



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203864402 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 08

(21) 申请号 201420240464. 5

(22) 申请日 2014. 05. 12

(73) 专利权人 重庆敏特汽车零部件有限公司

地址 401120 重庆市渝北区重庆市北部新区
 云端街 8 号

(72) 发明人 王小永

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州盛飞专利代理事

务所 (普通合伙) 33243

代理人 张向飞

(51) Int. Cl.

B60J 10/08 (2006. 01)

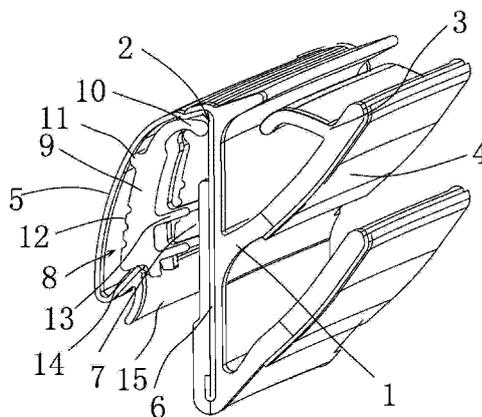
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种前车门外水切装饰密封条

(57) 摘要

本实用新型属于汽车配件技术领域, 提供了一种前车门外水切装饰密封条, 安装在汽车车门钣金上, 该外水切装饰密封条包括复压在一起的软性体以及金属体, 金属体整体呈倒 U 字型, 金属体由外观部以及固定部组成, 固定部内嵌在软性体上, 外观部向外翻折后内侧与软性体之间形成有钣金卡入槽, 在外观部与钣金卡入槽之间设置有独立卡配支撑件。本实用新型的优点在于采用金属件和软性件复压的方式, 金属件既起到支撑骨架的作用, 同时也形成外观面, 这样金属件的固定更加牢靠, 同时设置独立卡配支撑件一方面对金属件进行支撑, 同时与车门钣金配合, 安装方便快捷, 装配方便安装后配合稳固牢靠, 不仅保证了良好的密封性能和防噪性能, 也起到了良好的装饰效果。



1. 一种前车门外水切装饰密封条,安装在汽车车门钣金上,其特征在于,该外水切装饰密封条包括复压在一起的软性体以及金属体,所述的金属体整体呈倒U字型,金属体由外观部以及固定部组成,所述的固定部内嵌在软性体上,外观部向外翻折后内侧与软性体之间形成有钣金卡入槽,在外观部与钣金卡入槽之间设置有独立卡配支撑件。

2. 根据权利要求1所述的一种前车门外水切装饰密封条,其特征在于,所述的独立卡配支撑件包括卡配主体,所述的卡配主体的顶部具有弯卷头,在卡配主体的左侧部上具有与金属体内侧面相抵靠的支撑头,在卡配主体的右侧部上具有与车门钣金相配合的钣金卡唇边。

3. 根据权利要求2所述的一种前车门外水切装饰密封条,其特征在于,所述的卡配主体的左侧部上还具有防滑凸起。

4. 根据权利要求3所述的一种前车门外水切装饰密封条,其特征在于,所述的卡配主体的左下部具有钩槽,金属体的外观部的一端钩在钩槽上,在钩槽的下沿金属体上复压有钣金挡唇边。

5. 根据权利要求4所述的一种前车门外水切装饰密封条,其特征在于,所述的软性体上还设置有车窗玻璃接触配合的玻璃配合唇边,在玻璃配合唇边上具有植绒层。

6. 根据权利要求5所述的一种前车门外水切装饰密封条,其特征在于,该外水切装饰密封条的端部上安装有端盖件,所述的端盖件包括盖本体以及设置在盖本体右端部的遮盖,在盖本体的左端部上设置有斜插入边,盖本体上还设置有定位柱,在盖本体上靠近定位柱的左侧设置有防退片。

一种前车门外水切装饰密封条

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车配件技术领域,涉及一种前车门外水切装饰密封条。

背景技术

[0002] 前车门外水切装饰密封条主要安装在车门窗处,起装饰、密封以及对门玻璃起到导向作用。现有的前车门外水切装饰密封条通常有包括金属件以及软性件,金属件主要起到外观装饰作用,通过金属件直接固定软性件形成整体结构,这种方式的水切装饰密封条存在以下缺点:1、首先是材料较多,总的成本较高,金属件安装不牢靠,容易脱落,金属件从内侧得不到支撑,容易出现变形;2、由于软性件需要单独内嵌金属,制造成本较高。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术的现状,而提供一种结构简单,装配方便,制造成本低的前车门外水切装饰密封条。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种前车门外水切装饰密封条,安装在汽车车门钣金上,其特征在于,该外水切装饰密封条包括复压在一起的软性体以及金属体,所述的金属体整体呈倒U字型,金属体由外观部以及固定部组成,所述的固定部内嵌在软性体上,外观部向外翻折后内侧与软性体之间形成有钣金卡入槽,在外观部与钣金卡入槽之间设置有独立卡配支撑件。

