



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210151394 U

(45)授权公告日 2020.03.17

(21)申请号 201920469951.1

(22)申请日 2019.04.09

(73)专利权人 杭州大爱服饰有限公司

地址 311115 浙江省杭州市余杭区瓶窑镇
窑北村前村畈5号

(72)发明人 王建

(51)Int.Cl.

D06G 15/00(2006.01)

D06G 1/00(2006.01)

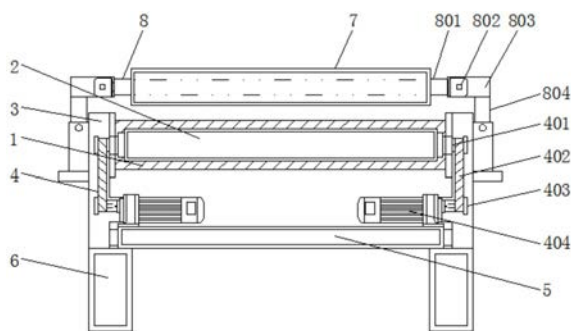
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装加工用具有整平功能的输料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装加工用具有整平功能的输料装置,包括传送带、驱动组件和整平辊轴,所述传送带的内部设置有传送辊,且传送带的外侧安装有安装框架,所述驱动组件设置于传送辊的两端,且驱动组件的下方安装有支撑板,所述驱动组件的内侧包括有驱动轴、传动皮带、限位块和第一电机,所述传送辊的两端固定有驱动轴,且驱动轴的外侧下方连接有传动皮带,所述传动皮带的下方内侧安装有第二电机,且第二电机靠近传动皮带的一端外侧设置有限位块。该服装加工用具有整平功能的输料装置设置有能够转动的整平辊轴对服装布料进行整平,第二电机能够带动旋转轴和整平辊轴转动,电动伸缩杆便于调整固定架和整平辊轴的位置高度。



1. 一种服装加工用具有整平功能的输料装置,包括传送带(1)、驱动组件(4)和整平辊轴(7),其特征在于:所述传送带(1)的内部设置有传送辊(2),且传送带(1)的外侧安装有安装框架(3),所述驱动组件(4)设置于传送辊(2)的两端,且驱动组件(4)的下方安装有支撑板(5),所述驱动组件(4)的内侧包括有驱动轴(401)、传动皮带(402)、限位块(403)和第一电机(404),所述传送辊(2)的两端固定有驱动轴(401),且驱动轴(401)的外侧下方连接有传动皮带(402),所述传动皮带(402)的下方内侧安装有第二电机(802),且第二电机(802)靠近传动皮带(402)的一端外侧设置有限位块(403),所述支撑板(5)的下方两侧固定有支撑柱(6),且支撑柱(6)与安装框架(3)之间为固定连接,所述整平辊轴(7)设置于传送带(1)的上方,且整平辊轴(7)的两端安装有旋转升降组件(8),所述安装框架(3)的上方中部设置有张紧组件(9),且安装框架(3)的上方两端安装有除尘毛刷(11),所述传送带(1)的上表面设置有服装布料(10),所述整平辊轴(7)的内侧固定有导热层(12),且导热层(12)的内侧设置有加热层(13),所述加热层(13)的内部中央安装有电加热管(14),所述加热层(13)的内侧设置有缓冲层(15),且缓冲层(15)的内部中央固定有加强杆(16),所述缓冲层(15)的内侧安装有内芯(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工用具有整平功能的输料装置,其特征在于:所述旋转升降组件(8)包括有旋转轴(801)、第二电机(802)、固定架(803)和电动伸缩杆(804),所述整平辊轴(7)的两端固定有旋转轴(801),且旋转轴(801)的外侧安装有第二电机(802),所述第二电机(802)的外侧设置有固定架(803),且固定架(803)的下方安装有电动伸缩杆(804)。

3. 根据权利要求2所述的一种服装加工用具有整平功能的输料装置,其特征在于:所述整平辊轴(7)通过旋转轴(801)和第二电机(802)与固定架(803)之间构成旋转结构,且整平辊轴(7)和固定架(803)通过电动伸缩杆(804)构成可升降结构。

