

(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구  
국제사무국

(43) 국제공개일  
2012년 11월 22일 (22.11.2012)



(10) 국제공개번호  
**WO 2012/157864 A2**

- (51) 국제특허분류: 미분류
- (21) 국제출원번호: PCT/KR2012/003452
- (22) 국제출원일: 2012년 5월 3일 (03.05.2012)
- (25) 출원언어: 한국어
- (26) 공개언어: 한국어
- (30) 우선권정보:  
20-2011-0004203 2011년 5월 17일 (17.05.2011) KR
- (72) 발명자: 겸
- (71) 출원인: 주종현 (JOO, Jong Hyun) [KR/KR]; 서울특별시 영등포구 대림 3동 740-6, 150-073 Seoul (KR). 채송기 (CHAE, Sung Gi) [KR/KR]; 전라남도 목포시 남교동 149, 530-310 Jeollanam-do (KR).
- (74) 대리인: 특허법인 정안 (HONESTY & JR PARTNERS INTELLECTUAL PROPERTY LAW GROUP); 서울특별시 강남구 논현동 선릉로 615 썬라이더빌딩 5층, 135-833 Seoul (KR).
- (81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO,

AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 역내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 유럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

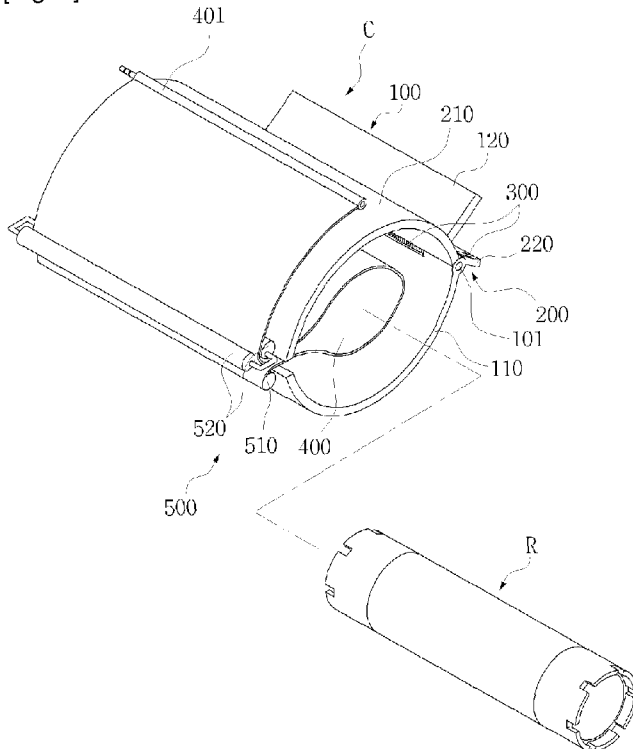
공개:

- 국제조사보고서 없이 공개하며 보고서 접수 후 이를 별도 공개함 (규칙 48.2(g))

(54) Title: PERM SETTING HAIR CLIP

(54) 발명의 명칭: 파마 세팅용 헤어 클립

[Fig. 3]



(57) Abstract: A perm setting hair clip, according to the present invention, which sets a setting roller, comprises: first and second clip arms, connected centrally by a hinge, and having first and second semi-circular supporting parts, for fixedly holding a setting roller, on one side, and having handles on the other side; a torsion spring for providing elasticity so that the first and second clip arms close facing each other; a film heater, which is disposed on the inner sides of the first and second supporting parts, and which covers the outer peripheral surface of the setting roll; and an adjusting means for controlling the length of the film heater. Accordingly, by having a film heater which can be adjusted in length and fixed in place, the hair clip can uniformly cover the outer peripheral surfaces of setting rollers of various sizes and can easily set the setting rollers, thus having the effect of transmitting heat uniformly to hair.

