

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公 開 特 許 公 報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2006-175224

(P2006-175224A)

(43) 公開日 平成18年7月6日(2006.7.6)

(51) Int.Cl.

A 44 B 19/26 (2006.01)
B 65 D 33/25 (2006.01)

F |

A 4 4 B 19/26
B 6 5 D 33/25

テーマコード（参考）

3 B 098

3 E 0 6 4

審査請求 未請求 請求項の数 10 O L (全 5 頁)

(21) 出願番号 特願2005-354568 (P2005-354568)
(22) 出願日 平成17年12月8日 (2005. 12. 8)
(31) 優先権主張番号 11/020, 607
(32) 優先日 平成16年12月23日 (2004. 12. 23)
(33) 優先権主張国 米国 (US)

(71) 出願人 591203428
イリノイ トゥール ワークス インコーポレイティド
アメリカ合衆国, イリノイ 60025-
5811, グレンビュー, ウエスト レイク アベニュー 3600
(74) 代理人 100099759
弁理士 青木 篤
(74) 代理人 100092624
弁理士 鶴田 準一
(74) 代理人 100102819
弁理士 島田 哲郎
(74) 代理人 100110489
弁理士 篠崎 正海

最終頁に続く

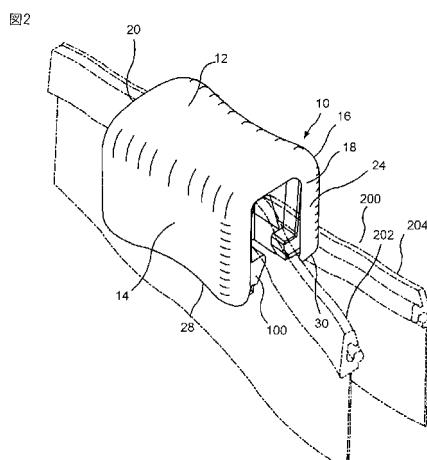
(54) 【発明の名称】スライダー用のスリーブカバー

(57) 【要約】

【課題】本発明は、ジッパー及びスライダーとを含んで
いる再閉式バッグに高圧を作用する高圧低温殺菌のよう
な用途に使用するスライダー用のスリーブカバーに関する
ものである。

【解決手段】スリープカバー（10）は、スライダー（100）に成形あるいは取り付けられていて、バッグのフィルムが、スライダー（100）とジッパーとの間のすき間を圧縮しふさぐことを、従って変形あるいは破断することを防止するようになっている。

【選択図】図 2



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

ジッパー式のスライダー用のスリーブカバーであって、前記スライダーを囲んでいる側面に沿った上面と、前記側面の端部に沿って内向きにフランジの付いた下面と、を具備するジッパー式のスライダー用のスリーブカバー。

【請求項 2】

前記スリーブカバーの端部が開口していて、内向きにフランジの付いた端面が前記上面と前記側面とから前記端部の内側へ向けて延伸している、請求項 1 に記載のジッパー式のスライダー用のスリーブカバー。

【請求項 3】

前記スリーブカバーがジッパー式のスライダーをおおって成形されている、請求項 1 に記載のジッパー式のスライダー用のスリーブカバー。

【請求項 4】

前記スリーブカバーがジッパー式のスライダーに接着されている、請求項 1 に記載のジッパー式のスライダー用のスリーブカバー。

【請求項 5】

前記スリーブカバーが、前記ジッパー式のスライダーを含んでいる再閉式バッグの中味を高圧低温殺菌している間使用されている、請求項 1 に記載のジッパー式のスライダー用のスリーブカバー。

【請求項 6】

ジッパー式のスライダーとスリーブカバーとの組立体であって、前記スリーブカバーが、前記スライダーを囲んでいる側面に沿った上面と、前記側面の端部に沿って内向きにフランジの付いた下面と、を具備するジッパー式のスライダーとスリーブカバーとの組立体。