4. 根据权利要求1所述的一种服装加工用具有整平功能的输料装置,其特征在于:所述张紧组件(9)包括有第一撑紧辊(901)、活动轴(902)、支架(903)和第二撑紧辊(904),所述第一撑紧辊(901)的两端设置有活动轴(902),且活动轴(902)的外侧下方安装有支架(903),所述第一撑紧辊(901)的左右两侧均设置有第二撑紧辊(904)。

5. 根据权利要求4所述的一种服装加工用具有整平功能的输料装置,其特征在于:所述第一撑紧辊(901)通过活动轴(902)与支架(903)之间构成可转动结构,且第一撑紧辊(901)两侧的第二撑紧辊(904)之间呈平行状结构。

6. 根据权利要求1所述的一种服装加工用具有整平功能的输料装置,其特征在于:所述电加热管(14)之间呈对称状均匀分布于整平辊轴(7)内侧的加热层(13)内部,且整平辊轴(7)的对称中心与传送带(1)的对称中心重合。

一种服装加工用具有整平功能的输料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工用技术领域,具体为一种服装加工用具有整平功能的输料装置。

背景技术

[0002] 服装,指的是衣服鞋包玩具饰品等的总称,多指衣服。服装加工是指现代化的加工方式,以现代化的机器加工为主,手工加工为辅的一种服装生产方法。布料是服装生产的主要材料,而服装加工用输料装置则是对其进行输送的一种设备。

[0003] 现有的服装加工用输料装置一般只能够简单的对服装布料进行传输,不具备整平功能,在输送过程中服装布料表面可能产生折皱,并且没有熨烫和除尘的结构,功能性较低,为此,我们提出一种服装加工用具有整平功能的输料装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装加工用具有整平功能的输料装置,以解决上述背景技术中提出的服装加工用输料装置一般只能够简单的对服装布料进行传输,不具备整平功能,在输送过程中服装布料表面可能产生折皱,并且没有熨烫和除尘的结构,功能性较低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装加工用具有整平功能的输料装置,包括传送带、驱动组件和整平辊轴,所述传送带的内部设置有传送辊,且传送带的外侧安装有安装框架,所述驱动组件设置于传送辊的两端,且驱动组件的下方安装有支撑板,所述驱动组件的内侧包括有驱动轴、传动皮带、限位块和第一电机,所述传送辊的两端固定有驱动轴,且驱动轴的外侧下方连接有传动皮带,所述传动皮带的下方内侧安装有第二电机,且第二电机靠近传动皮带的一端外侧设置有限位块,所述支撑板的下方两侧固定有支撑柱,且支撑柱与安装框架之间为固定连接,所述整平辊轴设置于传送带的上方,且整平辊轴的两端安装有旋转升降组件,所述安装框架的上方中部设置有张紧组件,且安装框架的上方两端安装有除尘毛刷,所述传送带的上表面设置有服装布料,所述整平辊轴的内侧固定有导热层,且导热层的内侧设置有加热层,所述加热层的内部中央安装有电加热管,所述加热层的内侧设置有缓冲层,且缓冲层的内部中央固定有加强杆,所述缓冲层的内侧安装有内芯。

[0006] 优选的,所述旋转升降组件包括有旋转轴、第二电机、固定架和电动伸缩杆,所述整平辊轴的两端固定有旋转轴,且旋转轴的外侧安装有第二电机,所述第二电机的外侧设置有固定架,且固定架的下方安装有电动伸缩杆。

[0007] 优选的,所述整平辊轴通过旋转轴和第二电机与固定架之间构成旋转结构,且整平辊轴和固定架通过电动伸缩杆构成可升降结构。

[0008] 优选的,所述张紧组件包括有第一撑紧辊、活动轴、支架和第二撑紧辊,所述第一撑紧辊的两端设置有活动轴,且活动轴的外侧下方安装有支架,所述第一撑紧辊的左右两

侧均设置有第二撑紧辊。

[0009] 优选的,所述第一撑紧辊通过活动轴与支架之间构成可转动结构,且第一撑紧辊两侧的第二撑紧辊之间呈平行状结构。

[0010] 优选的,所述电加热管之间呈对称状均匀分布于整平辊轴内侧的加热层内部,且整平辊轴的对称中心与传送带的对称中心重合。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该服装加工用具有整平功能的输料装置设置有能够转动的整平辊轴对服装布料进行整平,第二电机能够带动旋转轴和整平辊轴转动,电动伸缩杆便于调整固定架和整平辊轴的位置高度,使得整平辊轴的外侧面能够与服装布料的外侧面相贴合,加热层内部均匀分布的电加热管便于对服装布料的外侧进行均匀加热熨烫,提高服装布料的平整度;

