



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218904978 U

(45) 授权公告日 2023. 04. 25

(21) 申请号 202223246529.0

(22) 申请日 2022.12.05

(73) 专利权人 上海鑫购实业有限公司

地址 201800 上海市嘉定区恒永路285号3
幢3层B区307室

(72) 发明人 汤叶勇

(51) Int. Cl.

B25B 3/00 (2006.01)

B25B 5/04 (2006.01)

B25B 5/16 (2006.01)

H02G 1/12 (2006.01)

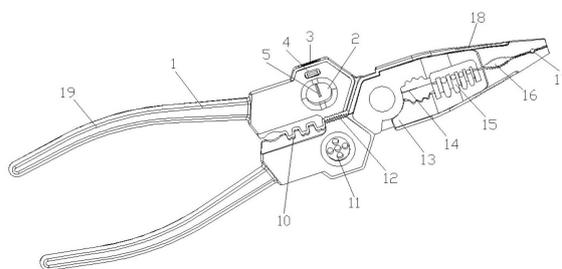
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有双并线剥皮功能的电工钳

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有双并线剥皮功能的电工钳,包括钳体,钳体包括钳柄和钳头,钳柄前端的中间位置处分别设置有端子压接钳口和拉线钳口,钳柄前端的一侧设置有绕线区,钳柄前端的另一侧设置有分线孔,分线孔外侧的钳柄内部设置有安装孔,安装孔的内部安装有刀片模块,刀片模块的前端安装有分切刀片,分切刀片的前端延伸至分线孔的内部,钳头的中间位置处依次设置有剪切钳口、剥线钳口、第一夹持钳口和第二夹持钳口。本实用新型通过在钳柄上设置绕线区,用于对线缆芯线进行缠绕,同时通过设置分线孔,分线孔的位置处安装有刀片模块,刀片模块前端的分切刀片可对插入分线孔中的双并线进行剥皮作业。



1. 一种具有双并线剥皮功能的电工钳,其特征在于:包括钳体(19),所述钳体(19)包括钳柄(1)和钳头(13),所述钳柄(1)前端的中间位置处分别设置有端子压接钳口(10)和拉线钳口(12),所述钳柄(1)前端的一侧设置有绕线区(11),钳柄(1)前端的另一侧设置有分线孔(2),分线孔(2)外侧的钳柄(1)内部设置有安装孔(3),安装孔(3)的内部安装有刀片模块(6),所述刀片模块(6)的前端安装有分切刀片(5),分切刀片(5)的前端延伸至分线孔(2)的内部,所述钳头(13)的中间位置处依次设置有剪切钳口(14)、剥线钳口(15)、第一夹持钳口(16)和第二夹持钳口(17),钳头(13)前端的两侧皆设置有锉刀区(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有双并线剥皮功能的电工钳,其特征在于:所述分线孔(2)呈椭圆形结构。

3. 根据权利要求1所述的一种具有双并线剥皮功能的电工钳,其特征在于:所述分切刀片(5)与分线孔(2)相互垂直,且分切刀片(5)的上下两侧皆设置有刃口。

4. 根据权利要求1所述的一种具有双并线剥皮功能的电工钳,其特征在于:所述刀片模块(6)的前端设置有刀片安装槽(9),分切刀片(5)插接安装在刀片安装槽(9)的内部。

5. 根据权利要求4所述的一种具有双并线剥皮功能的电工钳,其特征在于:所述刀片模块(6)的上下两侧皆设置有弹性限位块(7),所述分线孔(2)外侧的钳柄(1)上下表面皆设置有限位孔(4),且弹性限位块(7)与限位孔(4)相互配合。

6. 根据权利要求5所述的一种具有双并线剥皮功能的电工钳,其特征在于:所述刀片模块(6)的尾端设置有两个相互平行的凹槽(8),凹槽(8)的前端与刀片安装槽(9)连通,凹槽(8)外侧靠近弹性限位块(7)的位置处为镂空结构。

一种具有双并线剥皮功能的电工钳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电工钳技术领域,具体为一种具有双并线剥皮功能的电工钳。

