(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209617727 U
(45)授权公告日 2019.11.12

(21)申请号 201821855281.9

(22)申请日 2018.11.12

(73)专利权人 珠海格力电器股份有限公司
地址 519070 广东省珠海市前山金鸡西路

(72)发明人 朱海斌 汤志平 程海瑞 姚新祥 吴永昌

(74)专利代理机构 南京知识律师事务所 32207
代理人 陈卓

(51)Int.Cl.
B65D 5/50(2006.01)

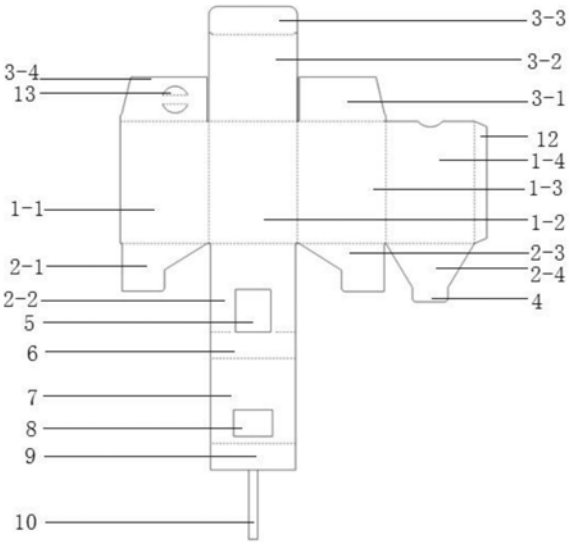
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种一体成型插头插座包装结构

(57)摘要

本实用新型属于包装盒领域，尤其涉及一种一体成型插头插座包装结构，包括构成盒体侧边的侧板，位于侧板一侧的上盖板；位于侧板另一侧的下盖板，所述的下盖板中有一片下盖板上设有下盖板插槽，该下盖板为下盖板插槽板，至少一片下盖板上设有下盖板插舌头；所述的下盖板插槽板与内衬结构连接；所述的内衬结构包括提拉结构和限位结构；所述的限位结构包括与下盖板插槽板连接的向上折叠的支撑板和与支撑板相连的与支撑板形成空间的限位板；所述的提拉结构为与限位板相连接的提拉条。本实用新型技术方案既能起到支撑、缓冲包装作用又能便于生产制造的包装盒，包装盒与包装内衬一体化成型，方便放置和保护插头插座等物品的包装盒。



CN 209617727 U

1.一种一体成型插头插座包装结构，包括构成盒体侧边的侧板(1)，位于侧板(1)一侧的上盖板(2)；位于侧板(1)另一侧的下盖板(3)，其特征在于，所述的下盖板(3)中有一片下盖板上设有下盖板插槽(5)，该下盖板为下盖板插槽板(2-2)，至少一片下盖板上设有下盖板插舌头(4)；所述的下盖板插槽板(2-2)与内衬结构连接；所述的内衬结构包括提拉结构和限位结构；所述的限位结构包括与下盖板插槽板(2-2)连接的向上折叠的支撑板(6)和与支撑板(6)相连的与支撑板(6)形成空间的限位板(7)；所述的提拉结构为与限位板(7)相连接的提拉条(10)。

2.根据权利要求1所述的一种一体成型插头插座包装结构，其特征在于，所述的下盖板插槽板(2-2)与盒体内部底面等大。

3.根据权利要求1所述的一种一体成型插头插座包装结构，其特征在于，所述的提拉条(10)与限位板(7)之间设有向下折的过渡片(9)。

4.根据权利要求1所述的一种一体成型插头插座包装结构，其特征在于，所述的限位板(7)上设有插头固定槽(8)。

5.根据权利要求1所述的一种一体成型插头插座包装结构，其特征在于，所述的侧板(1)为4块，分别为第一侧板(1-1)、第二侧板(1-2)、第三侧板(1-3)、第四侧板(1-4)，所述的第四侧板(1-4)边缘延伸出连接条(12)。

