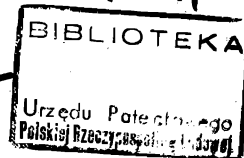


5 sierpnia 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



D06f 41/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 12143.

Kl. 29 a 6.

Courtaulds Limited
(Londyn, Wielka Brytania).

Sposób obróbki cieczami zwoju włókien w bębnie wirówki i urządzenie do wykonywania tego sposobu.

Zgłoszono 12 lutego 1929 r.

Udzielono 24 maja 1930 r.

Pierwszeństwo: 10 kwietnia 1928 r. (Wielka Brytania).

Przy przedzeniu zapomocą wirówki nici sztucznego jedwabiu, przechodzących przez skrzynkę przedziałniczą, doprowadza się je po wyjściu z kąpieli przedziałniczej do obracającego się szybko bębna wirówki, przyczem nici te układają się na wewnętrznej ścianie bębna, gdzie tworzą zwój.

Znane są sposoby mycia zwojów w tym samym szybko obracającym się bębnie, lub też w bębnie innej wirówki. W celu mycia doprowadza się strumień wody do wnętrza bębna, do czego stosuje się dysze rozmaitego rodzaju, obracające się wraz z bębniem lub nieruchome.

Okazało się, że obróbka zwoju cieczą, np. mycie będzie bardzo dobre, jeżeli silny

strumień cieczy skierować do wnętrza bębna prostopadle nadół na narząd, znajdujący się w środku dna bębna tak, iż strumień ten przy uderzeniu weń rozdziela się na wielką ilość cienkich strumieni, uderzających w całą powierzchnię zwoju i przenikających go nawskroś.

Narząd ten składa się z krążka z wypukłą częścią środkową; część otaczająca część środkową posiada żebra i rowki pomiędzy nimi. Krążek ten umocowany jest do dna bębna i obraca się wraz z nim.

Urządzenie to umożliwia np. zupełne wymycie w przeciągu kilku minut kwasu kąpieli ze zwoju sztucznego jedwabiu, przyczem materiał nie zostaje uszkodzony.

Według wynalazku zbędne jest umie-

szczanie drutu lub siatki drucianej pomiędzy dnem bębna a spodem zwoju.

Na rysunku przedstawione jest dla przykładu urządzenie według wynalazku. Do bębna *A* ze zwojem *B* przez dyszę *C* doprowadza się strumień wody *D* lub innej cieczy prostopadle wdół na krążek umieszczony w środku dna bębna. Krążek ten posiada w środku wypukłość *E* i otaczającą część, wytworzoną przez żebra *F*, przeprowadzone w kierunku promieni krążka. Rowki pomiędzy żebrami są głębsze na obwodzie krążka, niż przy wypukłości, dzięki temu, iż zewnętrzna część krążka jest grubsza przy obwodzie, niż przy wypukłości. Dysza *C* posiada przegub kulisty, który umożliwia doprowadzanie strumienia dokładnie do części *E*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób obróbki cieczami zwoju włókna w bębnie wirówki, znamienny tem,

że strumień cieczy puszcza się mniej więcej prostopadle wdół na narząd rozpryskujący, umieszczony w środku dna bębna i rozdzielający strumień ten na większą ilość cienkich strumieni, uderzających w całą powierzchnię zwoju.

2. Bęben wirówki do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienny tem, że umieszczony w środku dna narząd rozpryskujący posiada kształt krążka, którego środkowa część jest wypukła, podczas gdy część krawędziowa utworzona jest przez żebra i rowki znajdujące się między temi żebrami.

3. Bęben według zastrz. 2, znamienny tem, że rowki umieszczonego w środku dna krążka są przy obwodzie głębsze, niż przy wypukłości.

Courtaulds Limited.

Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

