



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205699960 U

(45)授权公告日 2016.11.23

(21)申请号 201620314797.7

(22)申请日 2016.04.15

(73)专利权人 眉山金川农生物科技有限公司

地址 620200 四川省眉山市丹棱县丹棱镇
机械产业园区

(72)发明人 杨世明 岳双明

(74)专利代理机构 成都弘毅天承知识产权代理
有限公司 51230

代理人 徐金琼

(51)Int.Cl.

B01D 50/00(2006.01)

B08B 15/00(2006.01)

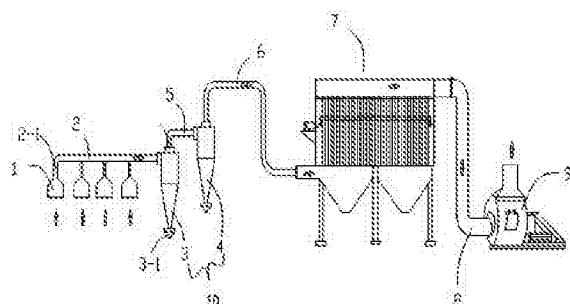
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种储存仓专用物料投放除尘系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种储存仓专用物料投放除尘系统，涉及除尘设备领域，本实用新型包括采风主管道、旋风除尘器组件和袋式除尘器和风机，旋风除尘器组件包括串接的旋风除尘器A和旋风除尘器B，旋风除尘器A的出风口通过排气管连接旋风除尘器B的进风口，旋风除尘器A的进风口与采风主管道连接，采风主管道上连接有多根支管道，所述每根支管道均连接有各自对应的吸尘罩，旋风除尘器B的出风口通过连接管道一与袋式除尘器的进风口连接，袋式除尘器的出风口通过连接管道二与风机连接，本实用新型具有除尘效果好、实用性的优点。



1. 一种储存仓专用物料投放除尘系统,包括采风主管道(2)、旋风除尘器组件(10)和袋式除尘器(7)和风机(9),其特征在于,旋风除尘器组件(10)包括串接的旋风除尘器A(3)和旋风除尘器B(4),旋风除尘器A(3)的出风口通过排气管(5)连接旋风除尘器B(4)的进风口,旋风除尘器A(3)的进风口与采风主管道(2)连接,采风主管道(2)上连接有多根支管道(2-1),所述每根支管道(2-1)均连接有各自对应的吸尘罩(1),旋风除尘器B(4)的出风口通过连接管道一(6)与袋式除尘器(7)的进风口连接,袋式除尘器(7)的出风口通过连接管道二(8)与风机(9)连接,所述的袋式除尘器(7)包括箱体(7-3)和设置有箱体(7-3)内的滤袋(7-5),箱体(7-3)内设置有使滤袋(7-5)振动的振动装置(7-4)。

2. 根据权利要求1所述的储存仓专用物料投放除尘系统,其特征在于,所述的箱体(7-3)下并排设置有两个灰斗(7-2),两个灰斗(7-2)内均设置有导流挡风板(7-6),导流挡风板(7-6)倾斜设置,导流挡风板(7-6)的倾斜角度为30~60°,两个灰斗(7-2)均为上大下小的锥状结构。

3. 根据权利要求1所述的储存仓专用物料投放除尘系统,其特征在于,旋风除尘器A(3)和旋风除尘器B(4)下均设置有出料口,每个出料口下均连接有积尘斗(3-1)。

4. 根据权利要求1所述的储存仓专用物料投放除尘系统,其特征在于,所述的根支管道(2-1)的数量为4根。

5. 根据权利要求4所述的储存仓专用物料投放除尘系统,其特征在于,所述的袋式除尘器(7)下设置有支撑架(7-1)。

一种储存仓专用物料投放除尘系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及除尘设备领域,更具体的是涉及一种储存仓专用物料投放除尘系统。

背景技术

[0002] 目前,大多数饲料储存仓存在粉尘量大,工作环境恶劣等缺点,操作工人长期工作在这种环境中对身体健康是十分有害的,在社会责任感越来越重要的今天,改善工人的工作环境,提高工人的待遇成为每个企业需要解决的问题。

