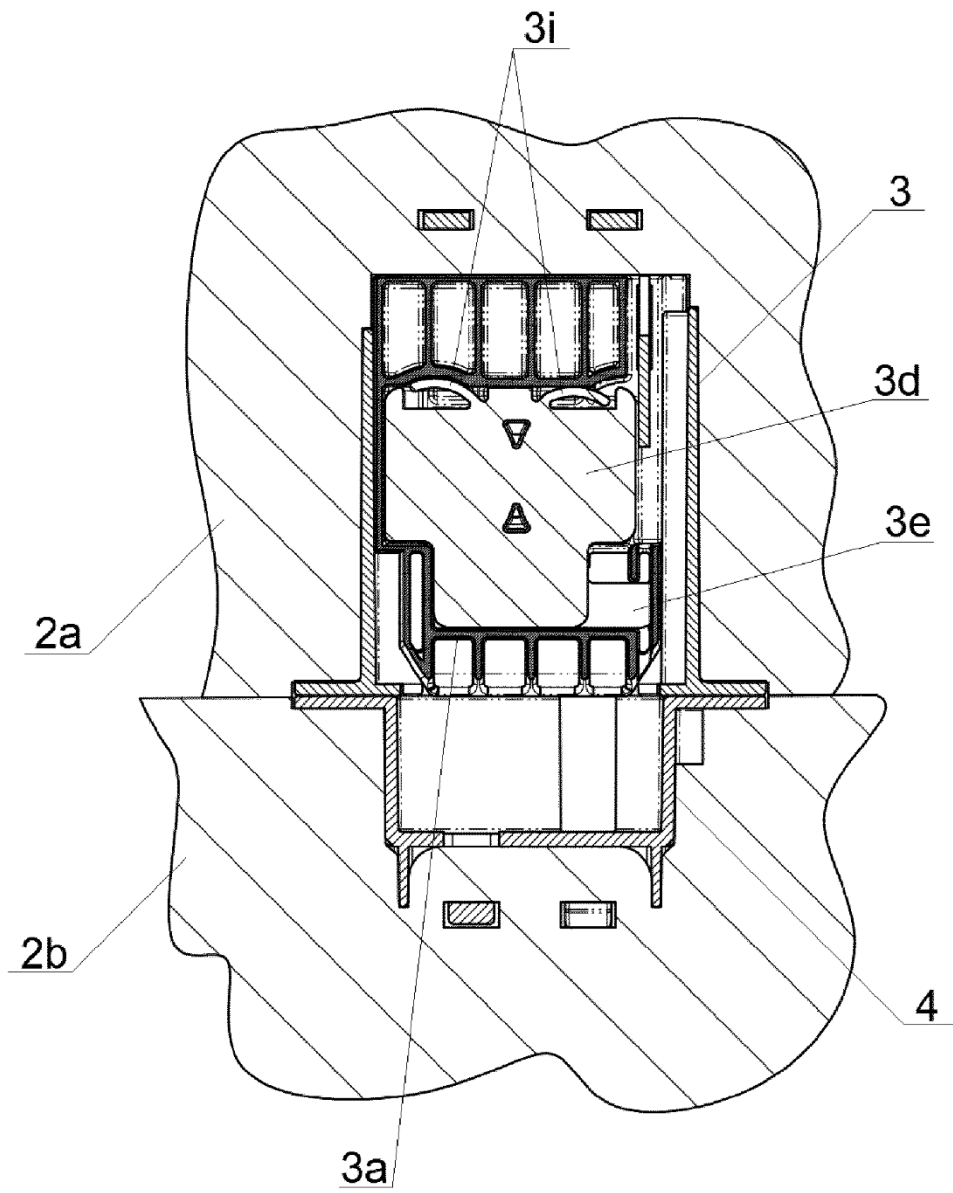


Fig. 5

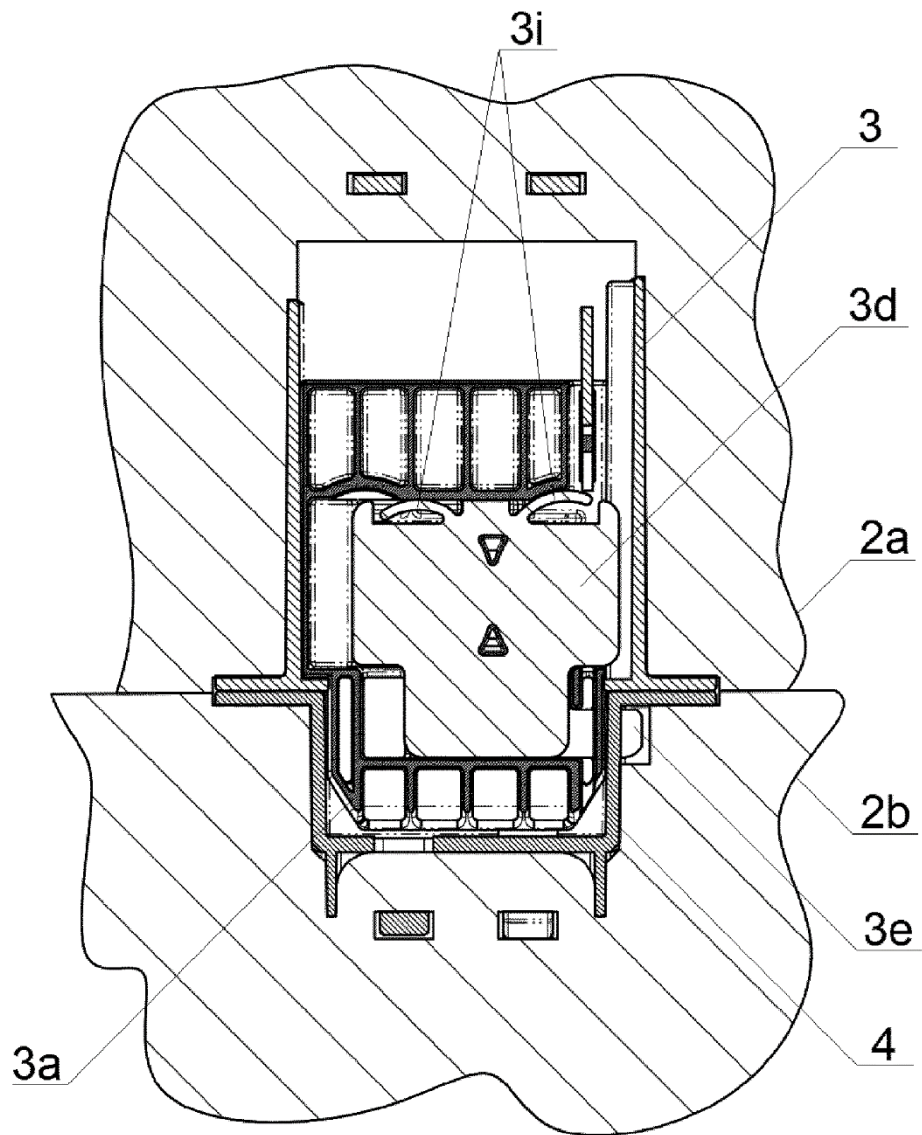


Fig. 6