(57) 요약서: 본 고안의 파마 세팅용 헤어 클립은, 세팅용 롤을 고정하는 파마 세팅용 헤어 클립에 있어서, 일측으로 세팅용 롤을 고정하도록 반원형 제 1,2 지지부가 형성되고 타측으로 손잡이가 형성되어 힌지를 중심으로

[다음 쪽 계속]



---

결합되는 한 쌍의 제 1,2 집게다리; 상기 제 1,2 집게다리가 서로 마주보는 방향으로 닫히도록 탄성력을 전달하는 토션 스프링; 상기 제 1,2 지지부 내측에 설치되어 세팅용 롤의 외주면을 감싸는 필름히터; 및 상기 필름히터의 길이를 조정하는 조절수단;을 포함하는 것을 특징으로 한다. 이에 따라, 길이가 가변되며 고정되는 필름히터에 의해 다양한 사이즈의 세팅용 롤의 외주면을 고르게 감싸면서 간편하게 고정할 수 있으므로 모발에 열을 고르게 전달하는 효과가 있다.

## 명세서

### 발명의 명칭: 파마 세팅용 헤어 클립

#### 기술분야

- [1] 본 고안은 파마 세팅용 헤어 클립에 관한 것으로, 다양한 사이즈의 세팅용 롤을 간편하게 고정하며 모발에 열을 고르게 전달할 수 있는 파마 세팅용 헤어 클립에 관한 것이다.

#### 배경기술

- [2] 일반적으로, 모발을 파마(일명 '컬링'이라고도 불림)하기 위한 방식은 파마약을 모발에 도포하는 파마 방식과, 파마약 없이 모발에 열을 가하여 직접 웨이브를 주는 셋팅 방식 및 모발에 파마약을 도포한 후 열을 가하여 파마를 하는 혼합 방식으로 구분된다.
- [3] 이러한 파마를 위한 미용기구로는 모발을 직접 와인딩하기 위한 세팅용 롤(일명, '룻드'라고도 불림)과, 상기 세팅용 롤을 지지하기 위한 고무줄 또는 헤어 클립 및 모발의 가열을 위한 전열기구 등으로 구성된다.
- [4] 이러한 전열기구는 통상적으로 세팅용 롤의 내부에 가열수단이 구비되거나, 헤어 클립에 가열수단이 구비되거나, 세팅용 롤로 와인딩된 머리를 별도의 가열수단으로 덮어씌우는 것이 일반적이다.
- [5] 이하, 도 1 내지 도 2를 참고하여 종래의 헤어 클립을 설명한다.
- [6] 도 1 내지 2에 도시한 바와 같이, 종래의 헤어 클립은, 세팅용 롤과 대응되게 내주면이 둥글게 형성되는 몸체(11)와, 상기 몸체(11)의 일측으로 손잡이(12)가 형성되는 집게(10)와, 상기 몸체(11)의 내부에 삽입 장착되는 가열구(13) 및 상기 몸체(11)의 내주면에 상응하는 형상으로 몸체에 부착되는 가열판(20)으로 구성된다.
- [7] 즉, 종래의 헤어 클립으로 세팅용 롤의 외주면을 감싸도록 고정하여 상기 가열구(13)의 열이 가열판(20)을 거쳐 파마액이 묻은 모발, 즉 모발이 와인딩된 세팅용 롤에 열을 직접 전달하여 효율적으로 파마를 실시하게 된다.
- [8] 그러나, 종래의 헤어 클립은 다양한 사이즈의 세팅용 롤에 대응하기 힘든 문제점이 있었다.
- [9] 즉, 세팅용 롤은 다양한 스타일링이 가능하도록 직경이 각기 다른데 반해, 종래의 헤어 클립은 일정한 사이즈를 가지기 때문이다.
- [10] 예를 들어, 상기 헤어 클립의 내주면 직경보다 작은 세팅용 롤의 외주면을 종래의 헤어 클립으로 고정하는 경우, 상기 헤어 클립의 열이 모발로 효율적으로 전달되지 않아 파마의 품질이 떨어지게 된다.
- [11] 이와 반대로 헤어 클립의 내주면 직경보다 큰 세팅용 롤 또한 헤어 클립의 열이 모발로 효율적으로 전달되지 않게 된다.
- [12] 결국, 파마의 품질이 떨어지지 않게 하려면 다양한 사이즈의 세팅용 롤에

대응되는 다양한 사이즈의 헤어 클립을 구비해야 하므로 비용부담이 커지게 된다.

- [13] 따라서, 다양한 사이즈의 세팅용 롤의 외주면을 고르게 감싸주며 열을 전달할 수 있는 개선된 파마 세팅용 헤어 클립의 개발이 요구되고 있는 실정이다.

