



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2012년03월09일  
(11) 등록번호 10-1118369  
(24) 등록일자 2012년02월13일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
**A41G 5/00** (2006.01)  
(21) 출원번호 10-2005-0038767  
(22) 출원일자 2005년05월10일  
심사청구일자 2009년03월31일  
(65) 공개번호 10-2006-0046005  
(43) 공개일자 2006년05월17일  
(30) 우선권주장  
JP-P-2004-00230826 2004년08월06일 일본(JP)  
(56) 선행기술조사문헌  
JP05321009 A\*  
JP2002038323 A\*  
JP60135108 U\*  
\*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자  
**유한회사 리체르**  
일본국 아이치켄 나고야시 아츠타쿠 타이호우  
1-1-1 버트 크리트 히비노 A-012  
(72) 발명자  
**노무라 토모야스**  
일본국 아이치켄 나고야시 아츠타쿠 타이호우  
1-1-1 버트크리트 히비노 A-012 유한회사 리체르  
내  
(74) 대리인  
**최달용**

전체 청구항 수 : 총 4 항

심사관 : 김태산

(54) 발명의 명칭 인모발 다발 또는 인공모발 다발 등의 부착구 및 그 부착방법

### (57) 요약

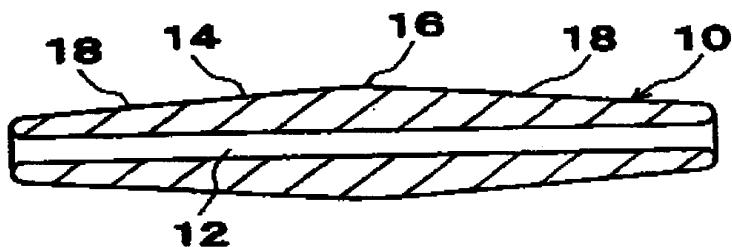
#### 과제

엮어서 부착하는 방법으로서는, 갈라놓은 자모 다발에, EX모 다발의 선단부를 감아붙이고, 이 감아붙인 선단측의 EX모 다발과, 마찬가지로 감아붙인 부분보다 손쪽 측의 EX모 다발로 3가닥 엮는 방법과, 자모을 2개로 분속하고, 이 자모 다발의 사이에 EX모 다발의 중앙을 끼우고, 자속 머리카락을 크로스시켜서 4가닥 엮는 방법이 있다. 어느것이나 시술자를 앉힌채로 엮어서 붙이기 때문에, 시간과 비용이 걸린다. 칩을 이용하는 방법에서는, 금속제의 날카로운 모서리가 피부의 부근에 생겨 버리기 때문에, 브러싱할 때에 모발이 걸리기 쉽고, 모발에 어떠한 충격이 가하여진 때에, 그 부위에 끝이 뾰족한 칩이 존재하면, 피부를 손상시킬 우려가 있다. EX모 다발을 자모 다발에 단시간에 강고하게 부착하고, 게다가 내구성에 우수하고, 피부를 손상시킬 우려가 없는, 인공모발 다발의 부착구 및 그 부착 방법을 제공한다.

#### 해결 수단

본 발명의 제 1항에 기재된 인공모발 다발 부착구(10)의 발명은, 중심부에 모발 지지구멍(12)이 관통되고 탄성 재료로 이루어지는 통형상체로서, 상기 통형상체의 표면은 중앙부로부터 상기 모발 지지구멍(12)의 양단 개구부를 향하여 지름이 줄어드는 테이퍼면(18)을 형성하여, 상기 테이퍼면(18)이 상기 통형상체의 벽두께를 상기 중앙부에서는 두꺼워지고 상기 양단 개구부에서는 얇아지도록 변화시키는 것을 특징으로 한다.

#### 대표 도 - 도1



## 특허청구의 범위

### 청구항 1

중심부에 모발 지지구멍(12)이 관통되고 탄성 재료로 이루어지는 통형상체로서, 상기 통형상체의 표면은 중앙부로부터 상기 모발 지지구멍(12)의 양단 개구부를 향하여 지름이 줄어드는 테이퍼면(18)을 형성하여, 상기 테이퍼면(18)이 상기 통형상체의 벽두께를 상기 중앙부에서 두꺼워지고 상기 양단 개구부에서 얇아지도록 변화시키는 것을 특징으로 하는 인공모발 다발 부착구.