[0012] 导热层便于对加热层进行导热,缓冲层内部的加强杆有利于提高整平辊轴的结构强度,驱动组件内部的第一电机能够通过传动皮带带动驱动轴和传送辊的转动,从而带动传送带的运行,限位块可以对传动皮带进行限位,防止传动皮带脱离第一电机和驱动轴,传送带便于对服装布料进行输送;

[0013] 除尘毛刷便于对服装布料的表面进行除尘,第一撑紧辊能够在活动轴的作用下与支架之间进行转动,两组第二撑紧辊同样可以进行转动,从而方便服装布料在传送带上进行输送,并且两组相互平行的第二撑紧辊与第一撑紧辊之间相互配合便于对服装布料进行张紧,防止服装布料的折皱,从而便于整平辊轴对服装布料进行整平。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型传送带侧视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型整平辊轴的内部剖面结构示意图。

[0017] 图中:1、传送带;2、传送辊;3、安装框架;4、驱动组件;401、驱动轴;402、传动皮带;403、限位块;404、第一电机;5、支撑板;6、支撑柱;7、整平辊轴;8、旋转升降组件;801、旋转轴;802、第二电机;803、固定架;804、电动伸缩杆;9、张紧组件;901、第一撑紧辊;902、活动轴;903、支架;904、第二撑紧辊;10、服装布料;11、除尘毛刷;12、导热层;13、加热层;14、电加热管;15、缓冲层;16、加强杆;17、内芯。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种服装加工用具有整平功能的输料装置,包括传送带1、传送辊2、安装框架3、驱动组件4、驱动轴401、传动皮带402、限位块403、第一电机404、支撑板5、支撑柱6、整平辊轴7、旋转升降组件8、旋转轴801、第二电机802、固定架803、电动伸缩杆804、张紧组件9、第一撑紧辊901、活动轴902、支架903、第二撑紧辊904、服装布料10、除尘毛刷11、导热层12、加热层13、电加热管14、缓冲层15、加强杆16

和内芯17,传送带1的内部设置有传送辊2,且传送带1的外侧安装有安装框架3;

[0020] 驱动组件4设置于传送辊2的两端,且驱动组件4的下方安装有支撑板5,驱动组件4的内侧包括有驱动轴401、传动皮带402、限位块403和第一电机404,传送辊2的两端固定有驱动轴401,且驱动轴401的外侧下方连接有传动皮带402,传动皮带402的下方内侧安装有第二电机802,且第二电机802靠近传动皮带402的一端外侧设置有限位块403;

[0021] 支撑板5的下方两侧固定有支撑柱6,且支撑柱6与安装框架3之间为固定连接,整平辊轴7设置于传送带1的上方,且整平辊轴7的两端安装有旋转升降组件8,旋转升降组件8包括有旋转轴801、第二电机802、固定架803和电动伸缩杆804,整平辊轴7的两端固定有旋转轴801,且旋转轴801的外侧安装有第二电机802,第二电机802的外侧设置有固定架803,且固定架803的下方安装有电动伸缩杆804;

[0022] 整平辊轴7通过旋转轴801和第二电机802与固定架803之间构成旋转结构,且整平辊轴7和固定架803通过电动伸缩杆804构成可升降结构,整平辊轴7通过旋转轴801和第二电机802与固定架803之间构成旋转结构便于通过第二电机802带动旋转轴801的转动,从而带动整平辊轴7的转动,整平辊轴7和固定架803通过电动伸缩杆804构成可升降结构便于通过电动伸缩杆804调整固定架803和整平辊轴7的位置高度,从而使得整平辊轴7的外侧面能够与服装布料10的外侧面相贴合;