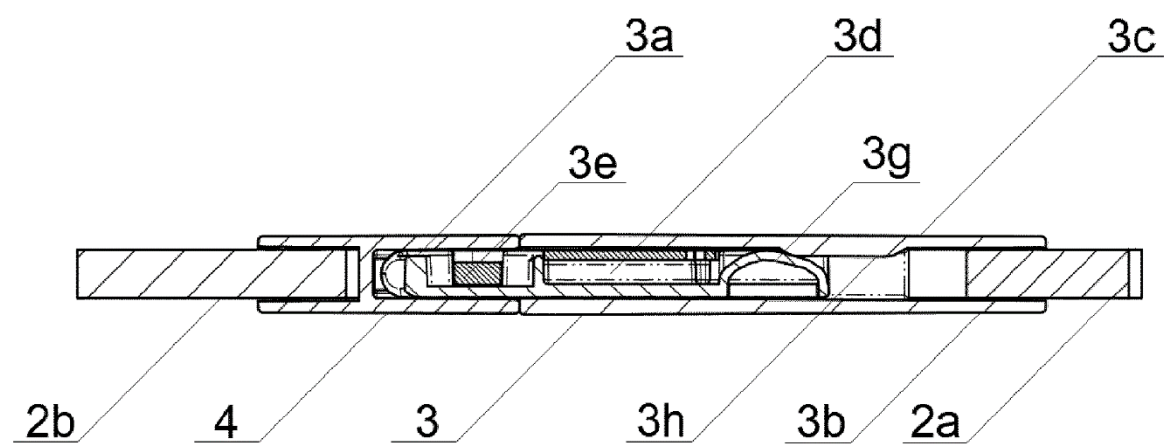


Fig. 7

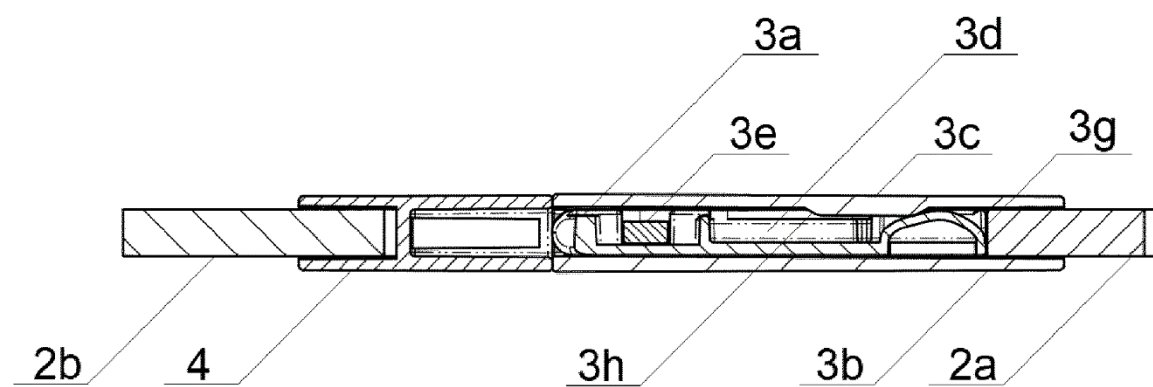


Fig. 8

