

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13272**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **11285**

(22) Data zgłoszenia: **02.04.2007**

(54)

Klamka drzwiowa ze wspomaganie

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.11.2008 WUP 11/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**FAM - Technika Odlewnicza Sp. z o.o.,
Chełmno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Ziółkowski Marian, Stolno, (PL);
Marchlewicz Mieczysław, Świecie, (PL)**

PL 13272

Nr Rp. 13272...

Klasa 08-06...

Klamka drzwiowa ze wspomaganiem

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest klamka drzwiowa ze wspomaganiem.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów, materiał wytworu oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego stanowi klamka drzwiowa ze wspomaganiem składająca się z części chwytowej klamki, która od strony szyldu drzwiowego posiada gniazdo z otworem okrągłym w przekroju widocznym w kształcie litery C przechodzący w otwór sześciokątny i zakończony podłużnym otworem do zamocowania śruby z nacięciem krzyżowym, samoformującej gwint w części chwytowej klamki. Szyld drzwiowy jest wyposażony w tuleje mocujące o otwór okrągły i od strony części chwytowej klamki posiada tulejkę łożyskową z tworzywa sztucznego, natomiast z drugiej strony szyldu jest wyposażony w podkładkę sprężystą talerzykową, posiadającą ścięcia boków równoległe do linii szyldu drzwiowego, natomiast w górnej i dolnej części posiada łukowe zakończenia z otworem okrągłym znajdującym się w jej osi symetrii. Całość łączy adapter posiadający w swojej osi symetrii kwadratowy otwór do osadzenia trzpienia kwadratowego, przechodzący w części końcowej w otwór okrągły z charakterystycznym kołnierzem do osadzenia śruby z nacięciem krzyżowym, samoformującej gwint w części chwytowej klamki i posiada sprężynę wspomagania osadzoną końcem w nacięciu szczelinowym adaptera. Adapter ma postać walca, który od strony zewnętrznej posiada trzy wcięcia, przy czym pomiędzy pierwszym wcięciem posiadającym w części czołowej szczelinowe nacięcie a drugim wcięciem znajduje się odpowiednio uformowany kołnierz o wydłużonych łukowych bokach i zakończeniach jego części górnej i dolnej, przy czym w części końcowej zakończony jest częścią o kształcie sześciokątnym.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na rysunku, na którym fig.1 przedstawia klamkę drzwiową ze wspomaganiem w rzucie perspektywicznym, fig.2 – w przekroju pionowym.

Klamka drzwiowa ze wspomaganiem posiada w części chwytowej klamki wykonane gniazdo z otworem okrągłym w przekroju widocznym w kształcie litery C , przechodzącym w otwór sześciokątny i zakończony podłużnym otworem do zamocowania śruby z nacięciem krzyżowym, samoformującej gwint w części chwytowej klamki . Szyld drzwiowy jest wyposażony w tuleje mocujące i otwór okrągły i od strony części chwytowej klamki posiada tulejkę łożyskową z tworzywa sztucznego, natomiast z drugiej strony szyldu drzwiowego jest wyposażony w podkładkę sprężystą talerzową , likwidującą luz osiowe w klamce, posiadającą ścieżki boków równoległe do szyldu drzwiowego , natomiast w górnej i dolnej części łukowe zakończenia, z otworem okrągłym znajdującym się w osi symetrii. Całość łączy adapter posiadający w swojej osi symetrii kwadratowy otwór ze szczelinowym nacięciem w części czołowej do osadzenia trzpienia kwadratowego i sprężyny wspomagającej , przechodzący w części końcowej w otwór okrągły z charakterystycznym kołnierzem do osadzenia śruby z nacięciem krzyżowym, samoformującej gwint w części chwytowej klamki i posiada sprężynę wspomagania osadzoną końcem w nacięciu szczelinowym adaptera . Adapter ma postać walca, który od strony zewnętrznej posiada trzy wcięcia, przy czym pomiędzy pierwszym i drugim wcięciem znajduje się odpowiednio uformowany kołnierz o wydłużonych łukowych bokach i zakończeniach jego górnej i dolnej części, przy czym w części końcowej adapter zakończony jest częścią o kształcie sześciokątnym .