6.根据权利要求4所述的一种一体成型插头插座包装结构，其特征在于，所述的固定槽(8)中间设有固定条(11)。

7.根据权利要求1所述的一种一体成型插头插座包装结构，其特征在于，所述的上盖板分为三片，其中位于中间的上盖板上设有上盖板插舌(3-3)，与上盖板插舌(3-3)对应的侧板上设有凹陷。

8.根据权利要求7所述的一种一体成型插头插座包装结构，其特征在于，位于侧边的上盖板上设有顶针固定结构(13)。

9.根据权利要求1所述的一种一体成型插头插座包装结构，其特征在于，所述的一种一体成型插头插座包装结构的材料为珠光纸材料。

一种一体成型插头插座包装结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装盒领域，尤其涉及一种内衬与包装盒一体化成型包装结构。

背景技术：

[0002] 现有技术中，对于类似插头类的产品如充电器头，转接头，网关中继器，由于该类产品都是插在开关插座上，底部结构都会有凸出的金属插条，结构较为特殊，目前，对该类产品的主要包装打包方式如下：1.采用塑料包装，根据外观结构设计出相应的位置把产品全方位的包裹起来。2.采用天地盖包装盒，包装盒底部设计缓冲海绵的衬垫。在上述方式中，方案1涉及开模，周期长，需要封边，对产品的正面防护较差，且形状不规则不便于集中堆放；方案2涉及海绵需要通过将片状的珍珠棉切割成型且需要胶粘粘贴在包装盒上，生产制作工艺复杂，费时费人工。两者成本均较高，只做过程复杂复杂。大部分用户都不会保留包装盒，而上述包装方法均含有数种材料，回收过程需要拆分，且塑料材料不利于降解。上述包装对插头插座等带有凸起的结构保护强度不够，容易出现磕碰。

[0003] 因此，从实际需求出发，需要我们设计一种既能起到支撑固定产品的缓冲包装又能便于生产制造的包装结构新形式。

实用新型内容

[0004] 解决的技术问题：本实用新型针对以上问题，提供一种既能起到支撑、缓冲包装作用又能便于生产制造的包装盒，包装盒与包装内衬一体化成型，方便放置和保护插头插座等物品的包装盒。

[0005] 技术内容

[0006] 本实用新型提供一种一体成型插头插座包装结构，包括构成盒体侧边的侧板，位于侧板一侧的上盖板；位于侧板另一侧的下盖板，所述的下盖板中有一片下盖板上设有下盖板插槽，该下盖板为下盖板插槽板，至少一片下盖板上设有下盖板插舌头；所述的下盖板插槽板与内衬结构连接；所述的内衬结构包括提拉结构和限位结构；所述的限位结构包括与下盖板插槽板连接的向上折叠的支撑板和与支撑板相连的与支撑板形成空间的限位板；所述的提拉结构为与限位板相连接的提拉条。