### 청구항 2

제 1항에 있어서,

상기 통형상체의 표면은 중앙부로부터 상기 모발 지지구멍(12)의 양단 개구부를 향하여 지름이 줄어드는 단차대를 연속시킨 것을 특징으로 하는 인공모발 다발 부착구.

### 청구항 3

제 1항의 인공모발 다발 부착구(10)를 사용하고, 적절한 긁기로 갈라놓은 자모(自毛) 다발(26)을 상기 모발 지지구멍(12)의 일단으로부터 타단으로 관통하는 공정과,

상기 모발 지지구멍(12)에 관통 부착할 수 있는 긁기가 되도록 갈라놓은 인공모발 다발(28)의 일단을 접착제로 고착하여 적절한 길이와 경도의 인공모발 고정단(28a)을 형성하는 공정과,

상기 인공모발 고정단(28a)을 상기 모발 지지구멍(12)의 자모 다발 인출단으로부터 삽입하고 상기 모발 지지구멍(12)에 관통한 자모 다발(26)과 상기 인공모발 고정단(28a)을 고정하는 공정으로 이루어지는 것을 특징으로 하는 인공모발의 부착 방법.

### 청구항 4

제 1항의 인공모발 다발 부착구(10)를 사용하고, 적절한 긁기로 갈라놓은 자모(自毛) 다발(26)을 상기 모발 지지구멍(12)의 일단으로부터 타단으로 관통하는 공정과,

상기 모발 지지구멍(12)에 관통 부착할 수 있는 긁기가 되도록 갈라놓은 인공모발 다발(28)의 일단에 열수축성의 수지관(30)을 관통 부착하고 가열함에 의해 상기 수지관을 고착하여 적절한 길이와 경도의 인공모발 고정단(30a)을 형성하는 공정과,

상기 인공모발 고정단(30a)을 상기 모발 지지구멍(12)의 자모 다발 인출단(12a)으로부터 삽입하고 상기 모발 지지구멍(12)에 관통한 상기 자모 다발(26)과 상기 인공모발 고정단(30a)을 고정하는 공정으로 이루어지는 것을 특징으로 하는 인공모발의 부착 방법.

## 명세서

### 발명의 상세한 설명

#### 발명의 목적

#### 발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

[0013]

#### 기술 분야

[0014]

본 발명의 인모발(人毛髮) 다발(束) 또는 인공모발(人工毛髮) 다발(束) 등의 부착구 및 그 부착 방법은, 미용업계에서는 익스텐션이라고 불리는 것으로서, 이른바 부분가발(付け毛)의 부착구(取付具) 및 그 부착 방법에 관한 것이다. 본 발명에서는, 인모발 다발은 자모(自毛)로 한하지 않고 타인의 모발을 포함하고, 인공모발 다발 등은 인공모발로 한하지 않고, 가죽끈, 삼(麻)끈 등 외에, 비즈나 조수(鳥獸)의 깃털과 같은 장식적인 효과가 있는 것이라면, 어느것이나 익스텐션으로서 채택할 수 있다.

[0015]

#### 종래의 기술

[0016]

미용업계에서 익스텐션(이하 EX라고 약칭한다)이라고 칭하여지는 이 기술은, 인모(人毛) 또는 모발용 섬유를 두

발(頭髮)의 뿌리머리카락에 덧붙이는 기법이다. 이 EX의 기법은, 예를 들면 컬러풀한 모발용 섬유를 일부 영색과 같이 이용하든지, 또는 모발 량이 적은 고객에 대해서는 타인의 인모(人毛) 다발을 증모(增毛)하여 모발에 볼륨감을 내기 위해 이용된다. 그 때문에, EX는 헤어 디자인의 폭을 대폭적으로 확대할 수 있기 때문에, 근래 확실한 유행의 징조를 엿볼 수 있다.

[0017] 종래, EX를 붙이는 방법으로는, 3가닥 엮기(編), 4가닥 엮기, 또는 칩이라고 칭하여지는 금속관을 이용하는 방법이 이용되고 있다. 3가닥 엮기는, 적당량으로 갈라놓은 자모 다발에, 이것에 어울리는 량의 EX모(毛) 다발의 선단부를 감아붙이고, 이 감아붙인 부분보다 선단측의 EX모 다발과, 마찬가지로 감아붙인 부분보다 손쪽 측의 EX모 다발과, 자모 다발으로 3가닥 엮기를 4 내지 6회 시행하고, 3가닥 엮기 끝을 고무실로 고정하는 것이다.

