



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202785261 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220492413. 2

(22) 申请日 2012. 09. 25

(73) 专利权人 河南卫华重型机械股份有限公司

地址 453400 河南省新乡市长垣县新城区文明西路路北

(72) 发明人 梁文焄 李汉省 侯珣

(74) 专利代理机构 郑州睿信知识产权代理有限公司 41119

代理人 胡伟华

(51) Int. Cl.

B66C 1/12 (2006. 01)

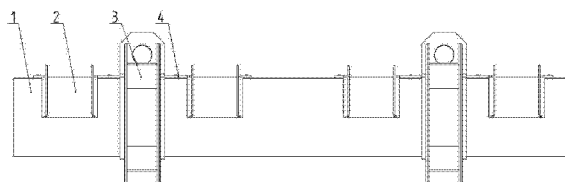
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

起升吊装挂梁

(57) 摘要

本实用新型公开了一种起升吊装挂梁,包括梁体,所述的梁体的上部沿梁体长度方向至少布设有两个用于支撑悬挂吊带的沿梁体周向延伸的弧形定位槽,该弧形定位槽具有沿梁体长度方向分布的两侧定位槽壁和用于支撑悬挂吊带的弧面槽底。本实用新型所提供的起升吊装挂梁的梁体上布设的弧形定位槽具有弧面槽底,这样当吊带支撑悬挂在弧面槽底上时,吊带吻合适配的紧贴在弧面槽底上,吊带受力情况良好,不会出现吊带受棱边摩擦损伤的问题,可以有效延长吊带的使用寿命,提高挂梁的安全系数,保证安全生产。



1. 起升吊装挂梁,包括梁体(1),其特征在于:所述的梁体的上部沿梁体长度方向至少布设有两个用于支撑悬挂吊带的沿梁体周向延伸的弧形定位槽,该弧形定位槽具有沿梁体长度方向分布的两侧定位槽壁(22)和用于支撑悬挂吊带的弧面槽底(21)。

2. 根据权利要求1所述的起升吊装挂梁,其特征在于:所述的梁体上部沿梁体长度方向布设有与弧形定位槽对应的悬挂垫(2),所述弧形定位槽均设置在对应悬挂垫的外周面上。

3. 根据权利要求2所述的起升吊装挂梁,其特征在于:所述的梁体为具有环形截面的筒形结构,所述悬挂垫呈与梁体外周面吻合适配的瓦形结构。

4. 根据权利要求2所述的起升吊装挂梁,其特征在于:所述的悬挂垫上的两侧定位槽壁的外缘部呈倒圆角或卷边结构。

5. 根据权利要求2或3所述的起升吊装挂梁,其特征在于:所述的悬挂垫的沿梁体长度方向的两端具有压边,所述的悬挂垫通过紧压在所述压边上的定位压板可拆的固定装配在所述梁体上。

6. 根据权利要求1或2或3所述的起升吊装挂梁,其特征在于:所述的梁体上固设有用于通过吊链与起升机构联接的支撑卡箍(3),该支撑卡箍包括与梁体外周面吻合适配的紧固环,紧固环呈开口结构,紧固环的开口处设有用于将紧固环开口的两端连接在一起的用于与所述吊链联接的支撑销轴。

7. 根据权利要求6所述的起升吊装挂梁,其特征在于:所述的支撑卡箍的沿梁体长度方向的两端具有压边,所述的支撑卡箍通过紧压在所述压边上的定位压块可拆的固定装配在所述梁体上。

起升吊装挂梁

技术领域

[0001] 本实用新型属于起升吊装设备技术领域，具体涉及一种起升吊装挂梁。

背景技术

[0002] 现有的起升吊装挂梁的梁体多为箱形结构，在使用非金属材料的吊带吊运物品时，吊带与箱形结构的梁体的棱边不可避免的产生摩擦，棱边对吊带损伤剧烈，吊带的使用寿命急剧下降，安全性差，极大地影响了生产现场的生产效率，也存在安全隐患。并且箱形结构的梁体的整个制作过程比较复杂，焊接量大，产品质量需要靠良好的焊接工艺和焊接工人的丰富经验来保证，产品稳定性差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种起升吊装挂梁，以解决现有技术中挂梁的梁体的棱边与吊带摩擦而影响吊带使用寿命的技术问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型所提供的起升吊装挂梁的技术方案是：一种起升吊装挂梁，包括梁体，所述的梁体的上部沿梁体长度方向至少布设有两个用于支撑悬挂吊带的沿梁体周向延伸的弧形定位槽，该弧形定位槽具有沿梁体长度方向分布的两侧定位槽壁和用于支撑悬挂吊带的弧面槽底。

