

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 396 840**

21 Número de solicitud: 201031518

15 Folleto corregido: A1

INID afectado: 30

48 Fecha de publicación de la corrección: 01.04.2013

51 Int. Cl.:

B29C 43/14 (2006.01)

B29C 45/14 (2006.01)

B29L 31/30 (2006.01)

B29K 105/26 (2006.01)

12

CORRECCIÓN DE LA PRIMERA PÁGINA DE LA SOLICITUD DE PATENTE

A8

22 Fecha de presentación:

14.10.2010

30 Prioridad:

14.10.2009 FR 09 57200

43 Fecha de publicación de la solicitud:

28.02.2013

71 Solicitantes:

VISTEON GLOBAL TECHNOLOGIES INC.
(100.0%)

ONE VILLAGE CENTER DRIVE
VAN BUREN TOWNSHIP, MICHIGAN 48111-5711
US

72 Inventor/es:

DUTOUQUET, Denis

74 Agente/Representante:

PONTI SALES, Adelaida

54 Título: **PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO DE COMPRESIÓN-INYECCIÓN Y PIEZA DE REVESTIMIENTO O DECORATIVA OBTENIDA PARA AUTOMÓVIL.**

57 Resumen:

Procedimiento y dispositivo de compresión-inyección y pieza de revestimiento o decorativa obtenida para automóvil.

La presente invención tiene por objeto un procedimiento de transformación de material plástico combinando la compresión de una preforma (1) e inyección de un material plástico y que consiste, entre otros, en posicionar precisamente la preforma (1), y comprimirla antes del cierre parcial del molde (3). La invención también tiene por objeto un dispositivo de aplicación de este procedimiento, incluyendo un medio de posicionamiento. Por último, la invención tiene por objeto una pieza obtenida por este procedimiento y este dispositivo, y en que la parte inyectada completa la forma global de la cubierta final. Aplicación de piezas de revestimiento o decoración para la cabina de un automóvil y su fabricación.

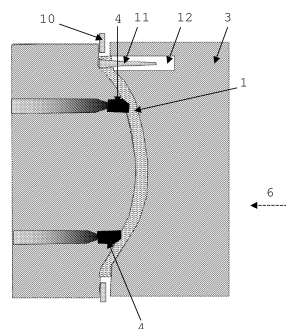


Fig. 3