[0018] 4가닥 엮기는, 적당량으로 갈라놓은 자모 다발을 2개로 분속(分束)하고, 이 자모 다발 사이에 EX모 다발의 중앙을 끼우고, 자속(自束)의 머리카락을 크로스시켜서 EX모 다발을 단단히 된다. 뒤이어, 크로스한 자속의 머리카락을 끼우고, EX모 다발의 양단을 크로스시켜서, 자속의 머리카락을 단단히 된다. 후에는 2개로 분속한 자모 다발과 중앙을 단단히 죄어서 EX모 다발으로 하여, 알맞은 길이의 4가닥 엮기를 시행하고, 4가닥 엮기의 끝은 실고무 등으로 고정한다.

[0019] 칩을 이용하는 방법은, 펜치, 전용 니들 및 칩이라고 불리는 눌러 압착함이 가능한 짧은 금속관을 필요로 한다. 전용 니들은 도 5에 도시한 바와 같이, 자루에 부착된 바늘(針金)은 중간에서 2개로 분기되고, 선단을 향하여 끝이 뾰족한 루프(20)가 형성되어 있다. 또한, 이 루프의 한쪽의 근본측(根本側)은, 루프로부터 잘려 나뉘어(切離)지고, 그 기단(基端)은 분기점에 회전 가능하게 부착되어 있다. 그 때문에 루프는 한쪽의 근본측이 루프의 외측을 향하여 개폐 자유로운 개폐부(22)로 되어 있다(도 6 참조). 루프 그 자체는은, 선단이 뾰족한 타원형을 하고 있고, 개폐부(22)를 손가락으로 눌러서 닫아서 평편하게 하면, 가느다란 구멍 다발으로 자유롭게 관통할 수 있다.

[0020] 칩을 이용하는 방법의 순서는, 우선 니들에 칩을 통과시키고, 루프의 근본측의 개폐부를 열어서, 자모 다발을 루프의 다발으로 집어넣는다. 다음에, 개폐부를 손가락으로 눌러서 루프를 가늘게 한 상태에서, 니들을 칩으로부터 인발함에 의해, 루프의 다발으로 집어넣어진 자모 다발이 칩의 다발으로 통과된다. 계속해서, 칩의 자모 다발측으로부터 니들을 통과시키고, 루프를 열어서 EX모 다발을 집어넣고, 루프를 닫고 나서 자모 다발 측으로 니들을 인발하면, EX모 다발이 칩의 다발으로 인입된다. 최후는 칩의 위치를 조정하고, 칩의 상하를 펜치로 찌그려서 자모 다발과 EX모 다발을 고정한다.

[0021] 상기의 EX모의 붙이는 방법중, 3가닥 엮는법은, 4가닥 엮는법에 비하여 고정력은 약하지만, 한 사람이 시술할 수 있다는 이점이 있다. 4가닥 엮는법은 3가닥 엮는법에 비하여, 고정력이 강하고, 굵은 모발 다발(毛束)도 가능하지만, 한 사람이 시술할 수 없다는 결점이 있다. 한편, 칩을 이용하는 방법는, 수고가 적고 피부의 표면 부근에 부착할 수가 있지만, 비교적 떨어지기 쉽다는 결점이 있다.

[0022] 특히 제3338438호은, 발명의 명칭이 「모발용 섬유의 부착 방법」이지만, 상기 3가닥 엮는법 또는 4가닥 엮는법의 개선에 관한 것이다. 즉, 특히 제3338438호의 발명에서는, 자모 다발의 선단 및 인공모발용 섬유 다발의 양단측에서, 3가닥 엮기 또는 4가닥 엮기로 엮음에 맞추어서, 미리 인공모발용 섬유 다발으로부터 분속한 모속으로, 서로 엮는 부분에 감아붙인 후에, 그 종단을 열용착하는 것이다.