## 발명의 상세한 설명

### 기술적 과제

- [14] 본 고안은 전술한 종래의 제반 문제점을 해결하기 위하여 안출된 것으로, 본 고안의 목적은 다양한 사이즈의 세팅용 롤의 외주면을 고르게 감싸면서 간편하게 고정할 수 있으므로 모발에 열을 고르게 전달하는 파마 세팅용 헤어 클립을 제공하는데 있다.

### 과제 해결 수단

- [15] 상기와 같은 목적을 달성하기 위한 본 고안의 파마 세팅용 헤어 클립은, 세팅용 롤을 고정하는 파마 세팅용 헤어 클립에 있어서, 일측으로 세팅용 롤을 고정하도록 반원형 제1,2지지부가 형성되고 타측으로 손잡이가 형성되어 힌지를 중심으로 결합되는 한 쌍의 제1,2집게다리; 상기 제1,2 집게다리가 서로 마주보는 방향으로 단히도록 탄성력을 전달하는 토션스프링; 상기 제1,2지지부 내측에 설치되어 세팅용 롤의 외주면을 감싸는 필름히터; 및 상기 필름히터의 길이를 조정하는 조절수단;을 포함하는 것을 특징으로 한다.
- [16] 또한, 상기 조절수단은, 상기 필름히터의 일측을 고정하도록 제1지지부에 형성되는 고정부와, 상기 필름히터의 타측을 고정하도록 제2지지부에 형성되는 가변 고정부로 구성되는 것을 특징으로 한다.
- [17] 또한, 상기 가변고정부는, 제1,2힌지축이 형성되는 고정브라켓과, 상기 제1,2힌지축에 설치되도록 관통공이 각각 형성된 제1,2롤러를 포함하는 것을 특징으로 한다.
- [18] 또한, 상기 제1,2롤러의 관통공은 상기 제1,2롤러의 중심부터 바깥측 방향으로 편심된 위치에 형성되는 것을 특징으로 한다.
- [19] 또한, 상기 고정부는 상기 제1롤러에 대응되는 제3롤러로 구성되는 것을 특징으로 한다.
- [20] 또한, 상기 제1 내지 제3롤러는 고무로 형성되거나 그 외주면으로 고무가 코팅되는 것을 특징으로 한다.
- [21] 또한, 상기 제1지지부의 끝단은 제2지지부의 내측으로 포개지도록 연장형성되는 것을 특징으로 한다.
- [22] 또한, 상기 필름히터의 타측으로 스톱퍼가 형성되는 것을 특징으로 한다.

### 발명의 효과

- [23] 본 고안에 따른 파마 세팅용 헤어 클립에 따르면, 길이가 가변되며 고정되는 필름히터에 의해 다양한 사이즈의 세팅용 롤의 외주면을 고르게 감싸면서 간편하게 고정할 수 있으므로 모발에 열을 고르게 전달하는 효과가 있다.

- [24] 즉, 모발에 열을 고르게 전달하여 파마 품질이 향상된다.  
 [25] 또한, 다양한 사이즈의 세팅용 롤을 고르게 감쌀 수 있어 범용성이 향상된다.

### 도면의 간단한 설명

- [26] 도 1은 종래의 헤어 클립을 도시한 사시도이다.  
 [27] 도 2는 도 1의 가열판을 도시한 사시도이다.  
 [28] 도 3은 본 고안에 따른 파마 세팅용 헤어 클립을 도시한 사시도이다.  
 [29] 도 4는 도 3의 파마 세팅용 헤어 클립의 결합상태를 도시한 사시도이다.  
 [30] 도 5는 도 3의 파마 세팅용 헤어 클립을 도시한 측면도이다.  
 [31] 도 6, 7은 도 3의 가변고정부를 작동상태를 도시한 단면도이다.  
 [32] 도 8은 본 고안의 파마 세팅용 헤어 클립의 실사용 예를 도시한 예시도이다.  
 [33] 도 9는 본 고안의 다른 실시예에 따른 파마 세팅용 헤어 클립을 도시한 측면도이다.

