



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820145270.1

[45] 授权公告日 2009 年 6 月 24 日

[11] 授权公告号 CN 201262400Y

[22] 申请日 2008.8.21

[21] 申请号 200820145270.1

[73] 专利权人 张伟星

地址 350002 福建省福州市鼓楼区湖头街 89
号双安城 3-606

[72] 发明人 张伟星 林 青 袁水凤

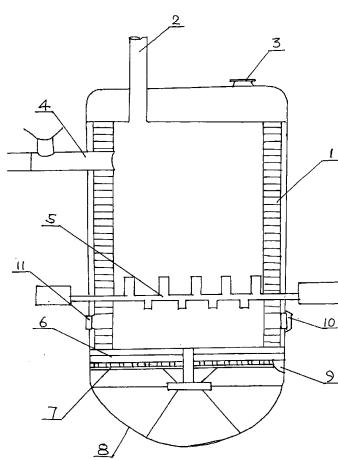
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

气化燃烧炉

[57] 摘要

本实用新型公开了一种利用气体的流通而实现自然燃烧的气化燃烧炉，属各种废物的燃烧炉。有一个由外壳和内胆组成的炉体，炉体的上端顶部设有出气口和负压安全阀，炉体的上端侧边设置有进料口；炉体的下端设置有转动炉排；转动炉排的下端有托料转盘，托料转盘与转动炉排之间的炉体侧端设置有点火口和观察窗，托料转盘的下端设置有带凸孔的固定底盘，固定底盘的下端为周边设有通孔的碗形弧状底盘；固定底盘和碗形弧状底盘的连接处侧端设置排灰、渣口。本实用新型利用上部抽气、下部自然补气的通风原理，从而实现无需添加煤、油进行助燃的有氧燃烧全过程。本实用新型转动炉排和托料转盘可以依据燃烧的状况进行调节燃烧的全过程。



1、一种气化燃烧炉，其特征是：有一个由外壳和内胆组成的炉体，炉体的上端顶部设有出气口和负压安全阀，炉体的上端侧边设置有进料口；炉体的下端设置有转动炉排；转动炉排的下端有托料转盘，托料转盘与转动炉排之间的炉体侧端设置有点火口和观察窗，托料转盘的下端设置有带凸孔的固定底盘，固定底盘的下端为周边设有通孔的碗形弧状底盘；固定底盘和碗形弧状底盘的连接处侧端设置排灰、渣口。

2、根据权利要求 1 所述的一种气化燃烧炉，其特征是：所述的出气口的另一端与水烟塔连接。

3、根据权利要求 1 所述的一种气化燃烧炉，其特征是：所述的转动炉排每排有 1~20 个带长条齿的转动炉排，且上下有 1~8 层。

4、根据权利要求 1 所述的一种气化燃烧炉，其特征是：所述的托料转盘长方形条状盘，由 5~60 条组成。

5、根据权利要求 1 所述的一种气化燃烧炉，其特征是：所述的托料转盘的长方形条为均布的单层和上、下二层，下端须触及到固定底盘的表面。

6、根据权利要求 1 所述的一种气化燃烧炉，其特征是：所述的点火口有 1~2 个。

7、根据权利要求 1 所述的一种气化燃烧炉，其特征是：所述的观察窗沿炉周边等分设置有 1~10 个。

气化燃烧炉

技术领域

本实用新型涉及各种废物的燃烧炉，具体的说是一种利用气体的流通而实现自然燃烧的气化燃烧炉。

背景技术

人类在社会活动和日常生活中会产生出许许多多的废弃物，如工业生产中产生的废弃物；医院在治疗患者中产生的废弃物；人们在日常生活中产生的废弃物等等，都需要进行有效和适当的处理，否则不仅不卫生污染环境，而且直接影响到人们的身体健康等等。

目前已有许多处理废弃物品的方法，其中燃烧处理为常用的方法之一，如工业废弃物的专用燃烧炉，医疗废弃物的专用燃烧炉，人们生活废弃物的各种燃烧炉。从以上的各种炉来分析，普遍存在需要用煤或油进行助燃，也因此，其处理成本高，排放气体和废渣污染环境等问题难以彻底解决等等。