[0007] 更进一步的技术方案为，所述的下盖板插槽板与盒体内部底面等大。

[0008] 更进一步的技术方案为，所述的提拉条与限位板之间设有向下折的过渡片。

[0009] 更进一步的技术方案为，所述的限位板上设有插头固定槽。

[0010] 更进一步的技术方案为，所述的侧板为4块，分别为第一侧板、第二侧板、第三侧板、第四侧板，所述的第四侧板边缘延伸出连接条。

[0011] 更进一步的技术方案为，所述的固定槽中间设有固定条。

[0012] 更进一步的技术方案为，所述的上盖板分为三片，其中位于中间的上盖板上设有上盖板插舌，与上盖板插舌对应的侧板上设有凹陷。

[0013] 更进一步的技术方案为，位于侧边的上盖板上设有顶针固定结构。

[0014] 更进一步的技术方案为,所述的包装盒材料为珠光纸材料。

[0015] 具体使用方式为:包装盒底部下盖板形成自锁结构,包装盒底部下盖板插舌可插入下盖板插槽中形成自锁结构,包装盒顶部直接采用插舌插入包装盒中即可,整个包装盒均无需粘贴胶粘带封口。包装盒上的内衬结构部分按照压痕线经简单折叠后形成内衬结构,内衬结构折叠成型且位于包装盒中,在支撑板与限位板之间形成一定空间,便于放置插头插座等结构,过渡片向下折叠,提拉条向上折叠,取出产品时,直接拉提拉条即可将内衬结构提起便于从包装盒中取出产品。本实用新型技术方案中,实现了包装盒与包装内衬一体化成型,底部成型后形成具有缓冲作用的内衬结构,无需另外设计,充分利用了瓦楞纸板良好的缓冲性和支撑性,具有成型快、防护效果好的特点。单一物料一体化成型、成本低且方便回收利用,有利于环境保护。不涉及开模,无需复合粘贴其它材质物料,仅仅利用瓦楞纸板单一材料,通过刀模裁切经简单折叠实现包装盒与包装内衬的一体化成型,开发周期短,对生产设备要求较少,工艺流程少。本技术方案方便使用,方便拿取,提拉线一拉即完成取物的过程,打包和取物的效率均高,方便快捷。

[0016] 1将插头类产品凸起的部位放入包装盒内的内衬结构的固定槽中,可以有效的固定产品,重复利用内衬结构的支撑及缓冲作用充分保护产品,方便放置和保护插头插座等物品的包装盒。

[0017] 2固定槽中固定条起到进一步限位的作用可以更好的固定插头。

[0018] 3在一体化成型后充分利用了珠光纸板较好的支撑性能,同时良好的缓冲性能将有利于吸收产品在运输过程中出现的各类冲击载荷。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型实施例1展开结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型实施例1侧板装配后状态效果图;

[0021] 图3为本实用新型实施例1包装盒装配状态结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型实施例1包装盒装配后状态内部结构示意图俯视图;

[0023] 图5为本实用新型实施例1包装盒装配后状态内部结构示意图立体图;

[0024] 图6为本实用新型实施例2展开结构示意图;

[0025] 图7为本实用新型实施例2包装盒装配后状态内部结构示意图俯视图;

[0026] 1侧板;1-1第一侧板、1-2第二侧板、板1-3第三侧、1-4第四侧板;2下盖板;2-2下盖板插槽板;3上盖板;3-1上盖板侧边板; 3-2上盖板中间板;3-3上盖板插舌;3-4上盖板侧边板;4下盖板插舌;5-下盖板插槽;6支撑板;7限位板;8固定槽;9过渡片;10 提拉条;11固定条;12连接条;13-顶针固定结构。

具体实施方式

[0027] 实施例1

[0028] 如图1、2、3、4、5所示本实用新型提供一种一体成型插头插座包装结构,包括构成盒体侧边的侧板1,位于侧板1一侧的上盖板2;位于侧板1另一侧的下盖板3,所述的下盖板3中有一片下盖板上设有下盖板插槽5,该下盖板为下盖板插槽板2-2,至少一片下盖板上设有下盖板插舌头4;所述的下盖板插槽板2-2与内衬结构连接;所述的内衬结构包括提拉结

构和限位结构;所述的限位结构包括与下盖板插槽板2-2连接的向上折叠的支撑板6和与支撑板6相连的与支撑板6形成空间的限位板7;所述的提拉结构为与限位板7相连接的提拉条10。所述的下盖板插槽板2-2与盒体内部底面等大。所述的提拉条10与限位板7之间设有向下折的过渡片9。所述的限位板7上设有插头固定槽8。所述的侧板1为4块,分别为第一侧板1-1、第二侧板1-2、第三侧板1-3、第四侧板1-4,所述的第四侧板1-4边缘延伸出连接条12。所述的上盖板分为三片,其中位于中间的上盖板上设有上盖板插舌3-3,与上盖板插舌3-3对应的侧板上设有凹陷。位于侧边的上盖板上设有顶针固定结构13。所述的包装盒材料为珠光纸材料。