### 발명의 실시를 위한 형태

- [34] 이하, 본 고안의 바람직한 실시 예를 첨부된 도면을 참조하여 상세하게 설명한다.
- [35] 도 3은 본 고안에 따른 파마 세팅용 헤어 클립을 도시한 사시도이고, 도 4는 도 3의 파마 세팅용 헤어 클립의 결합상태를 도시한 사시도이며, 도 5는 도 3의 파마 세팅용 헤어 클립을 도시한 측면도이고, 도 6, 7은 도 3의 가변고정부를 작동상태를 도시한 단면도이며, 도 8은 본 고안의 파마 세팅용 헤어 클립의 실사용 예를 도시한 예시도이고, 도 9는 본 고안의 다른 실시예에 따른 파마 세팅용 헤어 클립을 도시한 측면도이다.
- [36] 도 3 내지 도 9에 도시한 바와 같이, 세팅용 롤(R)을 고정하는 본 발명에 따른 파마 세팅용 헤어 클립(C)은, 일측으로 세팅용 롤(R)을 고정하도록 반원형 제1,2지지부(110,210)가 형성되고 타측으로 손잡이(120,220)가 형성되어 힌지(101)를 중심으로 결합되는 한 쌍의 제1,2집게다리(100,200)와, 상기 제1,2집게다리(100,200)가 서로 마주보는 방향으로 닫히도록 탄성력을 전달하는 토션스프링(300)과, 상기 제1,2지지부(110,210) 내측에 설치되어 세팅용 롤(R)의 외주면을 감싸는 필름히터(400) 및 상기 필름히터(400)의 길이를 조정하는 조절수단(500)으로 구성된다.
- [37] 먼저, 상기 필름히터(400)는 일반적으로 절연필름의 사이에 패터화된 열선을 삽입하고 열 융착하여 합치하며, 열선으로는 SUS, Al 또는 Ni-Cr 합금 등의 다양한 금속뿐 아니라 카본 등이 사용된다. 즉, 상기 필름히터는 플렉시블한 재질로 형성된다.
- [38] 더욱이, 상기 필름히터(400)에는 전원연결을 위한 암수 단자가 더 구비된다.
- [39] 또한, 상기 조절수단(500)은 상기 필름히터(400)의 일측을 고정하도록 제1지지부(110)에 형성되는 고정부(510)와, 상기 필름히터(400)의 타측을 고정하도록 제2지지부(210)에 형성되는 가변 고정부(520)로 구성된다.

- [40] 그리고, 상기 가변고정부(520)는 제1,2힌지축(521,522)이 형성되는 고정브라켓(523)과, 상기 제1,2힌지축(521,523)에 설치되도록 관통공(524a,525a)이 각각 형성된 제1,2롤러(524,525)가 포함된다.
- [41] 이때, 상기 제1,2롤러(524,525)의 관통공(524a,525a)은 상기 제1,2롤러(524,525)의 중심부터 바깥측 방향으로 편심된 위치에 형성된다.
- [42] 이에 따라, 본 발명의 파마 세팅용 클립(C)으로 세팅용 롤(R)을 감싼 상태에서 상기 제1,2롤러(524,525) 사이에 끼워진 상기 필름히터(400)를 잡아당기면 상기 제1,2롤러(524,525)는 도 6과 같이 선회하면서 회전하여 상기 제1,2롤러(524,525)의 대면부위로 틈이 발생하고 그 틈으로 상기 필름히터(400)를 잡아당기며 세팅용 롤(R)의 외주면을 고르게 감싸게 된다.
- [43] 이후, 세팅용 롤(R)의 외주면을 감싼 필름히터(400)는 당겨지는 방향으로 힘을 받게 되어 상기 필름히터(400)와 제1,2롤러(524,525)의 마찰에 의해 상기 제1,2롤러(524,525)는 도 7과 같이 선회하면서 회전하여 상기 필름히터(400)가 세팅용 롤(R)의 외주면을 감싼 상태를 유지시키도록 고정하게 된다.
- [44] 이외에도, 제1,2롤러(524,525)의 사이의 틈이 마찰력을 발생하지 않을 정도로 벌어진 경우에는 사용자가 상기 제1,2롤러(524,525)가 서로 대면하도록 선회 회전시킬 수도 있다.
- [45] 그리고, 파마가 완료되면 본 발명의 파마 세팅용 클립(C)의 제1,2집게다리(100,200)를 벌려주면서 세팅용 롤(R)과의 결합을 해제하게 된다.
- [46] 즉, 본 발명의 파마 세팅용 클립(C)에 따르면 길이가 가변되며 고정되는 필름히터(400)에 의해 다양한 사이즈의 세팅용 롤(R)의 외주면을 고르게 감싸면서 간편하게 고정할 수 있으므로 모발에 열을 고르게 전달하게 된다. 즉, 모발에 열을 고르게 전달하여 파마 품질이 향상된다.
- [47] 더욱이, 다양한 사이즈의 세팅용 롤(R)을 도 8과 같이 고르게 감쌀 수 있어 범용성이 향상된다.
- [48] 또한, 상기 고정부(510)는 상기 제1롤러(524)에 대응되는 제3롤러(511)로 구성되며, 상기 제3롤러(511)는 제1 지지부(110)에 의해 회전 방지되게 고정설치된다. 즉, 제1롤러(524)와 제3롤러(511)가 다시 한번 필름히터(400)를 견고하게 고정한다.
- [49] 그리고, 상기 제1 내지 제3롤러(524,525,511)는 고무로 형성되거나 그 외주면으로 고무가 코팅되어 상기 필름히터(400)를 마찰력에 의해 견고하게 고정한다. 한편, 상기 고무는 내열성 소재로 이루어지는 것이 바람직하다.
- [50] 이어 더해, 상기 필름히터(400)의 타측으로 스톱퍼(401)가 형성되어 제1,2롤러(524,525)에서 이탈하는 것을 방지한다.
- [51] 더욱이, 상기 스톱퍼(401)에는 전원연결을 위한 암수 단자(미도시)가 더 구비된다. 물론, 전원 연결을 위한 암수 단자는 상기 스톱퍼(401) 외에 필름히터(400) 어디에 구비되어도 무방하다.
- [52]