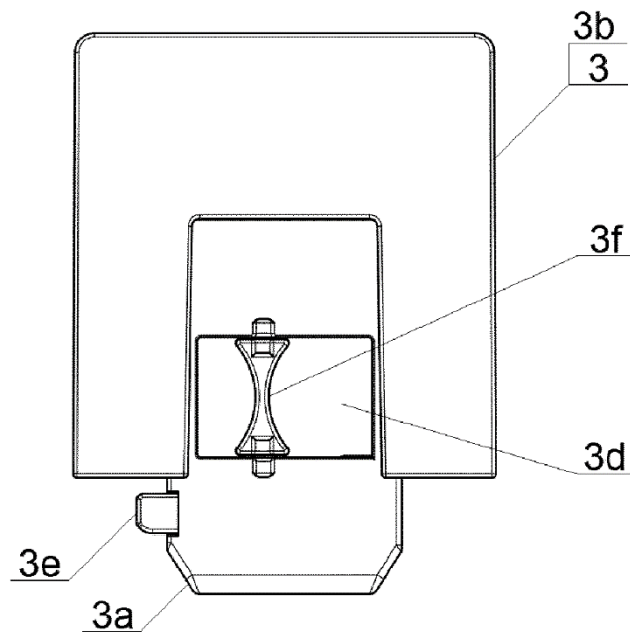


Fig. 9

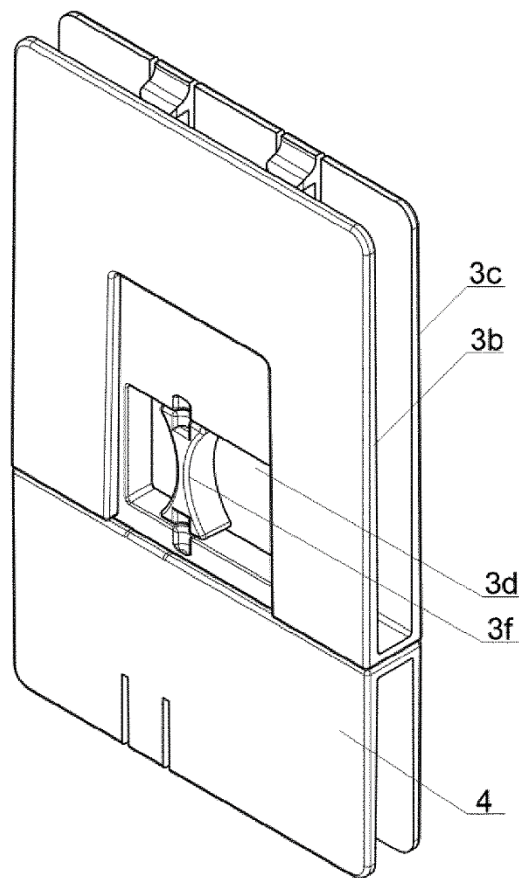


Fig. 10