

F 16 L 59

Ans.nr.: 4918/85

Indleveret: 25 okt 1985

Løbedag: 25 okt 1985

Alm. tilgængelig: 28 apr 1986

Prioritet: 27 okt 1984 DE 3439417

*KABELMETAL ELECTRO GESELLSCHAFT
MIT BESCHRAENKTER HAFTUNG; Hanno-
ver, DE.

Opfinder: Juergen *Friessner; DE, Peter
*Bruns; DE.

Fuldmægtig: Firmaet Chas. Hude

Fremgangsmåde til efterisolering af en bøjning
på en varmeisoleret rørledning

SAMMENDRAG

4918-85

Opfindelsen angår en fremgangsmåde til efterisolering af en bøjning på en varmeisoleret rørledning (1,2). Rørledningen (1,2) består af et mediumførende inderrør (3), fortrinsvis af stål, et kapperør (4), fortrinsvis af plast, og som koncentrisk omgiver inderrøret (3), såvel som et mellem inderrøret (3) og kapperøret (4) indrettet varmeisolationslag (5) af skumstof, fortrinsvis polyurethan. Ved fremgangsmåden omslutes inderrørssammenføjnngen af en form (9), og det ringformede rum mellem inderrøret (3) og formen opskummes. For at gøre svejssesømmene tilgængelige består formen (9) af to plast-formdele (10) tildannet med en cylindrisk rørdel (11) og en krummet henholdsvis afbøjet rørdel (12). Hver af plast-formdelene (10) er under selve svejsningen skubbet ind over hver sin ende (1,2) af rørledningen. Derefter skydes plast-formdelene (10) ind mod hinanden, således at deres endeflader ligger an mod hinanden og sammensvejses. Den anden ende af hver plast-formdel (10) svejses sammen med rørledningens (1,2) yderkappe (4).

4918-85

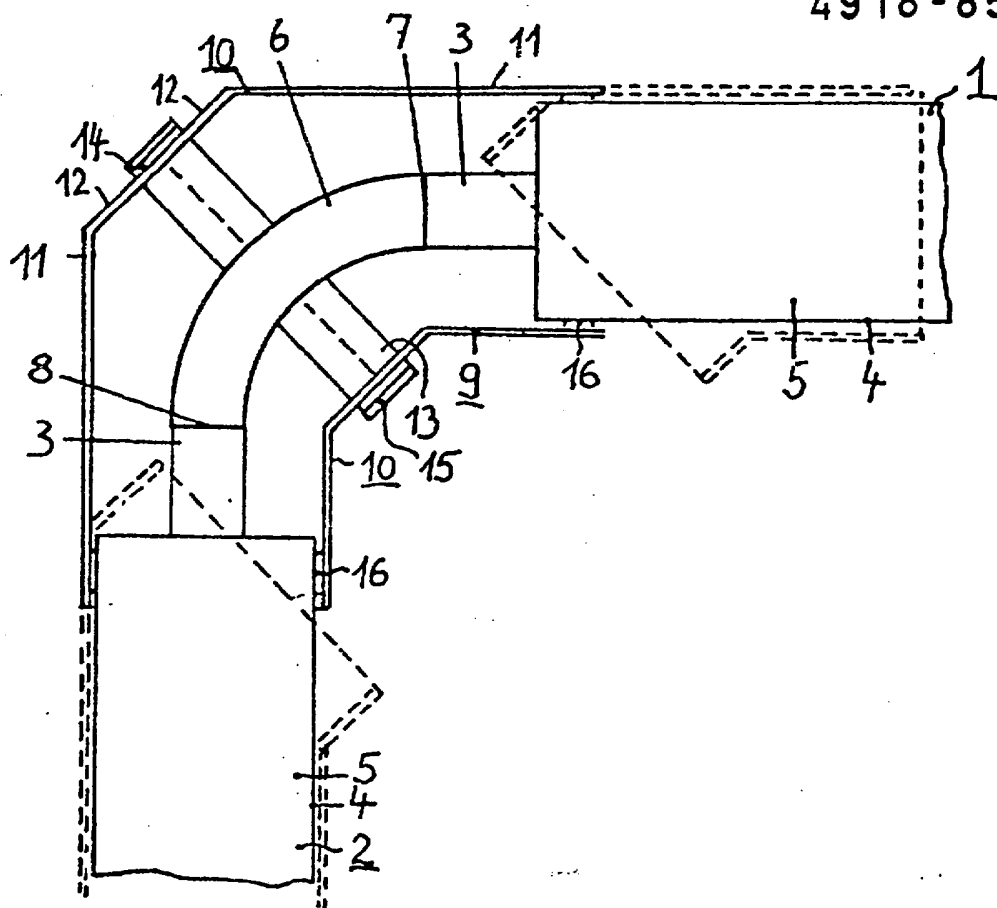


Fig 1