[0003] 现有技术中,为了去除储存仓的粉尘,在储存仓间内产生粉尘量大的地方处分别添加单独的除尘装置,粉尘去除效果好,明显改善了工人工作环境;但是上述除尘装置的结构,增加了设备数量,且动力消耗大,大大增加了生产成本,降低了企业的经济效益。

[0004] 如何解决上述技术问题成了本领域技术人员的努力方向。

实用新型内容

[0005] 本实用新型为了克服上述技术不足,提供一种结构简单、除尘效果好、使用方便的储存仓专用物料投放除尘系统。

[0006] 本实用新型为了实现上述目的具体采用以下技术方案:

[0007] 一种储存仓专用物料投放除尘系统,包括采风主管道、旋风除尘器组件和袋式除尘器和风机,旋风除尘器组件包括串接的旋风除尘器A和旋风除尘器B,旋风除尘器A的出风口通过排气管连接旋风除尘器B的进风口,旋风除尘器A的进风口与采风主管道连接,采风主管道上连接有多根支管道,所述每根支管道均连接有各自对应的吸尘罩,旋风除尘器B的出风口通过连接管道一与袋式除尘器的进风口连接,袋式除尘器的出风口通过连接管道二与风机连接,所述的袋式除尘器包括箱体和设置有箱体内的滤袋,箱体内设置有使滤袋振动的振动装置。

[0008] 进一步地,旋风除尘器A和旋风除尘器B下均设置有出料口,每个出料口下均连接有积尘斗。

[0009] 进一步地,所述的根支管道的数量为4根。

[0010] 进一步地,所述的箱体下并排设置有两个灰斗,两个灰斗内均设置有导流挡风板,导流挡风板倾斜设置,导流挡风板倾斜的角度为 30° ~ 60° ,两个灰斗均为上大下小的锥状结构。

[0011] 本实用新型的有益效果如下:

[0012] 本实用新型的除尘装置,在储存仓粉尘量比较大的地方,设置吸尘罩,通过旋风除尘组件及布袋除尘器的双重除尘,将储存仓的粉尘去除,实现了很好的除尘效果,降低了企业的生产成本,改善了工人工作环境,具有很强的实用性。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2为袋式除尘器的结构示意图；

[0015] 附图标记:1-吸尘罩 ,2-采风主管道,3-旋风除尘器A,3-1-积尘斗,4-旋风除尘器B,5-吸尘罩后在风机,6-连接管道一,7-袋式除尘器,7-1-支撑架,7-2-灰斗,7-3-箱体,7-4-振动装置,7-5-滤袋,7-6-导流挡风板,8-连接管道二,9-风机,10-旋风除尘器组件。

具体实施方式

[0016] 为了本技术领域的人员更好的理解本实用新型，下面结合附图和以下实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0017] 实施例1

[0018] 如图1和2所示，本实施例提供一种储存仓专用物料投放除尘系统，包括采风主管道2、旋风除尘器组件10和袋式除尘器7和风机9，旋风除尘器组件10包括串接的旋风除尘器A3和旋风除尘器B4，旋风除尘器A3的出风口通过排气管5连接旋风除尘器B4的进风口，旋风除尘器A3的进风口与采风主管道2连接，采风主管道2上连接有多根支管道2-1，所述每根支管道2-1均连接有各自对应的吸尘罩1，旋风除尘器B4的出风口通过连接管道一6与袋式除尘器7的进风口连接，袋式除尘器7的出风口通过连接管道二8与风机9连接，所述的袋式除尘器7包括箱体7-3和设置有箱体7-3内的滤袋7-5，箱体7-3内设置有使滤袋7-5振动的振动装置7-4。

[0019] 本实施例中，粉尘通过吸尘罩后在风机9引力的作用下进入旋风除尘器A3，气流中的大、小尘粒则由旋风除尘器A3的排气管5送入到旋风除尘器B；旋风除尘器B的出料口输出微粉，最后，气流中的细的粉尘由连接管道一6送入袋式除尘器7进行收集去除。