[53] 한편, 상기 제1지지부(110)의 끝단은 도 9와 같이 제2지지부(210)의 내측으로 포개지도록 연장형성될 수도 있다.

[54]

[55] 이상, 본 고안의 바람직한 실시 예에 대하여 상세히 설명하였으나, 본 고안의 기술적 범위는 전술한 실시 예에 한정되지 않고 실용신안등록청구범위에 의하여 해석되어야 할 것이다. 이때, 이 기술분야에서 통상의 지식을 습득한 자라면, 본 고안의 범위에서 벗어나지 않으면서도 많은 수정과 변형이 가능함을 고려해야 할 것이다.

## 청구범위

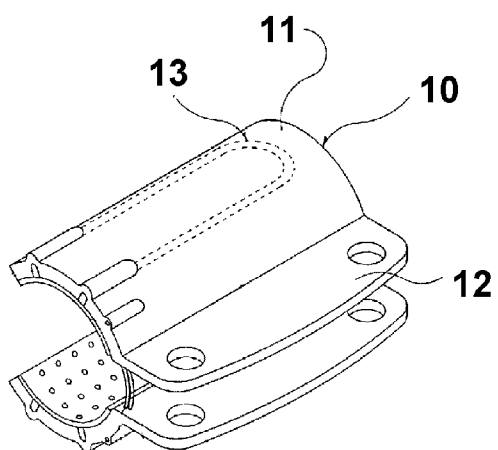
- [청구항 1] 세팅용 롤(R)을 고정하는 파마 세팅용 헤어 클립(C)에 있어서, 일측으로 세팅용 롤(R)을 고정하도록 만원형 제1,2지지부(110,210)가 형성되고 타측으로 손잡이(120,220)가 형성되어 힌지(101)를 중심으로 결합되는 한 쌍의 제1,2집게다리(100,200);  
상기 제1,2 집게다리(100,200)가 서로 마주보는 방향으로 닫히도록 탄성력을 전달하는 토션스프링(300);  
상기 제1,2지지부(110,210) 내측에 설치되어 세팅용 롤(R)의 외주면을 감싸는 필름히터(400); 및  
상기 필름히터(400)의 길이를 조정하는 조절수단(500);을 포함하는 것을 특징으로 하는 파마 세팅용 헤어 클립.
- [청구항 2] 제 1항에 있어서,  
상기 조절수단(500)은,  
상기 필름히터(400)의 일측을 고정하도록 제1지지부(110)에 형성되는 고정부(510)와, 상기 필름히터(400)의 타측을 고정하도록 제2지지부(210)에 형성되는 가변 고정부(520)로 구성되는 것을 특징으로 하는 파마 세팅용 헤어 클립.
- [청구항 3] 제 2항에 있어서,  
상기 가변고정부(520)는,  
제1,2힌지축(521,522)이 형성되는 고정브라켓(523)과, 상기 제1,2힌지축(521,522)에 설치되도록 관통공(524a,525a)이 각각 형성된 제1,2롤러(524,525)를 포함하는 것을 특징으로 하는 파마 세팅용 헤어 클립.
- [청구항 4] 제 3항에 있어서,  
상기 제1,2롤러(524,525)의 관통공(524a,525a)은 상기 제1,2롤러(524,525)의 중심부터 바깥측 방향으로 편심된 위치에 형성되는 것을 특징으로 하는 파마 세팅용 헤어 클립.
- [청구항 5] 제 4항에 있어서,  
상기 고정부(510)는 상기 제1롤러(524)에 대응되는 제3롤러(511)로 구성되는 것을 특징으로 하는 파마 세팅용 헤어 클립.
- [청구항 6] 제 5항에 있어서,  
상기 제1 내지 제3롤러(524,525,511)는 고무로 형성되거나 그 외주면으로 고무가 코팅되는 것을 특징으로 하는 파마 세팅용 헤어 클립.
- [청구항 7] 제 1항 내지 제 5항 중 어느 한 항에 있어서,  
상기 제1지지부(110)의 끝단은 제2지지부(210)의 내측으로

