

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202495728 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220033280. 2

(22) 申请日 2012. 02. 03

(73) 专利权人 石春梅

地址 115000 辽宁省营口市站前区市府园  
5- 甲 2

(72) 发明人 石春梅

(51) Int. Cl.

H02G 7/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

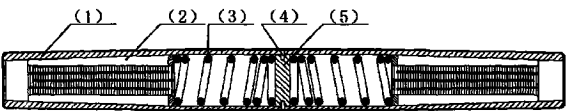
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

多功能快速铝合金握力直线接续管

(57) 摘要

一种多功能快速铝合金握力直线接续管。采用高强度铝合金压铸成型的花鼓夹件,采用高强度可锻铝合金管压制两端小中间大的圆柱体管作为多功能快速铝合金握力直线接续管的管体,管体内依次装入花鼓夹件、弹簧、隔板、弹簧、花鼓夹件,用定位销子将隔板固定;直线接续管内部采用花鼓夹件,即夹件内部有螺纹刺、横断面为花瓣形(花瓣数量因多功能快速铝合金握力直线接续管型号而定)、轴向有开缝、圆台形花鼓管体,采用的原理为握力,握力受力均匀,摩擦系数大,在受力过程中电缆不变形,电缆插入夹件即刻握住,同时增大退线阻力,提高抗拉强度,不退线。



1. 一种多功能快速铝合金握力直线接续管,采用高强度铝合金压铸成型的内部有螺纹刺的、横断面为花瓣形的,根据多功能快速铝合金握力直线接续管的型号不同花瓣数量不等、轴向有开缝的、圆台形管体的花鼓夹件,采用高强度可锻铝合金管压制两端小中间大的圆柱体管作为多功能快速铝合金握力直线接续管的管体,管体内依次装入花鼓夹件、弹簧、隔板、弹簧、花鼓夹件,用定位销子将隔板固定,其特征是:采用花鼓夹件,即夹件内部有螺纹刺、横断面为花瓣形,根据多功能快速铝合金握力直线接续管的型号不同花瓣数量不等、轴向有开缝、圆台形花鼓管体。

## 多功能快速铝合金握力直线接续管

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于电力金具配线器材。

### 背景技术

[0002] 目前,在电力行业中碳纤维复合芯铝绞电缆逐步替代传统钢芯电缆,原有的快速铝合金直线接续管已不能满足碳纤维复合芯铝绞电缆的拉力要求,存在夹不住电缆、退线的实际问题。

### 发明内容

[0003] 为了解决快速铝合金直线接续管在使用过程中夹不住电缆、退线的问题,本实用新型提供一种多功能快速铝合金握力直线接续管,以解决输电架线施工中快速铝合金直线接续管夹不住电缆、退线的问题,达到安全、高效的目的。本实用新型解决问题所采用的技术方案是:采用高强度铝合金压铸成型的内部有螺纹刺的、横断面为花瓣形的(根据多功能快速铝合金握力直线接续管的型号不同花瓣数量不等)、轴向有开缝的、圆台形管体的花鼓夹件,采用高强度可锻铝合金管压制两端小中间大的圆柱体管作为多功能快速铝合金握力直线接续管(以下简称直线接续管)的管体,管体内依次装入花鼓夹件、弹簧、隔板、弹簧、花鼓夹件,用定位销子将隔板固定;直线接续管内部采用花鼓夹件,即夹件内部有螺纹刺、横断面为花瓣形(根据直线接续管的型号不同花瓣数量不等)、轴向有开缝、圆台形花鼓管体,采用的原理为握力,握力受力均匀,摩擦系数大,在受力过程中电缆不变形,电缆插入夹件即刻握住,同时增大退线阻力,提高抗拉强度,从而解决快速铝合金直线接续管在使用过程中夹不住电缆、退线的实际问题。

[0004] 本实用新型的有益效果是,机械强度高,采用花鼓夹件,防止快速铝合金直线接续管在使用过程中夹不住电缆、退线的问题,安全快捷。

### 附图说明

[0005] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0006] 图1是本实用新型的正面外部结构图

[0007] 图2是本实用新型的左视图(左视图与右视图相同、以12瓣花鼓夹件为例))

[0008] 图3是多功能快速铝合金握力直线接续管的轴向剖面图

[0009] 图中1、管体,2、花鼓夹件,3、弹簧,4、定位销子,5、隔板。

[0010] 图4是花鼓夹件的正面外部结构图(以12瓣为例)

[0011] 图5是花鼓夹件的左视图(以12瓣为例)

[0012] 图6是花鼓夹件A-A剖面图(轴向剖面图、以12瓣为例)