[0005] 所述的悬挂垫上的两侧定位槽壁的外缘部呈倒圆角或卷边结构。

[0006] 所述的梁体上部沿梁体长度方向布设有与弧形定位槽对应的悬挂垫，所述弧形定位槽均设置在对应悬挂垫的外周面上。

[0007] 所述的梁体为具有环形截面的筒形结构，所述悬挂垫呈与梁体外周面吻合适配的瓦形结构。

[0008] 所述的悬挂垫的沿梁体长度方向的两端具有压边，所述的悬挂垫通过紧压在所述压边上的定位压板可拆的固定装配在所述梁体上。

[0009] 所述的梁体上固设有用于通过吊链与起升机构联接的支撑卡箍，该支撑卡箍包括与梁体外周面吻合适配的紧固环，紧固环呈开口结构，紧固环的开口处设有用于将紧固环开口的两端连接在一起的用于与所述吊链联接的支撑销轴。

[0010] 所述的支撑卡箍的沿梁体长度方向的两端具有压边，所述的支撑卡箍通过紧压在所述压边上的定位压块可拆的固定装配在所述梁体上。

[0011] 本实用新型的有益效果是：本实用新型所提供的起升吊装挂梁的梁体上布设的弧形定位槽具有弧面槽底，这样当吊带支撑悬挂在弧面槽底上时，吊带吻合适配的紧贴在弧面槽底上，吊带受力情况良好，不会出现吊带受棱边摩擦损伤的问题，可以有效延长吊带的使用寿命，提高挂梁的安全系数，保证安全生产。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型所提供的起升吊装挂梁一种实施例的结构示意图；

[0013] 图 2 是图 1 的俯视图。

具体实施方式

[0014] 如图 1、图 2 所示,一种起升吊装挂梁的实施例,该实施例中的挂梁包括用于支撑悬挂吊带的梁体 1,该梁体呈具有环形截面的筒形结构,梁体具体由无缝钢管制作而成,在梁体 1 的上部沿梁体长度方向固设有四个用于支撑悬挂吊带的悬挂垫 2,相近的两个悬挂垫组成一组,这四个悬挂垫 2 均呈与梁体外周面吻合适配的瓦形结构,在悬挂垫 2 的外周面上具有沿梁体周向延伸的弧形定位槽,该弧形定位槽具有沿梁体长度方向分布的两侧定位槽壁 22 和用于支撑悬挂吊带的弧面槽底 21,两侧定位槽壁的外缘部呈卷边结构。此处悬挂垫的沿梁体长度方向的两端具有压边,所述的悬挂垫通过紧压在所述压边上的定位压板 4 可拆的固定装配在所述梁体上。

[0015] 本实施例中,在挂梁的梁体 1 上于两个悬挂垫之间固设有用于通过吊链与起升机构联接的支撑卡箍 3,该支撑卡箍 3 包括与梁体外周面吻合适配的紧固环 31,紧固环呈开口结构,紧固环的开口处设有用于将紧固环开口的两端连接在一起的用于与所述吊链联接的支撑销轴 32。此处的支撑卡箍的沿梁体长度方向的两端具有压边,所述支撑卡箍通过紧压在所述压边上的定位压块可拆的固定装配在所述梁体 1 上。

[0016] 本实施例中的悬挂垫上的弧形定位槽具有沿梁体长度方向布置的两侧定位槽壁 22,这样当吊带支撑悬挂在弧形定位槽的弧面槽底时,两侧的定位槽壁可以与吊带限位配合以起到防止吊带从弧形定位槽中脱出的效果,提高吊梁的安全系数。