포개지도록 연장형성되는 것을 특징으로 하는 파마 세팅용 헤어 클립.

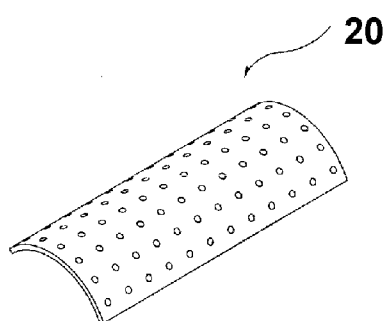
[청구항 8]

제 1항 내지 제 5항 중 어느 한 항에 있어서,  
상기 필름히터(400)의 타측으로 스톱퍼(401)가 형성되는 것을  
특징으로 하는 파마 세팅용 헤어 클립.

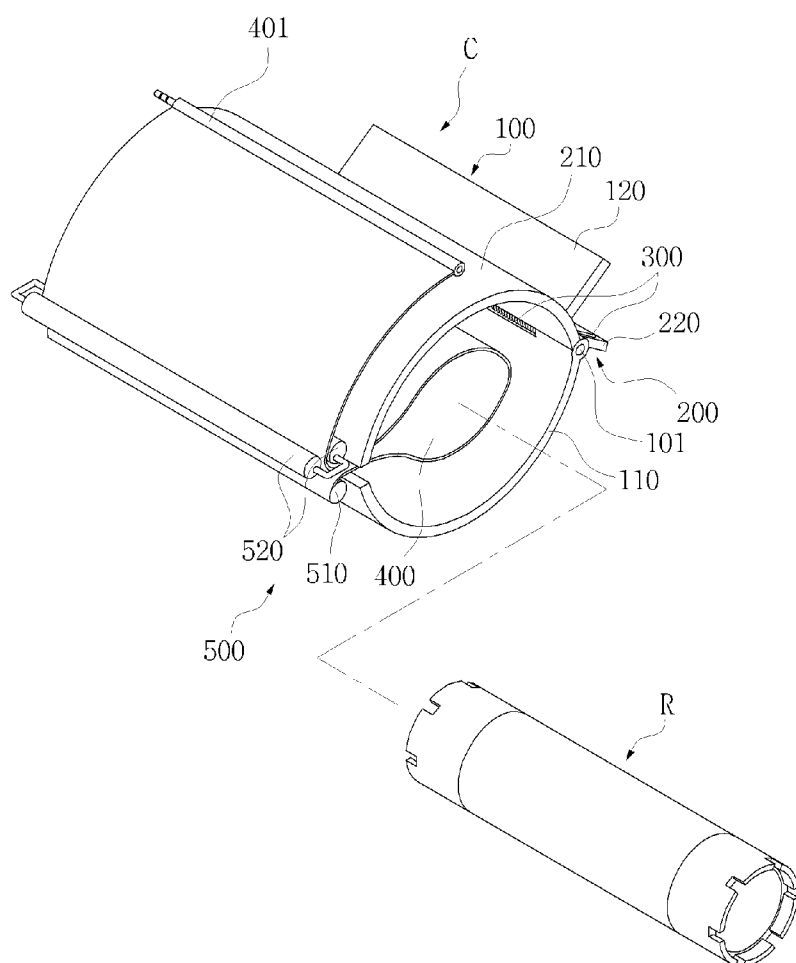
[Fig. 1]