实用新型内容

为了克服现有技术的不足，本实用新型的目的是要提供一种不用煤、油助燃，而利用上、下通风的原理，实现自然燃烧，且能配合 200810071544。1 和 200820103320。X 二项已申请专利的气体排放处理系统的一种气化燃烧炉。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种气化燃烧炉，其特征是：有一个由外壳和内胆组成的炉体，炉体的上端顶部设有出气口和负压安全阀，炉体的上端侧边设置有进料口；炉体的下端设置有转动炉排；转动炉排的下端有托料转盘，托料转盘与转动炉排之间的炉体侧端设置有点火口和观察窗，托料转盘的下端设置有带凸孔的固定底盘，固定底盘的下端为周边设有通孔的碗形弧状底盘；固定底盘和碗形弧状底盘的连接处侧端设置排灰、渣口。

所述的出气口的另一端与水烟塔连接，以便水烟塔抽气。

所述的转动炉排每排有1~20个带长条齿的转动炉排，且上下有1~8层。

所述的托料转盘长方形条状盘，由5~60条组成。

所述的托料转盘的长方形条为均布的单层和上、下二层，下端须触及到固定底盘的表面。

所述的点火口有1~2个。

所述的观察窗沿炉周边等分设置有1~10个。

本实用新型工作时将废弃物从进料口中送入至转动炉排的上端，由点火口放入小量干柴点然后，依据观察窗看到的燃烧状况，到旺火时再慢慢转动炉排使废弃物边燃烧边掉入托料转盘继续燃烧，其中燃烧后的灰和渣掉入固定底盘上，由托料转盘的长方形条将其推送到排灰、渣口。在燃烧过程中由于炉体上端的水烟塔的抽气使其产生一种由碗形弧状底盘的通孔自然补气，从而实现有氧燃烧的全过程。

本实用新型的有益效果是：由于本实用新型利用上部抽气、下部自然补气的通风原理，从而实现无需添加煤、油进行助燃的有氧燃烧全过程。另外，本实用新型转动炉排和托料转盘可以依据燃烧的状况进行调节燃烧的全过程。另外，本实用新型的负压安全阀设在炉顶上，在负压工作过程中是关闭的，当突然停电或抽气工作突然停止等，炉内温度升高时，即会自动打开，起到保护炉体的安全作用。因此，本实用新型能够达到拟定的目的。