【請求項 7】

前記スリーブカバーの端部が開口していて、内向きにフランジの付いた端面が前記上面と前記側面とから前記端部の内側へ向けて延伸している、請求項 6 に記載の組立体。

【請求項 8】

前記スリーブカバーがジッパー式のスライダーをおおって成形されている、請求項 6 に記載の組立体。

【請求項 9】

前記スリーブカバーがジッパー式のスライダーに接着されている、請求項 6 に記載の組立体。

【請求項 10】

前記スリーブカバーが、前記ジッパー式のスライダーを含んでいる再閉式バッグの中味を高圧低温殺菌している間使用されている、請求項 6 に記載の組立体。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、ジッパー及びスライダーとを含んでいる再閉式バッグに高圧を作用する高圧低温殺菌のような用途に使用するスライダー用のスリーブカバーに関するものである。スリーブカバーは、スライダーに成形あるいは取り付けられていて、バッグのフィルムが、スライダーとジッパーとの間のすき間を圧縮しふさぐことを、従って変形しあるいは破断することを防止するようになっている。

【背景技術】**【0002】**

従来技術において、フィルムおよびウェブで作られた面を備え、かつスライダー付きジッパーを含んでいる再閉式バッグは周知である。しかしながら、プラスチックフィルムあるいはウェブの耐熱性が劣るために、とくに肉の包装業界におけるバッグの消毒あるいは殺菌には問題があった。完成し中味の詰まったバッグが圧力容器の中に置かれ、約 2 . 4

10

20

30

40

50

8×10^5 kPa (約 36,000 psi) の圧力に数分さらされる高圧低温殺菌 (HPP) には、この問題はなかった。しかしながら、高圧低温殺菌は、プラスチックフィルム又はウェブがスライダーとジッパーとの間のすき間に押し込まれ、そして変形、締め付けられあるいは破裂されるような用途において問題となる。特に、食料業界が当面している薄利状況下においては、包装の損傷の増加は重大問題である。

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0003】

従って、本発明の目的は、高圧低温殺菌中におけるフィルム又はウェブがスライダーとジッパー異形材との間のすき間に押しつけられることによる、再閉式バッグのフィルム又はウェブにおける変形、締め付け、破裂を防止することである。10

従って、本発明のさらなる目的は、前述の目的を低コストで達成することである。

【課題を解決するための手段】

【0004】

これらの目的及び他の目的は、高圧低温殺菌に先立ってジッパー式のスライダーに成形、接着あるいは他の方法で取り付けられる中程度の柔かさのスリープカバーを提供することにより達成される。高圧低温殺菌中に、フィルムはスリープカバーに押し付けられ、従って形状が変化する。スリープカバーはスライダーとジッパーとの間のすき間をふさぎさらにスライダーのいずれのすき間をもふさぎ、フィルムがこれらのすき間の中に押し込まれることを、従って変形し破裂することを防止するようになっている。20

【0005】

本発明のさらなる目的及び利点は、以下の説明と添付図面とから理解される。

【発明を実施するための最良の形態】

【0006】

図面を通して同一部品には同一符号が付番されている。図1は、異形材202, 204で形成されたジッパー200 (一点鎖線で図示) を備えた、従来技術におけるスライダー100の斜視図である。スライダー100と異形材200との間に高圧低温殺菌時に非常に問題となるすき間があつて、他のすき間はスライダー自体に形成されている。これらの他のすき間も同様に問題となるかも知れない。30

【0007】

図2は、スライダー100をおおつて形成されている。中程度の柔かさの材料製カバー10を図示している。スリープカバー10はシリコンのような中程度の柔かさの材料で作られていてもよい。しかしながら、当業者においては同等品を理解できるだろう。一般に消費者へ出荷する前に、スリープカバー10は製作中にスライダー100をおおつて成形されるか、又は接着剤あるいは他の取り付け方法により取り付けられる。しかしながら、ある用途においては、スライダー100へのスリープカバー10の組立は消費者の現場で行なわれるかも知れない。30