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi klamka drzwiowa ze wspomaganiem składająca się z części chwytowej klamki, która od strony szyldu drzwiowego posiada gniazdo z otworem okrągłym w przekroju widocznym w kształcie litery C przechodzącym w otwór sześciokątny i zakończony podłużnym otworem do zamocowania śruby z nacięciem krzyżowym, samoformującej gwint w części chwytowej klamki, szyldu drzwiowego, który jest wyposażony w tuleje mocujące i otwór okrągły oraz od strony części chwytowej klamki w tulejkę łożyskową z tworzywa sztucznego, natomiast z drugiej strony szyldu jest wyposażona w podkład-

kę sprężystą talerzykową, posiadającą ścięcia boków równoległe do linii szyldu drzwiowego, natomiast w górnej i dolnej części ma łukowe zakończenia z otworem okrągłym znajdującym się w jej osi symetrii, przy czym całość łączy adapter posiadający w swojej osi symetrii kwadratowy otwór ze szczelinowym nacięciem, do osadzenia trzpienia kwadratowego i sprężyny wspomagania, przechodzący w części końcowej w otwór okrągły z charakterystycznym stożkowym gniazdem do osadzenia śruby z nacięciem, samoformującej gwint w części chwytowej klamki i ma postać walca, który od strony zewnętrznej posiada trzy wcięcia, przy czym pomiędzy pierwszym i drugim wcięciem znajduje się odpowiednio uformowany kołnierz o wydłużonych łukowych bokach i zakończeniach jego górnej i dolnej części i w części końcowej posiada zakończenie o kształcie sześciokątnym.