[0023] 安装框架3的上方中部设置有张紧组件9,且安装框架3的上方两端安装有除尘毛刷11,张紧组件9包括有第一撑紧辊901、活动轴902、支架903和第二撑紧辊904,第一撑紧辊901的两端设置有活动轴902,且活动轴902的外侧下方安装有支架903,第一撑紧辊901的左右两侧均设置有第二撑紧辊904;

[0024] 第一撑紧辊901通过活动轴902与支架903之间构成可转动结构,且第一撑紧辊901两侧的第二撑紧辊904之间呈平行状结构,第一撑紧辊901通过活动轴902与支架903之间构成可转动结构使得第一撑紧辊901能够在活动轴902的作用下进行转动,第一撑紧辊901两侧的第二撑紧辊904之间呈平行状结构便于通过两组相互平行的第二撑紧辊904对服装布料10进行张紧;

[0025] 传送带1的上表面设置有服装布料10,整平辊轴7的内侧固定有导热层12,且导热层12的内侧设置有加热层13,加热层13的内部中央安装有电加热管14,电加热管14之间呈对称状均匀分布于整平辊轴7内侧的加热层13内部,且整平辊轴7的对称中心与传送带1的对称中心重合,电加热管14之间呈对称状均匀分布于整平辊轴7内侧的加热层13内部便于通过加热层13内部均匀分布的电加热管14对服装布料10的外侧进行均匀加热熨烫,提高服装布料10的平整度,加热层13的内侧设置有缓冲层15,且缓冲层15的内部中央固定有加强杆16,缓冲层15的内侧安装有内芯17。

[0026] 工作原理:对于这类的服装加工用具有整平功能的输料装置,首先可以将服装布料10放置到传送带1上进行输送,同时将服装布料10依次设置于第二撑紧辊904的下方以及第一撑紧辊901的上方,使得张紧组件9对服装布料10进行张紧,然后启动驱动组件4的第一电机404,使得第一电机404通过传动皮带402带动驱动轴401和传送辊2的转动,从而带动传送带1的运行,从而对服装布料10进行输送;

[0027] 在这一过程中,可以通过电动伸缩杆804调整固定架803和整平辊轴7的位置高度,使得整平辊轴7的外侧面能够与服装布料10的外侧面相贴合,然后启动第二电机802,使得

第二电机802带动旋转轴801和整平辊轴7转动,从而使得整平辊轴7对服装布料10进行整平,同时利用加热层13内部均匀分布的电加热管14对服装布料10的外侧进行均匀加热熨烫,提高服装布料10的平整度;

[0028] 在使用的过程中,除尘毛刷11可以对服装布料10的表面进行除尘,第一撑紧辊901能够在活动轴902的作用下与支架903之间进行转动,两组第二撑紧辊904同理转动,从而方便服装布料10在传送带1上进行输送,并且两组相互平行的第二撑紧辊904与第一撑紧辊901之间相互配合便于对服装布料10进行张紧,就这样完成整个服装加工用具有整平功能的输料装置的使用过程。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