[0005] 为优化上述方案采取的措施具体包括:

[0006] 在上述的一种前车门外水切装饰密封条中,所述的独立卡配支撑件包括卡配主体,所述的卡配主体的顶部具有弯卷头,在卡配主体的左侧部上具有与金属体内侧面相抵靠的支撑头,在卡配主体的右侧部上具有与车门钣金相配合的钣金卡唇边。

[0007] 在上述的一种前车门外水切装饰密封条中,所述的卡配主体的左侧部上还具有防滑凸起。

[0008] 在上述的一种前车门外水切装饰密封条中,所述的卡配主体的左下部具有钩槽,金属体的外观部的一端钩在钩槽上,在钩槽的下沿金属体上复压有钣金挡唇边。

[0009] 在上述的一种前车门外水切装饰密封条中,所述的软性体上还设置有车窗玻璃接触配合的玻璃配合唇边,在玻璃配合唇边上具有植绒层。

[0010] 在上述的一种前车门外水切装饰密封条中,该外水切装饰密封条的端部上安装有端盖件,所述的端盖件包括盖本体以及设置在盖本体右端部的遮盖,在盖本体的左端部上设置有斜插入边,盖本体上还设置有定位柱,在盖本体上靠近定位柱的左侧设置有防退片。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于采用金属件和软性件复压的方式,金属件既起到支撑骨架的作用,同时也形成外观面,这样不仅节省了制作原材料,降低了制造的成本,而且使得金属件的固定更加牢靠,同时设置独立卡配支撑件一方面对金属件进行支撑,同时与车门钣金配合,安装方便快捷,装配方便安装后配合稳固牢靠,不仅保证了良好的密封性能和防噪性能,也起到了良好的装饰效果。

附图说明

[0012] 图 1 是本前车门外水切装饰密封条的整体结构示意图；

[0013] 图 2 是图 1 的 A-A 向结构示意图；

[0014] 图 3 是端盖件的整体结构示意图。

具体实施方式

[0015] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0016] 图中,软性体 1;金属体 2;玻璃配合唇边 3;植绒层 4;外观部 5;固定部 6;钣金卡入槽 7;独立卡配支撑件 8;卡配主体 9;弯卷头 10;支撑头 11;防滑凸起 12;钣金卡唇边 13;钩槽 14;钣金挡唇边 15;端盖件 16;盖本体 17;遮盖 18;斜插入边 19;定位柱 20;防退片 21。

[0017] 如图 1 和图 2 所示,本前车门外水切装饰密封条,安装在汽车车门钣金上,该外水切装饰密封条包括复压在一起的软性体 1 以及金属体 2,金属体 2 整体呈倒 U 字型,软性体 1 上还设置有车窗玻璃接触配合的玻璃配合唇边 3,在玻璃配合唇边 3 上具有植绒层 4,这样保证了与玻璃的良好配合,防止玻璃在升降的过程中产生噪声。

[0018] 具体来说,金属体 2 由外观部 5 以及固定部 6 组成,固定部 6 内嵌在软性体 1 上,这里固定部 6 内嵌在软性体 1 内既起到良好的固定作用,同时又作为软性体 1 的支撑骨架,使得软性体 1 具备更好的强度,外观部 5 向外翻折后内侧与软性体 1 之间形成有钣金卡入槽 7,在外观部 5 与钣金卡入槽 7 之间设置有独立卡配支撑件 8,独立卡配支撑件 8 包括卡配主体 9,卡配主体 9 的顶部具有弯卷头 10,弯卷头 10 与金属件弯曲的弧度一致,这样支撑住弯卷头 10 保证平稳过渡,在卡配主体 9 的左侧部上具有与金属体 2 内侧面相抵靠的支撑头 11,这样通过支撑头 11 就可以撑住金属体 2 的外观部 5,从而防止变形,卡配主体 9 的左侧部上还具有防滑凸起 12,通过防滑凸起 12 使得金属体 2 接触更加充分,防止出现松动,在卡配主体 9 的右侧部上具有与车门钣金相配合的钣金卡唇边 13,卡配主体 9 的左下部具有钩槽 14,金属体 2 的外观部 5 的一端钩在钩槽 14 上,这样就可以对金属体 2 的位置进行固定,同时在钩槽 14 的下沿金属体 2 上复压有钣金挡唇边 15,当车门钣金卡入钣金卡入槽 7 后,这时钣金卡唇边 13 就与车门钣金相接触并通过钣金挡唇边 15 对其位置进行限挡,从而防止整个外水切装饰密封条从车门钣金上脱出,保证良好的安装牢靠性。