[0017] 本实施例中的悬挂垫和支撑卡箍均由定位压板可拆的固定在梁体上,从而使得挂梁便于运输和拆装,悬挂垫和支撑卡箍不会影响梁体本身的变形、内应力,保证梁体自身良好的力学性能,延长梁体的使用寿命。并且这种挂梁在使用时时还可以根据实际需要随时增加和减少悬挂垫和支撑卡箍,从而可以扩大挂梁的应用范围。

[0018] 本实施例中的起升吊装挂梁在使用时,通过吊链将挂梁与起升机构联接,而吊带则与起吊的物品固连。当起升机构带动吊梁升降移动时,完成对待起吊的物品的吊运。

[0019] 上述实施例中,悬挂垫上的两侧定位槽壁的外缘部呈卷边结构,在其他实施例中也可以呈倒圆角结构。

[0020] 上述实施例中,弧形定位槽设在悬挂垫上,在其他实施例中,弧形定位槽也可以直接设在梁体上,省去悬挂垫,不过此时,需要在梁体上进行机加工。

[0021] 上述实施例中,悬挂垫呈与梁体外周面适配的瓦形结构,在其他实施例中,悬挂垫也可以为套装在梁体上的环形结构。

[0022] 上述实施例中,梁体呈具有环形截面的筒形结构,在其他实施例中,梁体可以呈箱形结构,只需在梁体上加装具有弧形定位槽的悬挂垫即可。

[0023] 上述实施例中,悬挂垫设置有四个,在其他实施例中,悬挂垫也可以设置两个或三个或四个以上等等,悬挂垫可以根据实际需要增加和减少。

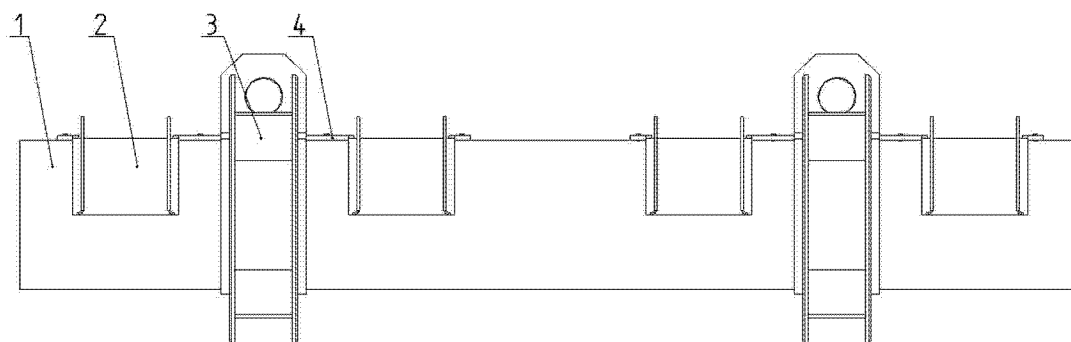


图 1

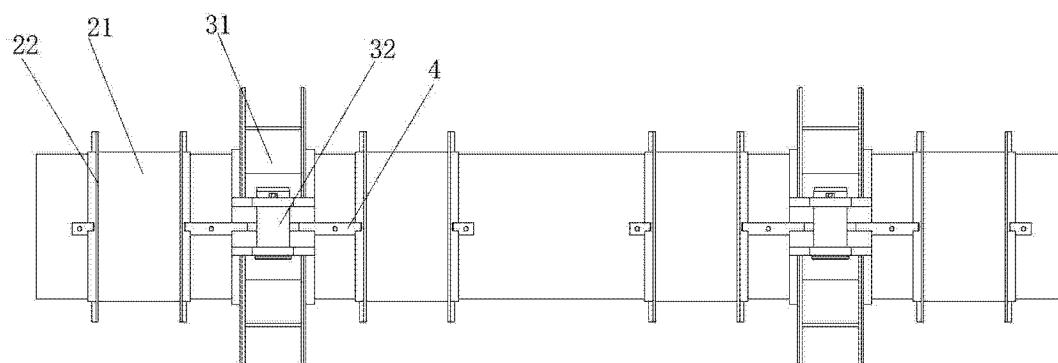


图 2