### 발명이 이루고자 하는 기술적 과제

[0023] 상기한 바와 같이, 칩이라고 칭하는 금속관을 사용하는 EX의 부착 방법은, 부착이 간단하고 시술 시간도 짧지만, 내구력이 부족하고 3가닥 엮는법이 1 내지 1.5개월, 4가닥 엮는법이 2 내지 3개월인데 대해, 칩을 이용한 방법은, 1주간 내지 1개월이다. 칩을 이용하여 EX모 다발을 자모 다발에 부착하는 방법은, 자모 다발에 EX모 다발을 고정하기 위해 금속제의 칩을 눌러 찌부리기 때문에, 아무래도 금속제의 날카로운 모서리가 피부의 근처에 생겨 벼린다. 그 때문에, 브러싱할 때에 모발이 걸리기 쉽고, 모발에 어떠한 충격이 가해진 때에, 때마침 그 부위에 끝이 날카로워진 칩이 존재하면, 피부를 손상시킬 우려가 있다. 본 발명은 EX의 상기한 바와 같은 결점을 해결하고자 이루어진 것으로서, EX모 다발을 자모 다발에 강고하게 부착하고, 게다가 내구성에 우수하고, 피부를 손상시킬 우려가 없는, 인공모발 다발의 부착구 및 그 부착 방법을 제공하는 것을 목적으로 한다.

[0024] 본 발명의 제 1항에 기재된 인공모발 다발 부착구의 발명은, 중심부에 모발 지지구멍(12)이 관통되고 탄성 재료로 이루어지는 통형상체로서, 상기 통형상체의 표면은 중앙부로부터 상기 모발 지지구멍(12)의 양단 개구부를 향하여 지름이 줄어드는 테이퍼면(18)을 형성하여, 상기 테이퍼면(18)이 상기 통형상체의 벽두께를 상기 중앙부

에서는 두꺼워지고 상기 양단 개구부에서는 얇아지도록 변화시키는 것을 특징으로 한다.

[0025] 본 발명의 제 2항에 기재된 인공모발 다발 부착구의 발명은, 제 1항에 기재된 인공모발 다발 부착구에 있어서, 상기 통형상체의 표면은 중앙부로부터 상기 모발 지지구멍의 양단 개구부를 향하여 지름이 줄어드는 단차대(段差帶)를 연속시킨 것을 특징으로 한다.

[0026] 본 발명의 제 3항에 기재된 인공모발의 부착 방법의 발명은, 제 1항의 인공모발 다발 부착구(10)를 사용하고, 적절한 굵기로 갈라놓은 자모(自毛) 다발(26)을 상기 모발 지지구멍(12)의 일단으로부터 타단으로 관통하는 공정과, 상기 모발 지지구멍(12)에 관통 부착할 수 있는 굵기가 되도록 갈라놓은 인공모발 다발(28)의 일단을 접착제로 고착하여 적절한 길이와 경도의 인공모발 고정단(28a)을 형성하는 공정과, 상기 인공모발 고정단(28a)을 상기 모발 지지구멍(12)의 자모 다발 인출단으로부터 삽입하고 상기 모발 지지구멍(12)에 관통한 자모 다발(26)과 상기 인공모발 고정단(28a)을 고정하는 공정으로 이루어지는 것을 특징으로 한다.

[0027] 본 발명의 제 4항에 기재된 인공모발의 부착 방법의 발명은, 제 1항의 인공모발 다발 부착구(10)를 사용하고, 적절한 굵기로 갈라놓은 자모(自毛) 다발(26)을 상기 모발 지지구멍(12)의 일단으로부터 타단으로 관통하는 공정과, 상기 모발 지지구멍(12)에 관통 부착할 수 있는 굵기가 되도록 갈라놓은 인공모발 다발(28)의 일단에 열수축성의 수지관(30)을 관통 부착하고 가열함에 의해 상기 수지관을 고착하여 적절한 길이와 경도의 인공모발 고정단(30a)을 형성하는 공정과, 상기 인공모발 고정단(30a)을 상기 모발 지지구멍(12)의 자모 다발 인출단으로부터 삽입하고 상기 모발 지지구멍(12)에 관통한 상기 자모 다발(26)과 상기 인공모발 고정단(30a)을 고정하는 공정으로 이루어지는 것을 특징으로 한다.

