

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 3 区分

【発行日】平成30年8月30日 (2018.8.30)

【公表番号】特表2017-527447(P2017-527447A)

【公表日】平成29年9月21日 (2017.9.21)

【年通号数】公開・登録公報2017-036

【出願番号】特願2017-501654(P2017-501654)

【国際特許分類】

B 2 6 F 1/44 (2006.01)

B 2 6 F 1/38 (2006.01)

B 2 6 D 7/18 (2006.01)

B 2 6 D 7/32 (2006.01)

B 3 1 B 70/14 (2017.01)

B 3 1 B 70/26 (2017.01)

【 F I 】

B 2 6 F 1/44 J

B 2 6 F 1/38 A

B 2 6 D 7/18 G

B 2 6 D 7/32 B

B 3 1 B 70/14

B 3 1 B 70/26

【手続補正書】

【提出日】平成30年7月17日 (2018.7.17)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

プラスチック材料シートをロータリーダイプレスに通して移動させることと、

ロータリーダイを用いて前記プラスチック材料シートから複数の材料片を除去し、概ね連続的なウェブを形成することと、

前記概ね連続的なウェブ内の張力を制御することと、

前記ロータリーダイを用いて前記連続的なウェブから少なくとも 3 レーンの概ね連続的な容器キャリアストリングを形成することであって、前記概ね連続的な容器キャリアストリングの各容器キャリアは、小半径部及び非直線状のミシン目のうちの少なくとも一方を含んでいる、少なくとも 3 レーンの概ね連続的な容器キャリアストリングを形成することと、

前記少なくとも 3 レーンの概ね連続的な容器キャリアストリングを扇状に折り畳んでカートンの中に移すことと、

を含む、可撓性キャリアを製造する方法。

【請求項 2】

プラスチック材料シートをロータリーダイプレスに通して移動させることと、

ロータリーダイを用いて、前記プラスチックシートから複数の材料片を除去することにより、少なくとも 3 レーンの概ね連続的な容器キャリアストリングを形成することであって、前記概ね連続的な容器キャリアストリングの各容器キャリアは複数の非直線状のミシン目を含んでいる、少なくとも 3 レーンの概ね連続的な容器キャリアストリングを形成す

ることと、

前記概ね連続的な容器キャリアストリングを収集ステーションに移送することと、

前記ロータリーダイプレス内の前記概ね連続的な容器キャリアストリングの張力を制御することと、

前記少なくとも３レーンの概ね連続的な容器キャリアストリングを扇状に折り畳んでカートンの中に移すことと、

を含む、可撓性キャリアを製造する方法。

【請求項３】

プラスチック材料シートをロータリーダイプレスに通して移動させることと、

前記プラスチック材料シートがロータリーダイに提供されて該ロータリーダイによって打ち抜かれる際に、前記プラスチック材料シートの張力を連続的に制御することと、

前記ロータリーダイを用いて少なくとも３レーンの概ね連続的な容器キャリアストリングを形成することであって、前記概ね連続的な容器キャリアストリングの各容器キャリアは、小半径部及び非直線状のミシン目のうちの少なくとも一方を含んでいる、少なくとも３レーンの概ね連続的な容器キャリアストリングを形成することと、

を含む、可撓性キャリアを製造する方法。