[0029] 实施例2

[0030] 如图4、6、7所示,本实用新型提供一种一体成型插头插座包装结构,包括构成盒体侧边的侧板1,位于侧板1一侧的上盖板2;位于侧板 1另一侧的下盖板3,所述的下盖板3中有一片下盖板上设有下盖板插槽5,该下盖板为下盖板插槽板2-2,至少一片下盖板上设有下盖板插舌头4;所述的下盖板插槽板2-2与内衬结构连接;所述的内衬结构包括提拉结构和限位结构;所述的限位结构包括与下盖板插槽板 2-2连接的向上折叠的支撑板6和与支撑板6相连的与支撑板6形成空间的限位板7;所述的提拉结构为与限位板7相连接的提拉条10。所述的下盖板插槽板2-2与盒体内部底面等大。所述的提拉条10与限位板7之间设有向下折的过渡片9。所述的限位板7上设有插头固定槽8。所述的侧板1为4块,分别为第一侧板1-1、第二侧板1-2、第三侧板1-3、第四侧板1-4,所述的第四侧板1-4边缘延伸出连接条12。所述的固定槽8中间设有固定条11。所述的上盖板分为三片,其中位于中间的上盖板上设有上盖板插舌3-3,与上盖板插舌3-3对应的侧板上设有凹陷。位于侧边的上盖板上设有顶针固定结构13。所述的包装盒材料为珠光纸材料。