[0028] 본 발명의 제 1항에 기재된 인공모발 다발 부착구의 발명은, 중심부에 모발 지지구멍이 관통되고 탄성 재료로 이루어지는 통형상체로 이루어지기 때문에, 위에서 설명한 바와 같이, 니들을 이용하여 적당한 굵기의 자모를 갈라놓아 모발 지지구멍의 다발을 관통시킬 수 있다. 한편, 인공모발단은, 모발 지지구멍에 관통 부착할 수 있는 굵기가 되도록 갈라놓아진다. 이 인공모발 다발의 일단은 접착제로 고착되고, 적당 길이와 경도의 인공모발 고정단이 형성된다. 뒤이어, 모발 지지구멍의 자모 다발 취출측(取出側)에서부터 인공모발 고정단을 밀어넣으면, 삽통된 자모(自毛)는 인공모발 고정단과 모발 지지구멍의 사이에 고정되고, 인공모발 고정단은 모발 지지구멍에 고정된다. 또한, 통형상체의 표면은, 청구항 제 1항에서는 중앙부로부터 상기 모발 지지구멍의 양단 개구부를 향하여 지름이 줄어드는 테이퍼면을 형성하고, 청구항 제 2항에서는 상기 통형상체의 표면은 중앙부로부터 상기 모발 지지구멍의 양단 개구부를 향하여 지름이 줄어드는 단차대를 연속시켰기 때문에, 인공모발단을 모발 지지구멍에 빼고 끌어낼 수 있어서, 표면의 마찰 저항이 커지고, 인공모발 고정단의 착탈에 있어서, 미끄러지는 일 없이 용이하게 착탈이 가능하다. 또한, 테이퍼면의 형상은, 청구항 제 1항에 규제하는 원추(圓錐)형상으로 한정되는 것이 아니고, 청구항 제 2항에 규정하는 계단형상의 것이나 럭비 볼 형상이라도 좋다.

[0029] 본 발명의 제 3항에 기재된 인공모발의 부착 방법은, 중심부에 모발 지지구멍을 관통 마련한 탄성 재료로 이루어지는 모발 지지통에 적절한 굵기로 갈라놓은 자모 다발을 상기 모발 지지구멍의 일단으로부터 관통하는 공정에 의해, 모발 지지구멍에 자모가 관통하여 지지된다. 뒤이어 모발 지지구멍에 관통 부착할 수 있는 굵기가 되도록 갈라놓은 인공모발 다발의 일단을 접착제로 고정하고 적당한 길이와 경도의 인공모발 고정단을 형성하는 공정에 의해, 인공모발 다발은 모발 지지구멍에 용이하게 착탈할 수 있는 상태로 된다.

[0030] 계속해서 인공모발 고정단을 상기 모발 지지구멍의 자모 다발 인출단으로부터 삽입하여 상기 모발 지지구멍에 삽입하고, 자모 다발과 상기 인공모발 고정단을 고정하는 공정에 의해, 모발 지지구멍에 삽관한 자모 다발은 삽통된 인공모발 고정단과 모발 지지구멍의 사이에 고정되고, 인공모발 고정단은 모발 지지구멍에 관통 부착된다. 이와 같이 본원 발명의 인공모발 다발의 부착구는, 종래의 EX와 비교하여 용이하게 부착 떼어냄을 할 수 있다. 그리고 모발 그 자체에 대해서도, 접착제, 고정 금구나 아이론 등의 가열 기구를 이용하지 않기 때문에, 부착 부담이 없고, 안전성이 우수하다.

[0031] 본원 제 4항에 기재된 인공모발 다발의 부착 방법의 발명은, 중심부에 모발 지지구멍을 관통 설치한 탄성 재료로 이루어지는 모발 지지통에 적절한 굵기로 갈라놓은 자모 다발을 상기 모발 지지구멍의 일단으로부터 관통하는 공정에 의해, 모발 지지구멍에 자모가 관통하여 지지된다. 뒤이어 모발 지지구멍에 관통 부착할 수 있는 굵기가 되도록 갈라놓은 인공모발 다발의 일단을 열수축성의 수지관을 관통 부착하고 가열함에 의해 상기 수지관을 고착하고 적절한 길이와 경도의 인공모발 고정단을 형성하는 공정에 의해, 인공모발 다발은 모발 지지구멍에 용이하게 착탈할 수 있는 상태로 된다.

[0032] 계속해서 인공모발 고정단을 상기 모발 지지구멍의 자모 다발 인출단으로부터 삽입하여 상기 모발 지지구멍에 삽입하고, 자모 다발과 상기 인공모발 고정단을 고정하는 공정에 의해, 모발 지지구멍에 삽통한 자모 다발은 삽통된 인공모발 고정단과 모발 지지구멍의 사이에 고정되고, 인공모발 고정단은 모발 지지구멍에 관통 부착된다. 이와 같이 본원 발명의 인공모발 다발의 부착구는, 종래의 EX와 비교하여 용이하게 부착 분리를 할 수 있다. 그리고 모발 그 자체에 대해서도, 접착제, 고정 금구나 아이론 등의 가열 기구를 이용하지 않기 때문에, 부착 부담이 없고, 안전성이 우수하다.