背景技术

[0002] 常用的电工钳主要有钢丝钳、剥线钳和尖嘴钳,常用的有150mm、175mm、200mm及250mm等多种规格,可根据内线或外线工种需要进行选用;电工钳是电路安装维护施工中必须的工具,在实际使用时,由于不同种类的电工钳具有不同的辅助功能,其功能性较为单一,所以电工施工时常需要携带多把不同功能的电工钳,从而可满足施工需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供可调节剥皮深度多功能电工钳以解决上述背景技术中提出的现有的电工钳的功能较为单一,电工施工时常需要携带多把不同功能的电工钳的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有双并线剥皮功能的电工钳,包括钳体,所述钳体包括钳柄和钳头,所述钳柄前端的中间位置处分别设置有端子压接钳口和拉线钳口,所述钳柄前端的一侧设置有绕线区,钳柄前端的另一侧设置有分线孔,分线孔外侧的钳柄内部设置有安装孔,安装孔的内部安装有刀片模块,所述刀片模块的前端安装有分切刀片,分切刀片的前端延伸至分线孔的内部,所述钳头的中间位置处依次设置有剪切钳口、剥线钳口、第一夹持钳口和第二夹持钳口,钳头前端的两侧皆设置有锉刀区。

[0005] 优选的,所述分线孔呈椭圆形结构,便于双并线的插入。

[0006] 优选的,所述分切刀片与分线孔相互垂直,且分切刀片的上下两侧皆设置有刃口,使双并线可以从前后两个方向推入进行剥皮作业。

[0007] 优选的,所述刀片模块的前端设置有刀片安装槽,分切刀片插接安装在刀片安装槽的内部,便于对分切刀片进行拆装更换。

[0008] 优选的,所述刀片模块的上下两侧皆设置有弹性限位块,所述分线孔外侧的钳柄上下表面皆设置有限位孔,且弹性限位块与限位孔相互配合,便于对刀片模块进行限位固定。

[0009] 优选的,所述刀片模块的尾端设置有两个相互平行的凹槽,凹槽的前端与刀片安装槽连通,凹槽外侧靠近弹性限位块的位置处为镂空结构,便于弹性限位块的按压。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 通过在钳柄上设置绕线区,用于对线缆芯线进行缠绕,同时通过设置分线孔,分线孔的位置处安装有刀片模块,刀片模块前端的分切刀片可对插入分线孔中的双并线进行剥皮作业,而且通过在钳头上设置剪切钳口、剥线钳口、第一夹持钳口、第二夹持钳口以及锉刀,分别用于钢丝的剪切、芯线的剥皮、圆形工件的夹持、扁形工件的夹持钢丝的锉磨。

附图说明

- [0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图；
- [0013] 图2为本实用新型的刀片模块结构示意图；
- [0014] 图3为本实用新型的刀片模块结构示意图；
- [0015] 图4为本实用新型的刀片模块侧视结构示意图；
- [0016] 图5为本实用新型的刀片模块前视结构示意图；
- [0017] 图6为本实用新型的刀片模块后视结构示意图。
- [0018] 图中：1、钳柄；2、分线孔；3、安装孔；4、限位孔；5、分切刀片；6、刀片模块；7、弹性限位块；8、凹槽；9、刀片安装槽；10、端子压接钳口；11、绕线区；12、拉线钳口；13、钳头；14、剪切钳口；15、剥线钳口；16、第一夹持钳口；17、第二夹持钳口；18、锉刀区；19、钳体。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-6，本实用新型提供的一种实施例：一种具有双并线剥皮功能的电工钳，包括钳体19，钳体19包括钳柄1和钳头13，钳柄1前端的中间位置处分别设置有端子压接钳口10和拉线钳口12，钳柄1前端的一侧设置有绕线区11，用于对线缆芯线进行缠绕，钳柄1前端的另一侧设置有分线孔2，分线孔2呈椭圆形结构，便于双并线的插入；

[0021] 分线孔2外侧的钳柄1内部设置有安装孔3，安装孔3的内部安装有刀片模块6，便于刀片模块6安装，刀片模块6的前端安装有分切刀片5，分切刀片5的前端延伸至分线孔2的内部；

[0022] 刀片模块6的前端设置有刀片安装槽9，分切刀片5插接安装在刀片安装槽9的内部，便于对分切刀片5进行拆装更换；

[0023] 分切刀片5与分线孔2相互垂直，且分切刀片5的上下两侧皆设置有刃口，使双并线可以从前后两个方向推入进行剥皮作业；

[0024] 刀片模块6的上下两侧皆设置有弹性限位块7，分线孔2外侧的钳柄1上下表面皆设置有限位孔4，且弹性限位块7与限位孔4相互配合，便于对刀片模块6进行限位固定；

[0025] 刀片模块6的尾端设置有两个相互平行的凹槽8，凹槽8的前端与刀片安装槽9连通，凹槽8外侧靠近弹性限位块7的位置处为镂空结构，便于弹性限位块7的按压；

[0026] 钳头13的中间位置处依次设置有剪切钳口14、剥线钳口15、第一夹持钳口16和第二夹持钳口17，分别用于钢丝的剪切、芯线的剥皮、圆形工件的夹持、扁形工件的夹持，钳头13前端的两侧皆设置有锉刀区18，用于钢丝的锉磨。

