



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

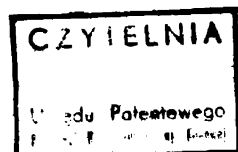
Zgłoszono: 25.02.74 (P. 169078)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.09.75

Opis patentowy opublikowano: 15.03.1979

Int. Cl.² B29J 5/04
D21J 1/16



Twórcy wynalazku: Longin Glijer, Michał Domański, Jan Osipiuk, Zenon Wojtyna

Uprawniony z patentu: Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego —
Akademia Rolnicza, Warszawa, Zakłady Płyt
Pilśniowych, Przemyśl (Polska)

Sposób suszenia i hartowania płyt pilśniowych porowatych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób suszenia i hartowania płyt pilśniowych porowatych. Obecnie proces ten odbywa się w atmosferze powietrza wilgotnego, co charakteryzuje się długotrwałością, nadmiernym zużyciem energii, nieodpowiednią jakością produkowanych płyt oraz zagrożeniem pożarowym.

Celem wynalazku jest usunięcie wyżej opisanych wad i niedogodności, a zagadnienie techniczne, które należy rozwiązać polega na doborze odpowiedniego czynnika termodynamicznego stanowiącego atmosferę w suszarce.

Sposób według wynalazku polega na suszeniu i hartowaniu porowatych płyt pilśniowych w suszarce rolkowej o działaniu ciągłym w atmosferze pary przegrzanej.

Proces suszenia i hartowania płyt pilśniowych i porowatych według wynalazku charakteryzuje się krótszym czasem trwania, mniejszym zużyciem energii, prostym sposobem postępowania, zwiększeniem jakości produkowanych płyt i zmniejszeniem stopnia zagrożenia pożarowego.

2

Proces według wynalazku polega na wprowadzeniu do suszarki rolkowej o działaniu ciągłym dobrze uszczelnionej płyt pilśniowych porowatych mokrych o wilgotności względnej około 62% w suszarce, w atmosferze pary wodnej przegrzanej o temperaturze od 100°C do 175°C powstałej z wody zawartej w płytach. Para jest odprowadzana z suszarki samoczynnie przez szczelinę wylotową usytuowaną w górnej części kanału recyrkulacyjnego. Doprowadzenie energii cieplnej potrzebnej na odparowanie wody z płyt odbywa się przy pomocy grzejników rurowych umieszczonych między rzędami płyt. Hartowanie płyt następuje samoczynnie w końcowej fazie suszenia.

15

Zastrzeżenie patentowe

Sposób suszenia i hartowania płyt pilśniowych porowatych, **znamienny** tym, że jest prowadzony w atmosferze przegrzanej pary wodnej o temperaturze od 100°C do 175°C.

20