### 발명의 구성 및 작용

[0033] 본 발명의 알맞는 실시의 형태를 이하 도면에 따라 설명한다. 도 1은 본 발명의 한 실시예인 인공모발 다발 부착구(10)의 단면도이다. 인공모발 다발 부착구(10)는 통형상체이고, 중심부를 모발 지지구멍(12)이 관통하고 있다. 또한, 상기 인공모발 다발 부착구(10)의 표면(14)은 중심부(16)로부터 모발 지지구멍(12)의 양단 입구를 향하여, 점차로 지름이 줄어드는 테이퍼면(18)이 형성되어 있다. 또한, 이 모발 부착구(10)는, 탄성 재료 예를 들면 실리콘 고무로 이루어진다.

[0034] EX를 부착하는데는, 도 5에 도시한 니들(20)을 이용하고, 관통 구멍의 부분가발측으로부터 피부측을 향하게 하여, 니들(20)의 루프부(22)를 관통한다. 이 때, 루프부(22)의 개폐부(24)는 손가락으로 눌러서 루프(22)를 가늘게 한 상태에서 관통한다. 모발 지지구멍(12)을 루프부(22)가 관통하면, 도 6에 도시한 바와 같이 루프(22)의 개폐부(24)를 열어서 자모 다발(26)을 루프(22) 내로 집어넣는다.

[0035] 뒤이어, 루프를 닫고 나서 루프부(22)의 개폐부(24)는 손가락으로 눌러서 루프를 가늘게 한 상태에서 부분가발측으로 니들(20)을 인발하면, 도 2에 도시한 바와 같이 자모 다발(26)이 모발 지지구멍(12)의 다발으로 인입되고, 인공모발 다발 부착구(10)의 모발 지지구멍(12)의 피부측으로부터 자모 다발(26)이 삽통된다.

[0036] 계속해서, EX로서 부착하는 인공모발은, 도 4에 도시한 바와 같이 자모 다발(26)이 삽통된 모발 지지구멍(12)의 자모 다발(26)이 취출측에서부터 끼워 부착할 수 있도록, 적당량의 인공모발 다발(28)을 갈라놓고, 도 2에 도시한 바와 같이 접착제로 굳혀서 인공모발 고정단(28a)을 형성한다. 또는 도 3에 도시한 바와 같이, 갈라놓은 인공모발 다발의 일단을 도 3에 도시한 바와 같이, 열수축성의 수지관(30)을 관통 부착하고 가열함에 의해 수지관(30)을 고착하고 적절한 길이와 경도의 인공모발 고정단(30a)을 형성하여도 좋다.

[0037] 인공모발 고정단(28a)은, 도 4에 도시한 바와 같이, 인공모발 다발 부착구(10)의 모발 지지구멍(12)의 부분가발측에서부터 밀어끼우면, 모발 지지구멍(12) 내로 인입되어 있는 자모 다발(26)은 모발 지지구멍(12)과 인공모발 고정단(28a)의 사이에 끼워져서 모발 지지구멍(12)의 다발에 고정됨과 함께, 인공모발 다발(28)이 인공모발 고정단(28a)을 통하여 인공모발 다발 부착구(10)에 부착된다. 이 모발 착탈통은 착탈 자유롭고, 강하게 인장함에 의해 인공모발 다발 부착구(10)의 모발 지지구멍(12)으로부터 인발할 수 있다.

[0038] 또한, EX로서 이용하는 인공모발 등은, 이발(整髮) 작업과 관계없이 미리 인공모발 고정단(28a)을 가공하여 스토크할 수 있기 때문에, EX의 부착이 간단하면서 단시간에 완료하는 것이 가능하다. 또한, EX의 부착에 금구를 이용하거나, EX의 고정에 있어서 아이론 등의 가열 기구를 이용하지 않기 때문에, 극히 안전하다.