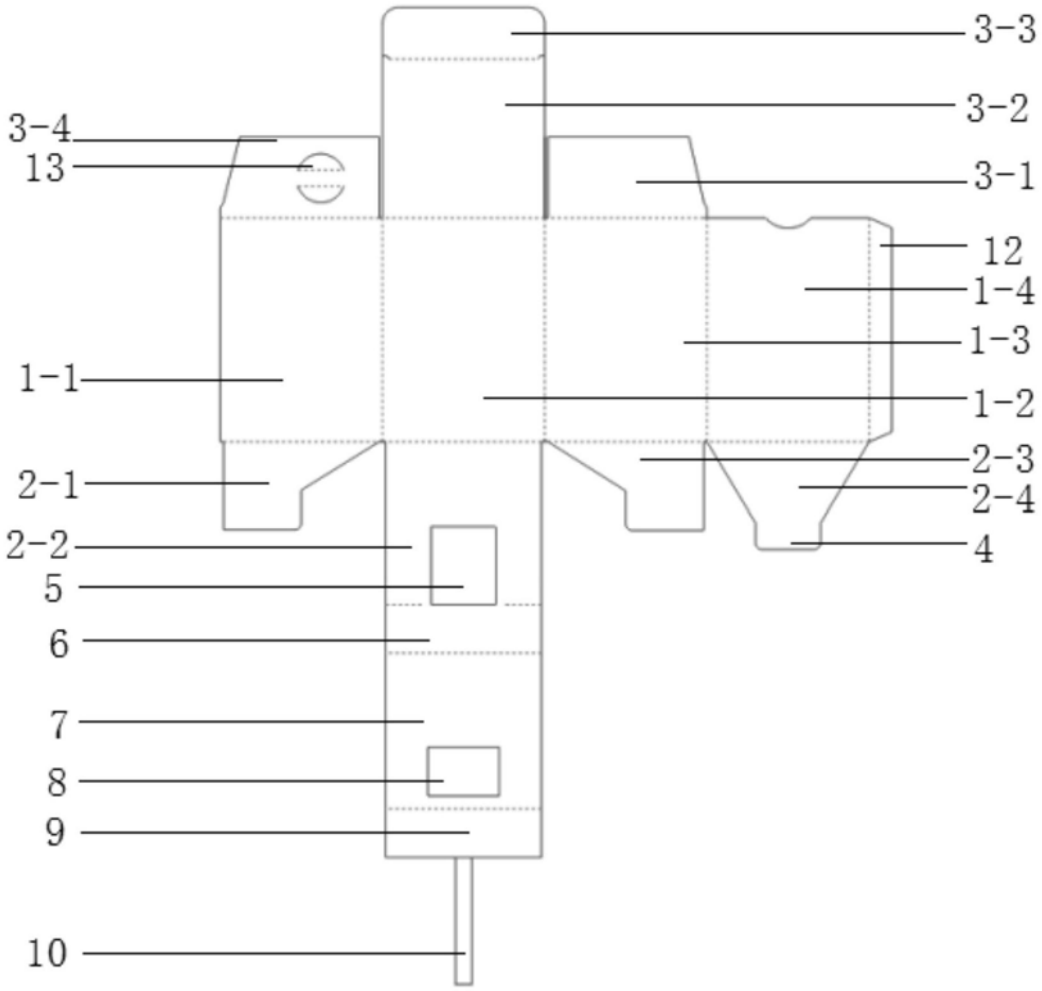


图1

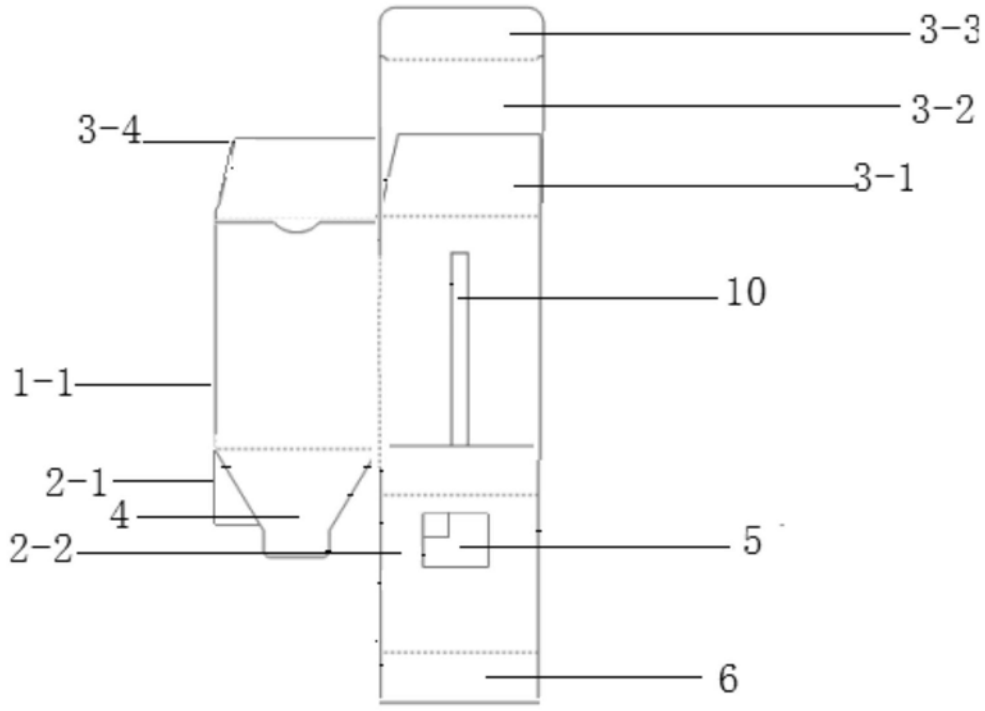


图2

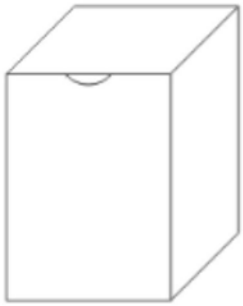


图3

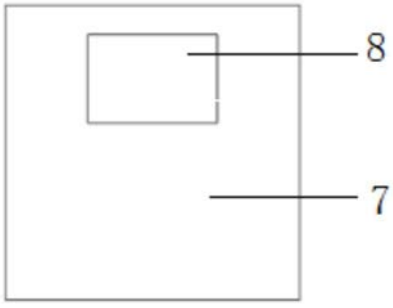


