



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202628697 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220188574. 2

(22) 申请日 2012. 04. 27

(73) 专利权人 玉柴联合动力股份有限公司

地址 241080 安徽省芜湖市三山区华电大道
6 号

(72) 发明人 何际律 熊现美

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

F16B 2/04 (2006. 01)

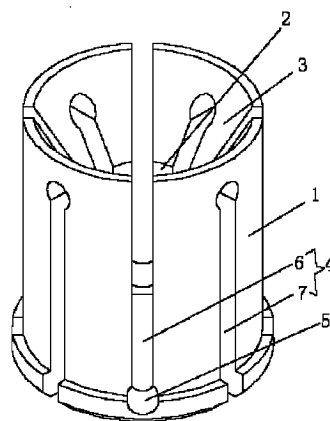
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种简单驱动式涨套结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种简单驱动式涨套结构,包括有轴套,其特征在于:所述轴套中设有台阶通孔,所述台阶通孔的两端分别为喇叭形孔,所述轴套侧壁上分布有轴向调节槽,所述的轴向调节槽一端与轴套之间设有与轴向调节槽连通的圆形缓冲孔,所述轴向调节槽包括有上端面轴向调节槽和下端面轴向调节槽,所述上端面轴向调节槽与轴套的上端面连通,所述下端面轴向调节槽与轴套的下端面连通。本实用新型结构设计合理,可实现轴套两端涨开,同时提高了夹紧的稳定性,长期使用后,不容易损坏,保证了涨套的使用寿命。



1. 一种简单驱动式涨套结构,包括有轴套,其特征在于:所述轴套中设有台阶通孔,所述台阶通孔的两端分别为喇叭形孔,所述轴套侧壁上分布有轴向调节槽,所述的轴向调节槽一端与轴套之间设有与轴向调节槽连通的圆形缓冲孔,所述轴向调节槽包括有上端面轴向调节槽和下端面轴向调节槽,所述上端面轴向调节槽与轴套的上端面连通,所述下端面轴向调节槽与轴套的下端面连通。

2. 根据权利要求1所述的简单驱动式涨套结构,其特征在于:所述的轴套为 65Mn 圆钢,所述的喇叭形孔的角度为 $40-90^{\circ}$ 。

3. 根据权利要求1所述的简单驱动式涨套结构,其特征在于:所述的所述上端面轴向调节槽和下端面轴向调节槽间隔的均匀分布在轴套上。

一种简单驱动式涨套结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种涨套结构,尤其涉及一种简单驱动式涨套结构。

背景技术

[0002] 目前,已有的涨套结构简单,大都采用简单的轴套式结构,在轴套的侧壁上开设有轴向调节槽,在使用过程中轴套只能一端涨开,从而与待夹紧工件配合,其结构简单,不能实现两端同时涨开,而且夹紧的稳定性差,长期使用后,容易损坏,影响涨套的使用寿命。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足,提供了一种简单驱动式涨套结构,解决了已有的涨套结构简单,不能实现两端同时涨开,而且夹紧的稳定性差,长期使用后,容易损坏,影响涨套的使用寿命等问题。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种简单驱动式涨套结构,包括有轴套,其特征在于:所述轴套中设有台阶通孔,所述台阶通孔的两端分别为喇叭形孔,所述轴套侧壁上分布有轴向调节槽,所述的轴向调节槽一端与轴套之间设有与轴向调节槽连通的圆形缓冲孔,所述轴向调节槽包括有上端面轴向调节槽和下端面轴向调节槽,所述上端面轴向调节槽与轴套的上端面连通,所述下端面轴向调节槽与轴套的下端面连通。。

[0006] 所述的轴套为 65Mn 圆钢,所述的喇叭形孔的角度为 40-90°。

[0007] 所述的所述上端面轴向调节槽和下端面轴向调节槽间隔的均匀分布在轴套上。

[0008] 其原理是:通过轴套两端带喇叭形孔的台阶通孔以及上端面轴向调节槽和下端面轴向调节槽合间隔式分布的结构设计,可实现轴套两端涨开,同时提高了夹紧的稳定性,长期使用后,不容易损坏,保证了涨套的使用寿命。

[0009] 涨套材质为 65Mn 圆钢(65Mn 圆钢有优良的综合性能,如力学性能(特别是弹性极限、强度极限、屈强比)、抗弹减性能(即抗弹性减退性能,又称抗松弛性能)、疲劳性能、淬透性、物理化学性能(耐热、耐低温、抗氧化、耐腐蚀等))。

[0010] 涨套需整体热处理:850 度油淬 400-430 度回火 1H 硬度在 HRC40-45 保证高硬度和良好的弹性。

[0011] 本实用新型的优点是:

[0012] 本实用新型结构设计合理,可实现轴套两端涨开,同时提高了夹紧的稳定性,长期使用后,不容易损坏,保证了涨套的使用寿命。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0014] 图 2 为本实用新型剖视图。