### 발명의 효과

[0039] 본 발명의 제 1항에 기재된 인공모발 다발 부착구의 발명은, 중심부에 모발 지지구멍이 관통되고 탄성 재료로 이루어지는 통형상체로 이루어지기 때문에, 위에서 설명한 바와 같이, 니들을 이용하여 적당한 굵기의 자모를 갈라놓아 모발 지지구멍의 다발을 관통시킬 수 있다. 한편, 인공모발단은, 모발 지지구멍에 관통 부착할 수 있는 굵기가 되도록 갈라놓아진다. 이 인공모발 다발의 일단은 접착제로 고착되고, 적당 길이와 경도의 인공모발 고정단이 형성된다. 뒤이어, 모발 지지구멍의 자모 다발 취출측(取出側)에서부터 인공모발 고정단을 밀어넣으면, 삽통된 자모(自毛)는 인공모발 고정단과 모발 지지구멍의 사이에 고정되고, 인공모발 고정단은 모발 지지구멍에 고정된다. 또한, 통형상체의 표면은, 청구항 제 1항에서는 중앙부로부터 상기 모발 지지구멍의 양단 개구부를 향하여 지름이 줄어드는 테이퍼면을 형성하고, 청구항 제 2항에서는 상기 통형상체의 표면은 중앙부로부터 상기 모발 지지구멍의 양단 개구부를 향하여 지름이 줄어드는 단차대를 연속시켰기 때문에, 인공모발단을 모발 지지구멍에 빼고 끌어올 때 있어서, 표면의 마찰 저항이 커지고, 인공모발 고정단의 착탈에 있어서, 미끄러지는 일 없이 용이하게 착탈이 가능하다. 또한, 테이퍼면의 형상은, 청구항 제 1항에 규제하는 원추(圓錐)형상으로 한정되는 것이 아니고, 청구항 제 2항에 규정하는 계단형상의 것이나 럭비 볼 형상이라도 좋다.

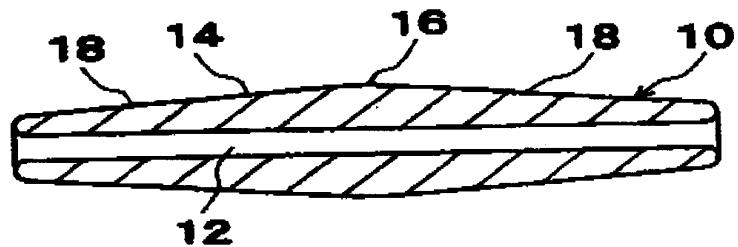
- [0040] 본 발명의 제 3항에 기재된 인공모발의 부착 방법은, 중심부에 모발 지지구멍을 관통 마련한 탄성 재료로 이루어지는 모발 지지통에 적절한 굵기로 갈라놓은 자모 다발을 상기 모발 지지구멍의 일단으로부터 관통하는 공정에 의해, 모발 지지구멍에 자모가 관통하여 지지된다. 뒤이어 모발 지지구멍에 관통 부착할 수 있는 굵기가 되도록 갈라놓은 인공모발 다발의 일단을 접착제로 고정하고 적당한 길이와 경도의 인공모발 고정단을 형성하는 공정에 의해, 인공모발 다발은 모발 지지구멍에 용이하게 착탈할 수 있는 상태로 된다.
- [0041] 계속해서 인공모발 고정단을 상기 모발 지지구멍의 자모 다발 인출단으로부터 삽입하여 상기 모발 지지구멍에 삽입하고, 자모 다발과 상기 인공모발 고정단을 고정하는 공정에 의해, 모발 지지구멍에 삽관한 자모 다발은 삽통된 인공모발 고정단과 모발 지지구멍의 사이에 고정되고, 인공모발 고정단은 모발 지지구멍에 관통 부착된다. 이와 같이 본원 발명의 인공모발 다발의 부착구는, 종래의 EX와 비교하여 용이하게 부착 떼어냄을 할 수 있다. 그리고 모발 그 자체에 대해서도, 접착제, 고정 금구나 아이론 등의 가열 기구를 이용하지 않기 때문에, 부착 부담이 없고, 안전성이 우수하다.
- [0042] 본원 제 4항에 기재된 인공모발 다발의 부착 방법의 발명은, 중심부에 모발 지지구멍을 관통 설치한 탄성 재료로 이루어지는 모발 지지통에 적절한 굵기로 갈라놓은 자모 다발을 상기 모발 지지구멍의 일단으로부터 관통하는 공정에 의해, 모발 지지구멍에 자모가 관통하여 지지된다. 뒤이어 모발 지지구멍에 관통 부착할 수 있는 굵기가 되도록 갈라놓은 인공모발 다발의 일단을 열수축성의 수지관을 관통 부착하고 가열함에 의해 상기 수지관을 고착하고 적절한 길이와 경도의 인공모발 고정단을 형성하는 공정에 의해, 인공모발 다발은 모발 지지구멍에 용이하게 착탈할 수 있는 상태로 된다.
- [0043] 계속해서 인공모발 고정단을 상기 모발 지지구멍의 자모 다발 인출단으로부터 삽입하여 상기 모발 지지구멍에 삽입하고, 자모 다발과 상기 인공모발 고정단을 고정하는 공정에 의해, 모발 지지구멍에 삽통한 자모 다발은 삽통된 인공모발 고정단과 모발 지지구멍의 사이에 고정되고, 인공모발 고정단은 모발 지지구멍에 관통 부착된다. 이와 같이 본원 발명의 인공모발 다발의 부착구는, 종래의 EX와 비교하여 용이하게 부착 분리를 할 수 있다. 그리고 모발 그 자체에 대해서도, 접착제, 고정 금구나 아이론 등의 가열 기구를 이용하지 않기 때문에, 부착 부담이 없고, 안전성이 우수하다.