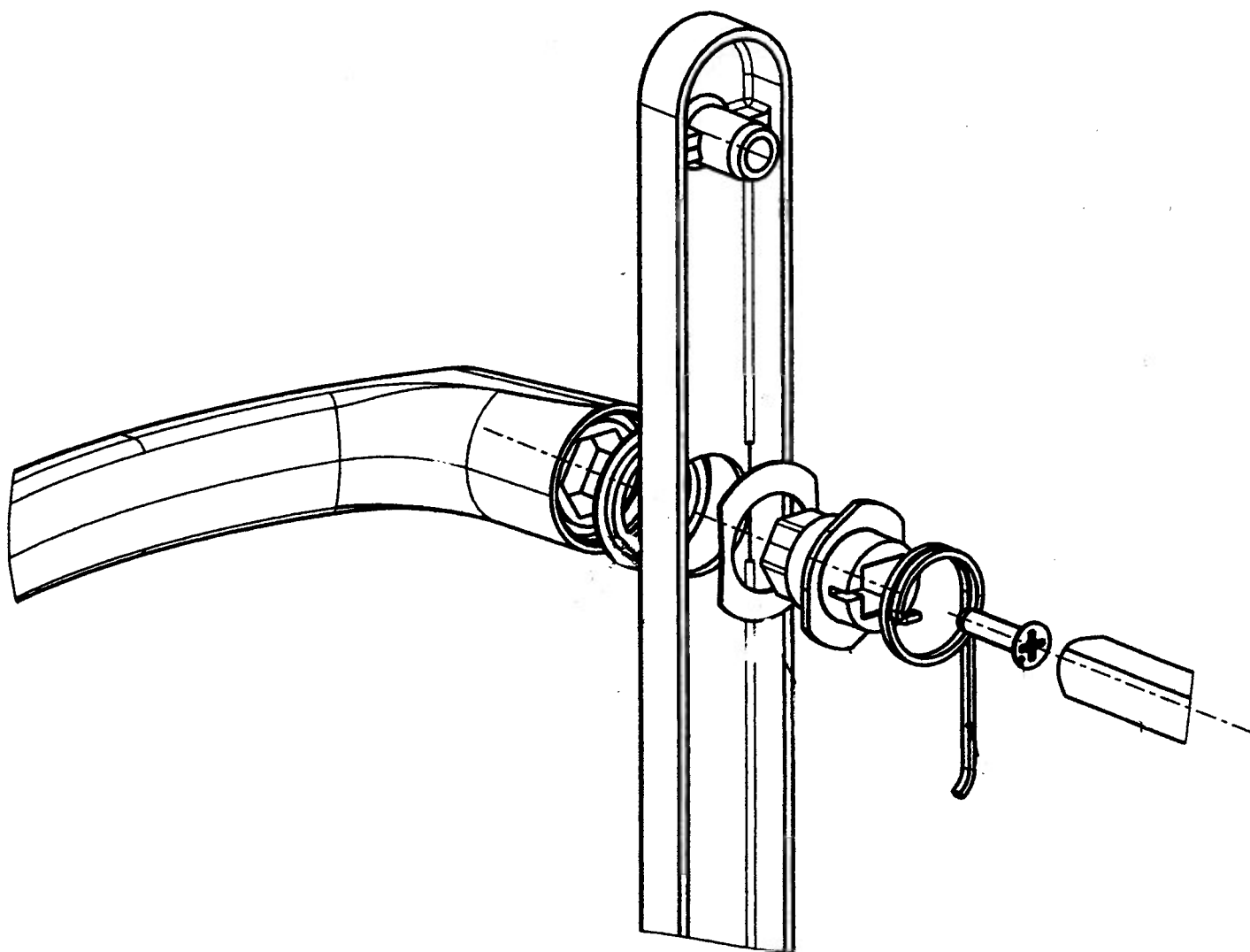


Fig. 1

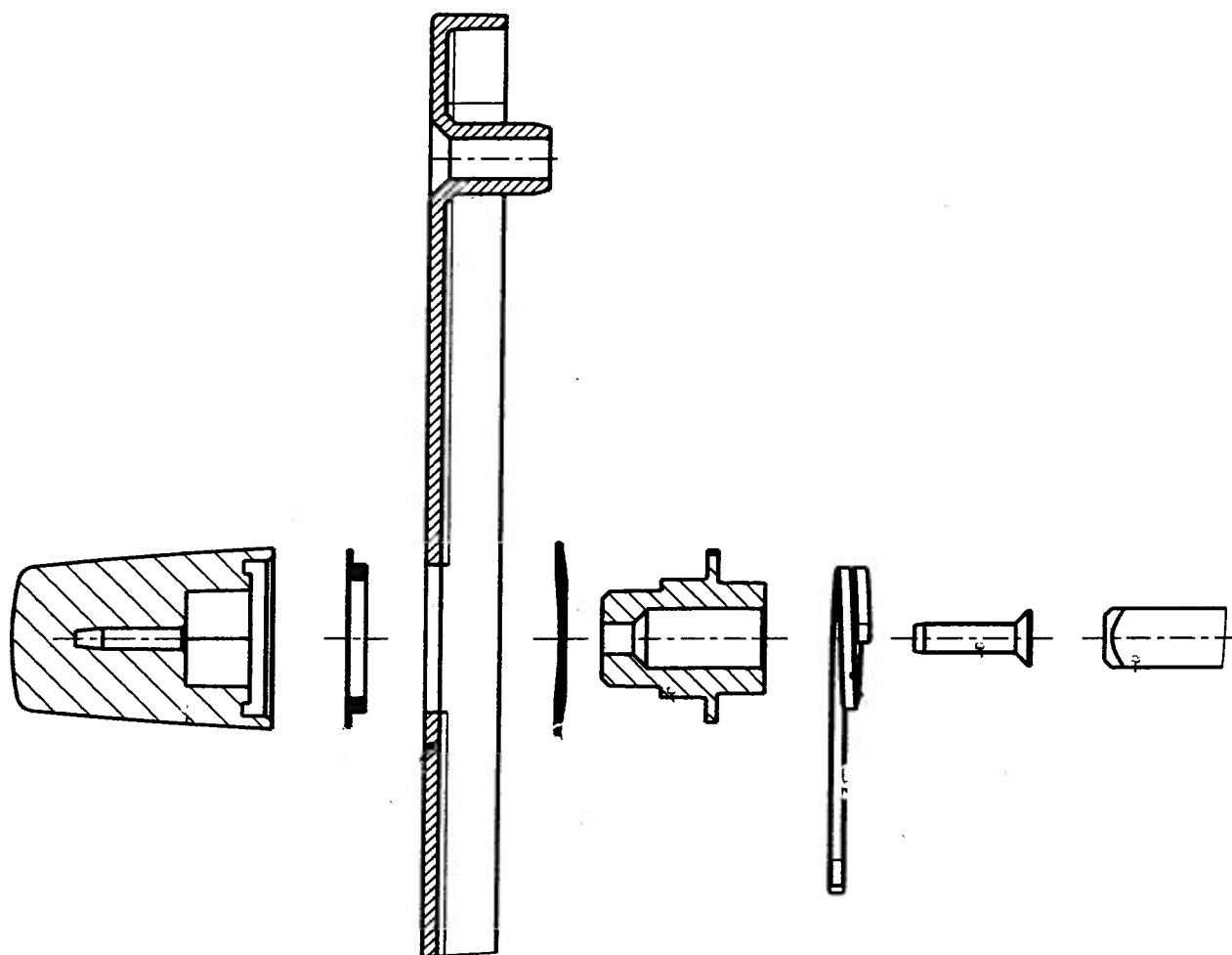


Fig. 2