具体实施方式

[0015] 参见附图,一种简单驱动式涨套结构,包括有轴套 1,轴套 1 中设有台阶通孔 2,台阶通孔 2 的两端分别为喇叭形孔 3,轴套 1 侧壁上分布有轴向调节槽 4,轴向调节槽 4 一端与轴套 1 之间设有与轴向调节槽 4 连通的圆形缓冲孔 5,轴向调节槽 4 包括有上端面轴向调节槽 6 和下端面轴向调节槽 7,上端面轴向调节槽 6 与轴套 1 的上端面连通,下端面轴向调节槽 7 与轴套 1 的下端面连通,上端面轴向调节槽 6 和下端面轴向调节槽 7 间隔的均匀分布在轴套 1 上;所述的轴套 1 采用 65Mn 圆钢,所述的喇叭形孔 3 的角度为 40° – 90° 。

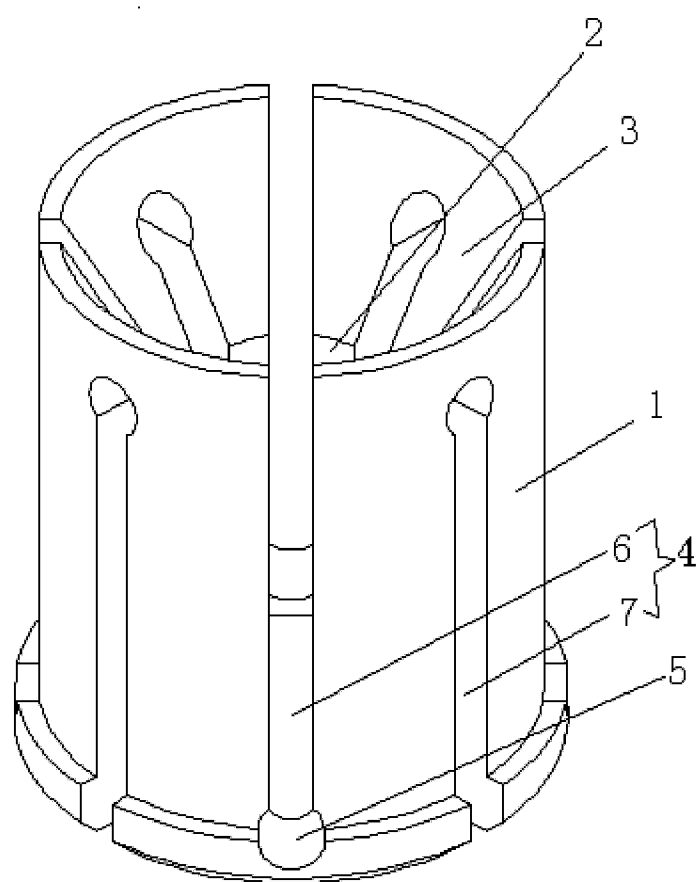


图 1

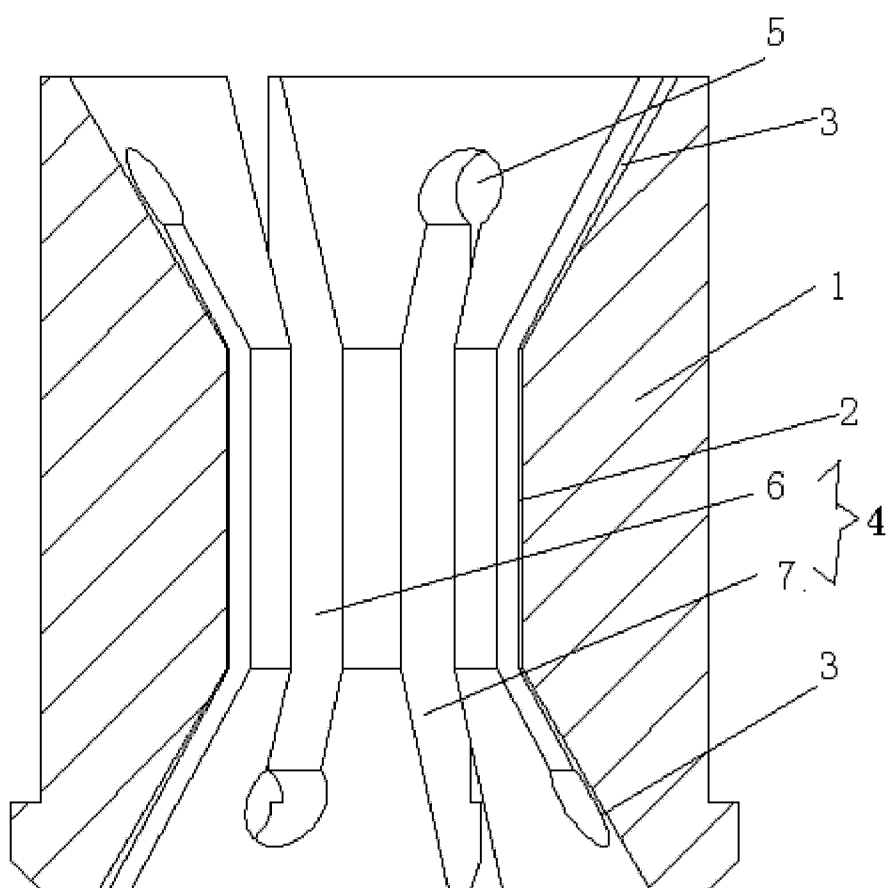


图 2