### 도면의 간단한 설명

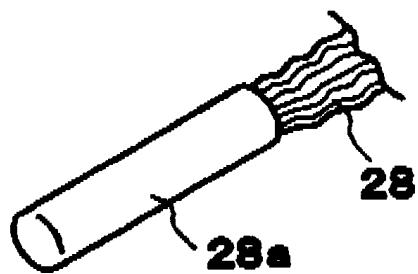
- [0001] 도 1은 인공모발 다발 부착구의 단면도.
- [0002] 도 2는 인공모발의 일단에 인공모발 고정단을 형성한 인공모발 다발의 사시도.
- [0003] 도 3은 인공모발의 일단에 수지관을 끼워서 인공모발 고정단을 형성한 인공모발 다발의 사시도.
- [0004] 도 4는 인공모발 다발 부착구의 모발 지지구멍에 자모 다발을 지지한 상태에서 인공모발 고정단을 모발 지지구멍에 끼워 부착한 상태의 단면도.
- [0005] 도 5는 니들 측면도.
- [0006] 도 6은 루프를 개구한 상태의 니들의 측면도.
- [0007] 부호의 설명
- |                         |              |
|-------------------------|--------------|
| [0008] 10 : 인공모발 다발 부착구 | 12 : 모발 지지구멍 |
| [0009] 14 : 표면          | 16 : 중심부     |
| [0010] 18 : 테이퍼면        | 20 : 니들      |
| [0011] 22 : 루프부         | 24 : 개폐부     |
| [0012] 26 : 자모 다발       |              |

도면

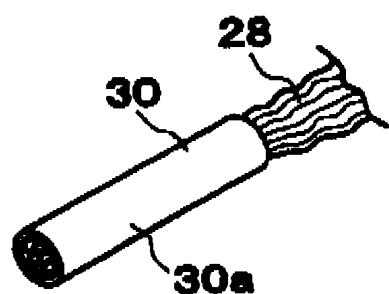
도면1



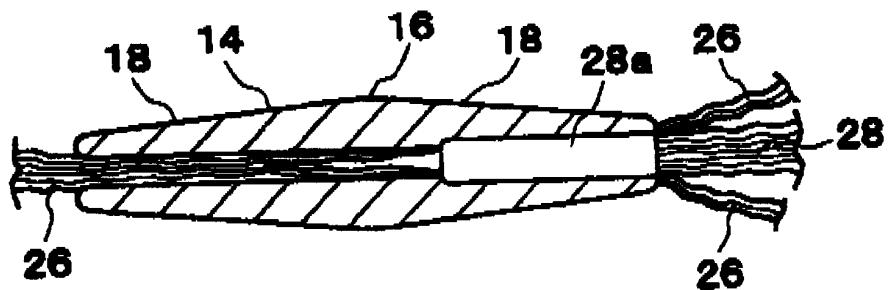
도면2



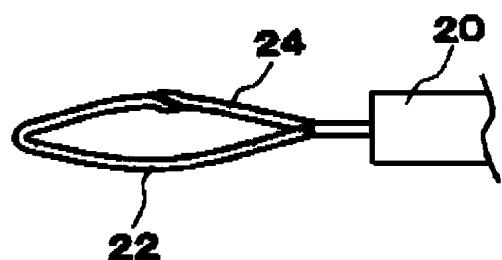
도면3



도면4



도면5



도면6