[0013] 图7是花鼓夹件的B-B剖面图(横断面剖面图、以12瓣为例)

### 具体实施方式

[0014] 在图3中,管体(1)内装入花鼓夹件(2),花鼓夹件(2)是内部有螺纹刺、横断面为花瓣形(根据多功能快速铝合金握力直线接续管的型号不同花瓣数量也不等)、轴向有开缝、圆台形花鼓管体,从图4可以看到轴向的开缝,图5可以看到圆台形花鼓管体,从图6A-A剖面图可以看到内部的螺纹刺,图7可以看到横断面花瓣形状,再向管体内依次装入弹簧(3)、隔板(5)、弹簧(3)、花鼓夹件(2),再将管体两端收成小口,隔板(5)用定位销子(4)固定,这样,一个多功能快速铝合金握力直线接续管(以下简称直线接续管)就安装完成;施工中将电缆导线端头用绑线绑紧,用专用线缆剪剪齐,将端部用锉修整齐、圆滑,去掉绑线,前端平直,去除污物,量取直线接续管管体一半长度的电缆导线做一标记,将直线接续管内的“花鼓夹件(2)”轻力按下,使其在管体内自由滑移,将电缆导线端头对准直线接续管一侧小口中心缓慢插入,直至标记处停止插入,弹簧推动线夹自动释放,夹紧导线,按相同方法安装另一侧电缆导线,然后用力将两端导线拉紧后在直线接续管两端导线用油漆做明显标记,便于检查。



图 1

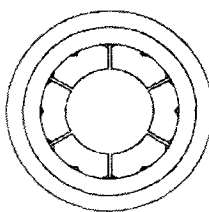


图 2

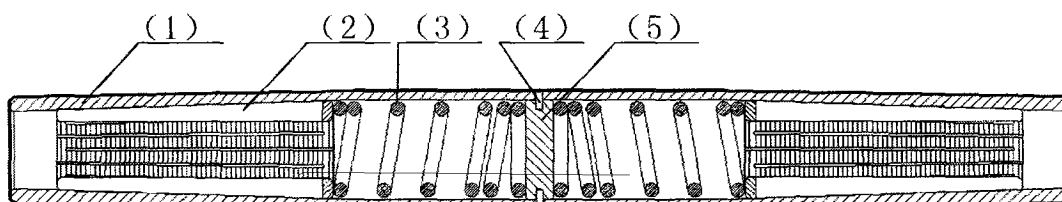


图 3

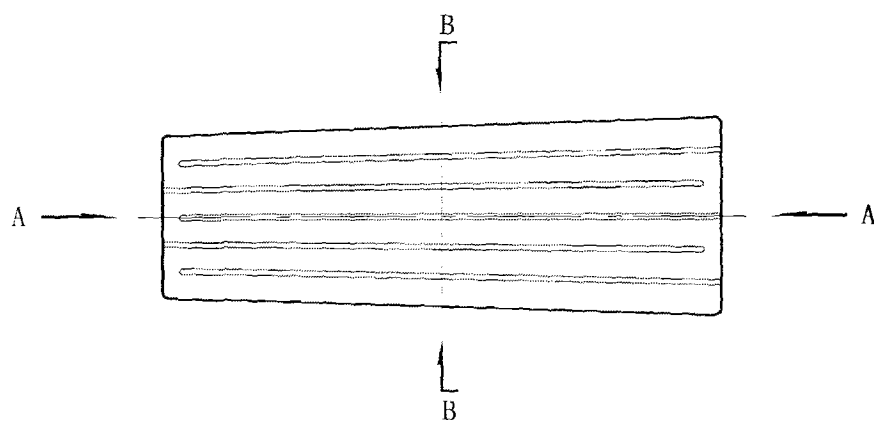


图 4

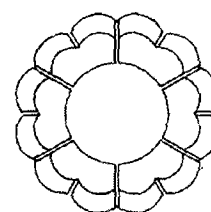


图 5

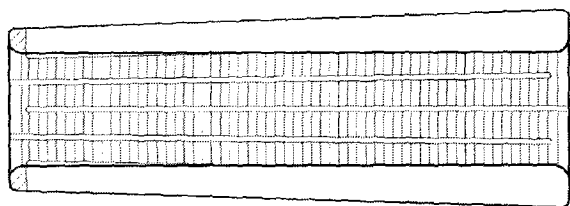


图 6

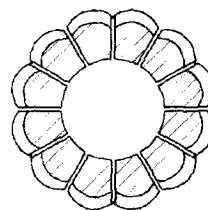


图 7