[0027] 本申请实施例在使用时，该电工钳在使用时，可通过钳头13部分的剪切钳口14、剥线钳口15、第一夹持钳口16、第二夹持钳口17、钳头13，分别用于钢丝的剪切、芯线的剥皮、圆形工件的夹持、扁形工件的夹持、扁形工件的夹持、扁形工件的夹持，通过在钳柄1上设置绕线区11，用于对线缆芯线进行缠绕，同时通过设置分线孔2，分线孔2的位置处安装有刀片模块6，刀片模块6前端的分切刀片5可对插入分线孔2中的双并线进行剥皮作业，分切刀片5的上下两侧皆设置有刃口，使双并线可以从前后两个方向推入进行剥皮作业，同时，刀片模块6上设置的弹性限位

块7可与钳柄1上的限位孔4相互配合,从而便于对刀片模块6的拆装维护。

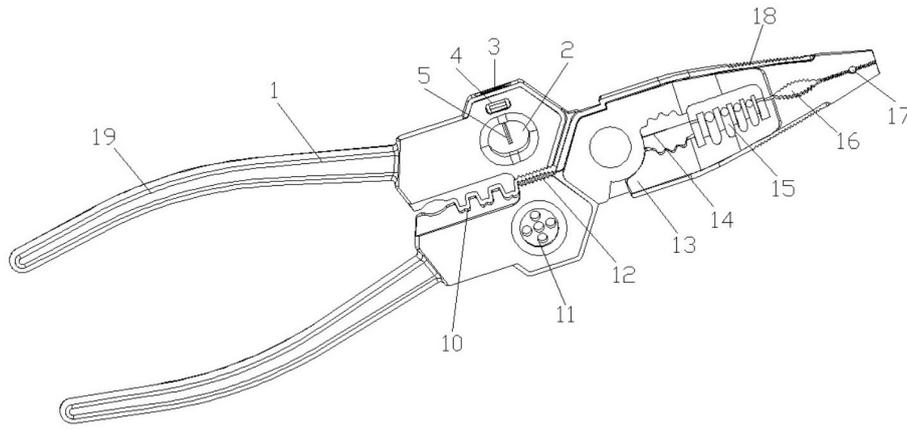


图1

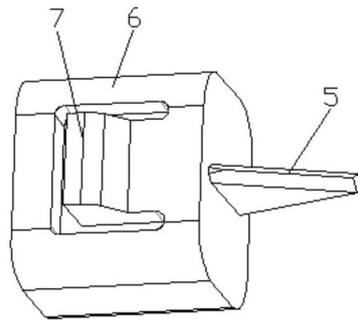


图2

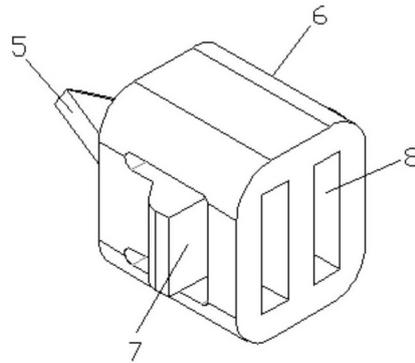


图3

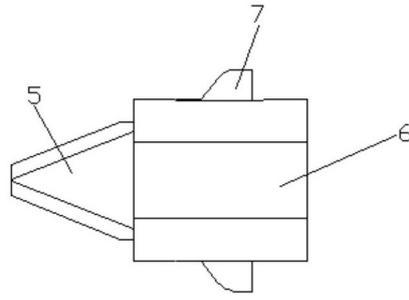


图4

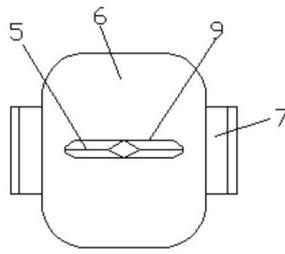


图5

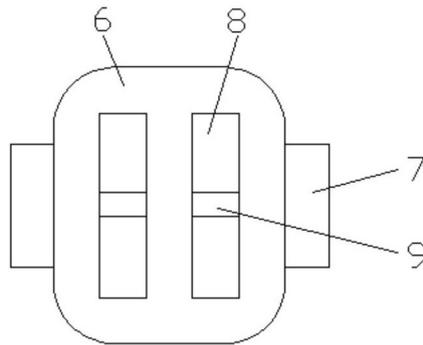


图6