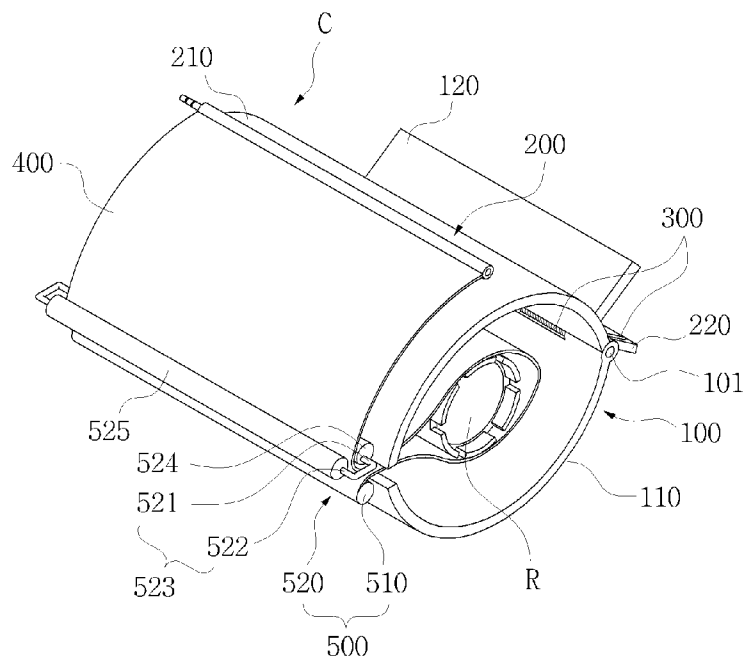
[Fig. 2]



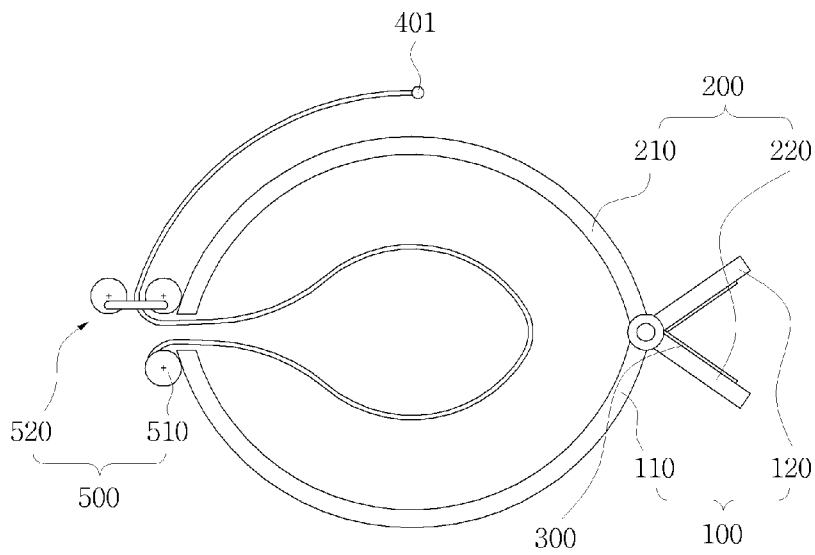
[Fig. 3]