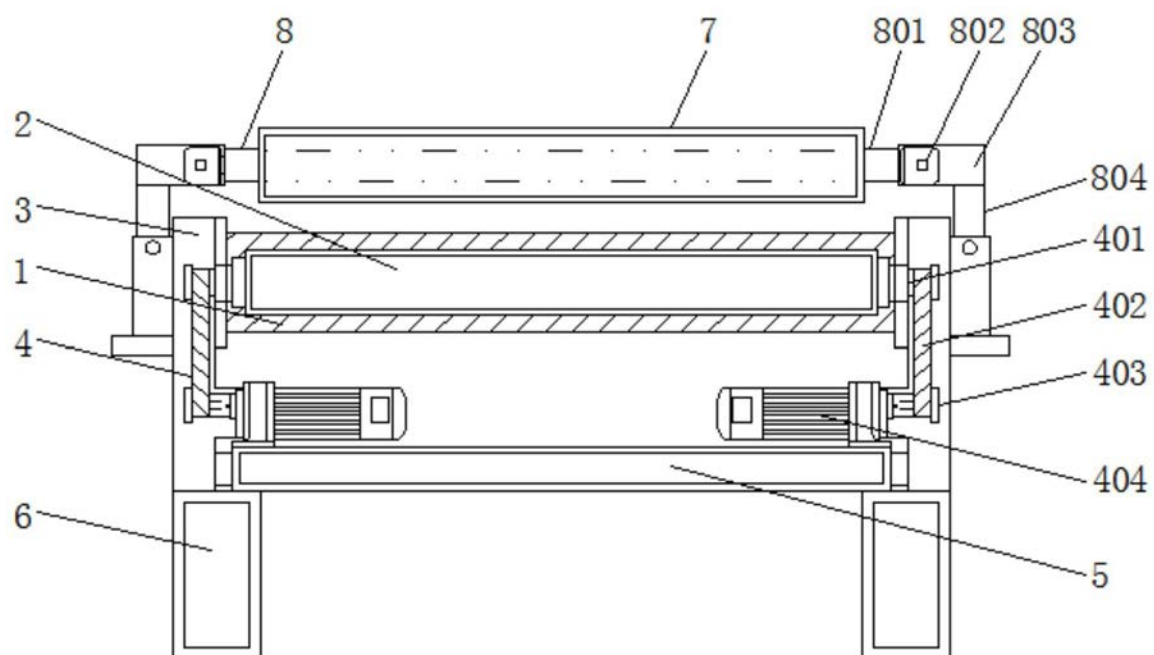


图1

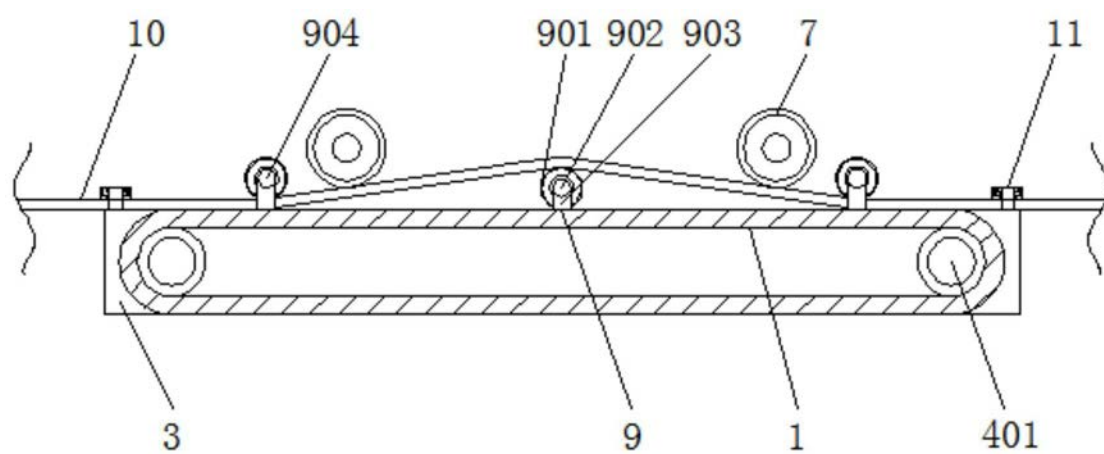


图2

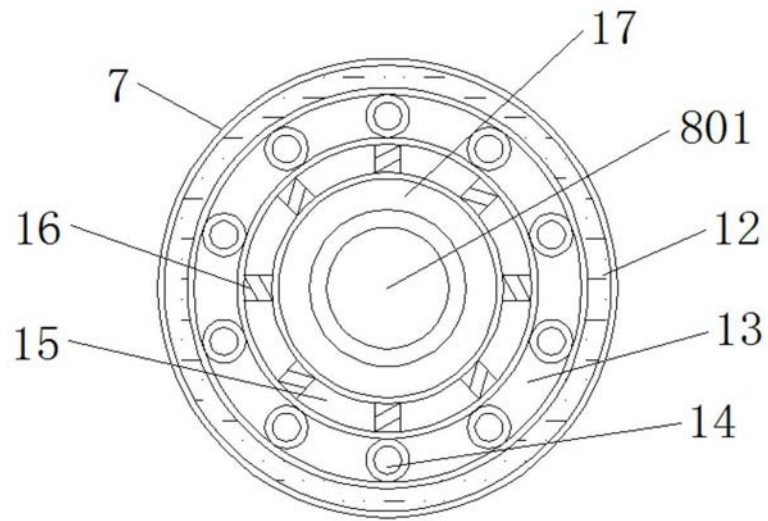


图3