图4

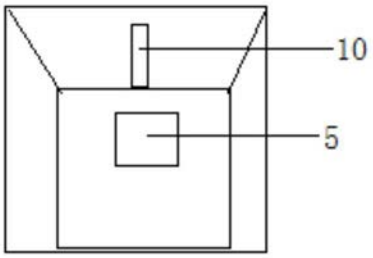


图5

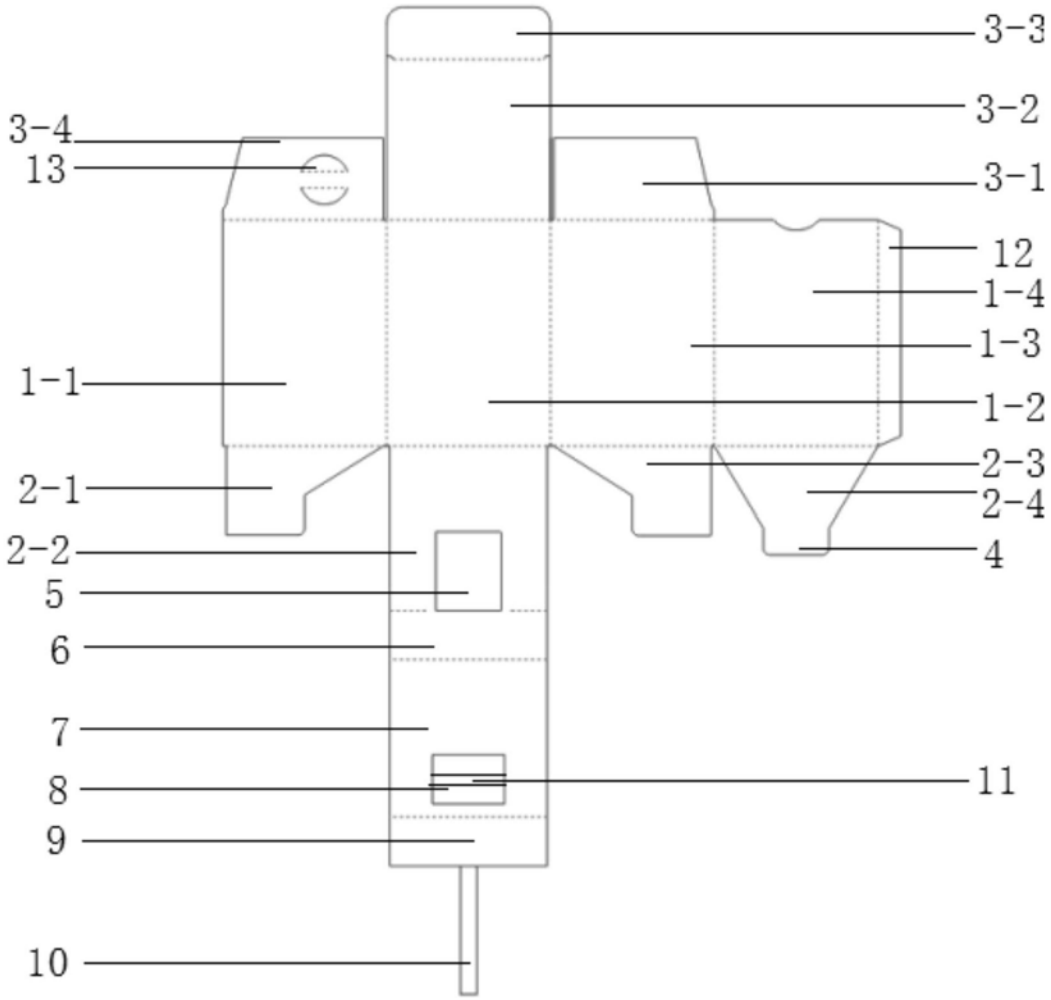


图6

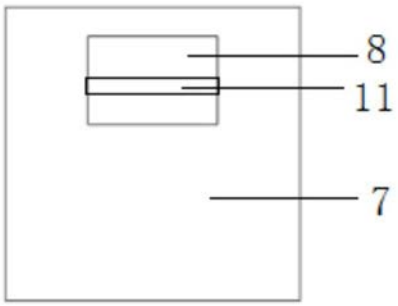


图7