



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204108105 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 21

(21) 申请号 201420405085. 7

(22) 申请日 2014. 07. 22

(73) 专利权人 大丰奥泰机械有限公司

地址 224100 江苏省盐城市大丰市开发区永
跃路北侧 1 幢, 2 幢

(72) 发明人 李佛妹

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

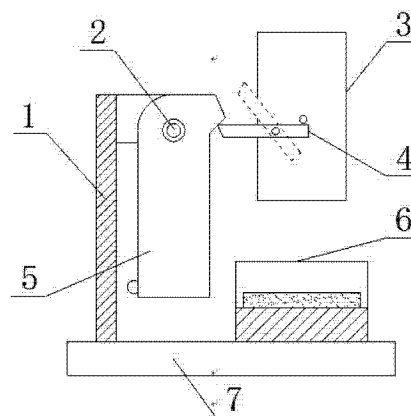
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于冲压模具上的打件机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于冲压模具上的打件机构, 包括支架、转轴、上模、拨杆、推件板、凹模, 所述支架垂直安装在底板上, 在支架的一侧安装有推件板, 在推件板的一侧设置有上模, 所述上模上安装有拨杆, 所述拨杆的尖端在工作过程中与推件板接触, 所述上模的正下方安装有凹模, 所述推件板通过转轴安装在支架的右侧。本实用新型结构简单、设计合理、造价低, 适于广泛推广, 当冲头上行时, 拨杆拨动推件板, 将工件推出凹模平面, 拨杆可因自重或借用弹簧复位。



1. 一种用于冲压模具上的打件机构,其特征在于:包括支架(1)、转轴(2)、上模(3)、拨杆(4)、推件板(5)、凹模(6),所述支架(1)垂直安装在底板(7)上,在支架(1)的一侧安装有推件板(5),在推件板(5)的一侧设置有上模(3),所述上模(3)上安装有拨杆(4),所述拨杆(4)的尖端在工作过程中与推件板(5)接触,所述上模(3)的正下方安装有凹模(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于冲压模具上的打件机构,其特征在于:所述推件板(5)通过转轴(2)安装在支架(1)的右侧。

3. 根据权利要求2所述的一种用于冲压模具上的打件机构,其特征在于:所述凹模(6)安装在底板(7)上。

4. 根据权利要求1所述的一种用于冲压模具上的打件机构,其特征在于:所述上模(3)与凹模(6)设置在支架的同一侧。

一种用于冲压模具上的打件机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具零部件领域,尤其涉及一种用于冲压模具上的打件机构。

背景技术

[0002] 冷冲压工艺是一种生产效率很高的、少切削或无切削的先进加工方法,在经济和技术方面都具有很多的优点。它操作简便,便于实现机械化和自动化,适合于较大批量零件的生产,其制品一般都不需要作进一步的机械加工,尺寸精度和互换性也都比较好。所以,它在航空、汽车、拖拉机、电机电器、精密仪器仪表等工业中占有十分重要的地位。在冲压生产当中,冲压模具作为冲压工艺的具体执行工具,自然备受重视,事实上,冲压模具结构的设计水平与制造精度是保证冲压制件质量的关键。打件机构是冲压模具中重要的机构,但是目前的打件机构结构复杂,造价高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了克服现有技术中的不足,提供了一种用于冲压模具上的打件机构。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0005] 一种用于冲压模具上的打件机构,包括支架、转轴、上模、拨杆、推件板、凹模,所述支架垂直安装在底板上,在支架的一侧安装有推件板,在推件板的一侧设置有上模,所述上模上安装有拨杆,所述拨杆的尖端在工作过程中与推件板接触,所述上模的正下方安装有凹模。

[0006] 作为本实用新型的优选技术方案,所述推件板通过转轴安装在支架的右侧。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案,所述凹模安装在底板上。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案,所述上模与凹模设置在支架的同一侧。

[0009] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单、设计合理、造价低,适于广泛推广,当冲头上行时,拨杆拨动推件板,将工件推出凹模平面,拨杆可因自重或借用弹簧复位。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中:1-支架;2-转轴;3-上模;4-拨杆;5-推件板;6-凹模;7-底板。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0013] 请参阅图1,图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 所述一种用于冲压模具上的打件机构,包括支架 1、转轴 2、上模 3、拨杆 4、推件板 5、凹模 6,所述支架 1 垂直安装在底板 7 上,在支架 1 的一侧安装有推件板 5,在推件板 5 的一侧设置有上模 3,所述上模 3 上安装有拨杆 4,所述拨杆 4 的尖端在工作过程中与推件板 5 接触,所述上模 3 的正下方安装有凹模 6。当冲头上行时,拨杆拨动推件板,将工件推出凹模平面,拨杆可因自重或借用弹簧复位。

[0015] 所述推件板 5 通过转轴 2 安装在支架 1 的右侧,所述凹模 6 安装在底板 7 上,所述上模 3 与凹模 6 设置在支架的同一侧。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

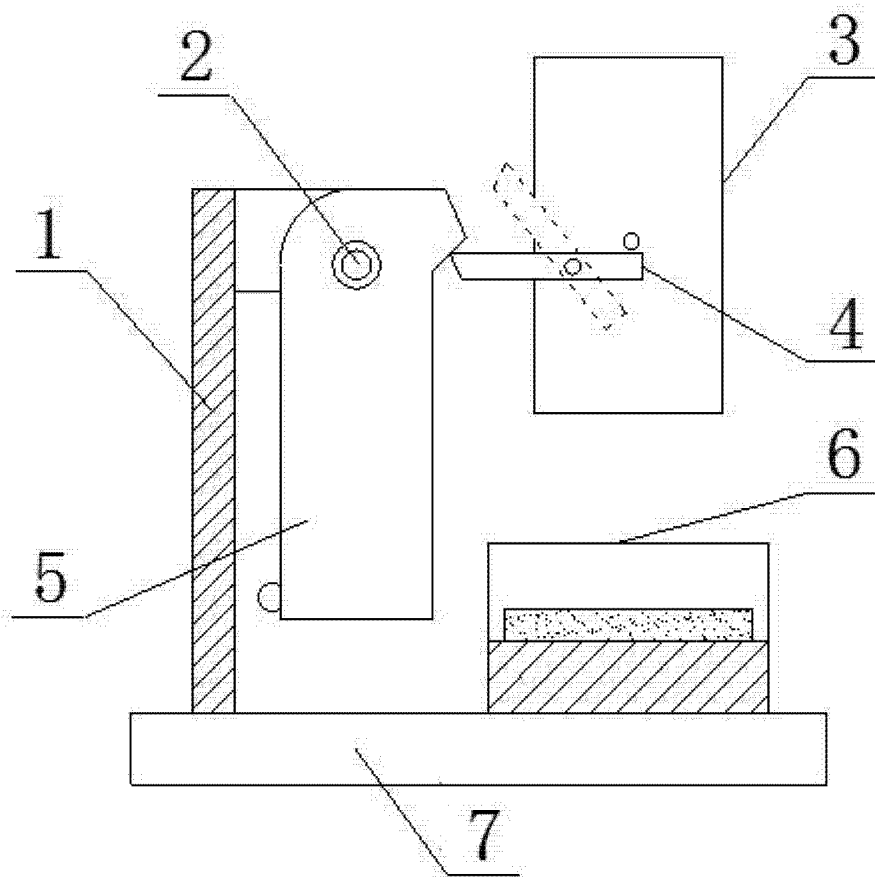


图 1