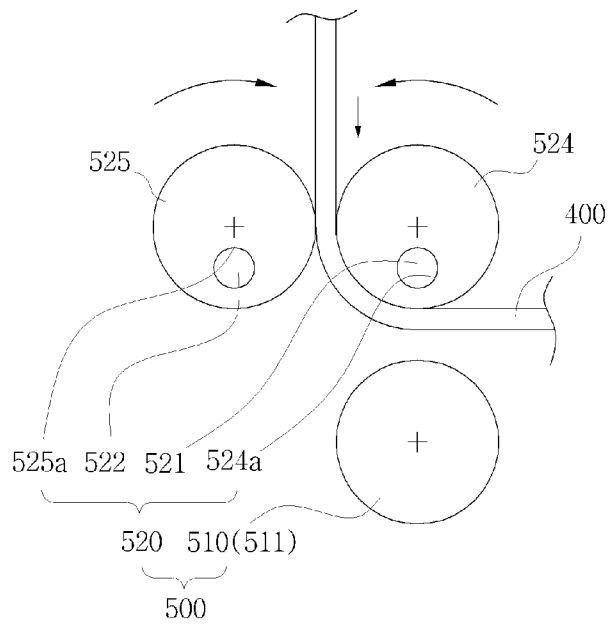
[Fig. 4]



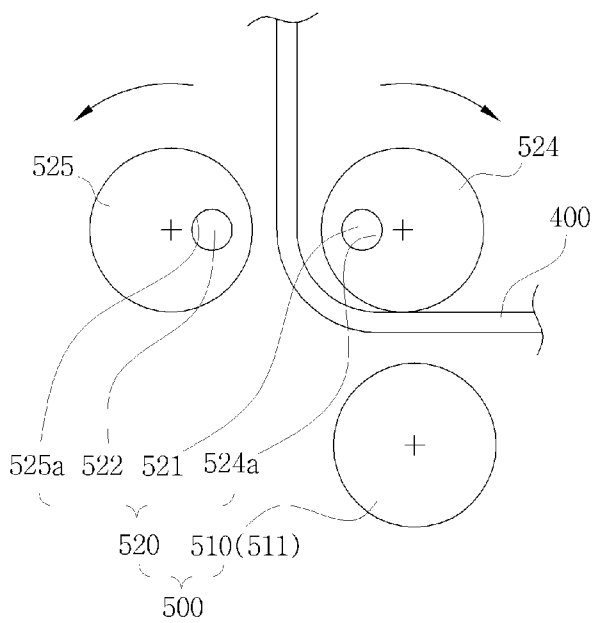
[Fig. 5]



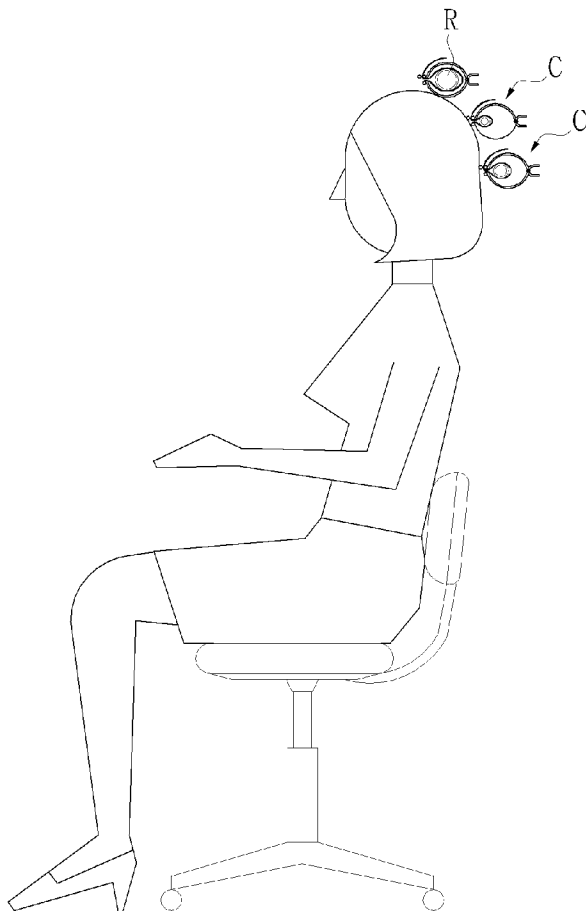
[Fig. 6]



[Fig. 7]



[Fig. 8]



[Fig. 9]