[0020] 实施例2

[0021] 如图1和2所示，本实施例提供一种储存仓专用物料投放除尘系统，包括采风主管道2、旋风除尘器组件10和袋式除尘器7和风机9，旋风除尘器组件10包括串接的旋风除尘器A3和旋风除尘器B4，旋风除尘器A3的出风口通过排气管5连接旋风除尘器B4的进风口，旋风除尘器A3的进风口与采风主管道2连接，采风主管道2上连接有多根支管道2-1，所述每根支管道2-1均连接有各自对应的吸尘罩1，旋风除尘器B4的出风口通过连接管道一6与袋式除尘器7的进风口连接，袋式除尘器7的出风口通过连接管道二8与风机9连接，所述的袋式除尘器7包括箱体7-3和设置有箱体7-3内的滤袋7-5，箱体7-3内设置有使滤袋7-5振动的振动装置7-4。

[0022] 所述的箱体7-3下并排设置有两个灰斗7-2，两个灰斗7-2内均设置有导流挡风板7-6，导流挡风板7-6倾斜设置，导流挡风板7-6的，倾斜角度为30~60°，两个灰斗7-2均为上大下小的锥状结构。

[0023] 实施例3

[0024] 如图1和2所示，本实施例实在实施例1或2的基础上做了进一步优化，具体是，

[0025] 旋风除尘器A3和旋风除尘器B4下均设置有出料口，每个出料口下均连接有积尘斗3-1。

[0026] 所述的根支管道2-1的数量为4根。

[0027] 所述的袋式除尘器7下设置有支撑架7-1。

[0028] 以上所述，仅为本实用新型的较佳实施例，并不限制本实用新型，本实用新型的专利保护范围以权利要求书为准，凡是运用本实用新型的说明书及附图内容所作的等同结构变化，同理均应包含在本实用新型的保护范围内。

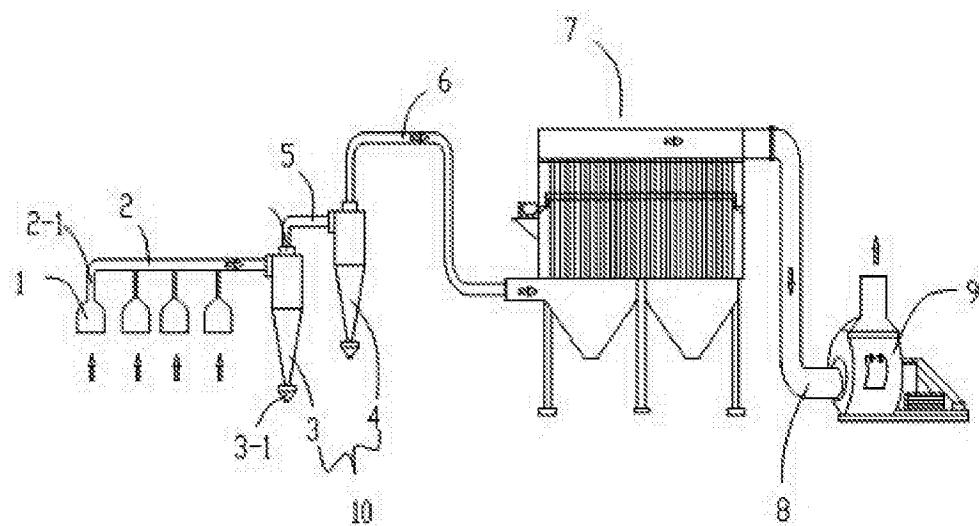


图1

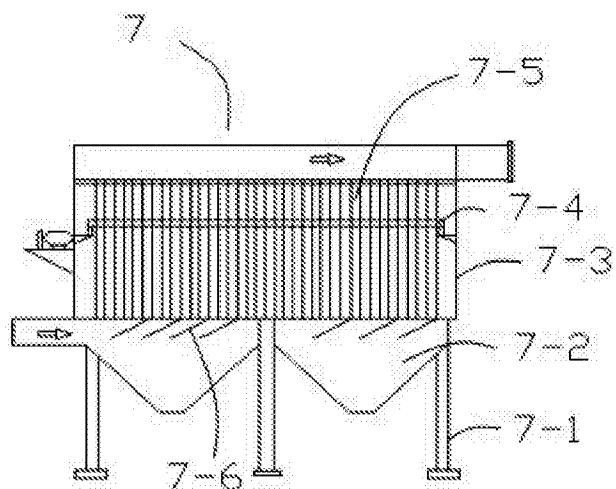


图2