附图说明

以下结合附图及实施例对本实用新型进行进一步的描述。

图1是本实用新型结构视图，其中托料转盘为上、下二层结构。

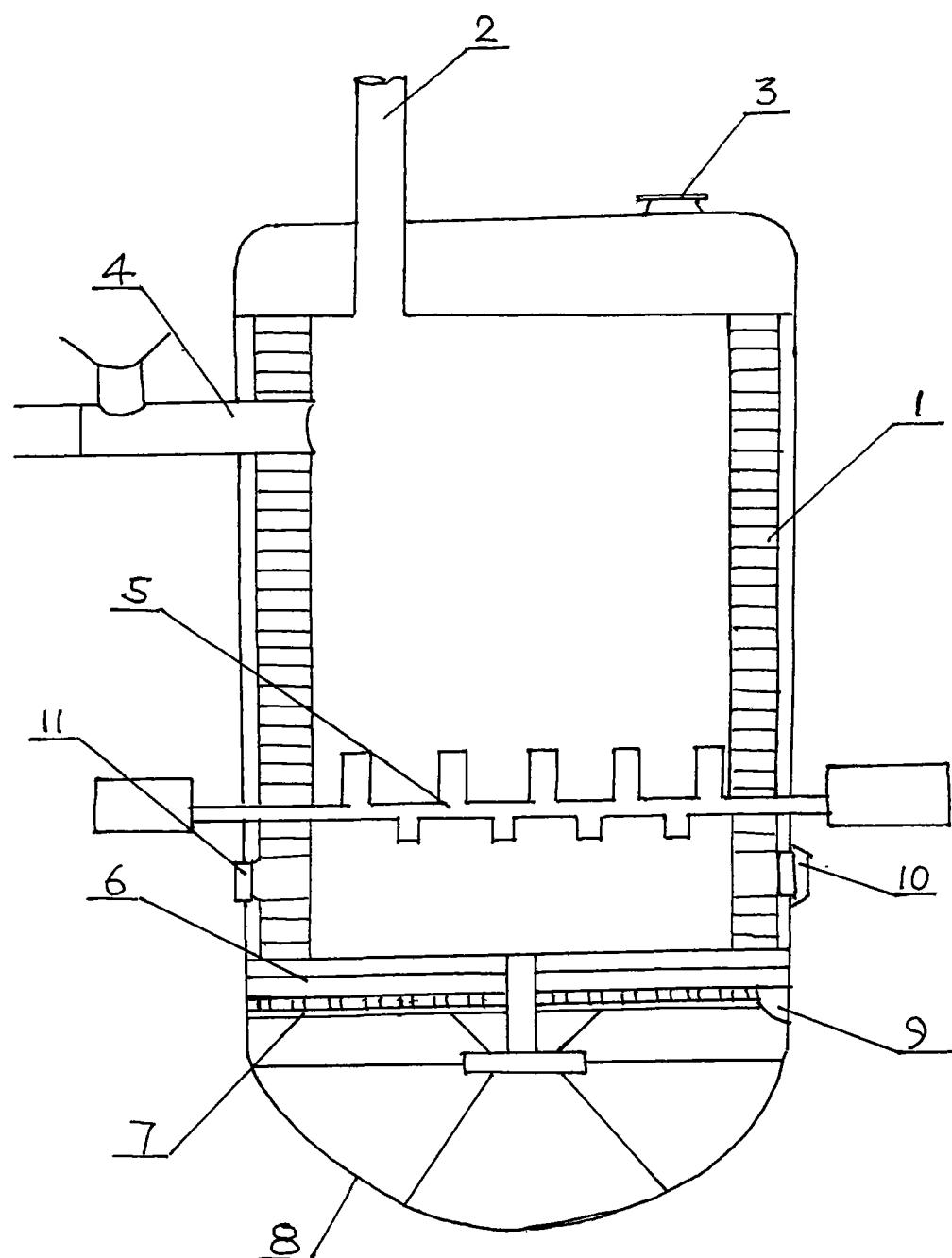
图中1炉体，2出气口，3负压安全阀，4进料口，5转动炉排，6托料转盘，7固定底盘，8碗形弧状底盘，9排灰、渣口，10点火口，11观察窗。

具体实施方式

实施例 1：

请参阅图 1，有一个由外壳和内胆组成的炉体 1，炉体 1 的上端顶部设有出气口 2 和负压安全阀 3，炉体的上端侧边设置有进料口 4；炉体 1 的下端设置有转动炉排 5；转动炉排 5 的下端有托料转盘 6，托料转盘 6 与转动炉排 5 之间的炉体侧端设置有点火口 10 和观察窗 11，托料转盘 6 的下端设置有带凸孔的固定底盘 7，固定底盘 7 的下端为周边设有通孔的碗形弧状底盘 8；固定底盘 7 和碗形弧状底盘 8 的连接处侧端设置排灰、渣口。

工作时将废弃物从进料口中送入至转动炉排的上端，由点火口放入小量干柴点燃后，依据观察窗看到的燃烧状况，到旺火时再慢慢转动炉排使废弃物边燃烧边掉入托料转盘继续燃烧，其中燃烧后的灰和渣掉入固定底盘上，由托料转盘的长方形条将其推送到排灰、渣口。在燃烧过程中由于炉体上端的水烟塔的抽气使其产生一种由碗形弧状底盘的通孔自然补气，从而实现有氧燃烧的全过程。



图

1