[0019] 如图 3 所示,该外水切装饰密封条的端部上安装有端盖件 16,端盖件 16 包括盖本体 17 以及设置在盖本体 17 右端部的遮盖 18,在盖本体 17 的左端部上设置有斜插入边 19,盖本体 17 上还设置有定位柱 20,在盖本体 17 上靠近定位柱 20 的左侧设置有防退片 21,安装时通过斜插入边 19 可以方便的插卡入外水切装饰密封条上,然后通过定位柱 20 进行锁定,锁定后又由于防退片 21 的存在,防止整个端盖件 16 从外水切装饰密封条脱出。

[0020] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神所定义的范围。

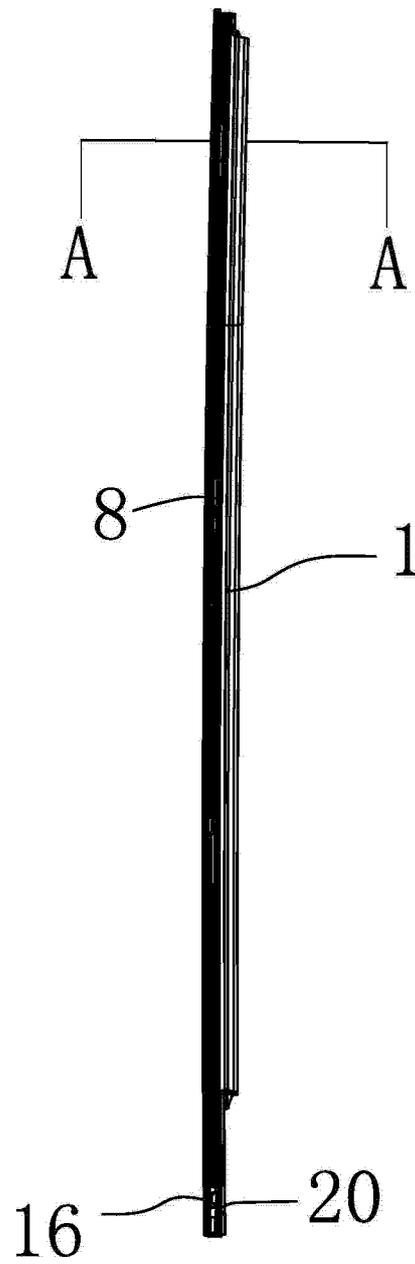


图 1

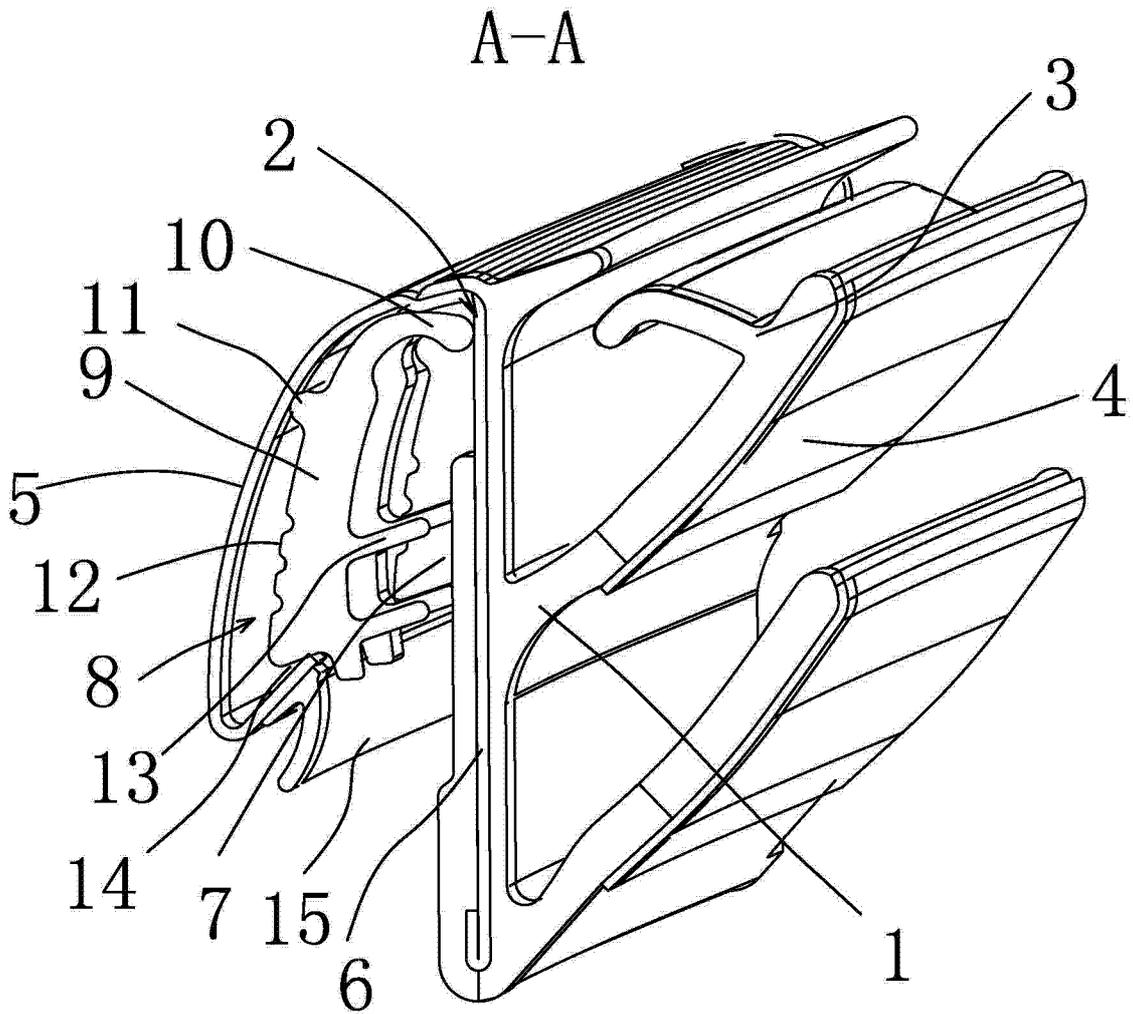


图 2

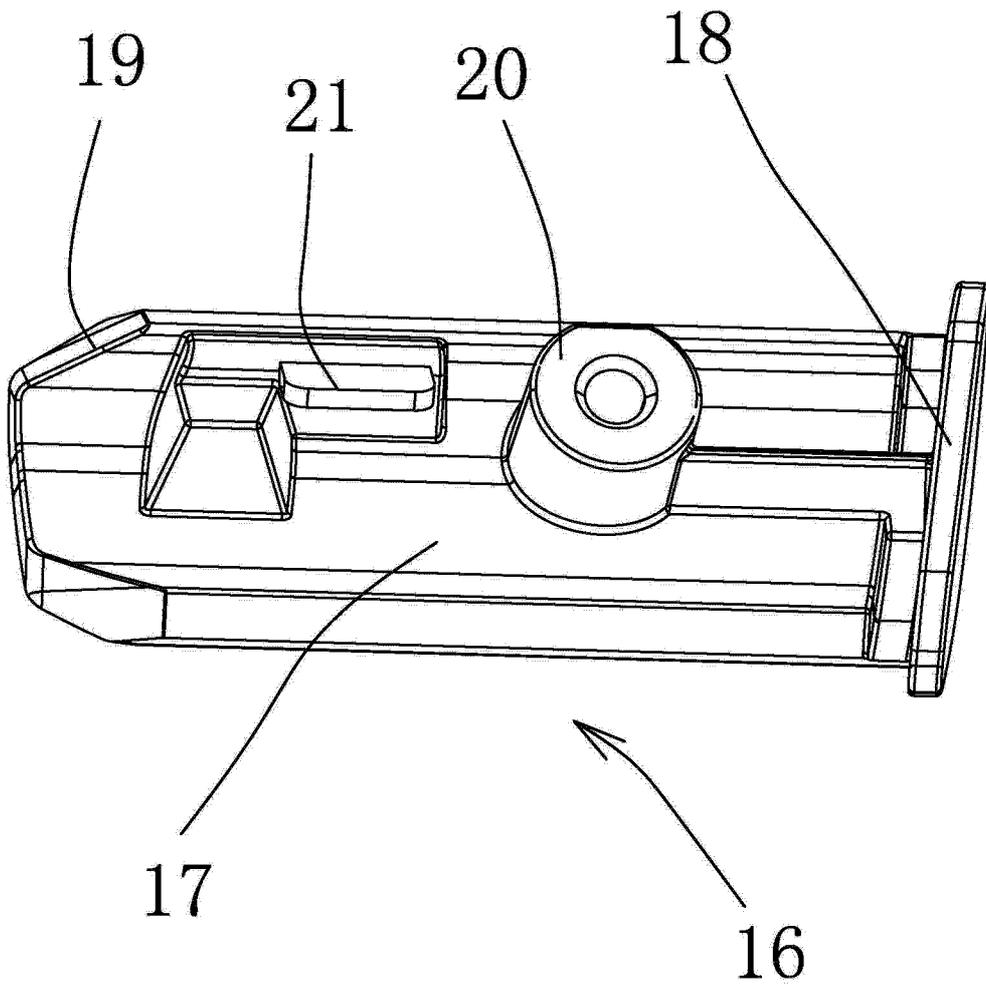


图 3