【0008】

スリープカバー10は、丸味をおびた側面14, 16に滑らかに移行する、丸味をおびた上面12を含んでいる。スリープカバー10の端部18, 20は、ジッパー200の走行を可能にするべく開口している。しかしながら、内向きにフランジの付いた面24が上面12と丸味をおびた側面14, 16とからスライダー100を囲んで延伸している。スライダー100と異形材202, 204との間のすき間をふさぐために、同様に内向きにフランジの付いた下面28, 30が、丸味をおびた側面14, 16に形成されている。肉あるいは他の食材のような中味を含んでいる再閉式バッグが高圧低温殺菌 (HPP) 装置に置かれ加圧される高圧低温殺菌に先立って、スリープカバー10は、成形、接着又は他の取り付け方法により図2に図示するように取り付けられている。その後、スリープカバーは輸送の前にあるいは消費者によって除去される。40

【0009】

従つて、いくつかの前述の目的と利点とが最も効果的に達成されている。本発明におけ50

る一つの好適な実施形態が詳細に開示し説明されてきたけれども、本発明を限定するものではなく、そして本発明の範囲は特許請求の範囲に規定されている。

【図面の簡単な説明】

【0010】

【図1】図1は、従来技術における典型的なスライダーの斜視図であって、ジッパーの輪郭一点鎖線で図示してある。

【図2】図2は、図1におけるスライダーをおおって装着された本発明のスリープカバーの斜視図であって、ジッパーの輪郭は一点鎖線で図示してある。

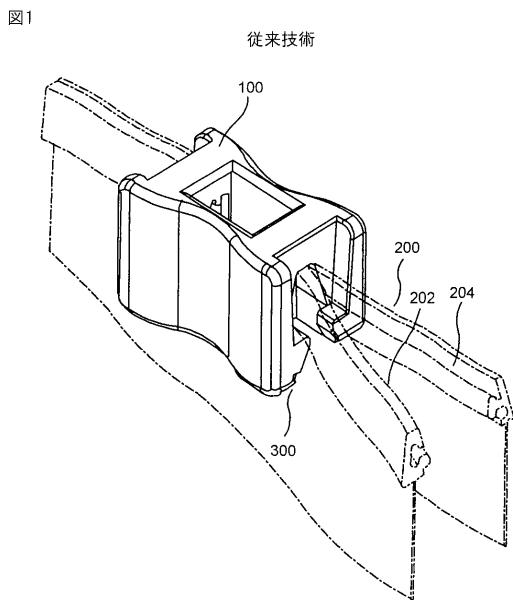
【符号の説明】

【0011】

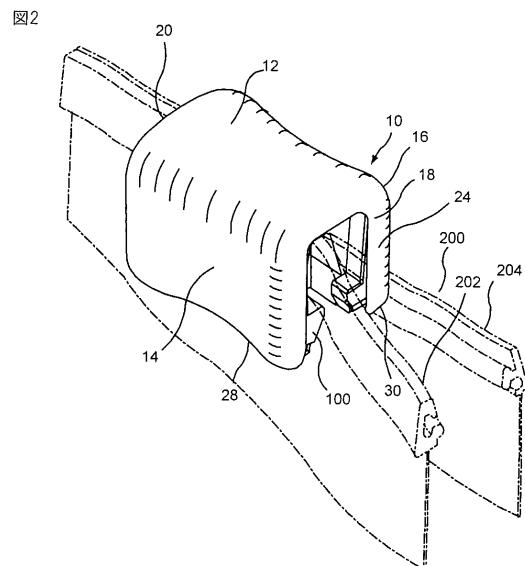
10

- 10 スリープカバー
- 12 上面
- 14, 16 側面
- 100 スライダー
- 200 ジッパー
- 202, 204 異形材

【図1】



【図2】



フロントページの続き

(74)代理人 100082898

弁理士 西山 雅也

(72)発明者 ラーズ ウィールボーグ

アメリカ合衆国, コネチカット 06614-3243, ストラットフォード, リッジ ロード

107

F ターム(参考) 3B098 AA10 AB07 CA01 CB02 CC01

3E064 AA05 BA22 EA12 FA01 HM01 HN13